

建设项目“三合一”环境影响 报告表

(污染影响类)

项目名称：纳雍县年产5万吨塑料制品综合再生利用项目（迁建）

建设单位（盖章）：*****新能源有限公司

编制日期：2023年12月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	纳雍县年产 5 万吨塑料制品综合再生利用项目（迁建）		
项目代码			
建设单位联系人		联系方式	
建设地点			
地理坐标			
国民经济行业类别	C4220 非金属废料和碎屑加工处理	建设项目行业类别	三十九、废弃资源综合利用业-85、金属废料和碎屑加工处理；非金属废料和碎屑加工处理
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	纳雍县发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	
总投资（万元）	1000	环保投资（万元）	85
环保投资占比（%）	8.5	施工工期	8 个月
是否开工建设	☐ 是： ☒ 否：	用地（用海）面积（m ² ）	2500
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析	一、产业政策相符性分析 根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目属于第一大类“鼓励类”中“四十二、环境保护与资源节约综合利用”中的“8. 废弃物循环利用：废钢铁、废有色金属、废纸、废橡胶、废玻璃、废塑料、废旧木材以及报废汽车、废弃电器电子产品、废旧船舶、废旧电池、废轮胎、废弃木质材料、废旧农具、废旧纺织品及纺织废料和边角料、废旧光伏组件、废旧风机叶片、废弃油脂等城市典型废弃物循环利用、技术设备开发及应用”，项目建设符合国家产业政策。 项目已于2023年12月13日取得纳雍县发展和改革局的贵州省企业投资备案证明（项目编码：2312-520525-04-05-358706）； 因此，项目建设符合国家有关法律、法规和政策规定。 二、选址合理性分析 本项目选址位于毕节市纳雍县居仁街道办事处路尾社区，项目占地类型为建设用地，根据现场踏勘，项目500m范围内无居民点分布；项目东面为养殖场（距本项目192m）、建材厂（距本项目123m）、水东加油站（距本项目70m），东南面为废品回收站（距本项目54m），本项目主要从事塑料颗粒生产企业，与周边企业是相容的。项目区域无地下水出露点，项目周边无饮用水源保护区、生态环境敏感区；项目建设区域无活动性断层，无滑坡、无泥石流及洪水，未见影响建筑物安全的溶洞、塌陷、土洞、放射性矿物质等不良地质现象，整个区域地质稳定，自然条件良好。本项目不涉及能源开采且不涉及煤炭等非清洁能源使用；项目用水、用电、路等基础设施齐全。项目区域市政污水管网尚未接通，生活污水经化粪池处理后用作农肥；冷却水通过冷却水槽自然冷却后循环使用，污水均能得到妥善处理；本项目生产工艺简单、无重大污染物产生，本项目建设后也不会对周围环境产生较大的影响。项目产生的固体废物（含危险废物）经统一收集后，均采取有效措施处置，不外排。 项目产生的废气、废水、固废经有效措施处置后，对周边环境影响较小。从环保角度分析，本项目选址合理。 三、项目与“三线一单”符合性分析 根据环境保护部文件环环评[2016]95号文《关于印发“十三五”环境影响评
---------	--

价改革实施方案的通知》，“三线一单”是指生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单。

表 1-1 项目与“三线一单”符合性分析一览表

类别	项目于文件相符性分析	符合性
生态保护红线	本项目用地范围不涉及风景名胜区、自然保护区、水源保护区等生态保护目标，不在《贵州省生态保护红线》划定的生态保护红线范围内，符合生态保护红线要求。	符合
环境质量底线	本项目位于毕节市纳雍县居仁街道办事处路尾社区，根据项目所在地环境质量现状调查及引用相关数据，本项目所在地大气环境满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准及其 2018 修改单要求；地表水满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准要求；地下水满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III 类标准；声环境达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准。生活污水经化粪池处理后用作农肥。项目通过采用低噪声设备、减震装置等措施，以及噪声距离衰减后，厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类，对周边声环境影响较小。项目产生的危险废物经收集后暂存于危废暂存间内，定期送有危险废物处理资质的单位处置；产生的生活垃圾日产日清，由环卫部门清理处置，在采取上述妥善处置固体废物措施的情况下，本项目营运期产生的固体废物对周围环境影响较小。本项目的建设不会突破项目所在地的环境质量底线。因此，本项目的建设符合环境质量底线标准。	符合
资源利用上线	项目生产、生活用水由当地供水管网供给，用水量较小，用水不会达到区域水资源利用上线；项目用电由当地电网接入，不会达到电力资源利用上线。	符合
环境准入清单	经查阅贵州省推动长江经济带发展领导小组办公室“关于印发《贵州省推动长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》的通知”（第 22 号）中相关要求，本项目不属于《贵州省推动长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》中分则中的禁止类项目。因此，项目的建设不违背环境准入负面清单的原则要求。	符合

