



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 4436—2026

代替 GB/T 4436—2012

## 铝及铝合金管材外形尺寸及允许偏差

Tolerances on form and dimensions of wrought aluminium and aluminium alloy tubes

2026-05-25 发布

2026-12-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 4436—2012《铝及铝合管材外形尺寸及允许偏差》，与 GB/T 4436—2012 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围(见第 1 章,2012 年版的第 1 章)；
- b) 更改了挤压无缝圆管的典型规格范围(见 4.1,2012 年版的 3.1)；
- c) 更改了冷拉、冷轧有缝圆管和无缝圆管的典型横截面尺寸规格范围(见 4.3,2012 年版的 3.3)；
- d) 更改了冷拉有缝扁管和无缝扁管的典型横截面尺寸规格范围(见 4.5,2012 年版的 3.5)；
- e) 更改了冷拉有缝椭圆管和无缝椭圆管的典型横截面尺寸规格范围(见 4.6,2012 年版的 3.6)；
- f) 更改了挤压无缝圆管的外径和壁厚允许偏差(见 5.1.1 和 5.1.2,2012 年版的 4.1.1 和 4.1.2)；
- g) 增加了外径为  $>250.00\sim 450.00$  mm 的挤压无缝圆管的弯曲度要求(见 5.1.3)；
- h) 增加了挤压无缝圆管普通级切斜度要求(见 5.1.5)；
- i) 更改了挤压有缝圆管的外径和壁厚允许偏差(见 5.2.1 和 5.2.2,2012 年版的 4.2.1 和 4.2.2)；
- j) 更改了冷拉、冷轧有缝圆管和无缝圆管的外径允许偏差(见 5.4.1,2012 年版的 4.4.1)；
- k) 增加了外径为  $>120.00\sim 150.00$  mm 的冷拉、冷轧有缝圆管和无缝圆管的弯曲度、长度、切斜度要求(见 5.4.3、5.4.4 和 5.4.5)；
- l) 增加了冷拉方管、扁管角度偏差普通级要求(见 5.5.6)；
- m) 增加了冷拉方管、扁管圆角(或倒角半径)及允许偏差要求(见 5.5.7)；
- n) 更改了冷拉有缝和无缝椭圆管的长轴、短轴偏差(见 5.6.1,2012 年版的 4.6.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：西南铝业(集团)有限责任公司、常州金方圆新材料有限公司、东北轻合金有限责任公司、广东坚美铝型材厂(集团)有限公司、山东创新精密科技有限公司、中铝(山东)轻合金股份有限公司、辽阳象屿铝业有限公司、西北铝业有限责任公司、佛山市三水凤铝铝业有限公司、广东伟业铝厂集团有限公司、山东华建铝业集团有限公司、广东兴发铝业有限公司、山东南山铝业股份有限公司、福建祥鑫股份有限公司、吉林启星铝业有限公司、郑州明泰交通新材料有限公司、广东和胜工业铝材股份有限公司、广东豪美新材股份有限公司、广西南南铝加工有限公司、广东金铝轻合金股份有限公司。

本文件主要起草人：张晓英、周翔、王燕、高宝亭、郑旭、徐世光、罗德维、崔国昌、王玉刚、王凤铎、马小前、胡小萍、梁美婵、宋超、黄文樑、吕恒壮、池海涛、李鹏程、王军灿、许栩达、程炳灵、赵启忠、王海东。

本文件于 1984 年首次发布,1995 年第一次修订,2012 年第二次修订,本次为第三次修订。

# 铝及铝合金管材外形尺寸及允许偏差

## 1 范围

本文件规定了铝及铝合金圆管、方管、扁管、六角管、八角管和椭圆管的外形尺寸及允许偏差。

本文件适用于铝及铝合金热挤压无缝圆管和有缝圆管、方管、扁管、六角管、八角管,冷轧、冷拉有缝或无缝圆管,冷拉有缝或无缝方管、扁管及椭圆管。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 尺寸规格

4.1 挤压无缝圆管的典型横截面尺寸规格见表1。