

学
号
：
姓
名
：
密
封
线

冲压工考试：冲压工考试考试题及答案〔最版〕

考试时间：120 分钟 考试总分：100 分

题号	一	二	三	四	五	总分
分数						

遵守考场纪律，维护学问尊严，杜绝违纪行为，确保考试结果公正。

1、填空题

冷冲压工序分为〔 〕工序和〔 〕工序两大类。

此题答案：

2、填空题

冷冲模按工序组合形式可分为〔 〕和〔 〕。

此题答案：

3、推断题

下料模具之冲剪间隙与工件无亲热关系。〔 〕

此题答案：

4、问答题

什么是冷冲压？什么是热冲压？各有什么优缺点？

此题答案：

5、单项选择题

冲制正三角形成品〔材料厚度为 1mm〕，每边 80mm，材料的抗剪强度为 360N/mm2 冲裁力或许是多少〔 〕。A.7.8 吨
B.8.7 吨
C.9.2 吨
D.10 吨

此题答案：

6、推断题

板料的弯曲半径与其厚度的比值称为最小弯曲半径。〔 〕

此题答案：

7、推断题

冲压机床只能双手按钮。〔 〕

此题答案：

8、单项选择题

多工位级进模适合于冲件尺寸较〔 〕。A.大

B.小

C.高

D.低

此题答案：

9、推断题

模具不用时，为了储存便利，最好是上、下模具拆开，分别放置。〔 〕

此题答案：

10、填空题

模具安装前，应先检查机床台面上及冲枕底面是否有〔 〕或者〔 〕。

此题答案：

11、填空题

成形工序是指坯料在〔 〕而获得肯定外形工件的加工方法。

此题答案：

12、填空题

冲压设备有很多种类，一般可分为〔 〕压力机、〔 〕压力机、〔 〕压力机和〔 〕压力机分类。

此题答案：

13、填空题

回复是指在不太高的加热温度下，金属的强度稍有〔 〕，塑性稍有〔 〕的现象。这时晶粒的大小和外形都没有转变，只是由于加热后使原子活动力量增加，从不稳定的位置恢复到较为稳定的位置。