四、项目选址与《毕节市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》的符合性分析

根据《毕节市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》，毕节市全面实施分区管控，根据划分的环境管控单元特征，坚持定量和定性相结合，对优先保护单元、重点管控单元和一般管控单元分类制定生态环境准入清单。

优先保护单元。包括生态保护红线、一般生态空间、水环境及大气环境优先保护区等，坚持以生态环境保护为主，依法禁止或限制大规模、高强度的工业和城镇建设。生态保护红线原则上按禁止开发或依现行法律法规规定有条件开发区域进行管理。严禁不符合国家有关规定的各类开发活动，严禁任意改变用途，严格禁止任何单位和个人擅自占用和改变用地性质。

重点管控单元。包括城镇和工业园区（集聚区），人口密集、资源开发强度大、污染物排放强度高的区域，根据单元内的水、大气、土壤和生态等环境要素的质量目标要求，坚持以生态修复和环境污染治理为主，应优化空间布局，加强污染物排放控制和环境风险防控，进一步提升资源利用效率。

严格落实区域及重点行业污染物允许排放量。对于环境质量不达标的管控单元，落实现有各类污染源污染物排放削减计划和环境容量增容方案。

一般管控单元。包括除优先保护类和重点管控类之外的其他区域，执行区域生态环境保护的基本要求，以生态环境保护与适度开发相结合为主，开发建设中应落实生态环境管控相关要求。

经与贵州省环境工程评估中心核对和查实《毕节市“三线一单”生态环境分区管控准入清单》及环境管控单元图，本项目涉及地块属于纳雍县煤化工-重点管控单元，环境管控单元编码为：ZH52052520003（见附图）。项目与毕节市“三线一单”生态环境管控单元符合性分析见下表：

表 1-2 纳雍县“三线一单”生态环境分区管控方案符合性分析

序号	类别	“三线一单”生态环境分区管控方案要求	项目情况	是否符合
纳雍县煤化工-重点管控单元（ZH52052520003）				
1	空间布局约束	1 按照贵州省、7 大区域、毕节市总体管控要求中普适性准入要求执行。 2 除在安全或产业布局等方面有特殊要求的项目外，新建有污染物排放的工业项目，应当进入工业园区/工业集聚区。工业项目原则上不得在工业园区以外区域实施单纯增加产能的技改（扩建）项目。	本项目不属于开发建设的高污染工业项目，亦不属于存在重大风险源的项目。	符合
2	污染物排放管控	1 按照贵州省、7 大区域、毕节市总体管控要求中水环境工业污染重点管控区、大气环境高排放重点管控区普适性准入要求执行。 2 集中治理工业集聚区水污染，新建、升级工业集聚区应同步规划建设污水集中处理设施并安装自动在线监控装置。 3 建立健全产业园区日常环境监测制度。 4 新建扩建项目（涉重企业）需等量置换，或者减量置换。 3.大气污染物排放（SO ₂ 、NO _x 、颗粒物、VOCs 等）需满足大气环境容量和总量控制要求，工业废气排放达标率 100%。	本项目生活污水经化粪池处理后用作农肥；冷却水通过冷却水槽自然冷却后循环使用。熔融废气采用集气罩收集后经喷淋塔+ 二级活性炭处理装置 处理后通过 15 米高排气筒排放，执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 4 和表 9 中规定的排放限值。	符合
3	环境风险防控	1 园区应制定环境风险应急预案，按要求开展突发环境事件风险评估。 2 成立应急组织机构，定期开展应急演练，	根据相关要求制定《突发环境事件应急预案》；采取相应风险防范措	符合

		提高区域环境风险防范能力。 3 建设环境应急物资储备库，企业环境应急装备和储备物资应纳入储备体系。	施和应急措施后，其环境风险可以防控。	
4	资源开发效率要求	执行毕节市纳雍县资源开发利用效率普适性要求。	本项目不涉及资源开发利用，符合准入要求。	符合

综上，本项目建设符合《毕节市人民政府关于印发毕节市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（毕府发〔2020〕12号）文件要求。

