

建设工程技术与计量（安装工程）《切割和焊接考试题》考试题

姓名：_____ 年级：_____ 学号：_____

题型	选择题	填空题	解答题	判断题	计算题	附加题	总分
得分							

评卷人	得分

- 单项选择题：下列不属于原子氢焊的特点是（ ）。
A. 方法简单
B. 成本低
C. 操作方便
D. 使用范围广
- 单项选择题：CO₂ 焊一般都采用直流反极性，飞溅小、电弧稳定、成形良好，焊缝含氢量（ ）。
A、低
B、高
- 单项选择题：强化金属材料有不同的手段，其考虑的出发点都在于（ ）。
A、使位错增殖
B、制造无缺陷的晶体
C、使位错适当的减少
- 单项选择题：氧熔剂切割不锈钢及高铬钢时，可采用（ ）作为熔剂。
A、铁粉
B、铜粉
- 多项选择题：根据氧气和乙炔混合的体积比不同，氧乙炔焰分为（ ）。
A、碳化焰
B、中性焰
C、氧化焰
D、重性焰
- 单项选择题：熔化焊机所用电压波动在频率为额定值时需不大于±（ ）%。
A、5
B、10
C、15
- 问答题：等离子弧焊与切割的安全操作有哪些？
- 单项选择题：当水面风力小于（ ）级，作业点水流流速小于 0.1—0.3M/S 时，方可作业 A. 3
B. 4
C. 5
D. 6
- 单项选择题：如果气割速度要快，可采用稍（ ）些的火焰能率。
A、小

B、大

10、单项选择题：焊接切割设备其空载电压一般都在（ ）V。

- A、16-25
- B、2436
- C、50-90
- D、90~110

11、多项选择题：在含有氢气的容器内取样，并进行动火分析，取样应从易积聚氢气的部位抽取，这些部位是容器内（ ）。

- A、顶部
- B、盲区
- C、具有代表性的检测区
- D、底部

12、多项选择题：焊接时，根据阴极所吸收的能量的不同，所产生的电子发射有（ ）等几类。

- A、热发射
- B、电场发射
- C、撞击发射
- D、声发射

13、单项选择题：焊缝（ ）是指残存在焊缝中的宏观非金属夹杂物。

- A、夹渣
- B、裂纹
- C、咬边
- D、焊瘤

14、单项选择题：钎焊超硬磨料工具磨粒的出露高度大，可达磨粒高度的（ ）。A. 30%— 40%

- B. 50%— 60%
- C. 60%— 70%
- D. 70%— 80%

15、单项选择题：电渣堆焊利用成形模可进行水平位置的堆焊，堆焊层厚度范围可达（ ）mm 以上。A. 90

- B. 80
- C. 70
- D. 60

16、填空题：按结构形式的不同，割嘴可分为（ ）、梅花形（整体式）和精密快速切割用的扩散式割嘴。

17、单项选择题：焊接电缆一般要求用多股（ ）软线制成，要具有足够的导电截面积。

- A、细铁丝
- B、不锈钢丝
- C、铝线
- D、紫铜

18、多项选择题：冬季使用气瓶时，若气瓶结冰，应选用（ ）方法解冻。A. 火烤

- B. 水蒸气
- C. 热水
- D. 锤击瓶阀
- E. 红铁

19、单项选择题：氩气钢瓶标有（ ）“氩”字样。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/446223232242010121>