ICS 47.020.30
CCS U 52

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1852—2026
代替 GB/T 1852—2008

# 船用法兰铸钢蒸汽减压阀

**Marine cast steel flanged steam pressure reducing valves**

2026-09-28 发布　　2027-01-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会　发布

# 前　言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则　第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替GB/T 1852—2008《船用法兰铸钢蒸汽减压阀》，与GB/T 1852—2008相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

a) 更改了部分法兰厚度及密封面尺寸(见4.3，2008年版的3.3)；

b) 更改了PN16、DN65法兰连接螺栓孔数量(见4.3.2，2008年版的3.3.2)；

c) 更改了产品标记的方法(见4.4，2008年版的3.4)；

d) 增加了部分主要零件的材料(见5.1)；

e) 更改了部分要求(见5.4～5.11，2008年版的4.5～4.11)；

f) 增加了装配及质量要求(见5.12、5.14)；

g) 更改了部分试验方法(见6.3～6.10，2008年版的5.4～5.9)；

h) 增加了装配及质量试验方法(见6.11、6.13)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国船用机械标准化技术委员会(SAC/TC 137)提出并归口。

本文件起草单位：大连船舶重工集团有限公司、上海海陆丰船用阀门有限公司、南通世发船舶机械有限公司、浙江大学。

本文件主要起草人：李晓刚、刘海滨、袁啸寒、刘军、孙屹、张磊、孙振兵、钱锦远。

本文件于1980年首次发布，于1993年第一次修订，2008年第二次修订，本次为第三次修订。

# 船用法兰铸钢蒸汽减压阀

## 1 范围

本文件规定了船用法兰铸钢蒸汽减压阀(以下简称“减压阀”)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则以及包装和贮存。

本文件适用于温度不超过 300 ℃的船舶蒸汽管路系统用减压阀的设计、制造和验收。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 600—2023 船舶管路阀件通用技术条件

GB/T 1220—2007 不锈钢棒

GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差 检测与验证

GB/T 2040—2017 铜及铜合金板材

GB/T 3032 船用阀门及管路附件的标志

GB/T 4423—2020 铜及铜合金拉制棒

GB/T 5231—2022 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 9124.1—2019 钢制管法兰 第 1 部分:PN 系列

GB/T 11698—2026 船用法兰连接金属阀门的结构长度

GB/T 12229—2025 通用阀门 碳素钢铸件技术规范

GB/T 12245—2025 减压阀性能试验方法

CB/T 3396—1992 船用减压阀性能试验

CB/T 4196—2011 船用法兰 连接尺寸和密封面

YB/T 5318—2010 合金弹簧钢丝

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 分类和标记

### 4.1 型式

减压阀的型式规定如下:

a) A 型——法兰连接尺寸和密封面符合 CB/T 4196—2011 的减压阀;

b) AS 型——法兰连接尺寸和密封面符合 GB/T 9124.1—2019 的减压阀。

### 4.2 基本参数

减压阀的基本参数见表 1。