

ICS 27.020
J 93



中华人民共和国国家标准

GB/T 23337—2009

内燃机 进、排气门 技术条件

Internal combustion engines—Intake and exhaust valves—Specification

2009-03-19 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国内燃机标准化技术委员会(SAC/TC 177)归口。

本标准起草单位：上海内燃机研究所、济南沃德汽车零部件有限公司、广东怀集县汽车配件制造有限公司、重庆三爱海陵有限责任公司、镇江维纳特气门有限公司、江苏申源特殊钢有限公司。

本标准主要起草人：赵明好、董兵、崔晓蕾、莫东强、彭勇、金龙、官友军。

内燃机 进、排气门 技术条件

1 范围

本标准规定了内燃机进、排气门(以下简称气门)的技术要求、检验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于气缸直径 200 mm 以下的往复式内燃机气门。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002,eqv ISO 6892:1998)

GB/T 230.1 金属洛氏硬度试验 第 1 部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺)(GB/T 230.1—2004,ISO 6508-1:1999,MOD)

GB/T 1031 产品几何技术规范(GPS)表面结构 轮廓法 表面粗糙度参数及其数值

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值(GB/T 1184—1996,eqv ISO 2768-2:1989)

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 1958—2004 产品几何量技术规范(GPS)形状和位置公差 检测规定

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 3077 合金结构钢(GB/T 3077—1999,neq DIN EN 10083-1:1991)

GB/T 4340.1 金属维氏硬度试验 第 1 部分:试验方法(GB/T 4340.1—1999,eqv ISO 6507-1:1997)

GB/T 4955 金属覆盖层 覆盖层厚度测量 阳极溶解库仑法(GB/T 4955—2005,ISO 2177:2003,IDT)

GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法(GB/T 4956—2003,ISO 2178:1982,IDT)

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定法(GB/T 6394—2002,ASTM E 112:1996,MOD)

GB/T 6462 金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法(GB/T 6462—2005,ISO 1463:2003, IDT)

GB/T 9790 金属覆盖层及其他有关覆盖层 维氏和努氏显微硬度试验(GB/T 9790—1988, neq ISO 4516:1980)

GB/T 11354—2005 钢铁零件 渗氮层深度测定和金相组织检验

GB/T 12773 内燃机气阀用钢及合金棒材(GB/T 12773—2008,ISO 683-15:1992,MOD)

JB/T 3168.3—1999 喷焊合金粉末 化学成分分析法

JB/T 6012.2 内燃机 进、排气门 第 2 部分:金相检验

JB/T 6012.3 内燃机 进、排气门 第 3 部分:磁粉检测

JB/T 6012.4 内燃机 进、排气门 第 4 部分:摩擦焊气门超声波检测

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。