

储罐基础检查验收记录

GY-42

工程名称	南三油库 10 万立储罐工程			工程编号	项目档案号		
单位工程名称	10 万立原油储罐						
储罐名称	10 万立原油储罐			储罐位号	13#		
规格型号	10 万立			基础图号	建-552222		
检查项目	允许值	实测值	检查项目	允许值	实测值		
基础中心标高偏差	± 20mm		环墙周向 标高差	10 米内任意两点	6mm		
基础中心轴线标高 偏差				全圆周任意两点	12mm		
基础直径偏差	批注 2		沥青砂表 面平整度	周向	12mm	批注 4	
基础环墙宽度偏差				径向	25mm	批注 3	
同心圆 编号	计算标高 (m)	实 测 点 标 高 (m)					
I							
II							
III							
IV							
V							
同心圆及测点编号示意图：							
交出单位			接收单位			监理（建设）单位	
代表： 年 月 日			代表： 年 月 日			监理工程师：（建设单位项目代表） 年 月 日	

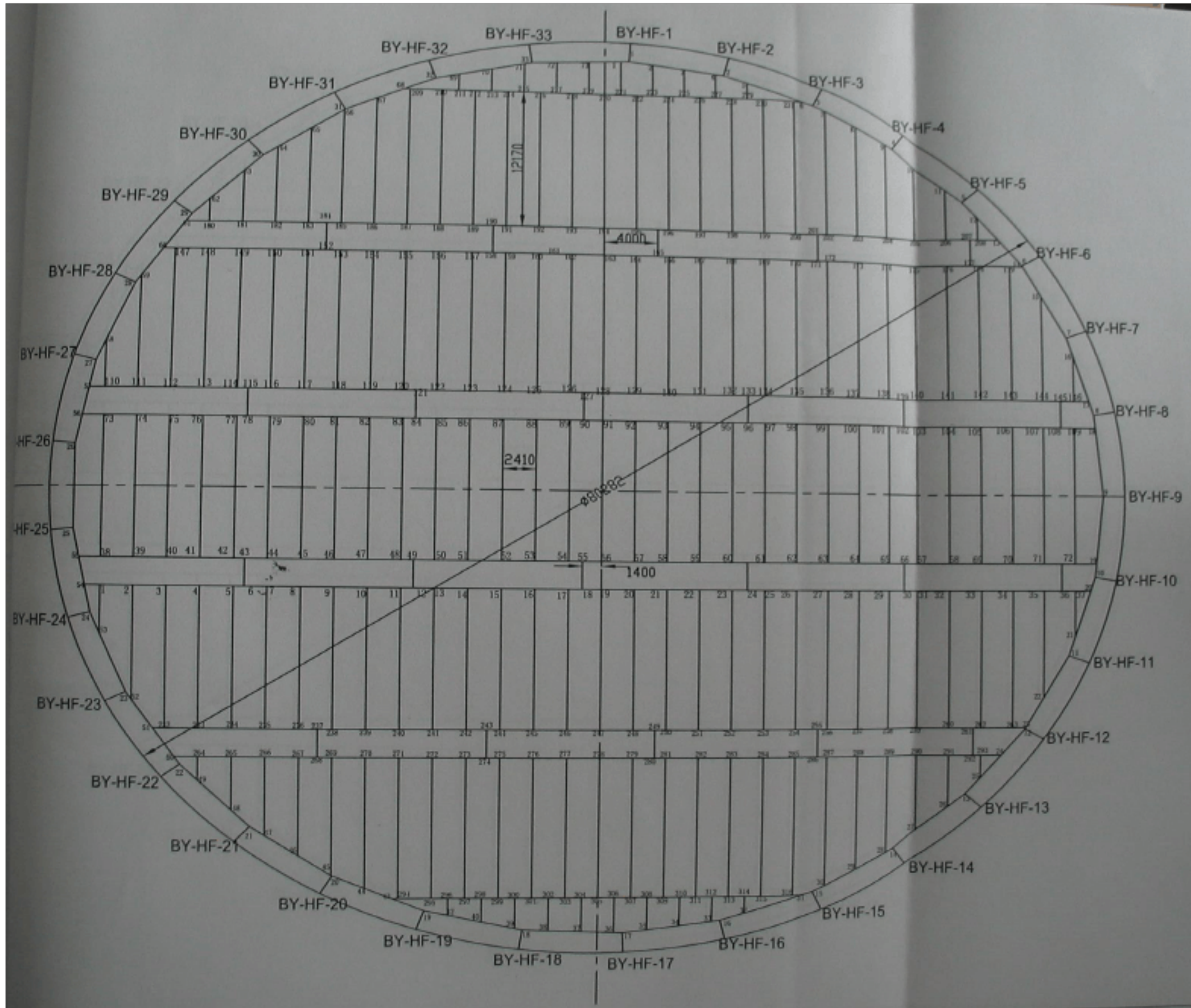
说明：本表由土建施工单位填写，经安装单位和监理（建设）单位检查合格后签字认可，交安装施工单位组卷。环墙标高差和沥青砂表面平整度实测值，可由下部各测点标高统计得出，实测点格位不够时，可加附表填写。

