

XXXXXXXXXX

现场
施工
手册

二〇一二年三月

目 录

- 一、[施工现场安全文明生产管理要求](#)
- 二、[施工现场安全纪律](#)
- 三、[安全生产六大纪律](#)
- 四、[施工现场安全生产“十不准”](#)
- 五、[施工用电安全隐患](#)
- 六、[起重吊装安全隐患](#)
- 七、[施工机具安全隐患](#)
- 八、[十项安全技术方法](#)
- 九、[高空坠落事故预防](#)
- 十、[机械伤害事故预防](#)
- 十一、[物体打击事故原因](#)
- 十二、[焊接作业预防方法](#)
- 十三、[安全事故应急预案](#)
- 十四、[“三宝”及“四口”防护安全隐患](#)
- 十五、[用电管理制度](#)
- 十六、[动火管理制度](#)
- 十七、[防火安全制度](#)
- 十八、[消防管理制度](#)

十九、[工伤事故汇报、调查和处理制度](#)

二十、[吊装超长超重和珍贵物品管理要求](#)

施工现场安全文明生产管理要求

一、施工现场：四牌一图即工程概况牌；安全纪律牌；安全口号牌；安全统计牌和施工平面图。四牌一图，多种牌子和图尺寸规格为 100cm×80cm，要求色彩醒目，字迹清楚，并悬挂在醒目标位置。

二、施工现场应设有安全标志

在施工现场要害部位或场所，全部设置显著安全标志，常见安全标志包含：指令标志（如进入施工现场必需戴安全帽等）；提醒标志（如安全通道等）；警告标志（如当心触电，有些人操作，切勿合闸等）；严禁标志（如井架吊篮严禁带人，严禁烟火等）；高处作业标志（如通常高处作业，特殊高处作业）。

三、施工现场人员标志

在施工现场上要求：管理人员戴黄色安全帽；起重指挥戴红色安全帽，机械司机、电工戴蓝色安全帽，其它操作人员和工作人员一律戴白色安全帽和柳条安全帽。

四、施工现场道路及临时设施

施工现场和运输道路必需通畅，其宽度要符合施工组织设计或相关要求要求，施工现场宿舍、食堂等临时设施应符合安全卫生和防火规程要求。

五、施工现场材料、构件堆放和废料处理。施工现场材料、构件堆放区域排水系统必需通畅，施工现场材料和构件应按品种和规格堆放，并做到安全稳固、标识清楚、整齐美观；临街施工现场严禁堆放有碍市容料具和杂物；施工现场油料，油漆等易燃易爆和有害物品存放，必需符合安全卫生和防火要求要求，并设显著安全标志；施工现场建筑废料或垃圾应立即清理，做到工完料尽场清。

工程名称概况牌：内容有建设单位、设计单位、工程决算、结构型式、建筑面积、工程造价、工地责任人、施工员、材料员、安全员姓名、开式日期、计划完工日期。

十项安全技术方法牌内容是：

- 1、按要求使用安全“三宝一器”；
- 2、机械设备防护装置一定要齐全有效；
- 3、塔吊等起重设备必需有限位保险装置，不准带病运转，不准超负荷作业，不准在运转中维修保养；
- 4、架设电器线路必需符合当地电业局要求，电气设备必需全部接零或接地；
- 5、电动机械和手持电动工具要设置漏电保护装置；
- 6、脚手架材料及脚手架搭设必需符合要求要求；
- 7、多种缆风绳及其设备必需符合要求要求；
- 8、在建工程楼梯口、电梯井口、预留洞口、通道口、坑井，必需有防护设施；

9、严禁赤脚或穿高跟鞋、拖鞋进入施工现场，高处作业不准穿硬底或带钉易滑鞋靴。

施工现场安全纪律

为了认真落实“安全第一，预防为主”方针，严格安全管理，强化安全纪律，降低和杜绝各类事故发生，确保职员在生产过程中安全和健康，搞好安全生产，对施工现场特作以下安全纪律管理要求：

