



中原油田ERP项目最终用户培训讲义 物装模块

二级计划与自购班

2005年12月06日



班次：二级计划与自购班

授课人：董志峰

课程安排：

12月6日 上午 8:00--12:00

SAP概述与基本操作

12月6日 下午 14:00--18:00

需求计划的上报

12月7日 上午 8:00--12:00

自购合同的创建及审核

12月7日 下午 14:00--18:00

自购合同的收货及退货

12月8日 上午 8:00--12:00

相关信息查询及合同打印

12月8日 下午 14:00--18:00

练习、考试





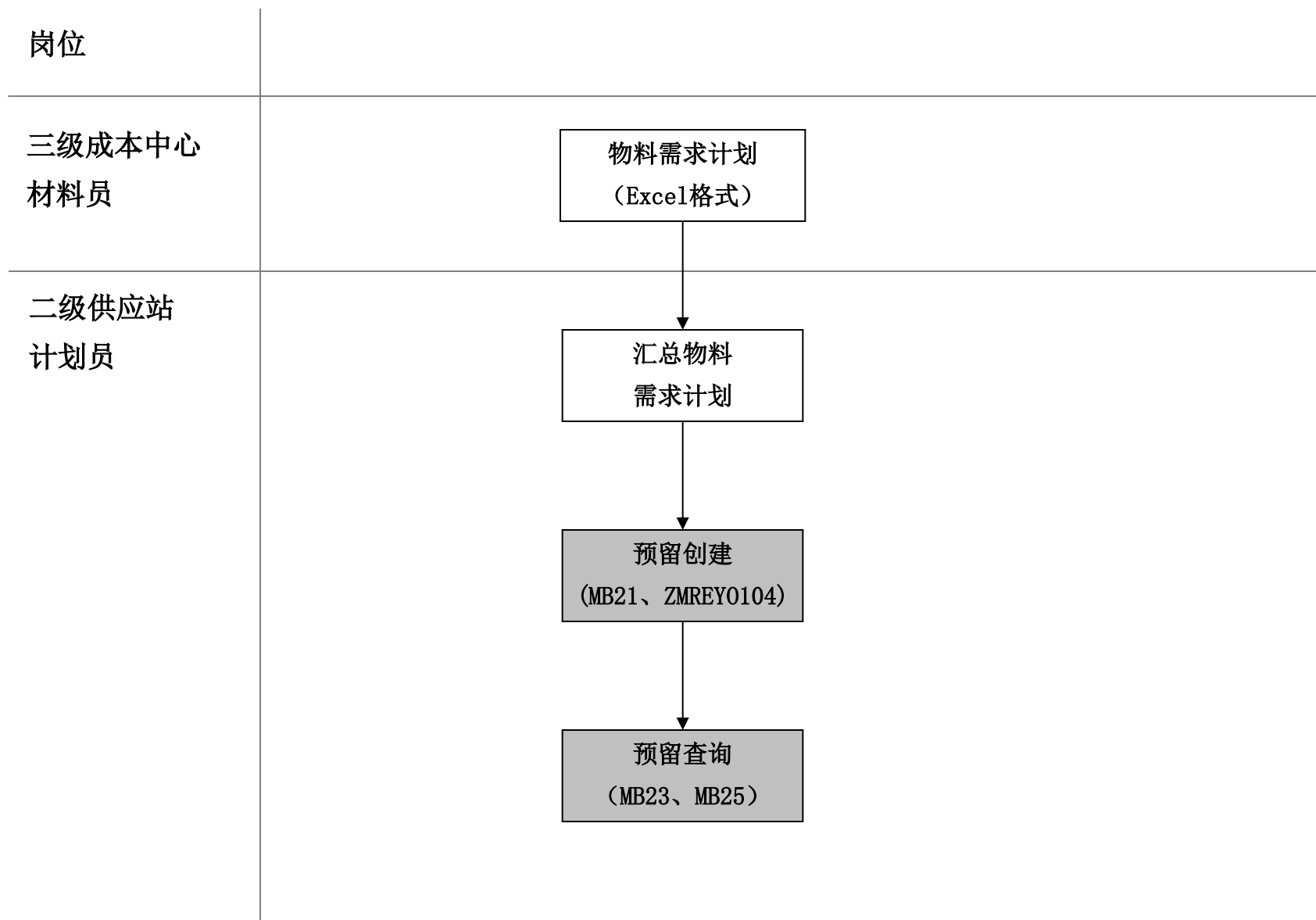
中原油田ERP项目最终用户培训讲义

二级计划与自购班—需求计划上报部分

2005年12月06日



业务流程图



主要内容

- 预留的创建 MB21
- 预留的成批导入 ZMREY0104
- 预留的显示 MB23
- 预留的清单显示 MB25

面向对象(SAP角色)

- 二级单位供应站计划员

预留——指各三级单位的上报的物资需求计划

预留可以手工输入，也可以通过系统导入

库存地点——三级成本中心所属二级单位的库存地点的代码

（例：采油一厂库存地点 2021）

成本中心——每个三级单位有一个成本中心代码，二级单位是一个成本中心组（例：一厂二区-油气生产 8124300002）

主要内容

- 预留的创建 MB21
- 预留的成批导入 ZMREY0104
- 预留的显示 MB23
- 预留的清单显示 MB25

面向对象(SAP角色)

- 二级单位供应站计划员

1、手工创建预留（物资需求计划）

事务代码：MB21

SAP路径：后勤->物料管理->库存管理->预留->创建

用途：为成本中心在SAP系统中手工创建预留（物资需求计划），适用于数据量较小时的操作。

系统演示步骤-手工创建预留



The screenshot shows the SAP menu structure. The address bar at the top contains 'MB21|'. The menu tree on the left is expanded to '物料管理' (Material Management) > '库存管理' (Inventory Management) > '预留' (Reservations). The item 'MB21 - 创建' (MB21 - Create) is highlighted with a red circle.

- 收藏夹
- SAP 菜单
 - 办公室
 - 后勤
 - 物料管理
 - 采购
 - 库存管理
 - 货物移动
 - 物料凭证
 - 预留
 - MB21 - 创建**
 - MB22 - 更改
 - MB23 - 显示
 - MBVR - 管理员
 - MB26 - 拣配
 - MB25 - 预留清单
 - MBBR - 创建会话

- 期间处理
- Silo 管理
- 环境
- 后勤发票校验
- 实际盘点
- 评估
- 物料需求计划 (MRP)
- 服务条目单
- 服务主数据
- 外贸/关税
- 货物税
- 物料主记录
- 产品目录
- 销售和分销
- 存储

系统演示步骤-手工创建预留



创建预留: 初始屏幕

新项目...

