

# 采矿 操作室空气质量控制系统 性能要求和试验方法

# 引言

采矿作业的安全是所有参与拥有、开发、管理和在采矿环境中工作的人应该关注的问题。日常的采矿活动会产生对人体健康有害的空气悬浮颗粒物。因此，有必要制定控制措施，来限制操作设备时在操作室接触到空气中的悬浮颗粒物。随着监管采矿、建筑和工业环境中空气质量的国家数量的增加，设备制造商已经越来越意识到在操作室的设计和性能测试方面需要标准统一实践方法。本文件旨在解决基本的设计要求，使操作室的性能达到能够提供持续空气质量的水平，减少对人体健康有害的可吸入颗粒物并降低二氧化碳的浓度。本文件的重点强调了三个方面的内容：1) 设计；2) 空气质量控制系统性能测试；3) 操作室的维护和操作指导。

本文件为所有符合本文件要求的新设备或目前正在运行的现有机器设备的操作室，可提供稳定的空气质量性能指标。操作室在技术方面是通用的，设计和性能测试方法也应如此。因此，我们已经尽力使本文件成为一个包容性的文件，从而可以解决固定和移动操作室的需要。

本文件的制定是为了保障操作室工作人员的职业健康和安全。它主要通过建立确定空气质量控制系统有效性的参数来解决空气质量问题。这些气载污染物的控制是通过一个有效的空气质量控制系统来实现的（外部空气和再循环空气），稀释二氧化碳，对操作室内的空气进行常规测试，以及在操作室的整个生命周期内进行有效维护。广泛的研究和随后的出版物围绕空气质量控制系统得出了庞大的知识体系，这是本文件的基础。见参考书目。

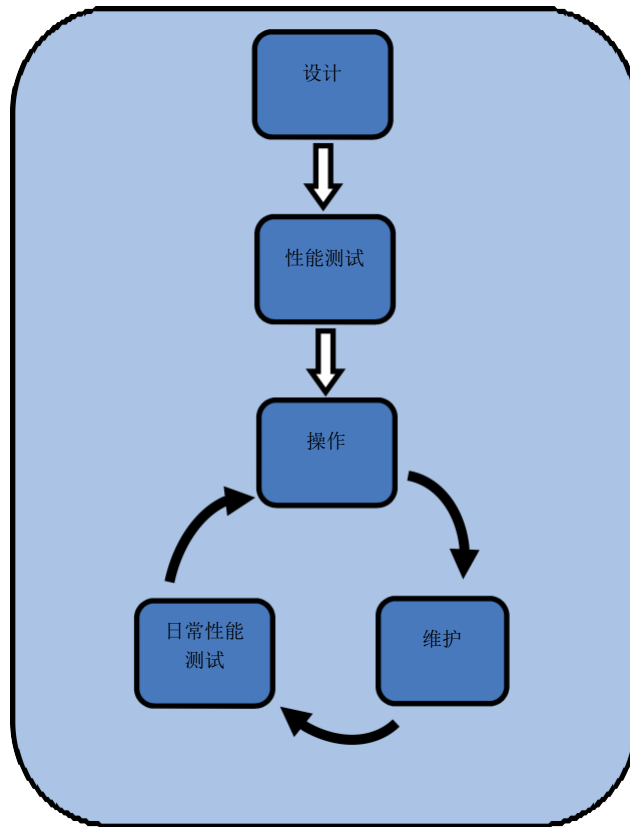


图 1 空气质量控制系统生命周期

如图 1 所示，本文件介绍了操作室空气质量控制系统的设计、性能测试和维护的生命周期方法。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/457034051020006135>