



中华人民共和国国家标准

GB/T 42124.1—2022

产品几何技术规范(GPS) 模制件的尺寸和几何公差 第 1 部分:词汇

Geometrical products specifications (GPS)—Dimensional and geometrical
tolerances for moulded parts—Part 1: Vocabulary

(ISO 8062-1:2007, MOD)

2022-10-12发布

2022-10-12实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发 布

目 次

前言 I

引言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 与模制件相关的术语和定义 1

4 与制造设备相关的术语和定义 2

5 与制造过程相关的术语和定义 5

6 与错移相关的术语和定义 6

7 与表面瑕疵相关的术语和定义 9

8 与修整相关的术语和定义 11

附录 A(资料性) 与 GPS矩阵模型的关系 13

参考文献 14

索引 15

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 42124.1《产品几何技术规范(GPS) 模制件的尺寸和几何公差》的第1部分。GB/T 42124.1已经发布了以下部分：

—第1部分：词汇。

本文件修改采用 ISO 8062-1:2007《产品几何技术规范(GPS) 模制件的尺寸和几何公差 第1部分：词汇》。

本文件与 ISO 8062-1:2007相比做了下述结构调整：

- 增加了“规范性引用文件”一章；
- “范围”的内容调整到第1章(见第1章)。

本文件与 ISO 8062-1:2007的技术差异及其原因如下：

- 增加了本文件的适用界限(见第1章)，以适应我国标准化文件起草规则的要求。

本文件做了下列编辑性改动：

- 由于 ISO 3134-4:1985作废，删除了 3.2 的来源；
- 增加了 6.1 的注 3；
- 对 ISO 8062-1:2007的附录 A进行了重新编写。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国产品几何技术规范标准化技术委员会(SAC/TC240)提出并归口。

本文件起草单位：安吉亚太制动系统有限公司、北京标敏机电科技有限公司、十堰市工业产品质量检验检测所、哈尔滨工业大学、欧拉姆阀门科技有限公司、上海市计量测试技术研究院、观致汽车有限公司、中机生产力促进中心有限公司、徐工集团工程机械股份有限公司、中机研标准技术研究院(北京)有限公司。

本文件主要起草人：施瑞康、俞吉长、刘永猛、毛福宝、金志远、瞿潮庆、邱晨曦、朱悦、吴越。

引 言

为了使我国模制件尺寸和几何公差的产品几何技术规范标准更好地与最新的 ISO GPS保持一致,使我国模制件各行业、各企业在国际市场上更具竞争力,SAC/TC 240计划制定 GB/T 6414《产品几何技术规范(GPS) 模制件的尺寸和几何公差》。

GB/T 42124.1拟由4个部分组成,各部分相互关联又各自独立,共同构成了模制件的尺寸和几何公差的内容。

- 第1部分:词汇。旨在界定在模制件给定公差时,描述要素、形状和公差类型相关的术语和定义。
- 第2部分:规则。旨在给出最终模制件和机加工后模制件的几何公差标注规则。
- 第3部分:铸件 一般尺寸公差、几何公差和机加工余量。旨在规定交付给买方的铸件的一般尺寸和几何公差,以及加工余量等级。
- 第4部分:相对于一般基准体系使用轮廓度公差标注的铸件一般公差。旨在给出相对于最终保留在工件上的一般基准体系,使用轮廓度公差对铸件的一般几何公差进行标注的方法。还旨在规定所有铸造类金属及其合金以各种制造工艺所形成的铸造件的机加工余量和拔模斜度。

产品几何技术规范(GPS) 模制件的尺寸和几何公差 第 1 部分 :词汇

1 范围

本文件界定了在产品几何技术规范(GPS)中确定模制件的尺寸和几何公差时,用于描述要素、形状和公差类型的术语词汇及其定义。

本文件适用于模制件的产品几何技术规范。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 与模制件相关的术语和定义

3.1

模制件 moulded part

任何使用模具(4.2)生产的工件。

注:使用模具生产的工件包含但不限于下列种类:

- 铸件(3.2);
- 模锻件(3.4);
- 注塑模制件(3.3);
- 粉末冶金件(3.5);
- 玻璃模制件(3.6);
- 橡胶模制件(3.7)。

3.1.1

毛坯模制件 raw moulded part

出模具(4.2)后未经任何后续加工处理的模制件。

3.1.2

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/465323033131011302>