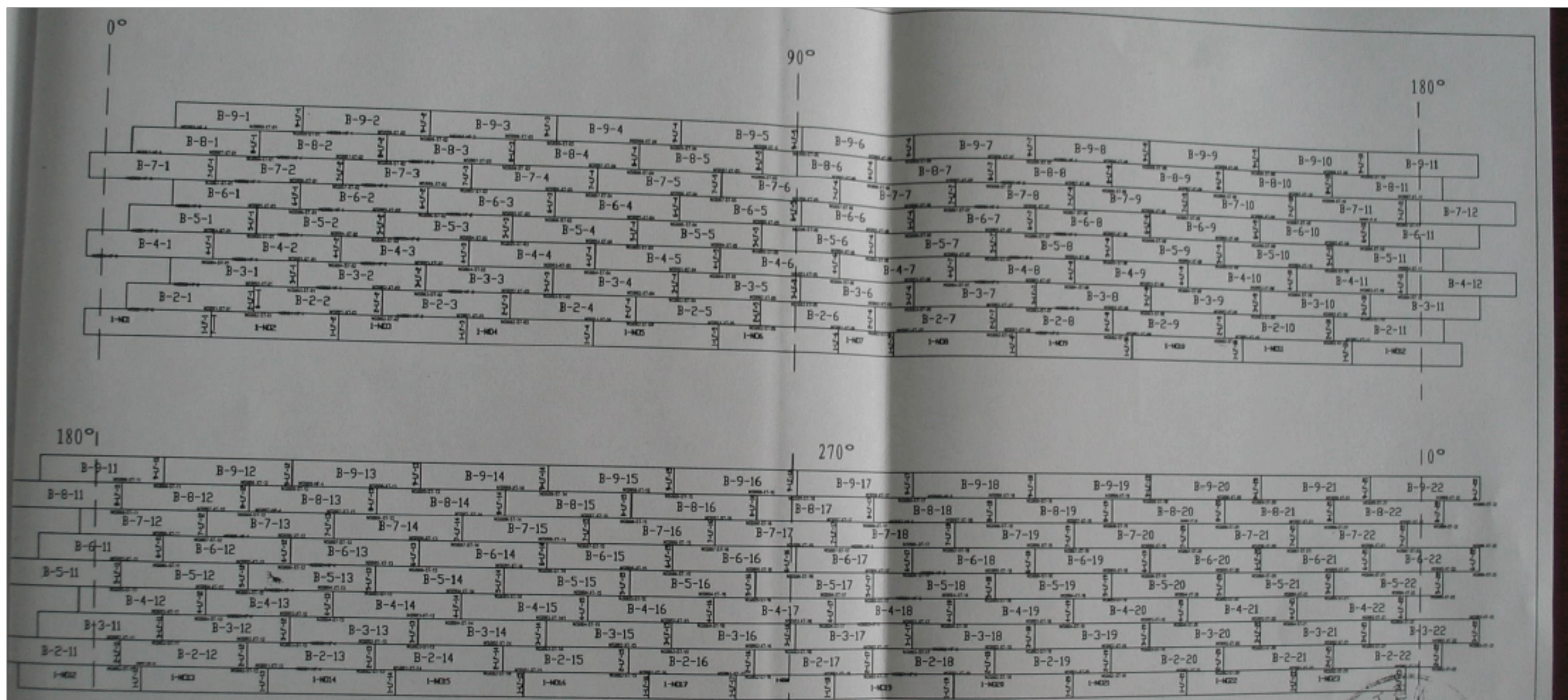
储罐罐体组装检查记录

GY-43

工程名称				工程编号									
单位工程名称													
储罐名称				储罐位号									
规格型号													
罐壁 / 罐底	罐壁板（罐底板）编号	水平半径（mm）		壁板上口水平（mm）		垂直度（mm）		错边量（mm）		对口间隙（mm）		棱角度（mm）	
		允许	结果	允许	结果	允许	结果	允许	结果	允许	结果	允许	结果
	32			相邻2任意6		第一圈3 其它圈 0.3%h		1-1.5		表 4.4.2-2 和表 4.4.2-3		表 4.4.2-4	
罐底板局部凸凹度（mm）		允许偏差	≤50	实测值									
罐顶板焊前凸凹度（mm）		允许偏差	/	实测值									
浮船顶板凸凹度（mm）		允许偏差	≤15	实测值									
浮顶外侧板半径偏差（mm）		允许偏差	±15	实测值									
浮顶导向支柱垂直度		允许偏差	≤10	实测值									
浮顶环形边缘侧板垂直度		允许偏差	≤3	实测值									
内浮顶环形边缘侧板圆度		允许偏差	≤10	实测值									
说明：依据标准 GB50128-2005 进行验收。表中数值以 mm 计量。													
结论： 此处由监理或建设单位相关人员手写填结论。													
施工单位						监理（建设）单位							
班（组）长： 质量检查员： 项目技术负责人： 年 月 日						监理工程师： （建设单位项目代表） 年 月 日							

注：储罐每圈壁板组对和整个罐底板组对各做一个表，不涉及的项目画“/”。





说明: 1、图中1-LF-01、2-LF-01、3-LF-01、4-LF-01、5-LF-01、6-LF-01、7-LF-01、8-LF-01、9-LF-01
