

1. 焊工职业道德是指从事焊工职业的人员从思想到工作行为所必须遵守的道德规范和行为准则。()

答案：正确

题型：判断题

2. 钢材的性能不仅取决于钢材的化学成分，而且与钢材的组织有关。()

答案：正确

题型：判断题

3. 16Mn 钢的“16”代表钢中碳的质量分数平均与钢材的组织有关。()

答案：错误

题型：判断题

4. 用电流表测量电路中的电流值时。须将电流表串联在被测电路中。()

答案：正确

题型：判断题

5. 原子是由带正电的质子和核外带负电的电子组成。()

答案：错误

题型：判断题

6. 焊接时造成焊工电光性眼炎是由于弧光中的紫外线辐射。()

答案：正确

题型：判断题

7. 用酸性焊条焊接时，药皮中的萤石在高温下会产生氟化氢有毒气体。()

答案：错误

题型：判断题

8. 铸铁焊补时，为了防止裂纹扩展，应在裂纹端部钻止裂孔。()

答案：正确

题型：判断题

9. 为了防止铜及铜合金焊接时产生冷裂纹，焊前工件常需要预热。()

答案：错误

题型：判断题

10. 钨极氩弧焊机的调试内容主要是对电源参数、控制系统的功能及其精度、供气系统完好性、焊枪的发热情况等进行调试。()

答案：正确

题型：判断题

11. 焊接接头拉伸试验用的试样应保留焊后原始状态，不应加工掉焊缝余高。()

答案：错误

题型：判断题

12. 焊接接头冲击试验的目的是用以测定焊接接头各区域的冲击吸收功。()

答案：正确

题型：判断题

13. 斜 Y形坡口对接裂纹试件的拘束焊缝应采用单面焊接。()

答案：错误

题型：判断题

14. 斜 Y形坡口对接裂纹试验的试验焊缝应根据板厚确定焊接道数。()

答案：错误

题型：判断题

15. 手工电渣焊焊补灰铸铁只适用于大型铸件上的大缺陷或巨大缺陷的焊补。()

答案：正确

题型：判断题

16. 铝镁合金及铝锰合金耐腐蚀性好，所以称为防锈铝。()

答案：正确

题型：判断题

17. 钨极氩弧焊焊接铝及铝合金常采用左向焊法。()