一、严禁赤脚或穿拖鞋进入施工现场。严禁酒后上班，严禁穿带钉易滑鞋进行高空作业。

二、进入施工现场必需佩戴安全帽，戴安全帽必需系好带子，预防脱落。

三、高空作业，必需系安全带。

四、严禁在施工现场吸烟。

五、特种作业人员，如电工、锅炉工、起重工、焊工、机械驾驶员等必需经培训，考评合格取证后方可独立作业。

六、施工现场和作业面必需严格按国家要求标准搞好防护，确保工人有安全可靠工作环境。对操作不安全或违章作业指令，工人有权拒绝施工。

七、工作时要思想集中，坚守岗位，遵守劳动纪律，未经领导许可不得从事非本工种作业。

八、工人必需严格实施操作规程，不违章作业，不得冒险蛮干。

九、在施工现场行走要尤其注意安全，严禁攀登脚手架、井字架、龙门架和随吊篮上下。

十、对施工现场多种防护装置，防护设施未经同意不得随意挪动和拆除。

十一、脚手架、井字架、安全网、特殊架子等，和机械设备，临设电气工程等，全部必需经过验收合格后才能使用。

十二、新入场工人，必需经三级安全教育，在时间上要达成要求，经考试合格后才能参与施工生产。

十三、全体职员全部要关心安全生产，主动参与安全生产活动，服从领导和安全检验人员指挥和监督。

十四、本要求由项目责任人和安全员来监督实施。凡违反要求中任何一条，视情节轻重不管何人，给罚 50-200 元，后果尤其严重除罚款外，还要给纪律处分。触犯刑律要追究法律责任。项目责任人、队长和安全员放松管理工作渎职要加倍追究她们责任给罚款和处分。

十五、本要求在全部施工人员出入口，集体宿舍和办公地点全部要张贴。

安全生产六大纪律

一、进入现场，必需戴好安全帽、扣好帽带，并正确使用个人劳动防护用具。

二、二米以上高空，悬空作业，无安全设施，必需戴好安全带，扣好保险钩。

三、高空作业时，严禁往下或往上乱抛材料和工具等物件。

四、多种电动机械设备，必需有可靠有效安全接地（接零）和漏电保护装置及防雷装置，方能开动使用。

五、不懂电气和机械人员，严禁乱动机电设备。

六、吊装区域非操作人员严禁入内，吊装机械必需完好，把杆垂直下方不准站人。

施工现场安全生产“十不准”

- 一、不戴安全帽不准进入施工现场。
- 二、不带安全带不准登高作业。
- 三、穿拖鞋、高跟鞋、硬底鞋、赤脚不准进入现场。
- 四、生产中不准嘻笑打闹。
- 五、扒杆抬头下口不准站人。
- 六、高层平台接料口无安全方法不准接料。
- 七、井架吊篮不准上下人。
- 八、酒后不准上班操作。
- 九、机械设备不经过检验不准开动。
- 十、禁火地方不准吸烟。

施工用电安全隐患

施工用电安全隐患有：

- 一、在建工程外侧和高压线路距离小于规范要求安全距离，又无防护方法；
- 二、接地和接零系统不符合规范要求；
- 三、未采取 TN-S 系统；
- 四、保护零线和工作零线混接；
- 五、开关箱无漏电保护装置；
- 六、照明专用回路无漏电保护装置；
- 七、配电箱和开关箱违反“一机一闸、一漏一箱”标准；
- 八、电箱下引出线混乱；
- 九、电箱无门、无锁、无防雨方法；
- 十、现场照明潮湿作业环境未使用 36V 以下安全电压；
- 十一、电线破皮及电线头未用绝缘布包扎；
- 十二、用其它金属替换熔丝。

起重吊装安全隐患

起重吊装安全隐患有：

- 一、起重吊装作业无方案，有作业方案但未经上级审批，方案针对性不强；
- 二、起重机无超高和力矩限制器；
- 三、起重机吊钩无保险装置；
- 四、起重扒杆组装不符合设计要求；
- 五、钢丝绳磨损、断丝超标；
- 六、缆风绳安全系数小于 3.5 倍；
- 七、吊点不符合设计要求位置；
- 八、司机或指挥无证上岗，非本机型司机操作；
- 九、起重机作业路面地耐力不符合说明书要求；
- 十、被吊物体重量不明就吊装，超载作业；
- 十一、结构吊装未设置防坠落方法；
- 十二、作业人员不系安全带，或安全带无牢靠挂点；
- 十三、人员上下无专用爬梯、斜道；
- 十四、作业平台临边防护不符合要求，作业平台脚手板不满铺；
- 十五、起重吊装作业人员无可靠立足点；
- 十六、物件堆放超高、超载。