基准日期	2005/11/11	<input checked="" type="checkbox"/> 计算日历
移动类型	201	
工厂	YOA3	

参考

预留编号

基准日期指预留的创建日期
系统默认为当前日期

移动类型是指物资的移动方向
本例中的移动类型201是指从
库房向三级单位发料

系统演示步骤-手工创建预留



预置(R) 编辑(E) 转到(G) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

创建预留: 新项目

删除项目

移动类型: 201 本中心发货

总帐科目: _____ 收货者: _____

业务范围: 1000

成本中心: 8124300003

利润中心: _____

其他

物料编码: 提报预留的物资编码

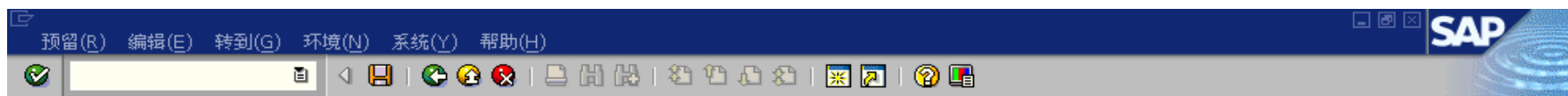
数量: 物料的需求数量

库位: 物料发料的库房

单位: 物料的计量单位, 可以从物料主数据中带出来

项	物料编码	数量	UnE	工厂	库位	批次	M
1	0127080010092015	10		YO A3	2021		<input checked="" type="checkbox"/>
2	0127080010028021	21		YO A3			<input checked="" type="checkbox"/>
3				YO A3			<input checked="" type="checkbox"/>
4				YO A3			<input checked="" type="checkbox"/>
5				YO A3			<input checked="" type="checkbox"/>
6				YO A3			<input checked="" type="checkbox"/>
7				YO A3			<input checked="" type="checkbox"/>
8				YO A3			<input checked="" type="checkbox"/>
9				YO A3			<input checked="" type="checkbox"/>
10				YO A3			<input checked="" type="checkbox"/>
11				YO A3			<input checked="" type="checkbox"/>
12				YO A3			<input checked="" type="checkbox"/>
13				YO A3			<input checked="" type="checkbox"/>
14				YO A3			<input checked="" type="checkbox"/>

系统演示步骤-手工创建预留



创建预留: 新项目0001

新项目

移动类型	201	成本中心发货
工厂	YOA3	中原油田物装工厂
物料编码	0127080010092015	普通套管#
仓储地点	2021 采油一厂	
数量		
输入项单位	10.000	吨 <input type="checkbox"/> 固定的数量
库存帐面单位	10.000	吨

可以修改物资的需求数量

进一步信息	
需求日期	2005/11/11
<input checked="" type="checkbox"/> 许可的移动	
业务范围	1000
成本中心	8124300003 一厂一区一井下
利润中心	9124300000
总帐科目	业务范围 1000
接收方	卸货点
文本	

需求日期: 指物资需求的日期, 系统默认为当前日期, 需修改为需求日期

系统演示步骤-手工创建预留



创建预留: 新项目0002

新项目

移动类型	201	成本中心发货
工厂	YOA3	中原油田物装厂
物料编码	0127080010028021	普通套管#Φ139.7×9.17#P110B
仓储地点		

数量			
输入项单位	21.000	吨	<input type="checkbox"/> 固定的数量
库存帐面单位	21.000	吨	

进一步信息			
需求日期	2005/11/11		
<input checked="" type="checkbox"/> 许可的移动			
业务范围	1000		
成本中心	8124300003	一厂一区一井下作业	
利润中心	9124300000		
总帐科目		业务范围	1000
接收方		卸货点	
文本			

系统演示步骤-手工创建预留



预留(R) 编辑(E) 转到(G) 移动类型(M) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

创建预留: 初始屏幕

新项目...

基准日期: 2005/11/11 计算日历

移动类型: 201

工厂: YOA3

参考

预留编号: []

系统提示: 凭证0000000843已记账, 预留创建完毕, 预留号: 0000000843

凭证0000000843已记账 P33 (1) (400) p33dbsvc OVR

1、手工创建预留

事务代码：MB21

SAP路径：后勤->物料管理->库存管理->预留->创建

2、预留的批量导入

事务代码：ZMREY0104

SAP路径：无

3、单个预留的显示

事务代码：MB23

SAP路径：后勤->物料管理->库存管理->预留->显示

4、预留的清单显示

事务代码：MB25

SAP路径：后勤->物料管理->库存管理->预留->预留清单

- 练习时间：30分钟
- 练习一



主要内容

- 预留的创建 MB21
- 预留的成批导入 ZMREY0104
- 预留的显示 MB23
- 预留的清单显示 MB25

面向对象(SAP角色)

