

环保装置与设施运行管理规定

第一章 总则

第一条 目的

为加强环保装置的管理，保证环保装置、设施的正常运行，有效进行污染治理，防止环境污染事故的发生，特制定本管理规定。

第二条 引用文件

- (一) 《环保装置与设施运行管理规定》（QZTOD27.05）
- (二) 《固定污染源（SO₂、NO_x、颗粒物）烟气排放连续监测技术规范（试行）》（皿 75-2017）
- (三) 《固定污染源（SO₂、NO_x、颗粒物）排放烟气连续监测系统技术要求及检测方法（试行）》（HJ76-2017）
- (四) 《火电厂大气污染物排放标准》（6813223-2011）
- (五) 《全面实施燃煤电厂超低排放和节能改造工作方案》

第三条 适用范围

本制度适用于 XX 厂环保装置、设施的运行管理。

第四条 术语和定义

- (一) 环保装置：指用于控制环境污染、改善环境质量的机械产品、构筑物及系统。包括污染治理设施、环境监测设备、环保标识牌三类。
- (二) 环保装置变更：是指环保装置闲置、停用、改造、更新、挪作他用、拆除，影响环保装置对污染物的治理效果的变更。

第二章 工作职责

第一条 安全环保处为本制度的归口管理部门。

- (一) 负责本规定的制定与修订；

(二) 负责 XX 厂环保装置运行效果的监督管理;

(三) 负责 XX 厂环保装置的变更审核工作;

(四) 负责建立 XX 厂环保装置档案、台帐, 并定期统计 XX 厂环保装置运行情况, 及时向集团安全环保部上报, 定期组织各 专业对环保设施进行检查;

(五) 负责烟气在线设备运维外包合同签订及运维监督考核工作。

(六) 负责配合环保部门的环保装置运行检查工作, 并配合做好比对监测工作。

第二条 生产技术处负责环保装置生产运行的监督管理。负责组织员工环保设施的技术培训, 提高员工使用环保设施的能力, 发挥设施的处理效果。

(一) 生产处负责做好机组及脱硫、脱硝、除尘系统稳定运行。

(二) 负责根据生产情况对煤质掺混比例进行调整, 及时下 发至车间执行, 保证入炉煤中全硫、灰分含量在工艺要求以下, 以达到烟气中氮氧化物、二氧化硫、烟尘排放浓度达标。

(三) 负责协调厂区排污与排污水质控制工作, 负责异常排水期间的生产指挥、应急物资协调。

第三条 机械动力处负责环保设备的检查维护保养的专业化管理。

(一) 负责环保装置的设备及隐患排查治理工作的监督管理;

(二) 负责淘汰环保设施处置的监督管理。

第四条 煤管中心根据生产实际情况负责入厂煤种、煤质控制, 保证入厂煤全硫、灰分含量合格, 负责根据要求合理对煤质进行配比掺混工作。

第五条 发电车间负责做好环保装置的运行控制调整工作。

负责烟气在线监测装置远传数据的记录工作, 发现超标情况 及时查找原因, 进行控制, 无法控制时立即反馈至值长, 发现参数异常情况, 及时联系维

修车间维护；通知安全环保处。

各部门负责本部门环保设施日常的运行、使用、维护、检修等管理工作，定期组织对环保设施进行检查；负责环保装置档案、台帐的建立与维护；负责统计环保装置的运行情况，并定期上报安全环保处。负责所属部门环保装置的维护保养工作。负责组织员工环保设施的技术培训，提高员工使用环保设施的能力，发挥设施的处理效果。严格落实环保设施管理的有关规定，执行环保设施变更程序。

第三章管理内容和要求

第六条 环保装置、设施的分类

环保装置主要分为污染治理设施、环境监测设备、环保标示牌三类。

（一）污染治理设施

1.废气处理装置主要是指脱硫、除尘、减少无组织排放的治理装置与设施。包括脱硫装置、脱硝装置、电袋复合除尘装置。

2.固废处理装置是指通过物理、化学、生物等无害化处理的方式对固体废物进行压滤、分离、储存、处置的装置与设施。主要包括固废堆场。

3.废水处理装置是指采用物理、化学、生物等方法对排放的废水进行处理、回用、减排，使其水质符合国家（或地区）规定的排放标准或达到再利用要求的装置与设施。主要包括循环水系统各类过滤器、冲渣废水等各类污水储存、处理、输送的设备及设施。

