

efi™ Digital proofing

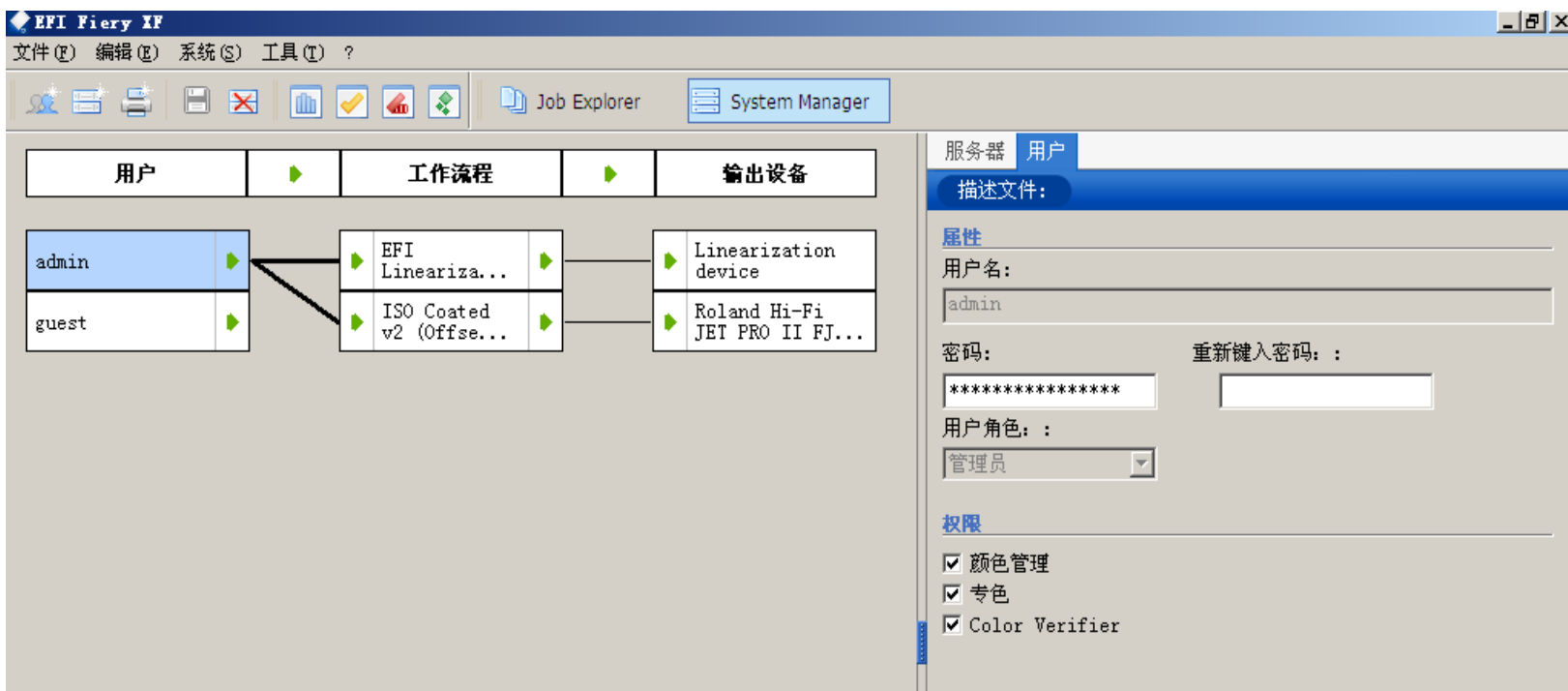


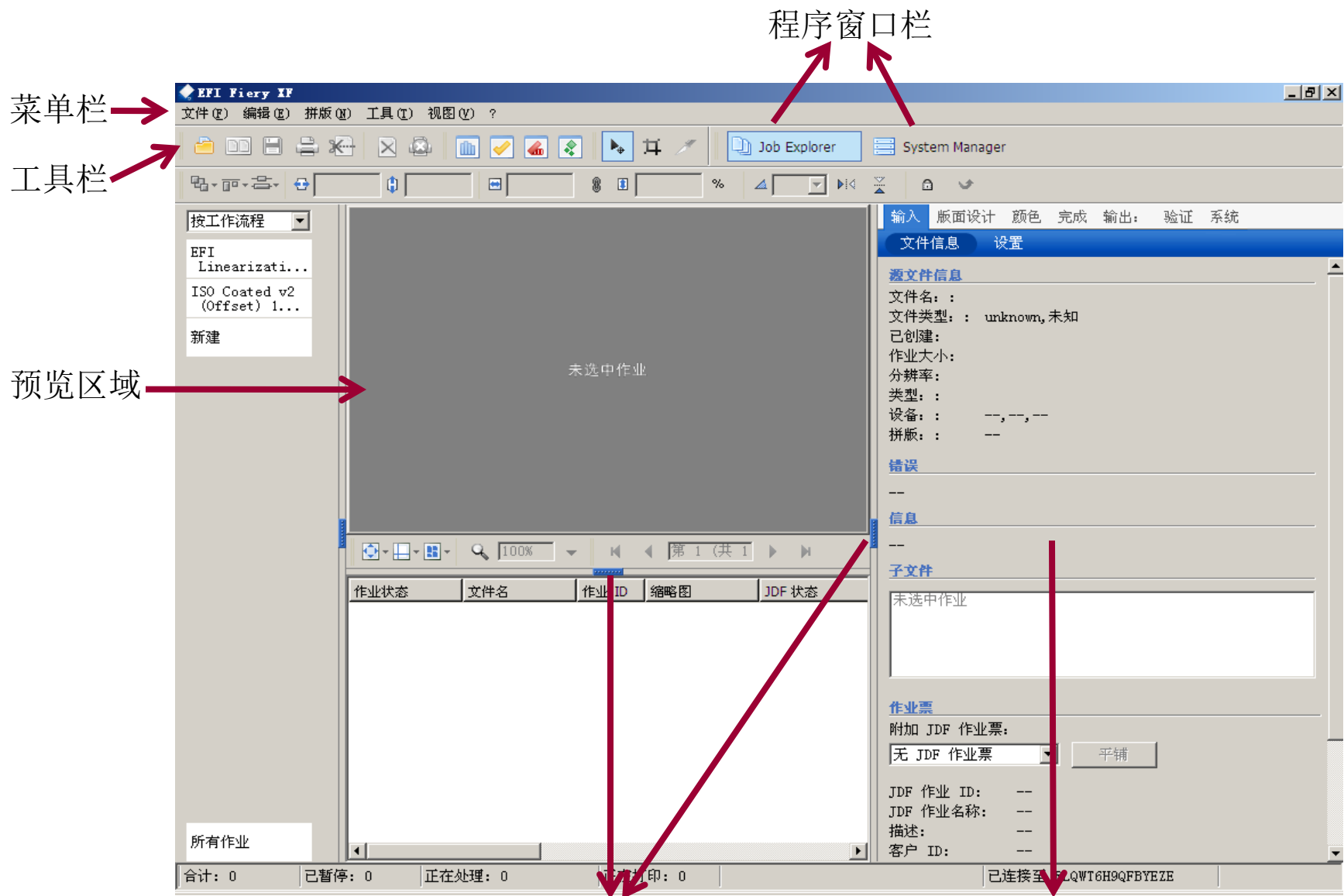
EFI Fiery XF 软件进行数码打样实验设计
编制：王俊飞

上海运安制版有限公司装饰分公司

一、EFI Fiery XF的主要程序结构概括介绍

EFI Fiery XF的用户界面分为以下两个程序窗口（**Job Exporer** **System Manager**），可以通过单击程序窗口栏中相应的按钮进行显示：





菜单栏

工具栏

预览区域

程序窗口栏

“显示\隐藏”按钮

属性检查器

具体说明见下页

说明：

- **Job Explorer**（管理员和用户可以使用）可以在此处将设置加载并应用至打印作业。
- **System Manager**（仅限于管理员使用）可以在此处添加、删除和定义对用户、工作流程和输出设备（输出到打印机）的访问权限。还可以将用户连接至工作流程，并将工作流程连接至输出设备以创建系统工作流程。

每个程序窗口均具有类似的设计：

- 左侧包含一个预览区域，您可以在其中将设置应用于所选对象。
- 右侧包含一个属性检查器，该属性检查器显示所选对象的属性。在属性检查器中所作的任何设置将应用于在对象处理区域中选择的对象。