施工机具安全隐患

施工机具安全隐患有：

- 一、使用 I 类手持电动工具不按要求穿戴绝缘用具；
- 二、电动机无二次空载降压保护器或无触电保护器，一次线长度超出要求或不穿管保护，电源不使用自动开关，焊把线接头超出 3 处或绝缘老化，无防雨罩；
- 三、气瓶存放不符合要求，气瓶相互间距和气瓶和明火间距不符合要求，无防震圈和防护帽；
- 四、潜水泵保护装置不灵敏，使用不合理。

十项安全技术方法

- 一、按要求使用安全“三宝一器”；
- 二、机械设备防护装置一定要齐全有效；
- 三、塔吊等起重设备必需有限位保险装置，不准“带钢”运转；不准超负荷作业，不准在运转中维修保养；
- 四、架设电力线路必需符合电业局要求，电气设备必需全部可靠接零（接地）。同一供电区域严禁有接地，有接零。
- 五、电动机械和手持电动工具要设备漏电保护装置；并应有保护接零。
- 六、脚手架材料及脚手架搭设必需符合规程要求；
- 七、多种缆风绳及其设备必需符合规程要求；
- 八、在建工程楼梯口、电梯口、预留洞口、通道口，必需有防护方法；
- 九、严禁赤脚或穿高跟鞋、拖鞋进入施工现场，高空作业不准穿硬底和带钉易滑鞋靴。
- 十、施工现场悬崖、陡坎等危险地域应有警戒标志，夜间要设红灯示警。

违反上述要求和相关安全制度，并可能造成伤亡事故，工人能够拒绝生产；假如强迫工人冒险作业而发生事故，由直线指挥者负行政或法律责任。

高空坠落事故预防

安装工程施工含有工程质量要求高，施工技术复杂，施工对象多变，施工点多，线长，作业面广，高空作业多，交叉作业多；用电作业多等特点。所以，安装工程施工不安全原因多，危险性大，对伤亡事故预防提出了更高要求。

高空坠落、机械伤害、物体打击等这三类事故，是安装工程施工中常见事故，能够说，这三类事故是安装工程施工中“三害”。所以，预防“三害”是安装工程施工、伤亡事故预防关键。

高空坠落事故预防，是安装工程施工伤亡事故预防关键，高空坠落事故预防必需抓住两方面工作：一是落实安全管理制度；二是加强安全技术方法。

一、落实安全管理制度

1、落实安全生产（施工）责任制；；

2、对广大职员从事高空作业操作方法、操作技术、操作关键点、防护用具等安全技术教育和高空坠落事故预防方法教育。

3、每十二个月从事高空作业职员，进行一次体格检验，凡发觉患有高血压、心脏病、癫痫病、严重贫血症职员，随时调离高处作业。班组长、工长要随时掌握每个职员体质改变和思想情况，对有病、休息不好、思想包袱重工人，不分配她们在高空作业；

4、严格执法，把住关口，国家、部、省要求了安全法规，各工种全部有安全操作规程，这些法律和规程，必需果断落实实施。做到领导不违章指挥、工人不违章作业。

二、高空坠落事故预防安全技术方法

1、“三宝”防护方法，安全帽、安全带、安全网在建筑安装施工中，挽救了无数职员生命，已被建筑企业广大职员公认为“三宝”。

（1）进入施工现场职员必需戴安全帽：进入施工现场职员必需戴好符合标准安全帽，帽衬和帽壳之间必需保持4cm至5cm间隙，并系好帽带，预防脱落，或坠落物件把帖子打掉致伤头部；

（2）悬空作业人员须系好安全带：凡在2m以上悬空作业，必需系好符合要求安全带，有悬空作业点没有挂安全带条件时（如：行车梁上部、吊装屋架上弦等），施工责任人应为工人设置挂安全带安全绳、安全栏杆等。

（3）高处作业点下方必需设安全网：凡无外架防护施工，必需在高度4m至5m处设一层固定安全网，每隔四层

楼再设一道固定安全网，并同时设一层随墙体逐层上升安全网。凡外架、桁式架、插口架操作层外侧，必需设置小孔安全网，预防人、物坠落造成事故。

2、“四口”防护方法

(1) 凡楼梯口、电梯口（包含垃圾口）、预留洞口（包含管井口），必需设围栏或盖板、架网。预制楼板预留洞口，可事先预埋钢筋网，设备安装时剪掉预留钢筋网；

(2) 正在施工建筑物全部出入口，必需搭设板棚或网席棚，棚宽度应大于出入口，棚长度应依据建筑物高度，分别为 5m 至 10m 为宜。

3、“五临边”防护方法

在施工过程中，还未安装栏杆阳台周围、无外架防护屋面周围、框架工程楼层周围、跑道、（斜道）两侧边、卸料台外侧边等，必需设置 1m 高双层围栏或搭设安全网。

4、“架子把住十道关”

