



中华人民共和国汽车行业标准

QC/T 1232—2025

商用车空气悬架用板簧导向臂总成

Leaf spring trailing arm assembly for commercial vehicle air suspension

2025-12-29 发布

2026-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言 Ⅲ

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 参数名称、符号和单位 1

5 导向臂类型 2

6 技术要求 3

 6.1 材料 3

 6.2 尺寸和形位公差 4

 6.3 性能要求 6

 6.4 制造要求 6

7 试验方法 7

 7.1 刚度试验 7

 7.2 垂直疲劳寿命试验 9

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)提出并归口。

本文件起草单位：新一代汽车底盘系统(马鞍山)有限公司、一汽解放汽车有限公司、东风商用车有限公司、富奥辽宁汽车弹簧有限公司、泰富特钢悬架(济南)有限公司、山东雷帕得汽车技术股份有限公司、湖南大学、中国第一汽车股份有限公司、长春汽车职业技术大学、长春工程学院、合肥工业大学、无锡民联汽车零部件公司、湖北三环离合器有限公司。

本文件主要起草人：黄详、周泽、刘庆福、祝洪滨、金鑫、夏月、张文波、段忠光、王玉成、何智成、王晓霞、赵雪松、吴亚军、王泮震、王继跃、李永辉、孙畅、扈芳菲、严正峰、张馨扬、孙惠勇、项燕国。

商用车空气悬架用板簧导向臂总成

1 范围

本文件规定了商用车空气悬架用板簧导向臂总成的术语和定义、参数名称、符号、单位、导向臂类型、技术要求、试验方法。

本文件适用于商用车空气悬架使用的板簧导向臂总成(以下简称“导向臂”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 31214.1 弹簧 喷丸 第 1 部分:通则
- GB/T 33164.1 汽车悬架系统用弹簧钢 第 1 部分:热轧扁钢
- JB/T 10802 弹簧喷丸强化 技术规范
- QC/T 484 汽车油漆涂层
- ISO 683-14 热处理钢、合金钢和易切钢 第 14 部分:淬火回火弹簧用热轧钢(Heat-treatable steels, alloy steels and free-cutting steels—Part 14: Hot-rolled steels for quenched and tempered springs)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

商用车空气悬架用板簧导向臂总成 **leaf spring trailing arm assembly for commercial vehicle air suspension**

在复合式空气悬架中,作为空气弹簧总成支撑部件,连接车架与车桥,起承载和导向作用,并传递力和力矩。

4 参数名称、符号和单位

表 1 的参数名称、符号和单位适用于本文件。

表 1 参数名称、符号和单位

序号	参数名称	符号	单位	说明
1	端部宽度	b_A	mm	导向臂卷耳的宽度
2	总成宽度	b_E	mm	导向臂总成在 U 型螺栓夹紧范围内的宽度
3	弧高	C	mm	卷耳孔中心到第一片受拉面(安装中心位置)垂直距离