



中华人民共和国国家标准

GB/T 41896—2022

食品用脱氧剂质量要求

Quality requirements of oxygen absorber for food

2022-10-12 发布

2023-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国食品工业标准化技术委员会(SAC/TC 64)提出并归口。

本文件起草单位：干将新材料有限公司、北京市产品质量监督检验院、江苏欧凯包装科技有限公司、北京工商大学、嘉兴星越包装材料有限公司、河北养元智汇饮品股份有限公司、武汉旭东食品有限公司、南京新绿叶实业有限公司、上海樱琦干燥剂有限公司、佛山市顺德区特普高实业有限公司、晋江拓普旺防霉材料有限公司、北京萨姆伯科技有限公司、上海汇像信息技术有限公司、淮安市威特保鲜剂有限公司、广东广益科技实业有限公司、湘潭上尚保鲜科技有限公司、东莞市欣荣天丽科技实业有限公司、扬州九美保鲜技术有限公司、南京天华科技有限公司、深圳市春旺环保科技股份有限公司、中国出口商品包装研究所、合肥工业大学、河北科技大学、北京食品科学研究院、中轻食品工业管理中心。

本文件主要起草人：吴方平、王朝晖、刘俊、马爱进、毛兵、姚奎章、余雄伟、邢益虎、钱军、何贤培、何水洞、郝帅、刘家朋、崔立帮、梁展韬、周芳、樊先荣、吴定国、应丹青、王建萍、郭振梅、郑磊、王志新、李述刚、孙勇、周晶、魏立坤、吴坤坤、何旭东、王娜、高鹏、李洋。

食品用脱氧剂质量要求

1 范围

本文件规定了食品用脱氧剂的产品分类、技术要求、检验规则、标签和标志、包装、运输、贮存等要求,并描述了食品用脱氧剂质量的检验方法。

本文件适用于食品级原辅料生产的食品用脱氧剂的生产、检验和销售。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

QB/T 1130 塑料直角撕裂性能试验方法

QB/T 2358 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

脱氧剂 oxygen absorber

在规定时间内,能与氧发生反应,将食品包装内的氧气浓度降低至0.1%(体积分数)以下且保持一定时间的产品。

注:按防油防水性能分为防油防水型和非防油防水型。

3.2

总吸氧量 total oxygen absorbed capacity

最大吸氧量 maximum oxygen absorbed capacity

在常温常压下,单位包装产品在规定时间内能吸收氧气的最大体积。

3.3

标称吸氧量 nominal oxygen absorbed capacity

单位产品将密闭空间中氧气的浓度降低至0.1%(体积分数)以下且保持一定时间的所需最小吸氧量。

3.4

吸氧速度 oxygen absorbed speed

在常温常压下,单位包装产品将相应密闭空间中氧气浓度降低至0.1%(体积分数)以下所需的时间。

3.5

防漏粉性能 leakage-proof performance

防止包装内容物泄露的性能。