菜单栏和工具栏特殊点介绍:

“编辑”菜单下“度量单位系统”命令可以定义用于EFI的度量单位系统如英寸、厘米、毫米。

“系统”菜单中可以为工作流程插入模块，仅能选择那些具有有效许可证的模块。

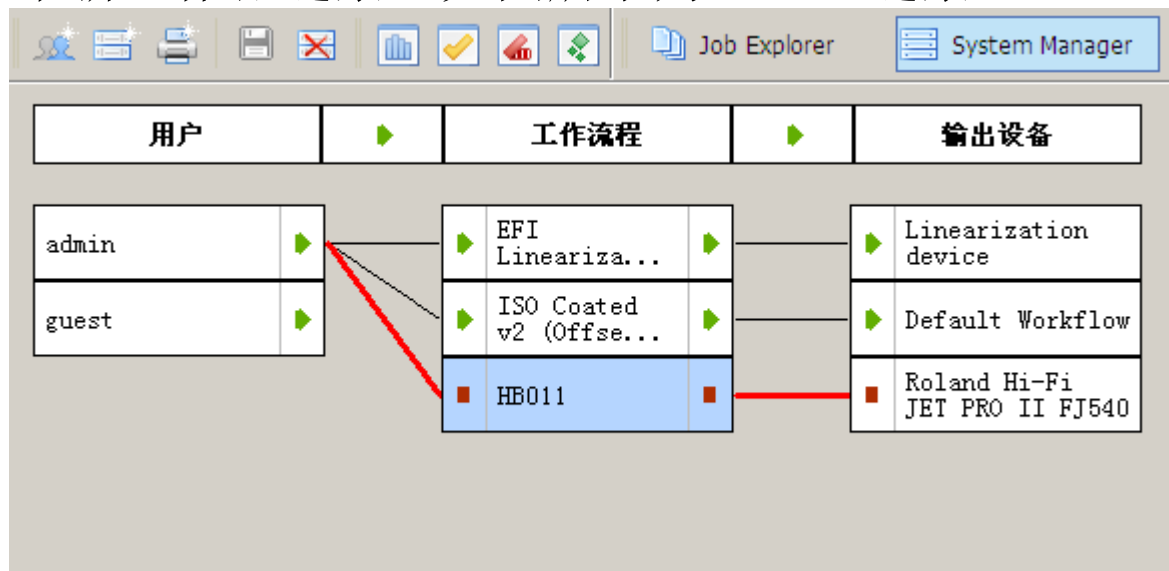
“视图”菜单主要用来显示或者隐藏属性检查器，也可以通过单击版面设计区域和属性检查器之间的“纵向“显示/隐藏栏”执行此命令。

“工具”菜单中我们可以使用的工具有Color Manager（为打印机制作线性化）和Color Editor（用于创建和管理打印作业中的专色）等。

二、System Manager中的 workflow 设置

第一步：建立一个数码打样的作业流程

首先建立一个新 workflow 链条。如图所示为（红色链条）：



System Manager中有两个默认的工作流，其中包括两个用户（admin和guest），两个 workflow 和两台输出设备（上图绿色指示），EFI Linearization是制作打印机基本线性化的 workflow，不进行颜色管理。ISO Coated V2是安装EFI 4.5.1时软件提示设置的工作流。



新用户 单击此图标可以添加新用户



新建工作流程 单击此图标可以添加工作流程模板



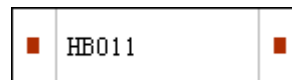
新打印机 单击此图标可以添加新打印机

创建完新的工作流程和输出设备后就要对新建的工作流进行属性设置。

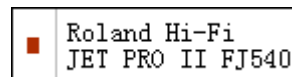


本实验中是使用admin用户建立新的 workflow 并且使用其作为数码打样的流程。要创建新用户，可以单击工具栏中的“新用户”，左侧的属性检查器中的“用户”选项卡并键入用户的姓名。如果需要，可以输入简短的用户说明，选择该用户将具有管理员权限还是用户权限，并定义密码，保存即可。