答案：正确

题型：判断题

18. 青铜具有高的耐磨性，良好的力学性能、铸造性能和耐腐蚀性能，用于制造各种耐磨零件。（ ）

答案：正确

题型：判断题

19. 黄铜焊接时出现的问题是锌的蒸发。（ ）

答案：正确

题型：判断题

20. 钛及钛合金的耐腐蚀性仅次于不锈钢。（ ）

答案：错误

题型：判断题

21. 钛及钛合金焊接目前应用最广泛的方法是焊条电弧焊。（ ）

答案：错误

题型：判断题

22. 异种钢焊接时，焊缝的成分取决于焊接材料。（ ）

答案：错误

题型：判断题

23. 奥氏体不锈钢和珠光体钢焊接接头，在焊后热处理或高温条件下工作时碳从奥氏体不锈钢焊缝向珠光体钢母材扩散。（ ）

答案：错误

题型：判断题

24. 压力容器由于开孔，筒体强度将被削弱，同时影响容器的疲劳寿命。（ ）

答案：正确

题型：判断题

25. 锅炉压力容器是生产和生活中广泛使用的有爆炸危险性的承压设备。（ ）

答案：正确

题型：判断题

26. 箱形梁比工字梁结构钢性小，只能承受较小的外力。（ ）

答案：错误

题型：判断题

27. 工作时承受弯曲的杆件叫柱。（ ）

答案：错误

题型：判断题

28. 为了提高梁和柱的刚性，焊缝尺寸越大越好。（ ）

答案：错误

题型：判断题

29. 锅炉压力容器水压试验的压力，一般为工作压力的 1.25-1.5 倍。（ ）

答案：正确

题型：判断题

30. 荧光探伤、着色探伤和射线探伤是用来检测焊接接头内部缺陷的。（ ）

答案：错误

题型：判断题

1. 低碳钢中碳的质量分数小于（ ）。

A.0.25%

B.0.6%

C.0.8%

D.2.11%

答案：A

题型：单选题

2. 材料在拉断前所承受的最大应力称为（ ）。

A.屈服点

B.伸长率

C.抗拉强度

D.冲击韧度

答案：C

题型：单选题

3. 常用的 Q235钢是 ()。

A.碳素结构钢

B.优质碳素结构钢

C.不锈钢

D.低合金高强度钢

答案：A

题型：单选题

4. 感知电流是指能使人感觉到的最小电流，对于工频交流为 ()。

A.0.1mA

B.0.5mA

C.1mA

D.5mA

答案：C

题型：单选题

5. 对于干燥而触电危险性较大的环境，我国规定的安全电压为 ()。

A.2.5V

B.12V

C.24V

D.36V

答案：D

题型：单选题

6. 利用气体导电时产生的电弧热作为热源的熔焊方法叫做 ()。

A.电渣焊

B.电弧焊

C.电子束焊

D.激光焊

答案：B

题型：单选题

7. 焊割场地周围（）范围内，各类易燃易爆物品应清理干净。

A.3m

B.5m

C.10m

D.15m

答案：C

题型：单选题

8. 牌号为 Z208、Z248 的铸铁焊条是（）。

A.灰铸铁焊条

B.纯镍铸铁焊条

C.高钒铸铁焊条

D.球墨铸铁焊条

答案：A

题型：单选题

9. 常用来焊接除铝镁合金以外的铝合金的通用焊丝是（）。

A.纯铝焊丝

B.铝镁焊丝

C.铝硅焊丝

D.铝锰焊丝

答案：C

题型：单选题

10. 铜气焊用熔剂的牌号是（）。

A.CJ101

B.CJ201

C.CJ301

D.CJ401

答案：C

题型：单选题

11. 铜及铜合金焊接前工件常需要预热，预热温度一般为（）。

- A.100-150 °C
- B.200-250 °C
- C.300-700 °C
- D.700-800 °C

答案： C

题型： 单选题

12. 铝及铝合金工件和焊丝表面清理以后，在潮湿的情况下，一般应在清理后（）内施焊。

- A.4h
- B.12h
- C.24h
- D.36h

答案： A

题型： 单选题

13. 焊接接头拉伸试验，接头拉伸试件的数量应不少于（）个。

- A.1
- B.2
- C.3
- D.4

答案： A

题型： 单选题

14. 碳素钢、奥氏体钢双面焊的焊接接头弯曲试验合格标准是弯曲角度为（）。

- A.50°
- B.90°
- C.100°
- D.180°

答案： D

题型： 单选题

15. 斜 Y 性坡口对接裂纹试验适用于焊接接头的（）抗裂性能试验。

- A.热裂纹
- B.冷裂纹
- C.弧坑裂纹
- D.层状裂纹

答案： B

题型： 单选题

16. 斜 Y 型坡口对接裂纹试验方法的试件两端开（）坡口。

- A.X形
- B.U形
- C.V形
- D.斜Y形

答案：A

题型：单选题

17. 斜Y形坡口对接裂纹试验焊完的试件应经（）以后，才能开始进行裂纹的检测和解剖。

- A.12 h
- B.24 h
- C.36 h
- D.48 h

答案：D

题型：单选题

18. 灰铸铁中的碳是以（）形式分布于金属基体中。

- A.片状石墨
- B.团絮状石墨
- C.球状石墨
- D. Fe_3C

答案：A

题型：单选题

19. 采用非铸铁型焊接材料焊接灰铸铁时，在（）极易形成白铸铁组织。

- A.焊缝
- B.半熔化区
- C.焊趾
- D.热影响区

答案：B

题型：单选题

20. 下列牌号中（）是纯铝。

- A.L1
- B.LF6
- C.LD2
- D.LY3

答案：A

题型：单选题

21. 铝及铝合金焊接时生成的气孔主要是（）气孔。

A.CO₂

B.CO₂

C.H₂

D.N₂

答案： C

题型： 单选题

22. 铝合金焊接时焊缝容易产生 ()。

A.热裂纹

B.冷裂纹

C.再热裂纹

D.层状撕裂

答案： A

题型： 单选题

23. 钨极氩弧焊焊接铝及铝合金采用交流焊的原因是 ()。

A.飞溅小

B.成本低

C.设备简单

D.具有阴极破碎作用和防止钨极熔化

答案： D

题型： 单选题

24. 紫铜焊接时，母材和填充金属难以熔合的原因是紫铜 ()。

A.导热性好

B.导电性好

C.熔点高

D.有锌蒸发出来

答案： A

题型： 单选题

25. 气焊黄铜要求使用 ()。

A.中性焰

B.碳化焰

C.氧化焰

D.弱碳化焰

答案： C

题型： 单选题

26. 钨极 () 氩弧焊焊接紫铜时，电源及极性应采用 。

- 直流正接
B.直流反接
C.交流焊
D.直流正接或交流焊

答案：A

题型：单选题

27. 1Cr18Ni9 不锈钢和 Q235 低碳钢焊条电弧焊时，（）焊条焊接才能获得满意的焊缝质量。

- A.E4303
B.E308-16
C.E309-15
D. E310-15

答案：C

题型：单选题

28. 1Cr18Ni9 不锈钢和 Q235 低碳钢用 E309-15 焊条焊接时，焊缝得到（）组织。

- A.铁素体+珠光体
B.奥氏体+马氏体
C.单相奥氏体
D.奥氏体+铁素体

答案：D

题型：单选题

29. 工作载荷、温度和介质是锅炉压力容器的（）。

- A.安装质量
B.制造质量
C.工作条件
D.结构特点

答案：C

题型：单选题

30. 锅炉铭牌上标出的温度是锅炉输出介质的（）。

- A.设计工作温度
B.平均工作温度
C.最高工作温度
D.最低工作温度

答案：C

题型：单选题

31. 设计压力为 $10\text{MPa} \leq p < 100\text{MPa}$ 的压力容器属于（）容器。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/465103101022011223>