 其中第一个数字1、2、3、4、5、6、7、8、9表示第一圈壁板到第九圈壁板的数字代号; LF表示立焊缝代号; 01代表从零度
 开始顺时针旋转的第一条立缝代号。
 2、其中1-LF-01全称为: NSBB-1-LF-01表示南三壁板第一圈立缝第一道焊缝; 其他依此类推。
 3、立缝射线检测片子安放顺序为从上到下例: 第一圈立缝为7张片子, 不包括丁字口, 片子从上到下顺序
 为1-2-3-4-5-6-7-8; 第二圈为顺序为1-2-3-4-5-6-7-8。其他圈为抽拍位子见图。
 4、壁板丁字口编号为: 第一圈只有下丁字口, 其他各圈有上、下丁字口。如: 第二圈壁板第道立缝片子为1-2-3-4-5-6-7-8
 ; 上口丁字缝编号为NSBB2-XT-01; 下口丁字缝编号为NSBB2-XT-01, 其他依此类推。

无损检测
齐刚



南三油库液相罐区原油储罐10万立方米储罐建设工程	
编制	王坚
审核	孟振铎
审核	关永峰
日期	2006.5.25

储罐罐体几何尺寸检查记录

GY-46

工程名称				工程编号		
单位工程名称						
储罐名称				储罐位号		
结构形式				储罐直径		罐壁高度
检查项目		合格标准 (mm)	检查点数	最大偏差 (mm)	合格点数	合格率 (%)
罐壁 几何 尺寸	高度偏差		不应大于设计高度的0.5%			
	局部凹凸变形		≤10			
	角 变 形	水平方向	≤12			
		垂直方向	≤10			
	垂直度偏差		≤50			
	底圈半径偏差		±32			
局部 凹凸 变形	罐底		≤50			
	固定顶		≤15			
	船舱顶板		≤15			
说明： 依据标准 GB50128-2005 进行验收。表中数值以 mm 计量。						
施工单位				监理（建设）单位		
班（组）长： 质量检查员： 项目技术负责人：				监理工程师： （建设单位项目代表）		
年 月 日				年 月 日		