建立新的 workflow。双击该模块更改名称：



建立新的输出设备。双击该模块更改名称：

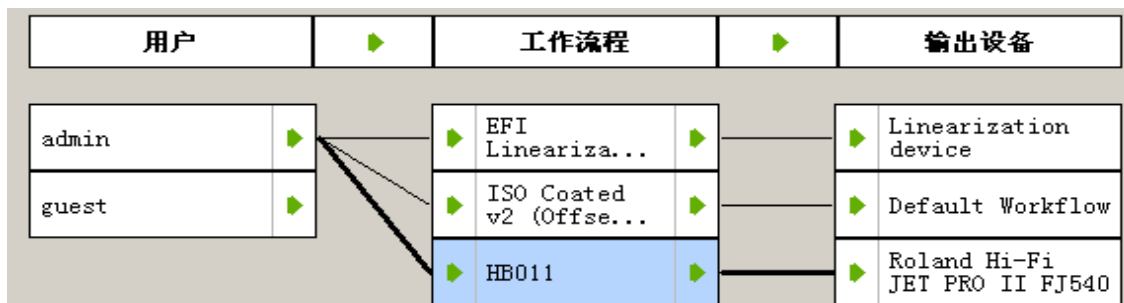


“workflow”和“输出设备”中的属性检查器均有一个“服务器”栏，如右图：“服务器”属性窗口将显示有关当前系统利用的系统信息和所有作业的作业状态。

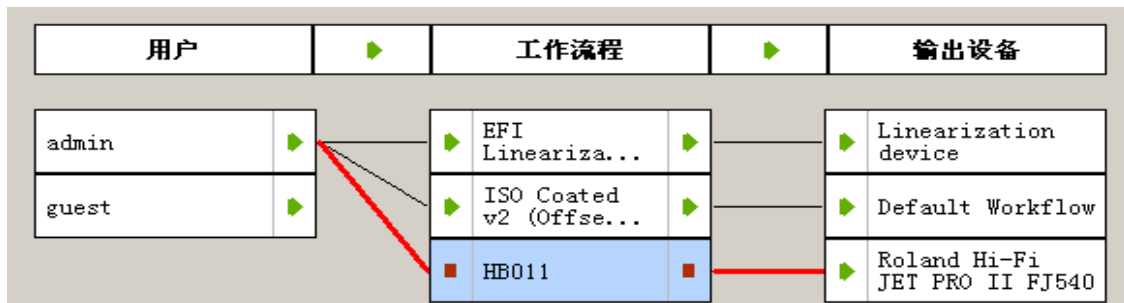


在管理系统工作流的时候，我们必须注意：为了对系统工作流进行设置和更改，我们必须首先在相应的作业处理阶段停止该工作流，以防止作业进入临时不可用的工作流。如果要删除工作流中的某一部分，就必须保证此部分处于脱机状态才可以。