脚手架在建筑安装工程施工中，是一项不可缺乏关键工具，万一脚手架发生故障，往往会造成大家重大伤亡事故。所以，对多种脚手架必需严格掌握，认真把好十道关口。

(1) 材质关：严格按照要求质量、规格选择材料；

(2) 尺寸关：必需按要求间距尺寸搭设置杆、横杆、剪刀撑、栏杆等。

(3) 铺板关：架板必需满铺，不得有空隙和探头板、飞跳板，并常常清除板上杂物，保持清洁、平整。木跳板厚度必需达 5cm。

(4) 栏护关：脚手架外侧和斜道两侧必需高 1m 高栏杆和立网

(5) 连接关：必需按要求设剪刀撑和支撑，高于 7m 架子，必需和建筑物连结牢靠，不得摇摆。

①脚手架两端、转角处和每隔 6—7 根立杆应设一根支杆，和地面角度小于 60° 。

②架子高度在数米以上或无法设支杆时，每高 4m，水平每隔 7m 脚手架和建筑物连续一个牢靠点。

③剪刀撑，不管木、竹、钢管脚手架均应在尽端双跨内和中间每隔 15m 设纵向剪刀撑，其最大宽度不超出 6 跨，和地面呈 45° 60° 夹角， 从上到下连续设置。

(6) 承重关：脚手架均布载荷，不超出 27Mpa。在脚手架上堆砖，只许可单行侧摆三层。用于装修工程，架载荷为 20Mpa 其它架子（桥梁、吊篮、挂架、挑架等），必需经过计算和试验确定承重载荷，如超载，应采取加固方法以确保安全。

(7) 上下关：必需为工人上下架子搭设马道（斜道、马道）或阶梯。严禁施工人员人架子上爬上爬下，造成坠落事故。

(8) 雷电关：

①凡金属脚手架和一万伏以上高压输电线路，水平距离必需保持 5m 以上，或搭设隔离防护方法。

②通常电线不得直接捆在金属架杆上，必需捆扎时应加垫木隔离。

③凡金属脚手架周围避雷设施者，架间每隔 24m 设一个避雷针，针端要高出最高架杆 3.5m。

（9）挑梁关：悬吊式吊篮脚手，除吊篮按要求加工，设篮护和立网外，挑梁架设平坦和牢靠。

（10）检验关：多种架子搭好后，工长必需组织和使用工种共同检验验收，验收合格后，方准上架操作。使用时，尤其是大风、雷后，要检验架子是否稳固，发觉问题立即加固，确保使用安全。

10m 以上脚手架，在操作层下面留一层架板，以确保安全。如因材料不足不能留设安全层时，可在操作层下张设安全网，以防万一。

5、“屋面天棚有方法”‘

在天棚和轻型屋面（石棉瓦、玻纤瓦等）上操作，行走十分危险，稍踏偏楞木，就会坠落伤亡。所以，凡在天棚和轻型屋面上操作、行走之前，必需在上面搭设垫木板或下方满搭安全平网等方法。

6、“梯子必需牢又坚”

因为梯子不牢发生高处坠落事故是较多，所以要求：

- （1）梯子要牢；
- （2）踏步 30cm~40cm；
- （3）和地面夹角 60~70；
- （4）底脚要有防滑方法；

（5）顶端捆扎牢靠或设专员扶梯。

高空坠落事故预防安全技术方法可归纳成下列“顺口溜”

三宝四口五临边，

架子把住十道关。

屋面天棚有方法，

样子必需牢又坚。

机械伤害事故预防

机械伤害事故是安装工程施工“三害”之一，是安装工程施工关键预防伤害事故。

一、预防机械伤害事故通常方法

1、机械工具全部外露旋转部分（如传动带、转轴、传动链、联轴节、带轮、齿轮、飞轮、电锯等）全部必需设置防护装置（防护网或防护罩）。防护装置必需安装牢靠，而且性能可靠。