五、项目与《废塑料污染控制技术规范》（HJ/T364-2022）符合性分析

根据《废塑料污染控制技术规范》（HJ/T364-2022），中废塑料回收加工处理的相关要求，本项目与该污染控制技术规范相符性分析详见表1-3。

表 1-3 《废塑料污染控制技术规范》（HJ/T364-2022）符合性分析

《废塑料污染控制技术规范》（HJ/T364-2022）要求		本项目情况	是否符合
总体要求	(1) 应加强塑料制品的绿色设计，以便于重复使用和利用处置。	项目严格按照相关要求要求进行。	符合
	(2) 宜以提高资源利用率和减少环境影响为原则，按照重复使用、再生利用和处置的顺序，选择合理可行的废塑料利用处置技术路线。	本项目年产塑料颗粒 50000 万吨，厂区废塑料处置路线可行。	符合
	(3) 涉及废塑料的产生、收集、运输、贮存、利用、处置的单位和其他生产经营者，应根据产生的污染物采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，并执行国家和地方相关排放标准。	本项目项目原料堆场设置在全封闭车间内，地面均已硬化，满足防雨、防扬散、防渗漏要求，并设置有标识标牌。废气、废水、噪声、固废的排放执行国家和地方相关排放标准。	符合
	(4) 废塑料的产生、收集、贮存、预处理和再生利用企业内应单独划分贮存场地，不同种类的废塑料宜分开贮存，贮存场地应具有防雨、防扬散、防渗漏等措施，并按 GB 15562.2 的要求设置标识。	本项目项目原料堆场设置在全封闭车间内，地面均已硬化，满足防雨、防扬散、防渗漏要求，并设置有标识标牌。危废暂存间按 GB 15562.2 的要求设置标识。	符合
	(5) 含卤素废塑料的预处理与再生利用，宜与其他废塑料分开进行。	本项目不回收含卤素废塑料	符合
	(6) 废塑料的收集、再生利用和处置企业，应建立废塑料管理台账，内容包括废塑料的来源、种类、数量、去向等，相关台账应保存至少 3 年。	本项目运营阶段建立有废塑料管理台账，内容包括废塑料的来源、种类、数量、去向等，相关台账应保存 5 年。	符合
	(7) 属于危险废物的废塑料，按照危险废物进行管理和利用处置。	本项目不回收危险废物的废塑料。	符合

		(8) 废塑料的产生、收集、再生利用和处置过程除应满足生态环境保护相关要求外，还应符合国家安 全生产、职业健康、交通运输、消防等法规、标准的相关要求。		本厂区建设符合国家法规、标准。	符合
	收集和运输污染控制要求	收集要求	废塑料收集企业应参照 GB/T 37547，根据废塑料来源、特性及使用过程对废塑料进行分类收集。	企业按照废塑料来源、特性及使用过程对废塑料进行分类收集。	符合
			废塑料收集过程中应避免扬散，不得随意倾倒残液及清洗。	本项目废塑料收集过程中不涉及原料清洗。	符合
		运输要求	废塑料及其预处理产物的装卸及运输过程中，应采取必要的防扬散、防渗漏措施，应保持运输车辆的洁净，避免二次污染。	企业不涉及废塑料预处理产物的收集，装卸及运输；原料运输采取封闭运输。	符合
	预处理污染控制要求	一般性要求	应根据废塑料的来源、特性、污染情况以及后续再生利用或处置的要求，选择合理的预处理方式。	本项目针对废塑料来源、特性进行分别处置	符合
			废塑料的预处理应控制二次污染。大气污染物排放应符合 GB 31572 或 GB16297、GB 37822 等 标准的规定。恶臭污染物排放应符合 GB 14554 的规定。废水控制应根据出水受纳水体的功能要求或纳管要求，执行国家和地方相关排放标准，重点控制的污染物指标包括悬浮物、pH 值、色度、石油类和化学需氧量等。噪声排放应符合 GB 12348 的规定。	本项目熔融废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）。噪声能达标排放。	符合
		分选要求	应采用预分选工艺，将废塑料与其他废物分开，提高下游自动化分选的效率。	本项目在处理废塑料前采用预分选工艺。	符合
			废塑料分选应遵循稳定、二次污染可控的原则，根据废塑料特性，宜采用气流分选、静电分选、X 射线荧光分选、近红外分选、熔融过滤分选、低温破碎分选及其他新型的自动化分选等单一或集成化分选技术。	本项目废塑料分选采用的分选技术可行。	符合
		破碎要求	废塑料的破碎方法可分为干法破碎和湿法破碎。使用干法破碎时，应配备相应的防尘、防噪声设备。使用湿法破碎时，应有配套的污水收集和处理设施。	项目破碎采用湿法破碎，厂区配套有一体化污水处理站。	符合
		清洗要求	宜采用节水的自动化清洗技术，宜采用无磷清洗剂或其他绿色清洗剂，不得使用有毒有害的清洗剂。	本项目塑料清洗采用清水清洗，不涉及有毒有害化学清洗剂。	符合
			应根据清洗废水中污染物的种类和浓度，配备相应的废水收集和处理设施，清洗废水处理宜循环使用。	本项目配备相应的废水集和处理设施，清洗废水处理循环使用。	符合
		干燥要求	宜选择闭路循环式干燥设备。干燥环节应配备废气收集和处理设施，防止	本项目烘干工序配备有废气收集和处理设施。	符合