- 二级单位供应站计划员

2、预留的批量导入

事务代码：ZMREY0104

SAP路径：无

用途：为各成本中心在SAP系统中批量导入预留（物资需求计划），适用于数据量较大时的操作，可以提高工作效率。

导入的EXECL格式



移动类型	工厂	物资编码	物资名称规格	数量	成本中心	库存地点	需求日期
201	YOA3	0127080030003001	国产套管 104.77*9.4Q125BQ	5	8124300002		20051120
201	YOA3	0127080030003001	国产套管 104.77*9.4Q125BQ	98	8124300002	2021	20051120
201	YOA3	0127080040001001	国产套管#\339.7×9.65#\J550	10	8124300004		20051120
201	YOA3	0125060030008017	水煤气用焊管 Φ21.25×2.75mm 235B	58	8124300002		20051120
201	YOA3	0127080010026017	普通套管, Φ139.7×7.72, N80B	50	8124300004		20051120
201	YOA3	0127120300024001	套管短节, 139.7×7.72 0.3米, N80	3	8124300001	2021	20051120
201	YOA3	0125060030008017	水煤气用焊管 Φ21.25×2.75mm 235B	58	8124300004		20051120
201	YOA3	0125060030010017	水煤气用焊管 Φ26.75×2.75mm 235B	48	8124300002		20051120
201	YOA3	0127080010028011	普通套管#Φ139.7×9.17#N80B	30	8124300004	2021	20051120
201	YOA3	0127080010026017	普通套管, Φ139.7×7.72, N80B	10	8124300002		20051120

电子表格内不能存在空白行项目

二级库存能满足需要的，必须选择二级库存地点；否则选择中心库或者为空

需要注意:

