

2021 云南省三校生高考【机械专业】冲刺模拟试卷 {2}

试卷录入者：考通在线（云南昆明）

试卷总分：300

出卷时间：2021-02-04 20:37

答题时间：120 分钟

考试时间 120 分钟。

一、单项选择题（本大题共 50 小题，每小题 2 分，满分 100 分。在每小题给出的四个选项中，只有一项是符合题目要求的。）

1. 径向滑动轴承中，拆装方便、应用广泛。[2 分]

- A. 整体式滑动轴承
- B. 剖分式滑动轴承
- C. 调心式滑动轴承

参考答案：B

2. 轴旋转时带动油环转动，把油箱中的油带到轴颈上进行润滑的方法称为（ ）。[2 分]

- A. 滴油润滑
- B. 油环润滑
- C. 压力润滑

参考答案：B

3. 下列冷却介质中，冷却速度最快的是（ ）。[2 分]

- A. 水
- B. 油
- C. 油水混合
- D. 空气

参考答案：A

4. 从灰铸铁的牌号可以看出它的（ ）指标。[2 分]

- A. 硬度
- B. 韧性
- C. 塑性
- D. 强度

参考答案：D

5. 零件剪切变形的受力特点为：作用于零件两侧面上的合外力，且作用线相距很近。[2 分]

- A. 大小相等方向平行
- B. 大小相等方向相反
- C. 大小相等方向相同
- D. 大小相等方向垂直

参考答案：B

6. 采用 45 钢制作连杆，要求具有良好的综合力学性能，应采用（ ）。[2 分]

- A. 退火
- B. 正火
- C. 调质
- D. 淬火+中温回火

参考答案： C

7. 牌号 ZG340-640 中两组数字分别表示()。[2 分]

- A. 伸长率和断面收缩率
- B. 屈服点和抗拉强度
- C. 强度和硬度
- D. 强度和塑性

参考答案： B

8. 三星轮换向机构是利用()来实现从动轴回转方向的改变。[2 分]

- A. 首轮
- B. 末轮
- C. 惰轮

参考答案： C

9. 角接触球轴承，内径为 50mm， $\alpha = 15^\circ$ ，尺寸系列代号为 02，其代号为。[2 分]

- A. 30210
- B. 7210C
- C. 50210C
- D. 6210

参考答案： B

10. 车床走刀箱常采用()机构来调节走刀速度。[2 分]

- A. 倍增速变速
- B. 塔齿轮变速
- C. 拉键变速

参考答案： B

11. 普通圆锥销型的加工精度较高。[2 分]

- A. A
- B. B
- C. C

参考答案： A

12. 一个杆件的一端完全固定，既不能够移动也不能够转动的约束类型是()。[2 分]

- A. 固定端约束
- B. 柔性约束
- C. 光滑接触表面的约束
- D. 光滑的铰链约束

参考答案：A

13. 能提高梁的抗弯能力的方法是（ ）。[2分]

- A. 选取合理截面形状，提高抗弯截面系数
- B. 注意受力情况，降低最大弯矩
- C. 根据材料性能和弯矩大小选择截面
- D. 以上方法都是

参考答案：D

14. 力矩不等于零的条件是。[2分]

- A. 作用力不等于零
- B. 力臂不等于零
- C. 作用力和力臂都不等于零
- D. 作用力和力臂中只要有一个不等于零

参考答案：C

15. 有关普通螺纹牙型角和公称直径说法正确的是（ ）。[2分]

- A. 牙型角 60° ，以大径为公称直径
- B. 牙型角 60° ，以小径为公称直径
- C. 牙型角 55° ，以大径为公称直径
- D. 牙型角 55° ，以小径为公称直径

参考答案：A

16. 铸铁件铰孔后孔径的几何尺寸将（ ）。[2分]

- A. 稍小于铰刀直径
- B. 和铰刀直径相同
- C. 稍大于铰刀直径
- D. 可能大于也可能小于铰刀直径

参考答案：C

17. 蜗杆传动作为动力传动时，传动比 i_{12} 通常为（ ）。[2分]