再生利用和处置污染控制要求	一般性要求	二次污染。		
		应根据废塑料材质特性、混杂程度、洁净度、当地环境和产业情况，选择适当的利用处置工艺。	本项目采用工艺适当	符合
		应在符合《产业结构调整指导目录》的前提下，综合考虑所在区域废塑料产生情况、社会经济发展水平、产业布局及规划、再生利用产品市场需求、再生利用技术污染防治水平等因素，合理确定再生利用设施的生产规模与技术路线。	本项目符合《产业结构调整指导目录》（2024 年本），工艺技术和生产规模符合当地市场需求	符合
		应根据废塑料再生利用过程产生的废水中污染物种类和浓度，配备相应的废水收集和处理设施，处理后的废水宜进行循环使用，排放的废水应根据出水接纳水体功能要求或纳管要求，执行国家和地方相关排放标准，重点控制的污染物指标包括化学需氧量、悬浮物、pH 值、色度、石油类、可吸附有机卤化物等。	冷却水通过冷却水槽自然冷却后循环使用。	符合
		应加强新污染物和优先控制化学品的监测评估与治理。	采用有效防治措施	符合
		应收集并处理废塑料再生利用过程中产生的废气，大气污染物排放应符合 GB 31572 或 GB16297、GB37822 等标准的规定，恶臭污染物排放应符合 GB14554 的规定。	项目废气排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）；恶臭满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）标准；	符合
		废塑料再生利用过程中应控制噪声污染，噪声排放应符合 GB12348 的规定。	噪声可达标排放	符合
		废塑料中的金属、橡胶、纤维、渣土、油脂等夹杂物，以及废塑料再生利用过程中产生的不可利用废物应建立台账，不得擅自丢弃、倾倒、焚烧与填埋，属于危险废物的应由有相关资质单位进行利用处置。	企业建立废料管理台账。危险废物交由有相关资质单位进行处置。	符合
		再生塑料制品或材料在生产过程中不得使用全氯氟烃作发泡剂；制造人体接触的再生塑料制品 或材料时，不得添加有毒有害的化学助剂。	本项目不采用化学助剂。	符合
	物理再生要求	废塑料的物理再生工艺中，熔融造粒车间应安装废气收集及处理装置，挤出工艺的冷却废水宜循环使用。	本项目熔融废气采用集气罩收集后经喷淋塔+二级活性炭处理装置处理后通过 15 米高排气筒排放。冷却水通过冷却水槽自然冷却后循环使用。	符合
		宜采用节能熔融造粒技术，含卤素废	本项目采用节能熔融造粒	符合

			塑料宜采用低温熔融造粒工艺。	技术	
			宜使用无丝网过滤器造粒机,减少废滤网产生。采用焚烧方式处理塑料挤出机过滤网片时,应配备烟气净化装置。	本项目熔融废气采用集气罩收集后经喷淋塔+二级活性炭处理装置处理后通过 15 米高排气筒排放。	符合
		化学再生要求	含有聚氯乙烯等含卤素塑料的混合废塑料进行化学再生时,应进行适当的脱氯、脱硅及脱除金属等处理,以满足生产及产品质量和污染防治要求。	本项目不涉及含有聚氯乙烯等含卤素塑料的混合废塑料。	符合
			化学再生过程不宜使用含重金属添加剂。	本项目不涉及使用含重金属添加剂。	符合
			化学再生过程使用的含重金属催化剂应优先循环使用,废弃的催化剂应委托有资质的单位进行 利用或处置。	本项目不涉及含重金属催化剂。	符合
			废塑料化学再生裂解设施应使用连续生产设备(包含连续进料系统、连续裂解系统和连续出料系统)。	本项目不涉及化学再生。	符合
			废塑料化学再生产物, 应按照 GB34330 进行鉴别, 经鉴别属于固体废物的, 应按照固体废物管理并按照 GB5085.7 进行鉴别, 经鉴别属于危险废物的, 应按照危险废物管理。	本项目废塑料不涉及化学再生产物。	符合
		处置要求	使用生活垃圾等焚烧设施处置废塑料时, 污染物排放应执行相应设施的排放标准。使用水泥窑等工业窑炉协同处置含卤素废塑料时, 应按照 HJ 662 的要求严格控制入窑卤素元素含量。	本项目不涉及生活垃圾等焚烧设施处置废塑料。	符合
			进入生活垃圾填埋场处置时, 废塑料应当满足 GB 16889 中对填埋废物的入场要求。	本项目不涉及	符合
	运行环境管理要求	一般性要求	废塑料的产生、收集、运输、贮存和再生利用企业, 应按照 GB/T 19001、GB/T 24001、GB/T 45001 等标准建立管理体系, 设置专门的部门或者专(兼)职人员, 负责废塑料收集和再生利用过程中的相关环境管理工作。	企业按要求设置专门的部门或者专(兼)职人员, 负责废塑料收集和再生利用过程中的相关环境管理工作。	符合
			废塑料的产生和再生利用企业, 应按照排污许可证规定严格控制污染物排放。	企业按照排污许可证规定严格控制污染物排放。	符合
			废塑料的产生、收集、运输、贮存和再生利用企业, 应对从业人员进行环境保护培训	企业应对从业人员进行环境保护培训。	符合
		项目建设的环	废塑料的再生利用项目应严格执行环境影响评价和“三同时”制度。	项目应严格执行环境影响评价和“三同时”制度。	符合
			新建和改扩建废塑料再生利用项目	本项目选址符合当地城市	符合