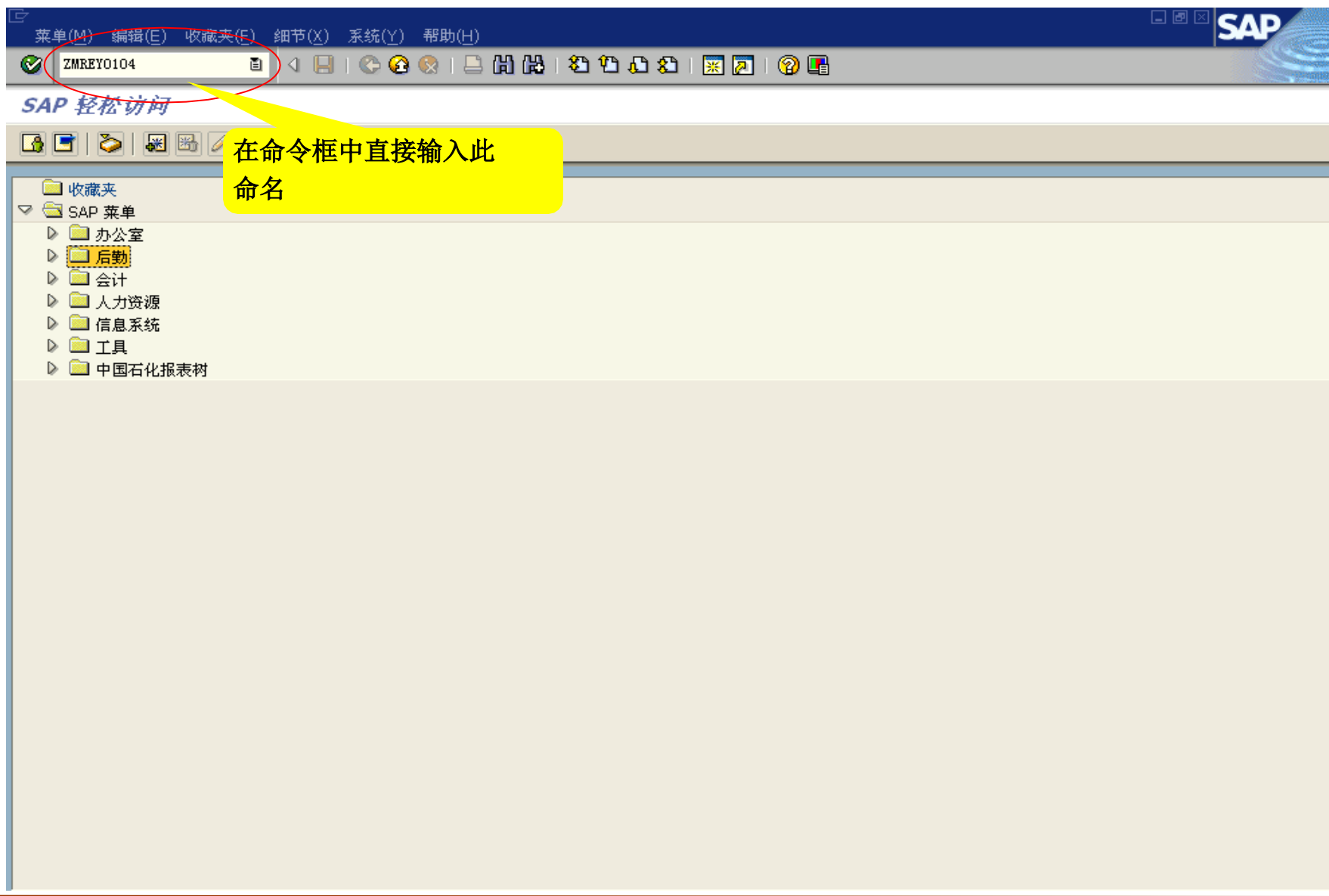


- q 如果一项物资二级库和中心库都有库存，但二级库库存数量不能够满足需求，需要将二级库存能够满足的需求数量和需要中心库发货的需求数量列成两个行项目，库位的选择方法如上。
- q 在移动类型、工厂、物料编码、数量、成本中心代码和需求时间的单元格内，不能存在空格，并且在数字之间也不能存在空格。
- q 需求日期的格式必须是年月日连写，保持8位数字，并且需求日期要比提报日期滞后。

预留批量导入的操作步骤

- 三级成本中心材料员按照规定格式提报电子表格形式的物资需求计划
- 二级单位供应站计划员将各成本中心上报的物资需求计划汇总，上报领导进行审批
- 二级单位供应站计划员将领导**审定**的需求计划按照**规定的电子表格格式**导入到SAP系统中

系统演示步骤-预留的批量导入



系统演示步骤-预留的批量导入




程序(P) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H) SAP

导入EXCEL创建预留

文件路径
选择EXCEL文件:

说明:
1、该程序从EXCEL文件导入数据生成预留
2、EXCEL文件从第一行第一列导入,最多两万行,不要表头
3、EXCEL文件按以下顺序共九列存放数据:
移动类型|工厂|物料编码|物料描述|数量|成本中心|库存地点|需求日期

点击  进行导入文件路径的选择

系统演示步骤-预留的批量导入



程序(P) 编辑(E) 转到(G) 系统(Y) 帮助(H)

导入EXCEL创建预留

文件路径
选择EXCEL文件：