联机工作流用绿色箭头表示。如图所示为联机：



红色表示工作流已在某一阶段中断为脱机工作流。如图示：



要将脱机工作流设置为联机，单击该红色就可以了。

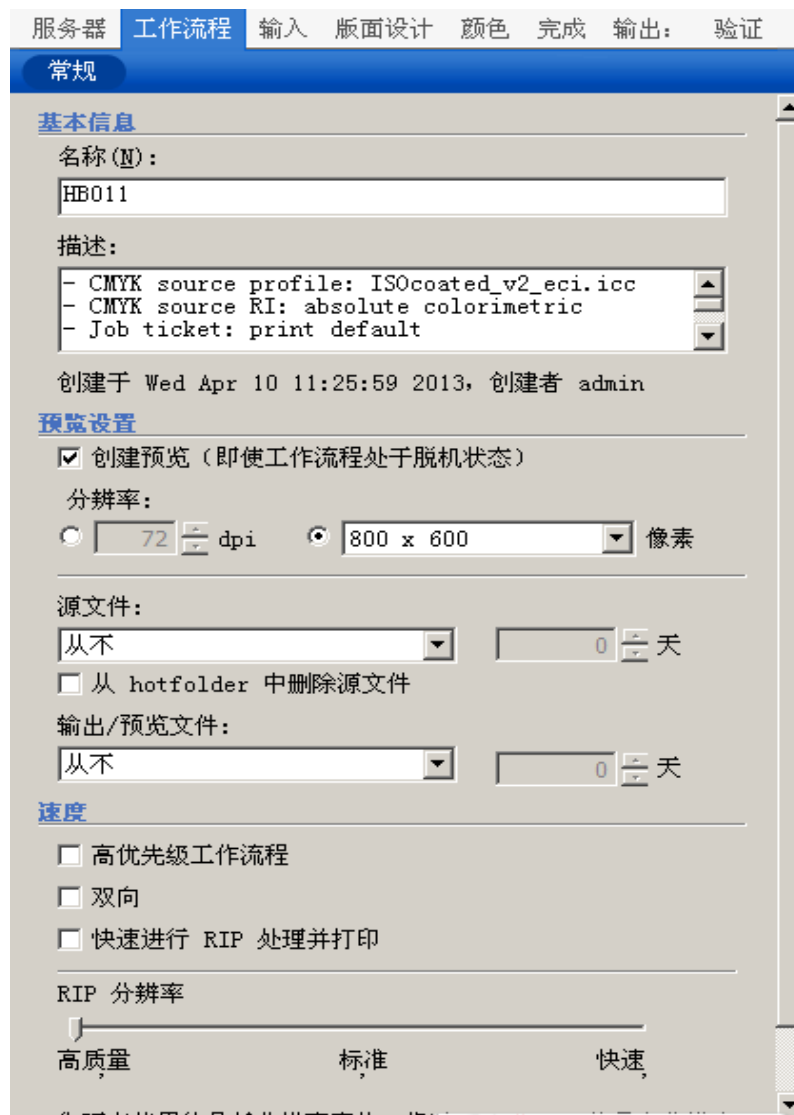
第二步：对流程中各模块的属性参数进行设置

单击工作流程栏下的【HB011】

用户	工作流程	输出设备
admin	EFI Lineariza...	Linearization device
guest	ISO Coated v2 (Offse...	Default Workflow
	HB011	Roland Hi-Fi JET PRO II FJ540

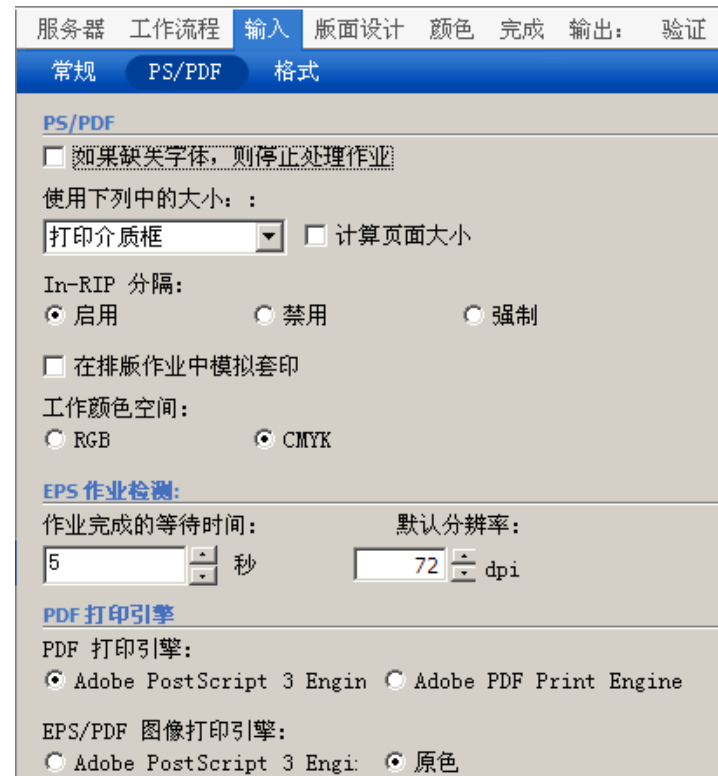
单击右侧属性检查栏【工作流程】如右图所示

“工作流程名称”可以更改。“预览设置”中选择“RIP之前创建预览”，这样有利于我们对电子文档在发现解释不对的时候及时进行修改。“分辨率”是表示一般输出分辨率。“文件删除”主要指的是电子原稿，为了便于检查实验过程中原稿是否出现问题，选择不删除。