4.噪声处理装置是指控制、减少、降低噪声污染的治理装置与设施。主要包括消声装置、各类机泵的减震防噪设施、防噪减噪用的隔音墙及彩板房等。

5 .其它

主要是根据国家新出台的规范要求，新增设的污染治理设施，如：放射性

的防护设施、事故与风险防范的设施等。

（二）环境监测设备

环境监测设备是指用以直接或间接测出废水、废气、固废、噪声等污染物量值的计量及分析设备、仪器仪表、量具。

环保计量器具是指对废水、废气、固废等处理装置各项参数进行有效计量的设施。主要包括 SO₂（粉尘、NO_x在线监测装置。

（三）环境标示牌是指环保设施、排污口的信息牌、监测牌等反映各类环保信息的标示牌。主要包括按标准统一制定的各部门废气、废水、固废、噪声设施、排放口、监测点的信息牌。

第七条 环保设施的新增

（一）每年对生产场所开展环境因素辨识工作，根据辨识结果提出新增或改造环保设施的配置需求。

（二）组织各专业部门对新增需求进行论证，将需求计划纳入到每年的环保技措中，并将终版的项目任务书及技术协议提交生产技术处进行申报。

（三）每年进行一次环保设施普查，普查内容包括：设施名称、规格型号、设计处理能力、处理工艺、数量、分布位置，配置时间、投资等，普查结果上报安全环保处。

（四）新增污染源自动监控设施的安装、调试、验收管理。

1.新购买的污染源自动监控设施必须通过国家环保部环境监测仪器质量监督检验中心适用性检测合格，并在有效期内的产品。污染源自动监控设施在进行外部验收前，机械动力处应组织相关部门对其开展“三查四定”工作，汇总留档检查结果，并报安全环保处备档，用于厂家整改及外部环保验收的资料。

2.安全环保处负责配合设备厂家依据国家污染源自动监控设施运行技术

规范的相关要求，如：HJ/T353、HJ/T354、HJ/T355、HJ/T356、HJ/T75、HJ/T76 等规范进行设备设施的安裝、設置、調試、驗收等工作。做好在线监测设备的技术档案、調試驗收資料的收集建檔工作。

3.机械动力处负责协调厂家完成污染源自动监控设施的各项 整改工作后，监控设施进行 168 小时运行，运行过程中完成至少 7 天比对监测，根据比对结果进行整改，设备运行正常后由机械动力处负责协调厂家出具自动监控设施調試运行报告，报安全环保处备案，根据合同要求沟通外部环保验收工作。

第八条 环保裝置的运行管理

(一) 生产裝置开停车时，在满足环保裝置开停车条件下，按照“环保裝置优先”的原则，配套环保裝置要优先开车，停车过程中配套环保裝置要最后停车，并将其纳入到生产系统的开停车方案中，以降低开停车过程污染物对外界环境造成的影响。

(二) 环保裝置应纳入到生产设备的专业管理中，生产设备管理部门加强对环保裝置的设备及生产运行管理，严格工艺操作纪律，有效控制工艺指标，减少跑、冒、滴、漏现象及生产负荷波动对环保裝置造成不良影响。

(三) 环保裝置的运行效果评价

1.环保裝置的运行效果以设备完好运行率和污染物治理效果为评价依据。

2 .环保裝置运行率

环保裝置运行率= (1-故障时间) /总运行时间*100%

总运行时间= (天数*24 小时) /月

故障时间按单套环保裝置的故障累计总小时进行计算；环保裝置、设施完好备用及正常检维修时间，计为环保裝置正常运行时间，检维修计划以生产管理部下发的停车检修计划为准；单台机泵出现故障，但不影响整套环保裝置治理效果的不计为故障时间。

3.各部门应对属地的环保设施进行专人管理，发电车间负责 每月统计填报《环保装置与设施运行率统计报表》（见附件一），建立环保装置运行率台账，每月 26 日前并报备安全环保处，单套环保装置运行率必须达到 95% 。