- A. 10-20
- B. 10-30
- C. 8-60
- D. 8-40

参考答案：B

18. 测量工件时内径千分尺的刻线方向与外径千分尺的刻线方向是（ ）。[2分]

- A. 垂直的
- B. 交叉的
- C. 相同的
- D. 相反的

参考答案：D

19. 安全色绿色是提示标志，用于车间内的（ ）、行人和车辆通行标志、消防设备和其他安全防护装置的位置。[2分]

- A. 危险机器
- B. 通道口
- C. 机器外部
- D. 安全通道

参考答案：D

20. 圆锥销的规格是以（ ）和长度表示的。[2分]

- A. 大头直径
- B. 小头直径
- C. 中间直径
- D. 锥度

参考答案：B

21. 基孔制配合中孔的（ ）为零。[2分]

- A. 下偏差
- B. 上偏差
- C. 公差
- D. 误差

参考答案：A

22. 在装配图中，当某些零件遮住了所需表达的其他部分时，可以假想将某些零件拆卸后画出，这种特殊的表达方法叫做（ ）。[2分]

- A. 拆卸画法
- B. 假想画法
- C. 展开画法
- D. 简化画法

参考答案：A

23. 将白口铸铁通过热处理的方法使渗碳体分解成团絮状的石墨的铸铁是（ ）。[2分]

- A. 合金铸铁
- B. 灰口铸铁
- C. 可锻铸铁
- D. 球墨铸铁

参考答案：C

24. 当齿轮泵处于工作状态时，压油腔中的压力大于大气压，吸油腔中的压力（ ）大气压。[2分]

- A. 等于
- B. 大于或等于
- C. 小于
- D. 大于

参考答案：C

25. 引导刀具并与工件有相对正确位置的元件称（ ）。[2分]

- A. 夹具体
- B. 夹紧装置
- C. 引导元件
- D. 定位元件

参考答案：C

26. 使用时若发现精密量具有不正常现象时，应及时送交（ ）。[2分]

- A. 生产厂返修
- B. 技术及检验部门
- C. 计量室检修
- D. 上级领导

参考答案：C

27. 触电急救用口对口人工呼吸，正常的吹气次数为（ ）。[2分]

- A. 20次
- B. 16次
- C. 12次
- D. 10次

参考答案：C

28. 冷拉圆钢作轴外径不需加工，通过改变孔的公差带位置来达到各种配合采用的是（ ）。[2分]

- A. 基轴制
- B. 基孔制
- C. 孔轴制
- D. 轴孔制

参考答案：A

29. 螺纹的螺距P与导程L的关系是（ ）。式中N为螺纹线数[2分]

- A. $L=P \times N$
- B. $L=P/N$
- C. $L=(L \times N)/2$
- D. $P=N/L$

参考答案：A

30. 过盈连接是利用材料的塑性变形，在轴和孔的过盈配合表面间产生工作压力，依靠此压力产生的摩擦力来传递（ ）。[2分]

- A. 扭矩和轴向力
- B. 动力
- C. 离心力
- D. 向心力

参考答案：A

31. 在满足使用要求的前提下，应尽量选用（ ）的粗糙度参数值。[2分]

- A. 较大
- B. 较小
- C. 不变
- D. 常用

参考答案：A

32. 当机件的一个视图画成剖视图时，其它视图应（ ）画出。[2分]

- A. 完整
- B. 不必
- C. 部分
- D. 放大

参考答案：A

33. 表示零件之间装配关系的尺寸是（ ）。[2分]

- A. 规格（性能）尺寸
- B. 装配尺寸
- C. 安装尺寸
- D. 外形尺寸

参考答案：B

34. 内外形状都比较复杂的对称机件常采用的表达方法是（ ）。[2分]

- A. 局部视图
- B. 半剖视图
- C. 全剖视图
- D. 放大视图

参考答案：B

35. 外螺纹的大径画（ ），小径画细实线。[2分]

- A. 细实线
- B. 点画线
- C. 粗实线
- D. 虚线。

参考答案：C

36. （ ）是制造和检验零件的依据。[2分]