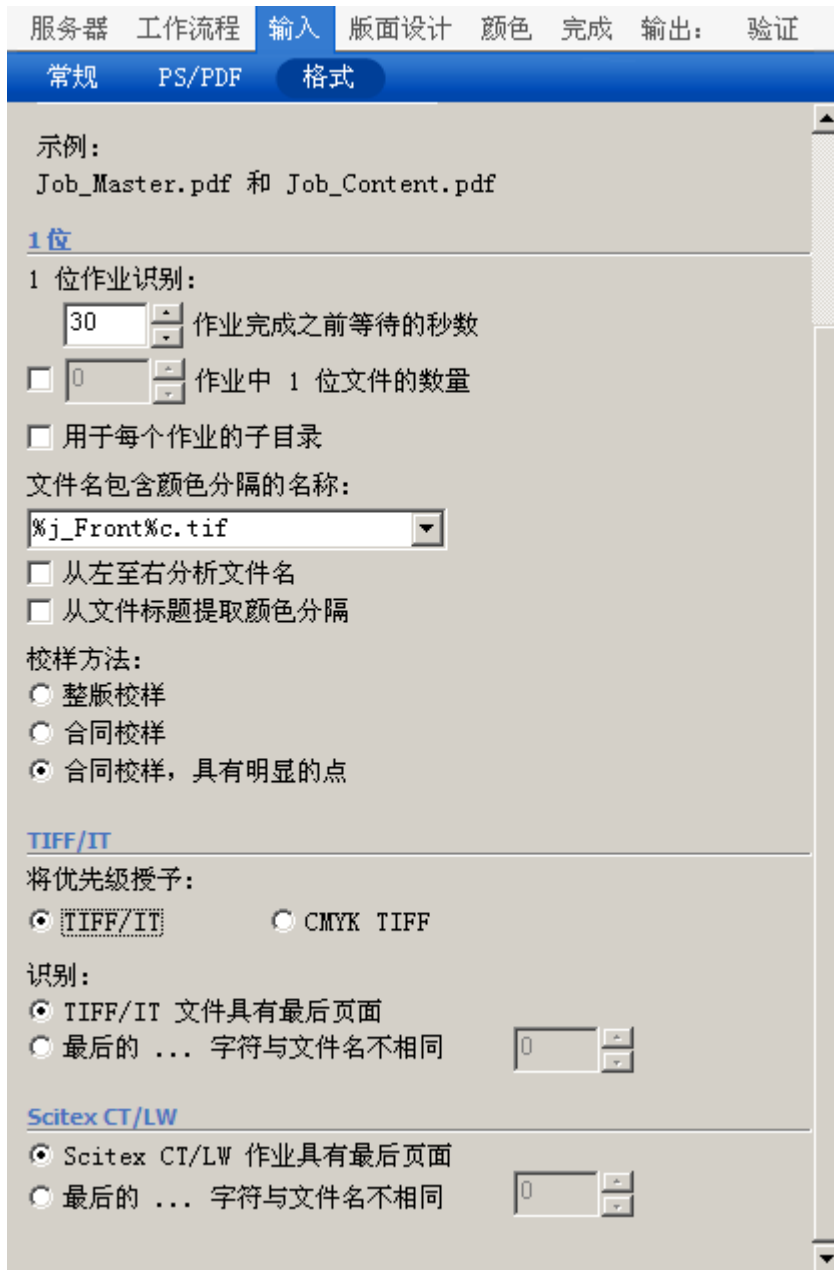


“输入栏”下“常规”希望应用 JDF 文件中的颜色管理设置，则选择使用远程作业的颜色管理设置，为工作流程定义的颜色管理设置将被忽略。希望应用为工作流程定义的颜色管理设置，则选择使用工作流程的颜色管理设置将忽略JDF 文件中的颜色管理设置。



“PS/PDF”选项卡

如果选择的打印作业为PS/PDF文件，则会根据这个选项卡中的设置进行打印。



“TIFF/IT”选项卡和
“Scitex CT/LW”选项卡
“将优先级授予”选择
“TIFF/IT”。

因为我们的实验中原稿只有一个页面，所以
“TIFF/IT 文件具有最后页面”和
“Scitex CT/LW 作业具有最后页面”都选择具有最终页面。

服务器 工作流程 输入 版面设计 颜色 完成 输出: 验证

作业版面设计 拼版 步进和重复 平铺 脚注

纸张大小:
使用打印机设置

宽度: 1361.60 毫米 高度: 1361.60 毫米

版面设计选项:

