炼油、化工生产专用设备项目安全风险评价报告

目录

概论.....3

一、事故原因分析及事故后果预测.....3

(一)、事故案例及原因分析.....3

(二)、事故后果预测.....4

二、危险、有害因素的辨识与分析.....5

(一)、辨识与分析危险、有害因素的依据.....5

(二)、主要危险、有害物质分析.....6

(三)、生产过程中危险有害因素的辨识与分析.....8

(四)、自然条件危险、有害因素辨识与分析.....9

(五)、安全管理不当导致的危险、有害因素辨识与分析.....11

(六)、重大危险源辨识结果.....13

三、定性、定量安全评价.....14

(一)、安全管理单元.....14

(二)、厂址条件、平面布置及建、构筑物单元.....16

(三)、生产单元.....17

(四)、公用工程及辅助设施单元.....19

四、环境评价.....23

(一)、环境评价概述.....23

(二)、评价炼油、化工生产专用设备项目概况.....23

(三)、环评单位的基本情况.....25

(四)、评价范围及目的.....26

(五)、评价依据.....28
(六)、国家环保法律法规.....28
(七)、地方环保规定.....28
(八)、相关标准和技术规范.....29
(九)、评价程序与方法.....29
(十)、环境评价程序.....29
(十一)、评价方法与技术路线.....31
五、社会影响评估.....32
(一)、社会经济状况.....32
(二)、炼油、化工生产专用设备项目对当地经济的影响.....34
(三)、炼油、化工生产专用设备项目对当地社会的影响.....35
(四)、炼油、化工生产专用设备项目对当地文化的影响.....37
六、环境风险评估.....38
(一)、环境风险评估概述.....38
(二)、评价炼油、化工生产专用设备项目风险分析.....39
(三)、风险应急预案.....43
七、环境基础状况.....45
(一)、大气环境.....45
(二)、水环境.....46
(三)、土壤环境.....48
(四)、生态环境.....49
(五)、噪声环境.....51

八、节能减排措施.....53
(一)、节能措施.....53
(二)、减排措施.....54
(三)、清洁生产措施.....56
九、炼油、化工生产专用设备项目安全现状评价报告的存档与发布.....57
(一)、存档程序.....57
(二)、存档内容.....59
(三)、存档地点.....59
(四)、报告发布.....60
十、安全与环境问题的沟通与协调.....60
(一)、内部沟通机制.....60
(二)、外部协调与社会沟通.....62
(三)、危机公关处理.....63
十一、安全与环境责任体系.....65
(一)、责任分工.....65
(二)、安全与环境管理人员配备.....69
(三)、责任追究机制.....72
(四)、绩效考核.....73
十二、炼油、化工生产专用设备项目安全现状评价报告的后续管理.....76
(一)、后续管理目的.....76
(二)、后续管理程序.....77
(三)、后续管理内容.....78

(四)、后续管理人员.....79
(五)、后续管理要求.....80
(六)、后续管理措施.....82
(七)、后续管理实施.....83
(八)、后续管理评价.....84
(九)、后续管理修改.....85
(十)、后续管理更新.....86
(十一)、后续管理退改.....87
(十二)、后续管理风险.....89
十三、安全与环境考核评价.....90
(一)、考核制度.....90
(二)、考核内容.....92
(三)、考核方法.....94
(四)、考核结果分析.....95
(五)、考核奖惩措施.....97

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

https://d.book118.com/458010030137006052