2、为预防运行中机械设备或零部件超出极限位置，应配置可靠限位装置。

3、机械设备应设置可靠制动装置，以确保靠近危险时有效制动。

4、机械设备气、液传动机构，应设有控制超压、预防泄露等装置。

5、机械设备在高速运转中轻易甩出部件，应设置防松脱装置，并配置防护罩或防护网等安全装置。

6、机械设备应采取防噪声方法，使机械设备噪声低于国家要求噪声标准。

7、机械设备轻易发生危险部位，必需设在安全标志、安全色和标志应保护颜色鲜明、清楚、持久。

8、机械设备中发生高温、极低温、强辐射等部位，应有屏护方法。

9、有电器机械设备全部应有良好接地（或接零）。预防触电，同时注意预防静电。

10、在安装机械设备场地应设置必需安全防护装置，如防护栅栏、安全操作台等。

11、制订机械设备安全操作规程，坚持操作人员持证上岗制度。

12、操作人员必需按操作要求佩带防护用具，如防护眼镜、女工防护帽等。

二、超重机械伤害事故预防

1、起重机械、牵引机械和辅助关键工具，要标明最大负荷量，以避免超载运行。

2、起重机械安全装置（如限位器、控制器、联锁开关等）要保持齐全、灵敏、可靠。

3、起重机械紧急开关、信号装置等应工作正常。

4、起重机械外露旋转部分应加防护罩，以防绞伤。

5、起重机前轮挡板、轨道末端车档立柱、缓冲器等应齐全、可靠。

6、起重机桁架、平台上应设栏杆，预防人或物坠落。

7、钢丝绳（链条、麻绳）、吊钩（吊环）等应符合安全技术要求。

8、起重机械制动装置应安全可靠，关键零部件无严重磨损。

9、起重机械起重和牵引能力应符合出厂要求，不得任意改变。

10、全部起重机械应常常进行检验、按期立即进行保养，保持起重机械良好工作状态。

11、对起重机械操作人员进行岗位培训，坚持持证上岗制度。

12、严禁违章指挥，严禁违章操作，严禁无上岗证（无操作合格证）人员上机操作。

三、机械加工伤害事故

1、设备和工作场地应清洁，现场毛料、零料、工具等应堆放整齐，道路畅通无阻。

2、对有毒害作业场所应保持良好通风，通风设备应有专员维护，易燃品用后立即送仓库妥善保管。

3、坚持持证上岗制度，严禁违章操作。

4、操作人员上班要穿好工作服，戴好套袖、扎紧袖口，女工要戴好工作帽，头发放在帽内。

5、机械加工操作人员严禁带手套操作。

6、操作人员坚持班前开车空转，下班或途中停电时，将多种走刀手柄放在空档位置，关闭开关，上机工作时，须站在木质脚踏板上。

7、调换齿轮，变换转速，装卸工件、夹具时必需停车、切断电源。

8、测量、检验工件时须停车，严禁把量具、零件放在床面上。

9、锉刀要装木柄，扳手扳口须和螺帽尺寸吻合，不许可在柄上加长管子，预防滑脱伤人，垫圈材料不许淬火。

10、对设备、构件、操作机构、导线等常常进行检验、维修和保养，使设备处于良好工作状态，使操作机械灵活好用、多种元件声音正常、闪烁放电和异常振动。

11、设备防护罩、配电装置、继电保护、接地等安全方法齐全可靠。

物体打击事故原因

物体打击事故关键是指物体从高处坠落伤人事故。物体

打击事故预防方法有：

一、不准从高处向下抛投工具、物料、高空作业必需将手持工具和零星物料等放在工具袋内。

二、进入施工现场必需戴好安全帽。

三、出入通道、建筑物出入口全部应搭设护头棚。

四、起重吊装作业严格根据操作规程进行，被起吊重物下面和起重桅杆下面严禁站人。

焊接作业预防方法

焊接是安装工程中关键工序之一，焊接

缺点存在会对安装工程质量产生重大影响，甚至直接包含工程正常使用和安全运行，焊接通病是易发生，为了预防在施焊过程中再次出现，我们经研究针对焊接工程中可能发生质量通病，特订制以下预防方法。