- A. 零件图
- B. 装配图
- C. 轴测图
- D. 三视图

参考答案：A

37. 国家标准中规定了八种图线型式, 尺寸线采用 () [2分]

- A. 粗实线
- B. 波浪线
- C. 细实线
- D. 细点划线

参考答案: C

38. 常用金属材料的剖面符号应画成间隔均匀、平行 ()。 [2分]

- A. 粗实线
- B. 细实线
- C. 波浪线
- D. 细点画线

参考答案: B

39. 管螺纹的尺寸代号是指管子 () 英寸的数据。 [2分]

- A. 大径
- B. 小径
- C. 内径
- D. 中径

参考答案: C

40. 在图样和技术文件中书写的汉字, 应写成 () [2分]

- A. 斜体
- B. 行楷
- C. 幼圆
- D. 仿宋体

参考答案: D

41. 在球面上铣平面, 若采用习图 1..4 所示方法定位, 则实际限制 () 个自由度。
[2分]

- A. 1
- B. 2
- C. 3
- D. 4

参考答案: C

42. 在数控铣床上用球头立铣刀铣削一凹球面型腔, 属于 ()。 [2分]

- A. 轨迹法
- B. 成型法
- C. 相切法
- D. 范成法

参考答案: C

43. 刀具的刃倾角在切削中的主要作用是 ()。 () [2分]

- A. 使主切削刃锋利
- B. 减小摩擦
- C. 控制切削力大小
- D. 控制切屑流出方向

参考答案：D

44. 为了减小机床零部件的热变形，在零部件设计上应注意（ ）。[2分]

- A. 加大截面积
- B. 减小长径比
- C. 采用开式结构
- D. 采用热对称结构

参考答案：D

45. 同一把螺纹车刀可以用来车（ ）螺纹。 [2分]

- A. 左旋
- B. 右旋
- C. 任意旋向
- D. 某一旋向

参考答案：D

46. 粗加工中等硬度的钢材时，一般会产生切屑。（ ）[2分]

- A. 带状
- B. 挤裂 或 节状
- C. 崩碎

参考答案：B

47. 刀具的主偏角是在平面中测得的。（ ）[2分]

- A. 基面
- B. 切削平面
- C. 正交平面
- D. 进给平面

参考答案：A

48. 经济加工精度是在（ ）条件下所能保证的加工精度和表面粗糙度。[2分]

- A. 最不利
- B. 最佳状态
- C. 最小成本
- D. 正常加工

参考答案：D

49. 双联齿轮的齿形应用（ ）机床加工。 [2分]

- A. 珩齿
- B. 插齿
- C. 滚齿

- D. 剃齿
- E. 磨齿
- F. 研齿
- G. 铣齿

参考答案：B

50. 加工塑性材料时，（ ）切削容易产生积屑瘤和鳞刺。[2分]

- A. 低速
- B. 中速
- C. 高速
- D. 超高速

参考答案：B

二、填空选择题(本大题共 30 小题。每小题 3 分，满分 90 分。)

1. （ ）车刀主要用来车削工件的外圆柱面和外圆锥面等。[3分]

- A. 外圆
- B. 端面
- C. 切断
- D. 内孔

参考答案：A

2. 在钻壳体件与其相配衬套之间的骑缝螺纹底孔时，由于两者材料不同，孔中心的样冲眼要打在（ ）。[3分]

- A. 略偏于硬材料一边
- B. 略偏于软材料一边
- C. 两材料中间
- D. 衬套上

参考答案：A

3. 锯削时的锯削速度以每分钟往复（ ）为宜。[3分]

- A. 20 次以下
- B. 20~30 次
- C. 20~40 次
- D. 40 次以上

参考答案：C

4. 键产生变形或剪断，说明键承受不了所传递的转矩，在条件允许的情况下，可采用适当增加键和键槽宽度或增加键的长度的方法来解决。也可再增加一个键，使两键相隔（ ），以提高键的强度[3分]

- A. 45°
- B. 90°
- C. 180°
- D. 270°

参考答案: C

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。
如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/458032137053006113>