此题答案：

14、填空题

削减冲压损害事故的主要措施是〔 〕和〔 〕。

此题答案：

15、填空题

级进模中，落料或者切断工步一般安排在〔 〕。

此题答案：

16、填空题

起皱是一种〔 〕现象。

此题答案：

17、单项选择题

以下哪项不是脱料板的功能〔 〕。A.下

B.脱

C.压

D.导料

此题答案：

18、单项选择题

模具的维护主要的目的是〔 〕。A.提高生产效率

B.降低设备功率

C.提高设备费用

D.削减治理本钱

此题答案：

19、填空题

模具冲压后，应做〔 〕和〔 〕工作。

此题答案：

20、填空题

把不平坦的零件放入模具内压平的工序叫〔 〕。

此题答案：

21、推断题

但凡有凸凹模的模具就是复合模。〔 〕

此题答案：

22、单项选择题

弯曲 U 件时候，凸凹模具间隙越大，回弹角〔 〕类。A.越小

B.越大

C.不变

D.不能确定

此题答案：

23、填空题

对于产生了加工硬化的金属进展加热，随着加热温度的提高，它的内部组织和性能的变化可分为〔 〕、〔 〕、〔 〕三个阶段。

此题答案：

24、问答题

冲压操作时在哪些状况下必需停机检修？

此题答案：

25、填空题

模具的标准化，在于〔 〕。

此题答案：

26、单项选择题

为了提高材料的利用率，主要从削减〔 〕做手，设计合理的排样图。A.设计废料

B.构造废料

C.工艺废料

D.试模材料

此题答案：

27、填空题

模具的闭合高度，应介于冲床〔 〕及〔 〕之间。

此题答案：

28、单项选择题

大量生产小型工件时，那种模具便利〔 〕。A.侧冲式

B.倒装

C.推回

D.冲落

此题答案：

29、填空题

拉伸时可能消灭的质量问题是〔 〕和〔 〕。

此题答案：

30、填空题

压力机的闭合高度是指压力机滑块处于〔 〕位置时，滑块下外表到工作台〔不包括垫板的厚度〕的距离。

此题答案：

31、填空题

导正销多用于〔 〕。

此题答案：

32、填空题

弯曲就是使工件获得各种不同外形的弯角。弯曲模上使工件弯曲的工作局部要有适当的〔 〕，以避开工件弯曲时开裂。

此题答案：

33、填空题

修边模具之主要功能是〔 〕。

此题答案：

34、单项选择题

承受自动送料方式作业批量生产零件时冲床操作方式切换开关在〔 〕位置。

A.寸动脚踏

B.安全一行程双手按钮

C.连续双手按钮

此题答案：

35、填空题

压力机的滑块行程是指压力机滑块从〔 〕到〔 〕所经过的距离，它的大小随工艺用途和公称压力的不同而不同。

此题答案：

36、名词解释

行程次数

此题答案：

37、填空题

冲床开机前必需确认光电保护装置处于〔 〕，保护范围安全牢靠的状态。

此题答案：

38、填空题

在弯曲变形区内，内层纤维侧向受〔 〕应变，外层纤维侧向受〔 〕应变，而中性层〔 〕。

此题答案：

39、填空题

冲裁力的计算公式及代表的含有〔 〕。

此题答案：

40、填空题

在任何时候、任何状况下，坚持〔 〕，是保证安全的根本措施。

此题答案：

41、填空题

冲压安全技术包括〔 〕和〔 〕两方面。

此题答案：

42、填空题

导料销导正定位多用于〔 〕和〔 〕中，而导正销通常与〔 〕，也可以与〔 〕协作使用。

此题答案：

43、单项选择题

弹性卸料板不具备的功能是〔 〕。A.压料

B.卸料

C.导向

D.导料

此题答案：

44、单项选择题

冲剪的间隙越大，则剪切断面的撕部位〔 〕。A.越大

B.越小

C.不变

D.无关

此题答案：

45、推断题

冲床最大出力，是在冲程的下死点生产，单速度为零。〔 〕

此题答案：

46、填空题

V 形折弯模具，折弯半径越小，回弹量〔 〕。

此题答案：

47、问答题

冲压加工的根本工序有哪些？各有什么特点？

此题答案：

48、填空题

冲压工艺大致可分为〔 〕工序与〔 〕工序例如：〔 〕、〔 〕、〔 〕、〔 〕等加工。

此题答案：

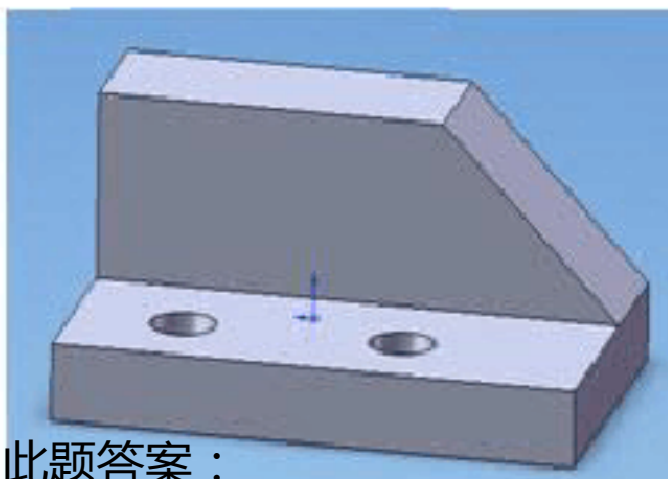
49、填空题

〔 〕是为了生产和制造过程需要，在工艺上增设的孔，而非产品上需要的孔。