一、焊工要求：

1、焊工必需经过培训，取得对应资格证书，需经同意部门盖章，并在使用期内。

2、现场施焊人员先熟悉图纸，了解焊接工艺规范，严格按工艺进行施焊，并对所焊焊缝认真自检。

3、焊工必需含有质量、环境和安全意识，应加强本身学习，加强责任心。

二、焊接材料

1、焊接材料必需含有质保书，而且在使用期内。

2、焊接材料采购必需经过分供方评审，确定合格分供方，签署协议，并填写质量要求，确保材料质量。

3、焊接材料堆放在库房妥善位置，预防受潮变质，做好出入库统计。

4、焊条使用必需经过烘烤保温，使用时存放于保温筒内。

三、焊接设备

焊接设备及隶属电流表、电压表保持合格状态，焊接线合格，并含有标识。

四、施工工艺

项目部应严格实施编制《焊接工艺》并依据图纸要求对设备、人员、材料进行确定，制订焊接作业指导书。

五、常见通病及预防方法

1、在施焊过程中应严格按作业指导书和施工图纸进行。

2、焊缝外形高低不平，焊缝和母材之间过分不平滑。

原因：关键是运条速度或操作不妥及焊条温度不适宜。

预防方法：手工焊作人员要熟练地掌握运条速度和焊条角度，以取得成形美观焊缝。

3、咬边、焊缝边缘母材上熔出凹陷或沟槽

原因：焊接电流过大、电弧过长、焊条角度掌握不妥，运条操作不熟练。

预防方法：选择适宜焊接电流，控制电弧长度，采取短弧焊接，掌握适宜焊条角度和运条手法，一旦出现咬边，应先将咬边处熔渣清理洁净，采取直径较小同牌号焊条补焊填满。

4、焊瘤：熔化金属溢到未熔化母材上形成金属瘤

原因：坡口边缘污物未清理洁净，焊接电流过大，焊接速度太慢。

预防方法：清除坡口及脏物，合理选择焊接电流，控制电弧长度，出现焊溜时应使用电弧气刨根本清除缺点，然后补焊，对于焊缝多出部分用砂轮打磨。

5、弧疤：关键是在焊接工件表面留下伤痕

原因：因为电弧短暂引燃或急速熄灭、冷却速度快形成淬硬组织。

预防方法：检验焊接电缆及接地线绝缘情况，焊接时不得在坡口以外工件上随意引弧，暂停时将焊钳置于绝缘木板上，并立即切断电源，发觉电弧擦伤时，用砂轮机打磨。

6、弧坑：指焊缝收尾处产生凹坑

原因：熄弧时间过短，焊接电流过大。

预防方法：收弧时在熔处使焊条短时间停留或作几次环形运条，收弧时电流降低。

7、气孔（已在统计技术因果图分析详见材料）

8、夹渣：残留在焊缝金属中夹渣。

原因：坡口角度小，焊接电流过小，焊接药皮脱落后未被电弧熔化，多层焊时熔渣清理不洁净。

预防方法：清理坡口及周围脏物，氧化渣，选择中等焊接电流，熟练掌握操作技术。

9、未焊透：焊接接头根部未完全溶透叫未焊透

原因：坡口角度过小，焊接电流过小，焊接速度过快。

预防方法：控制坡口尺寸，清理焊根选择适宜焊接电流和速度。

安全事故应急预案

为将安全事故损失降到最低程度，保护企业和职员生命财产安全，本着“

预防为主，自救为主，统一指挥，分工负责”标准，制订安全事故应急预案。

一、企业负责指导各基层单位、项目部依据危险目标模拟事故状态，制订出多种事故姿态下应急处理方案，如大型设备坍塌、基坑坍塌、触电、人员中毒、毒气泄漏、火灾爆炸等，包含通讯联络、抢险抢救、医疗救护、伤员转送、人员疏散、生产系统指挥、上报联络、救援行动方案等。

二、企业负责指导各单位及项目部制订事故处理程序，一旦发生事故时，根据应急预案快速、有效、有序运作，做到临危不惧，正确指挥。事故发生后，在领导小组统一指挥下，依据对危险目标潜在危险评定，按处理方案有条不紊地处理和控制在最小范围内，最大程度地降低人员伤亡和财产损失。

三、在发生事故，可能对区域内外人群安全组成危险时，在领导小组指挥下，紧急疏散和事故应抢救无关人员。对可能威胁到居民（包含友邻单位人员）安全时，领导小组应立即和地方相关部门联络，引导其快速撤离。

事故发生后应有紧急避险方法，预防事故深入扩大和伤亡人员增加，和在抢险时发生二次事故。

四、有效事故抢救抢修是控制事故、消灭事故关键。抢险人员应依据事先确定方案，在做好个体预防基础上，以最

快速度立即排险、抢险、消亡事故。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/456044155151010211>