



中华人民共和国国家标准

GB/T 2100—2026

代替 GB/T 2100—2017

通用耐蚀钢铸件

Corrosion-resistant cast steels for general applications

2026-07-02 发布

2027-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会

发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 2100—2017《通用耐蚀钢铸件》，与 GB/T 2100—2017 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围(见第1章,2017年版的第1章)；
- b) 增加了“重大焊补”的术语和定义(见3.1)；
- c) 更改了制造方法(见第4章,2017年版的3.1、3.4、3.7、3.9)；
- d) 更改了化学成分要求(见5.1,2017年版的3.2)；
- e) 更改了力学性能要求(见5.2,2017年版的3.3)；
- f) 更改了几何形状及尺寸要求(见5.3,2017年版的3.6)；
- g) 更改了表面质量要求(见5.4,2017年版的3.5)；
- h) 更改了内部质量要求(见5.5,2017年版的3.8)；
- i) 增加了晶间腐蚀要求(见5.7)；
- j) 增加了铁素体含量要求(见5.8)；
- k) 更改了试验方法(见第6章,2017年版的第4章)；
- l) 更改了检验规则(见第7章,2017年版的第5章)；
- m) 更改了标识、质量证明书、包装、运输和贮存(见第8章,2017年版的第6章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本文件起草单位：中国机械总院集团沈阳铸造研究所有限公司、东方电气集团东方电机有限公司、三明市毅君机械铸造有限公司、江苏万恒新材料科技有限公司、海安海太铸造有限公司、中船双瑞(洛阳)特种装备股份有限公司、山东天力机械铸造有限公司、浙江遂金特种铸造有限公司、北京交通大学、北京工业大学、襄阳市立强机械有限公司、湖南鑫泉科技有限公司、哈尔滨大电机研究所有限公司、浙江金字机械电器股份有限公司、河北利镔通用设备有限公司、深圳市中昌检测技术有限公司、浙江世创新能源有限公司、杭州汽轮铸锻股份有限公司、襄阳五二五化工机械有限公司、江苏润邦新材料集团有限公司、中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司、佳木斯电机股份有限公司。

本文件主要起草人：高鹏、苗治全、陈亚涛、李拥军、林坤、刘渊毅、符寒光、景俊圣、曹峤、王清宇、孙立宾、陈涛、杨智森、毛剑锋、张建雄、朱正锋、郎振玉、王会军、俞益峰、付友钢、陈天民、史和生、梁波涌、潘丹、王信伟。

本文件于1980首次发布,2002年第一次修订,2017年第二次修订,本次为第三次修订。

通用耐蚀钢铸件

1 范围

本文件规定了通用耐蚀钢铸件(以下简称“铸件”)的制造、技术要求、试验方法、检验规则、标识、质量证明书、包装、运输和贮存。

本文件适用于各种腐蚀工况的通用耐蚀钢铸件的制造。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢及合金 成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.4 钢铁及合金 锰含量的测定 电位滴定或可视滴定法
- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法
- GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 滴定法和分光光度法
- GB/T 223.13 钢铁及合金 钒含量的测定 滴定法和分光光度法
- GB/T 223.19 钢铁及合金化学分析方法 新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.25 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.37 钢铁及合金 氮含量的测定 蒸馏分离靛酚蓝分光光度法
- GB/T 223.40 钢铁及合金 铌含量的测定 氯磺酚 S 分光光度法
- GB/T 223.43 钢铁及合金 钨含量的测定 重量法和分光光度法
- GB/T 223.61 钢铁及合金化学分析方法 磷钼酸铵容量法测定磷量
- GB/T 223.69 钢铁及合金 碳含量的测定 管式炉内燃烧后气体容量法
- GB/T 223.84 钢铁及合金 钛含量的测定 二安替比林甲烷分光光度法
- GB/T 223.85 钢铁及合金 硫含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 4334 金属和合金的腐蚀 奥氏体及铁素体-奥氏体(双相)不锈钢晶间腐蚀试验方法
- GB/T 5611 铸造术语
- GB/T 5613 铸钢牌号表示方法
- GB/T 5677 铸件 射线照相检测
- GB/T 5678 铸造合金光谱分析取样方法
- GB/T 6060.1 表面粗糙度比较样块 第 1 部分:铸造表面
- GB/T 7233.1 铸钢件 超声检测 第 1 部分:一般用途铸钢件
- GB/T 9443 铸钢铸件 渗透检测
- GB/T 9444 铸钢铸件 磁粉检测