此题答案：

50、问答题

画出以下图的三视图。



此题答案：

51、填空题

在 V 形折弯时，V 形折弯的宽度会影响〔 〕。

此题答案：

52、推断题

为求工件之精度，冲床操作者，应将材料直接用手置于模具内。〔 〕

此题答案：

53、填空题

依据冲压时的温度状况不同可分为〔 〕、〔 〕两种方式。

此题答案：

54、推断题

为维持冲压工件的良好的质量，通常渐渐测量尺寸。〔 〕

此题答案：

55、填空题

折弯模具是使材料〔 〕。

此题答案：

56、单项选择题

光电保护装置的保护范围是依据〔 〕来调整的。A.滑块距离

B.滑块与下工作台面的高度

C.上下模闭合高度

此题答案：

57、填空题

冲床操作工在临时不操作设备时必需〔 〕。

此题答案：

58、推断题

液压冲床可以调整压力大小，单不能调整冲床的速度。〔 〕

此题答案：

59、填空题

级进模又叫〔 〕模，又叫〔 〕模。

此题答案：

60、推断题

冲孔模具确定不行承受倒装式。〔 〕

此题答案：

61、单项选择题

冲床如发生连冲现象，应马上〔 〕。A.调整离合器

B.调整闭合高度

C.调整模具间隙

D.切断电源

此题答案：

62、单项选择题

开头工作前，应将设备空转一段时间，检查是否正常，这段时间是〔 〕。A
、1~3min；
B、2~6min；
C、5~10min。

此题答案：

63、填空题

在高速下料时，脱料板宜〔 〕。

此题答案：

64、单项选择题

剪斜角留在冲头侧，该模具为〔 〕。A.下料

B.冲孔

C.折弯

D.成型模具

此题答案：

65、单项选择题

折弯冲压时，工件的外侧外表回产生〔 〕。A.压缩

B.剪应

C.拉应

D.收缩力

此题答案：

66、推断题

下料模具构造简洁，可不用压料板。〔 〕

此题答案：

67、问答题

金属产生加工硬化的缘由是什么？

此题答案：

68、推断题

一般的下料模具安装于冲床上模时，是先固定下模在合上模。〔 〕

此题答案：

69、单项选择题

以下哪项不是检修模具的最终完工的工作〔 〕。A.清扫

- B.上润滑油
- C.测试硬度
- D.试模

此题答案：

70、单项选择题

国家标准规定，工厂应当安排冲压工在上、下午各有一次集中停机工间休息时间为〔 〕。A、5~10min；

- B、10~15min；
- C、10~20min；
- D、15~30min。

此题答案：

71、填空题

同一条件下，合模深度会影响〔 〕。

此题答案：

72、推断题

削减弯曲凸、凹模之间的间隙，增大弯曲力，可削减弯曲圆角处的塑性变形。

〔 〕

此题答案：

73、填空题

复合工序、连续工序、复合-连续工序都属于〔 〕。

此题答案：

74、推断题

预先加工孔后弯曲时，孔的边缘至弯曲圆角半径 r 中心的距离为 L ，当板厚大于 2mm ，则 $L \leq t$ 。〔 〕

此题答案：

75、推断题

V 形弯曲模具只能折弯 90° 。〔 〕

此题答案：

76、填空题

材料厚度越厚，则弯形后的〔 〕。

此题答案：

77、问答题

冲床为什么要承受双手按钮方式操作？

此题答案：

78、填空题

冲压工常用的工具大致分为三类〔 〕、〔 〕、〔 〕。

此题答案：

79、填空题

冲压加工按工艺分类，可分为〔 〕和〔 〕两大类。

此题答案：

80、填空题

卸料板安装于上模，主要是〔 〕和〔 〕。

此题答案：

81、填空题

V形弯曲模具可〔 〕。

此题答案：

82、单项选择题

为使冲裁过程的顺当进展，将堵塞在凹模内的冲件或废料顺冲裁方向从凹模孔中推出，所需要的力称为〔 〕。A、推料力

B、卸料力

C、顶件力

此题答案：

83、单项选择题

觉察机床漏电，应马上〔 〕。A.自己马上动手修理

B.连续工作

C.报告领班

D.切断电源

此题答案：

84、填空题

每日操作机器前，应检查〔 〕。

此题答案：

85、填空题

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/446035153121010135>