	境管 理要 求	的选址应符合当地城市总体规划、用地规划、生态环境分区管控方案、规划环评及其他环境保护要求。	总体规划	
		废塑料再生利用项目应按功能划分厂区，包括管理区、原料贮存区、生产区、产品贮存区、不可利用废物的贮存和处理区等，各功能区应有明显的界线或标识。	本项目各功能区有明显的界线或标识。	符合
	清洁 生产 要求	新建和改扩建的废塑料再生利用企业，应严格按照国家清洁生产相关规定等确定的生产工艺及设备指标、资源和能源消耗指标、资源综合利用指标、产品特征指标、污染物产生指标（末端处理前）、清洁生产管理指标等进行建设和生产。	本项目严格按照国家清洁生产相关规定、清洁生产管理指标等进行建设和生产。	符合
		实施强制性清洁生产审核的废塑料再生利用企业，应按照《清洁生产审核办法》的要求开展清洁生产审核，逐步淘汰技术落后、能耗高、资源综合利用率低和环境污染严重的工艺和设备。	本项目不属于淘汰技术落后、能耗高、资源综合利用率低和环境污染严重的工艺和设备。	符合
		废塑料的再生利用企业，应积极推进工艺、技术和设备升级改造，积极应用先进的清洁生产技术。	本项目均采用先进工艺、技术和设备采	符合
	监测 要求	废塑料的再生利用和处置企业，应按照排污许可证、HJ 819 以及本标准的要求，制定自行监测方案，对废塑料的利用处置过程污染物排放状况及周边环境质量的影响开展自行监测，保存原始监测记录，并依规进行信息公开。	本项目应严格按照排污许可证、HJ 819 以及本标准的要求，制定自行监测方案	符合
		不同污染物的采样监测方法和频次执行相关国家和行业标准，保留监测记录以及特殊情况记录。	本项目污染物的采样监测方法和频次执行相关国家和行业标准。	符合

综上，本项目符合《废塑料污染控制技术规范》（HJ/T364-2022）相关规定要求。

六、项目与《废塑料综合利用行业规范条件》符合性分析

本项目与《废塑料综合利用行业规范条件》（工信部公告 2015 年第 81 号，工业和信息化部 2015 年 12 月 4 日）符合性分析具体见表 1-4。

表 1-4 《废塑料综合利用行业规范条件》符合性分析

具体要求		项目情况	是否 符合
企业的设	新建及改造、扩建废塑料加工企业应符合国家产业政策及所在地区土地利用总体规划、城乡	项目的建设符合区域的城市规划发展，符合《产业	符合