4 .污染物治理效果以每月按计划执行的环保监测结果为评价依据，具体执行《环境监测管理规定》。

5 .安全环保处依据环保装置的运行率、运行效果，加强对环保设备、设施的管理，加强污染物的排放治理，并对责任部门进行工作考评。

6 .环保装置的完好运行率、排放指标和标准有变化时，以公司下发的变更通知为准。

（四）各处室、部门应制定相应的管理要求，定人维护管理、定期检查，并保证环保设施的运行情况列入交接班内容进行交接，确保环保装置完好备用。

（五）环保装置运行率低于 95% ，或处理指标出现超标的现象，将其纳入隐患进行管理，隐患管理具体执行《生产安全事故隐患管理规定》。

（六）各类污染物排放时必须经过环保装置、设施进行处理，严禁污染物不经处理直接或间接排入外界环境。

（七）污染源自动监测装置应进行规范管理，并保证监测设备正常运行，定期进行效准和维护，保存校准和维护活动记录，具体执行《污染源自动监控设施运行管理规定》。

（八）当污染物的排放种类、数量、浓度发生变更时，必须进行排污申报，具体程序执行《排污申报管理规定》。

（九）环保装置出现故障造成环境污染时，应及时采取应急措施，消除环境影响，对导致的环境污染事故，具体按照《事故事件报告、调查和处理控制程序》执行。

（十）污染源自动监控设施的运行

1.维修车间应配备专业技术较强的专人负责污染源自动监控设施日常维护管理，对设备的有效运行负责，每日巡检一次并做好日常维护记录。

2.维修车间负责建立污染源自动监控设施的责任管理、操作规程、运行维护、巡回检查、校验比对等规章制度，健全岗位运行管理记录，并应涵盖以下内容：

（1）设备操作、使用、维护保养记录。

（2）运行、巡检记录。

（3）定期校准、标定、校验记录。

（4）标准物质、分析试剂、损耗品、零部件等定期更换记录。

（5）设备故障状况、处理情况、停运申报、人工替代监测情况。

（6）日常分析化验、对比监测结果。

3.污染源自动监控设施变更工作严格按照公司及厂内《环保装置运行管理制度》要求执行。

4.发电车间对监测数据进行实时监控，发现自动监控设施运行或监测数据异常时，应及时通知相关部门落实整改。保证自动监控系统的设备运转率在95%以上，并做好运行记录。

5.安全环保处做好环保部门数据传输监督工作，保证数据传输率在95%以上，异常情况及时上报做好记录。

第九条 环保装置的维护保养管理

（一）环保装置与设施的维护保养、检维修工作应纳入部门的设备管理工作中。环保设施的检维修计划纳入设备检维修计划中，以保证环保设施的完好运行。

(二) 各部门应加大环保装置的维护、保养工作，并根据实际生产状况的变动，不断完善环保计量、检修工作，确保减排工作有据可依，并将其纳入到日常生产设备管理工作中。

(三) 环保装置出现运行不正常的情况时，应及时处理、落实维修事项，避免环保装置因处理不及时，产生不良环境影响。维修车间不能维修时，报机械动力处进行协调处理。

(四) 在线监测装置出现故障时，机械动力处、维修车间应及时安排检维修事项，做好检维修记录，并及时通知安全环保处。通知内容包括检维修时间、检维修原因、检修情况、检修后运行情况等。

(五) 维修车间负责污染源自动监控设施的日常维护和保养工作。

1.负责在线监测站的日常巡检工作。

2.外包运营设备出现问题，及时向安全环保处汇报。

3.负责根据《国家重点监控企业污染源自动监测数据有效性审核管理制度》、《固定污染源（SO₂、NO_x、颗粒物）烟气排放连续监测技术规范（试行）》5175-2017）等相关要求，做好维护记录的填写并现场存档工作（记录表格见附件）。

4.负责将污染源自动监控设施监测数据上传至运行人员控制室，便于运行人员及时发现问题。

5.负责外包运营单位维护跟踪工作，并按照程序开具所需工作票据；督促外包运营单位完成记录填写工作，如有异常情况及时通知机械动力处。

6.负责利用便携式分析仪对污染源自动监控设施进行比对工作。

7.负责便携式分析仪的日常维护保养工作。

8.负责便携式分析仪维护费用的年度申报工作。

9.负责出具比对监测结果上报安全环保处存档。

(六) 安全环保处负责建立污染源自动监控设施档案。档案内容包括:

1. 在线监测每季度自检报告(电子版、纸质版)。
2. 《污染源自动监测数据有效性审核企业自查表》、《国控企业污染源自动监控系统基本情况表》(电子版、纸质版)。
3. 上一季度内的产品品种和产量的有效证明(纸质版)。
4. 污染源自动监控系统建设合同。
5. 环保部门关于污染源自动监控系统建设方案批复的文件。
6. 排污单位对污染源自动监控系统的预验收意见。
7. 环境监测部门出具的验收监测报告。
8. 安装调试与试运行报告。
9. 联网报告。
10. 计量器具 CMC 标志、进口仪器的计量器具型式批准证书。
11. 设备出厂合格证。
12. 环境监测仪器质量监督检验中心适用性检测报告。
13. 不少于 168 小时正常运行监测历史数据记录(电子版、纸质版)。
14. 相关的管理制度(仪器设备操作、使用和维护规程; 岗位责任制; 定期校验制度; 设备故障预防与处置制度)。
15. 与第三方运维单位签订的委托运营合同。
16. 排污口规范化及点位确认文件。
17. 产品的生产工艺流程简图和排污节点图、污染治理工艺流程图和排污管线布置图。

