

造纸黑液碱回收成套装置企业 风险管理与内控

目录

概论.....	3
一、战略风险的含义及分类.....	3
(一)、战略风险的定义.....	3
(二)、造纸黑液碱回收成套装置行业企业战略风险的分类.....	4
二、内部技术风险的管理与动态性.....	6
(一)、内部技术风险的管理与动态性.....	6
三、技术创新风险的探讨.....	7
(一)、技术创新风险的探讨.....	7
四、发展规划分析.....	9
(一)、公司发展规划.....	9
(二)、保障措施.....	12
五、战略制订框架.....	13
(一)、战略制订框架.....	13
六、供应链风险管理与协同.....	15
(一)、供应链风险评估与监测.....	15
(二)、供应商合作与风险控制.....	16
(三)、物流与库存智能化管理.....	18
(四)、突发事件应对与供应链危机.....	20
七、员工培训与绩效提升.....	21
(一)、培训需求分析与计划.....	21
(二)、绩效评价体系与激励机制.....	23

(三)、职业发展规划与晋升通道.....	26
(四)、员工满意度与团队凝聚力.....	28
八、组织结构的基本类型.....	29
(一)、组织结构的基本类型.....	29
九、行业壁垒.....	31
(一)、供应链整合壁垒.....	31
(二)、网络效应壁垒.....	31
(三)、法规合规壁垒.....	31
(四)、专业人才壁垒.....	32
(五)、品牌忠诚度壁垒.....	32
十、造纸黑液碱回收成套装置项目风险分析.....	32
(一)、政策风险分析.....	32
(二)、经济风险分析.....	33
(三)、环境风险分析.....	33
(四)、人才风险分析.....	33
(五)、社会责任风险分析.....	34
(六)、全球经济不确定性风险分析.....	34
(七)、供应链风险分析.....	34
(八)、网络安全风险分析.....	35
十一、造纸黑液碱回收成套装置项目基本情况.....	35
(一)、造纸黑液碱回收成套装置项目投资人.....	35
(二)、造纸黑液碱回收成套装置项目选址.....	35

(三)、造纸黑液碱回收成套装置项目实施进度.....	35
(四)、投资估算.....	36
(五)、资金筹措.....	36
(六)、经济评价.....	36
(七)、主要经济技术指标.....	37
十二、运营风险管理的一般程序.....	38
(一)、运营风险的识别.....	38
(二)、运营风险的评估.....	40
(三)、运营风险的应对.....	41
十三、战略风险的识别.....	42
(一)、造纸黑液碱回收成套装置行业企业在确定愿景及使命时的风险识别.....	42
(二)、制定造纸黑液碱回收成套装置行业企业战略目标的风险识别.....	43
(三)、造纸黑液碱回收成套装置行业企业战略分析的风险识别.....	43
(四)、造纸黑液碱回收成套装置行业企业战略选择的风险识别.....	43
(五)、造纸黑液碱回收成套装置行业企业战略实施的风险识别.....	44
十四、法人治理结构.....	44
(一)、股东权利与责任.....	44
(二)、董事角色与责任.....	45
(三)、高级管理人员的角色和职责.....	46
(四)、监事的角色和职责.....	46
十五、差异化战略.....	47
(一)、差异化战略.....	47

十六、战略的定性评价决策方法	51
(一)、战略的定性评价决策方法	51
十七、必要性分析.....	52
(一)、必要性分析.....	53
十八、竞争优势.....	55
(一)、竞争优势	55

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/456234012220010105>