固定顶、内浮顶的储罐强度及严密性试验报告

GY-47

工程名称		工程编号	
单位工程名称			
储罐名称		储罐位号	
结构形式	浮顶式立式储罐		
试验项目		试验方法	试 验 结 果
罐底	真空试漏	真空箱法	合格
	严密性试验	充水试验	合格
罐壁	强度及严密性试验	充水试验	合格
固定顶	稳定性试验	充水试验	合格
	强度及严密性	充水试验	合格
内浮顶	真空度漏	真空箱法、煤油渗透	合格
	升降试验	充水试验	合格
<p>说明：1、用真空箱法对罐底板焊缝进行负压试验，试压负值为 53KPa，检查无渗漏为合格。</p> <p>2、船舱底板、内外边缘板及隔板的焊缝进行煤油渗透试验，经过 2 小时的观察，无渗漏为合格。</p> <p>3、固定顶的强度及严密性试验，罐内水位在最高设计液位下 1m 时进行缓慢充水升压，当升至试验压力时，罐顶无异常变形，焊缝无渗漏为合格。试验后，应立即使储罐内部与大气相通，恢复到常压。</p> <p>4、检查标准为 GB50128-2005 和文件。</p>			
施工单位		监理（建设）单位	
班（组）长： 质量检查员： 项目技术负责人：		监理工程师： （建设单位项目代表）	
年 月 日		年 月 日	

浮顶储罐强度及严密性试验报告

GY-48

工程名称		工程编号		
单位工程名称				
储罐名称		储罐位号		
结构形式				
试验项目		试验方法	试验结果	日期
罐底	真空试漏	真空箱法	合格	年 月 日
	严密性试验	充水试验	合格	年 月 日
罐壁	强度及严密性试验	充水试验	合格	年 月 日
浮顶	船舱焊缝煤油试漏	煤油试漏	合格	年 月 日
	船舱底板真空试漏	真空箱法	合格	年 月 日
	船舱气密性试验	气压试验	合格	年 月 日
	单盘板真空试漏	真空箱法	合格	年 月 日
	升降试验	充水试验	合格	年 月 日
中央排水管试压试漏		水压试验和充水试验	合格	年 月 日
<p style="color: red;">说明：1、用真空箱法对罐底板、浮船上表面板焊缝进行负压试验，试压负值为 53KPa，检查无渗漏为合格。</p> <p style="color: red;">2、船舱底板、内外边缘板及隔板的焊缝进行煤油渗透试验，经过 2 小时的观察，无渗漏为合格。</p> <p style="color: red;">3、检查标准为 GB50128-2005和文件。</p>				
施工单位			监理（建设）单位	
班（组）长： 质量检查员： 项目技术负责人：			监理工程师： （建设单位项目代表）	
年 月 日			年 月 日	

工程名称		工程编号	
单位工程名称			
储罐名称		储罐位号	
观测时间	荷载阶段	观测及标高	
	安装前		
	充水前		
	充水至 1/2h		
	充水至 3/4h		
	充水至 /h		
	充水至 /h		
	48 小时后		
	最后稳定时		
	放水后		
最终沉降量 (mm)			
任意直径方向沉降差		允许值 (mm)	最大实测值 (mm)
沉降观测点编号示意图:		观测日期	
		自 年 月 日至	
		年 月 日	
施工单位		监理 (建设) 单位	
测量员: 项目技术负责人:		监理工程师: (建设单位项目代表)	
年 月 日		年 月 日	

说明: 由施工单位观测填写。“h”为设计液位高度;“/”斜线为分数线:如“1/2h”。观测点不够时可另表填写。

	编 号:
产品名称:	产品型号:
产品编号:	类 别:
安装单位:	安装日期:
<p>该台产品经我所监检合格，安全质量符合《固定式压力容器安全技术监察规程》 _____的规定，特发此证并在产品铭牌上打有如下监督 检验标记:</p>	
监督检查员:	监督检查单位（盖章）
审 核:	
签 发:	年 月 日
<p>注：此压力容器在使用前，应按《固定式压力容器安全技术监察规程》规定，到当地技术监督部门办理使用证。</p>	

说明：本表由技术监督（压力容器监检）部门签发，可以直接采用技术监督部门的专用证书。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/465224003230011303>