(七) 污染源自动监控设施的维护保养

1. 维修车间及外包运营单位负责污染源自动监控设施的运行、管理、维护工作, 运行维护人员需取得污染源自动监控设备运行上岗证, 可以承担设备的

国家环境保护部认证的运营资质的运营单位。

营单位。

2.维修车间及外包运营单位应做好备品、备件计划，定期维护保养工作。禁止对原程序和各种参数、数据进行修改。

3.对自动监控设施发生通讯、电源等设施的简单故障，应在8小时内及时解决；若数据存储控制仪器发生故障，应在12小时内修复或更换，并保证已采集的数据不丢失；对自动监控设施的维修、更换，必须在24小时内恢复运行。设施不能正常运行期间，要采取人工采样监测的方式报送数据，数据报送每天不少于4次，间隔不得超过6小时。

4.每季度由运维单位进行一次重复性、零点漂移和量程漂移效验工作。每季度利用便携式分析仪进行一次各污染物参数的比对监测，比对过程中监测颗粒物、流速、烟温等样品数量至少3对，气态污染物样品数量至少6对。向安环处提供比对监测报告。

第十条环保装置的变更管理

(一)环保装置不得无故闲置、停用、改造、更新、挪作他用或拆除。

(二)环保装置、设施原则上不给予变更审批，当发生需变更情况时，由变更申请部门提前做好变更前的准备核实工作，包括变更原因分析、方案进度计划、预期效果、污染防治措施。由变更部门认真填写《环保装置变更审批申报表》(见附件二)报环保、生产、设备主管部门及主管领导审批后，报安全环保处备案。

(三)各部门严格执行《环保装置变更审批申报表》的变更实施进度计划完成变更作业，同时环保装置变更完毕后必须立即恢复使用，减少污染物排放对环境产生的不良影响。

(四)环保装置与设施发生变更的时间纳入到环保装置故障时间内，如变

厂将加大处罚力度，情节严重者将追究个人及部门责任。

第一条 环境标示牌的管理

(一) 依据现场情况合理设置环境标识牌。环境标识牌的设置包括内容、数量、布置方位图，并建立环境标识档案。

(二) 环境标识牌应按 GB15562.1、GB15562.2 规定，在污染物排放源醒目位置设置排放口标识牌。

(三) 在各类环保装置、设施处设置明显的环保装置信息牌。信息牌需要明确装置名称、投用时间、厂家、处理能力、工艺流程简述、主要设备参数、排放指标及维护保养负责人。

(四) 环境监测点应设置环境监测信息牌，明确监测点、监测项目、监测指标、监测结果及维护保养负责人。

(五) 危险废物收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志。

(六) 各部门负责环境标识牌的维护、保养和日常管理工作，并制定相应的管理要求，保证环境标识牌应保持清洁、完整，不得丢失、擅自移位。

第十二条 环保装置使用培训管理

(一) 生产技术处负责将环保装置、设施的操作与维护纳入 XX 厂员工的培训计划以及员工操作技能的考评中，定期对培训计划、员工技能掌握情况进行检查。

(二) 由环保装置所属部门负责员工环保装置的日常培训。培训内容包括：设备原理、操作规程、运行控制、检维修、异常情况处理等。

(三) 对新引进的环保装置的培训，由引进部门协调生产厂家提供相关

等人员参加培训。

(四) 环保装置的操作与维护需进行外培时，执行公司有关培训管理规定。

第十三条 安全环保处负责对环保装置的生产过程、运行效果、维护保养、变更、培训等进行监督管理。

第十四条 生产技术处负责制订或审核与环保设施有关的岗位操作规程。

第十五条 机械动力处负责对淘汰环保设施的处置进行监管，严防将国家法规明令淘汰或未按要求进行安全处理的环保设施转移给其它单位或个人使用。

第十六条 按职责范围建立环保设施管理台帐，环保设施管理台帐应按环保设施三类，十九项的分类要求建立，具体见附表。

第四章附则

第十七条 本制度由安全环保处负责依据集团公司规章制度编制，由安全环保处负责解释。

第十八条 本制度未尽事宜按国家有关法规、标准、规范及集团公司相关要求执行。

第十九条 本责任制自下发之日起施行。

附件：

(一) 《环保装置与设施运行率统计报表》

(二) 《环保装置变更审批申报表》

(三) 环保设施台账

烟气在线监测记录表：

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/448141023047006075>