旋转: 最少打印介质消耗 镜像:

缩放页面:
请勿缩放

宽度: 100.00 % 高度: 100.00 %

根据纸张调整页面: 作业边距

5.00 毫米 0 毫米

“脚注”选项卡中
有“作业票设置”

“版面设计栏”内作业版面设计下【镜像】要选择。因为我们一般花布样品都是经过热转印过程生成的。

服务器 工作流程 输入 版面设计 颜色 完成 输出: 验证

作业版面设计 拼版 步进和重复 平铺 脚注

编辑纸张页脚

不得超过页面宽度
 可以填充纸张宽度

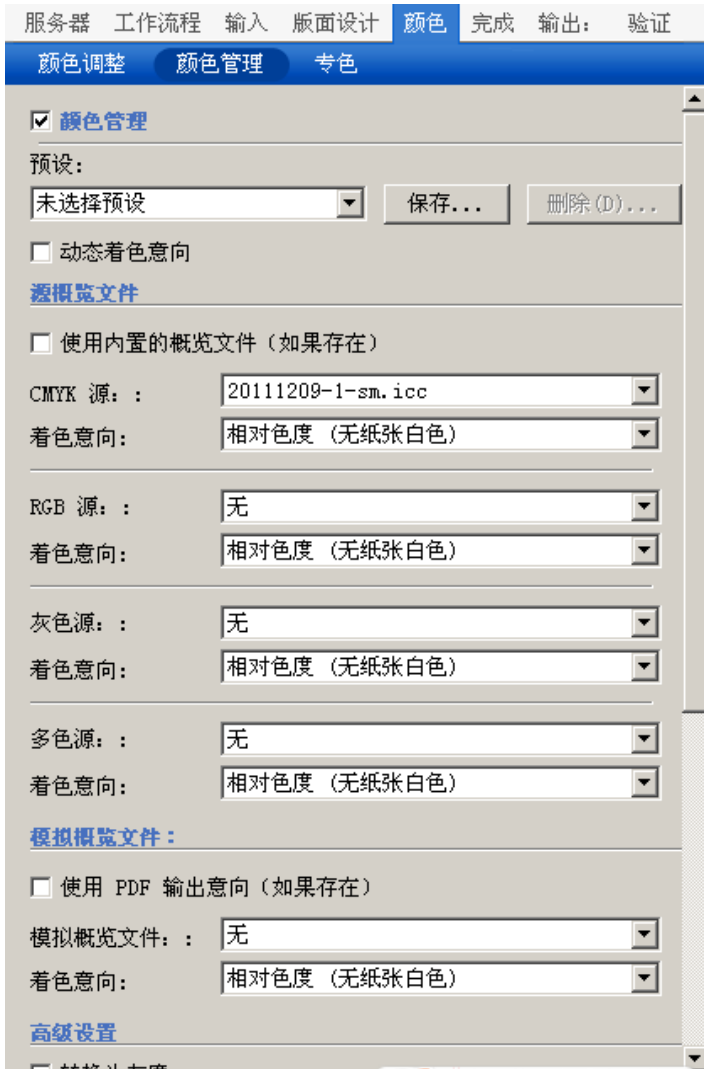
作业票
预设: 无预设 作业票

最大票宽度: 120.00 毫米 最大票高度: 100.00 毫米
字体大小: 6 pt 到作业的距离: 5.00 毫米



作业票中含有与打印作业有关的信息。例如，打印机型号、描述文件、着色意向、打印分辨率、缩放系数。可以监控打印时的信息是否与预设一致。

在新建工作流程选择颜色模块时，将显示“颜色管理”属性窗口。本实验中，颜色管理设置如图所示。



本实验中打印作业的输入颜色空间为CMYK，所以在“CMYK”源加载印刷icc，其中源描述文件从下拉列表中选择，要使用自建的源描述文件，要将描述文件.icc复制到EFI\EFI XF\Server\Profiles\Reference中。

“着色意向”中有相对色度（无纸张白色）、绝对色度（纸张白色）、直观、直观 - 绝对、饱和和着色意向几个选项。我们这里要选择相对色度（无纸张白色）。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/457105046006006060>