	立和布局	建设规划、环境保护、污染防治规划。企业建设应有规范化设计要求，采用节能环保技术及生产装备。	结构调整指导目录（2024年本）》。	
		在国家法律、法规、规章和规划确定或县级以上人民政府规定的自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护的区域内，不得新建废塑料综合利用企业；已在上述区域投产运营的废塑料综合利用企业，要根据该区域规划要求，依法通过搬迁、转产等方式逐步退出。	项目红线范围内无自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护的区域。	符合
	生产经营规模	PET 再生瓶片类企业：新建企业年废塑料处理能力不低于 30000 吨；已建企业年废塑料处理能力不低于 20000 吨。	本项目不属于 PET 再生瓶片类企业。	符合
		废塑料破碎、清洗、分选类企业：新建企业年废塑料处理能力不低于 30000 吨；已建企业年废塑料处理能力不低于 20000 吨。	项目不属于废塑料破碎、清洗、分选类企业。	符合
		塑料再生造粒类新建企业，年废塑料处理能力不低于 5000 吨，已建企业不低于 3000 吨。	项目为塑料再生造粒，属于新建（迁建）项目，年生产塑料颗粒 50000 吨。	符合
	资源综合利用及能耗	塑料再生加工相关生产环节的综合电耗低于 500 千瓦时/吨废塑料。	项目综合电耗低于 500 千瓦时/吨废塑料。	符合
		废塑料破碎、清洗、分选类企业的综合新水消耗低于 1.5t/t 废塑料（原料）。塑料再生造粒类企业的综合新水消耗低于 0.2t/t 废塑料。	项目属于塑料再生造粒类企业，综合新水消耗低于 0.2t/t 废塑料。	符合
	工艺与装备	废塑料破碎、清洗、分选类企业。应采用自动化处理设备和设施。其中，破碎工序应采用具有减振与降噪功能的密闭破碎设备；清洗工序应实现自动控制和清洗液循环利用，降低耗水量与耗药量；应使用低发泡、低残留、易处理的清洗药剂；分选工序鼓励采用自动化分选设备。	项目不属于废塑料破碎、清洗、分选类企业。	符合
		塑料再生造粒类企业应具有与加工利用能力相适应的预处理设备和造粒设备。其中，造粒设备应具有强制排气系统，通过集气装置实现废气的集中处理；过滤装置的废弃过滤网应按照环境保护有关规定处理，禁止露天焚烧。	本项目熔融废气采用集气罩收集后经喷淋塔+二级活性炭处理装置处理后通过 15 米高排气筒排放。	符合
	环境保护	废塑料综合利用企业应严格执行《中华人民共和国环境影响评价法》，按照环境保护主管部门的相关规定报批环境影响评价文件。按照环境保护“三同时”的要求建设配套的环境保护设施，编制环境风险应急预案，并依法申请项目竣工环境保护验收。	本项目建成后严格按照环境保护“三同时”的要求建设配套的环境保护设施，编制环境风险应急预案，并依法申请项目竣工环境保护验收	符合
		企业必须配备废塑料分类存放场所。原料、产品、本企业不能利用废塑料及不可利用废物贮存在具有防雨、防风、防渗等功能的厂房或加盖雨棚的专门贮存场地内，无露天堆放现象。企业厂区管网建设应达到“雨污分流”要求。	本项目原料、产品分区堆放，厂房具有防雨、防风、防渗措施，无露天堆放现象，项目排水实行雨污分流。	符合
		企业应具有与加工利用能力相适应的废水处理	项目厂区设置有一体化污	符合

	理设施，中水回用率必须符合环评文件的有关要求。废水处理后需要外排的废水，必须经处理后达标排放。	水处理设施，冷却水通过冷却水槽自然冷却后循环使用。废水不外排。	
综上，本项目建设与《废塑料综合利用行业规范条件》（工信部公告2015年第81号）是相符的。 七、项目与《废塑料加工利用污染防治管理规定》符合性分析 第三条 废塑料加工利用必须符合国家相关产业政策规定及《废塑料回收与再生利用污染控制技术规范》，防止二次污染。 禁止在居民区加工利用废塑料。禁止利用废塑料生产厚度小于0.025mm的超薄塑料购物袋和厚度小于0.015mm超薄塑料袋。禁止利用废塑料生产食品用塑料袋。禁止无危险废物经营许可证从事废塑料类危险废物的回收利用活动，包括被危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物，废弃的一次性医疗用塑料制品（如输液器、血袋）等。 无符合环保要求污水处理设施的，禁止从事废编织袋造粒、缸脚料淘洗、废塑料退镀（涂）、盐卤分拣等加工活动。项目与《废塑料加工利用污染防治管理规定》第三条符合。 本项目原料（塑料吨袋、塑料高压膜）为已清洗好的塑料，为一般固废，不为第三条中禁用原料，项目已设置一体化污水处理站，且本项目符合《废塑料污染控制技术规范》（HJ364-2022），因此项目与《废塑料加工利用污染防治管理规定》第三条符合。 第四条 废塑料加工利用单位应当以环境无害化方式处理废塑料加工利用过程产生的残余垃圾、滤网；禁止交不符合环保要求的单位或个人处置。 禁止露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网。 本项目生产过程中的一般固废和危险废物均按照规范处置，与《废塑料加工利用污染防治管理规定》第四条符合。 第五条 进口废塑料加工利用企业应当符合《固体废物进口管理办法》以及环境保护部关于进口可用作原料的固体废物和废塑料环境保护管理相关规定。 禁止进口未经清洗的使用过的废塑料。 禁止将进口的废塑料全部或者部分转让给进口许可证载明的利用企业以外			

的单位或者个人，包括将进口废塑料委托给其他企业代为清洗。

进口废塑料分拣或加工利用过程产生的残余废塑料应当进行无害化利用或者处置；禁止将上述残余废塑料未经清洗处理直接出售。

进口废纸加工利用企业应当对进口废纸中的废塑料进行无害化利用或者处置；禁止将进口废纸中的废塑料，未经清洗处理直接出售。

第六条 进口废塑料加工利用企业发现属于国家禁止进口类或者不符合环境保护控制标准的进口废塑料，应当立即向口岸海关、检验检疫部门和所在地生态环境部门报告并配合做好相关处理工作。