说明：
1、该程序从EXCEL文件导入数据
2、EXCEL文件从第一行第一列导
3、EXCEL文件按以下顺序共九列
移动类型|工厂|物料编码|

文件选择

查找范围 (L): 预留导入

- RIE Spec_YO_MRO_E104 预留Excel导入_1.0.doc
- RUAT_YO_MRO_E104_三级单位需求通过Excel提报_1.0.doc
- ZYOF_ERP_SUT_Test_15.01.08.xls
- 复印件 预留导入实例.xls
- 预留导入的问题清单.xls
- 预留导入实例1.xls
- 预留导入实例.xls

选择需要导入的Excel文件名

文件名 (N): 预留导入实例.xls

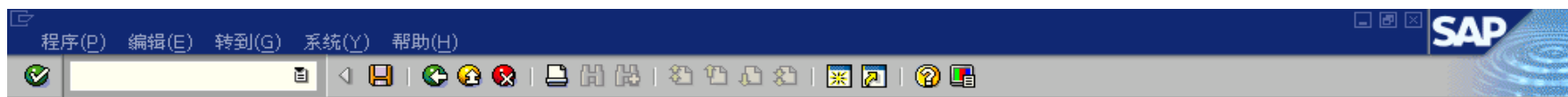
文件类型 (T): *.*

以只读方式打开 (O)

打开 (O)

取消

系统演示步骤-预留的批量导入



导入EXCEL创建预留



文件路径

选择EXCEL文件：

E:\Documents and Settings\dongzhifeng\My Documents\erp工作\

说明：

- 1、该程序从EXCEL文件导入数据生成预留
- 2、EXCEL文件从第一行第一列导入,最多两万行,不要表头
- 3、EXCEL文件按以下顺序共九列存放数据:
移动类型|工厂|物料编码|物料描述|数量|成本中心|库存地点|需求日期

填入需要导入的电子表格文件的文件路径

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/455343101110012001>