本项目不涉及进口废塑料。与《废塑料加工利用污染防治管理规定》第五条和第六条符合。

综上所述，项目与《废塑料加工利用污染防治管理规定》符合。

八、项目与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》符合性分析

项目与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》符合性分析见下表。

表 1-5 《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》符合性分析一览表

文件要求	本项目情况	符合性
源头和过程控制		
对生产装置排放的含 VOCs 工艺排气宜优先回收利用，不能（或不能完全）回收利用的经处理达标后排放。	本项目生产线位于厂房内部，挥发性有机物废气由集气罩收集经喷淋塔+二级活性炭处理装置处理后通过 15 米高排气筒排放。	符合
油类（燃油、溶剂等）储罐宜采用高效密封的内（外）浮顶罐，当采用固定顶罐时，通过密闭排气系统将含 VOCs 气体运输至回收设备。	项目不涉及油类（燃油、溶剂等）的使用。	符合
末端治理与综合利用		
对于含高浓度 VOCs 的废气，宜优先采用冷凝回收、吸附回收技术进行回收利用，并辅助以其他治理技术实现达标排放；对于含中等浓度 VOCs 的废气，可采用吸附技术回收有机溶剂，或采用催化燃烧和热力焚烧技术净化后达标排放。当采用催化燃烧和热力焚烧技术进行净化时，应进行余热回收利用；对于含低浓度 VOCs 的废气，有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放；不宜回收时，可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放。含有有机卤素成分 VOCs 的废气，宜采用非焚烧技术处理。	本项目生产线位于厂房内部，对可能产生挥发性有机物的节点均设置有相应的集气罩，挥发性有机物废气由集气罩收集经喷淋塔+二级活性炭处理装置处理后通过 15 米高排气筒排放。	符合

综上，项目与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》的要求相符。

九、项目与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）符合性分析

项目与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）符合性分析见下表。

表 1-6 《重点行业挥发性有机物综合治理方案》符合性分析一览表

文件要求	本项目情况	符合性
全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料(包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等)存储、转移和输送、设备、管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。	项目原料为 PP 塑料，均为固体物料，且采用密闭包装储存。	符合
推进建设适宜高效的治污设施，企业新建治污设施或对现有污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量、温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种工艺的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。	本项目生产线位于厂房内部，对可能产生挥发性有机物的节点均设置有相应的集气罩，挥发性有机物废气由集气罩收集经喷淋塔+二级活性炭处理装置处理后通过 15 米高排气筒排放。	符合

综上，项目与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的要求相符。

十、项目与《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气〔2020〕33号）符合性分析

项目与《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气〔2020〕33 号）符合性分析见下表。

表 1-7 《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》符合性分析一览表

文件要求	本项目情况	符合性
采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）均低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施。	本项目生产线位于厂房内部，挥发性有机物废气由集气罩收集经喷淋塔+二级活性炭处理装置处理后通过 15 米高排气筒排放。	符合
储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。	项目原料为 PP 塑料，均为固体物料，且采用密闭包装储存。	符合
处置环节应将盛装过 VOCs 物料的包装容器、含 VOCs 废料（渣、液）、废吸附剂等通过加盖、封装等方式密闭，妥善存放，不得随意丢弃，交有资质的单位处置；处置单位在贮存、清洗、破碎	项目废气治理过程中产生的废活性炭经收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置。	符合

等环节应按要求对 VOCs 无组织排放废气进行收集、处理。			
十一、项目与《贵州省大气污染防治条例》符合性分析			
项目与《贵州省大气污染防治条例》符合性分析见下表。			
表 1-8 《贵州省大气污染防治条例》符合性分析一览表			
文件要求		本项目情况	符合性
第十六条 禁止在城市规划区内新建改建扩建水泥、煤化工、燃煤火电、焦化、金属冶炼、陶瓷等大气污染严重的产业项目。禁止引进严重污染大气环境的落后生产工艺、落后设备。		本项目位于毕节市纳雍县居仁街道办事处路尾社区，属于农村区域。项目工艺不属于落后生产工艺，不使用落后生产设备。	符合
第十八条 编制有关开发利用规划或者建设对大气环境有影响的项目时，应当依法进行环境影响评价。未依法进行环境影响评价的开发利用规划，不得组织实施；未依法进行环境影响评价的建设项目，不得开工建设。		项目环境影响评价手续正在办理中。	符合
第十九条 产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并按照规定安装、使用污染防治设施；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放。从事服装干洗和机动车维修等服务活动的经营者，应当按照国家有关标准或者要求设置异味和废气处理装置等污染防治设施并保持正常使用，防止影响周边环境。		项目生产过程中主要产生的大气污染物为非甲烷总烃，非甲烷总烃由集气罩收集经喷淋塔+二级活性炭处理装置处理后通过 15 米高排气筒排放，对周边环境影响较小。	符合
第五十六条 煤炭、水泥、石灰、石膏、砂土等易产生扬尘的物料的贮存、运输应当采取有效措施防止扬尘。		项目建成后主要从事塑料颗粒生产，不属于煤炭、水泥、石灰、石膏、砂土等易产生扬尘的物料的贮存、运输。	符合
综上所述，本项目的建设符合《贵州省大气污染防治条例》。			
十二、项目与《贵州省推动长江经济带发展负面清单实施细则》符合性分析			
根据《贵州省推动长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》有关内容，			
本项目属于塑料颗粒生产建设项目，不属于该《负面清单实施细则》禁止或限制发展的行业，符合相关要求。项目与该负面清单符合性分析详见下表：			
表 1-9 《贵州省推动长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》符合性一览表			
序号	实施细则	本项目情况	结论
1	禁止建设不符合《全国内河航道与港口布局规划》《贵州省水运发展规划（2012-2030 年）》以及《乌江流域岸线利用规划》等贵州省省管 14 条河流岸线利用管理规划的码头项目。	本项目不属于码头项目。	不涉及
2	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设任何生产设施以及旅游、生产经营项目。	本项目所在地不涉及长江上游珍稀特有鱼类国家级自然保护区的岸线及河段范围。	不涉及

	3	禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设污染环境、妨碍游览和危害景区安全以及破坏景观、植被和地形地貌等与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目所在地不涉及风景名胜区核心景区的岸线和河段范围。	不涉及
	4	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、旅游等可能污染饮用水水体的项目。禁止新建与供水无关的码头项目。	本项目不涉及饮用水水源一级保护区。	不涉及
	5	禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内设置排污口；装卸垃圾、粪便、油类和有毒物品的码头；有污染物排放的住宿和餐饮、娱乐业场所；设置油库；建设畜禽养殖场，散养、放养畜禽；建设产生污染的建筑物、构筑物；采矿等排放污染物的项目。	本项目不涉及饮用水水源二级保护区。	不涉及
	6	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建排污口，以及围垦占用、围湖造田等投资建设项目。禁止建设其他影响水生生物、水产种质资源生长繁育项目。	本项目不涉及水产种质资源保护区。	不涉及
	7	禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿、开垦、填埋以及房地产、度假村、高尔夫球场、风力发电、光伏发电等任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	本项目不涉及国家湿地公园。	不涉及
	8	禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内投资建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全以及保护生态环境、已建重要枢纽工程、国家重要基础设施等事关公共安全及公共利益以外的项目。	本项目不涉及《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区。	不涉及
	9	禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保留区内投资建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全、航道稳定以及保护生态环境、国家重要基础设施等事关公共安全及公共利益以外的项目。	本项目不涉及《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保留区。	不涉及
	10	禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。确有必要开展水资源开发利用、废水和污水排放、航运、旅游以及河道管理范围内项目建设等可能对水功能区有影响的涉水活动，应当对水功能区水量、水质、水生态的影响进行环境影响评价。	本项目不涉及《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区。	不涉及
	11	禁止在生态保护红线范围内投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和环境治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目、基本生产生活等必要的民生项目以及国家对生态保护红线管理有特别规定以外的项目。	本项目不涉及生态保护红线。	不涉及
	12	禁止在永久基本农田范围内投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和环境治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目、基本生产生活等必要的民生项目以及国家对生态保护红	本项目不涉及永久基本农田范围。	不涉及

		线管理有特别规定以外的项目。		
13	禁止在乌江、赤水河干流 1 公里范围内新建、扩建化工园区及化工项目。禁止在清水江干流 1 公里范围内新建布局重化工园区。	本项目不在乌江干流 1km 范围内，且不属于化工项目。	不涉及	
14	禁止在已列入《中国开发区审核公告目录》或者由省人民政府批准的合规园区外新建、扩建《环境保护综合名录(2017 年版)》中规定的钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目。	本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目。	不涉及	
15	禁止在全省范围内新建、扩建不符合国家相关产业布局规划的石化化工、现代煤化工项目。	本项目不属于石化化工、现代煤化工项目。	不涉及	
16	禁止钢铁、电解铝、水泥、平板玻璃行业违规新增产能项目。对确有必要新建的必须严格按照国家有关产能置换政策执行。禁止新建、扩建不符合国家总量控制建设规划的燃煤燃气火电项目。	本项目不属于钢铁、电解铝、水泥、平板玻璃行业违规新增产能项目；也不属于新建、扩建不符合国家总量控制建设规划的燃煤燃气火电项目。	不涉及	
17	严格控制尿素、磷铵、电石、焦炭、黄磷、烧碱、纯碱、聚氯乙烯、水泥、纺织、印染、造纸等行业新增产能，对符合政策要求的先进工艺改造提升项目应实行等量或减量置换。严格控制煤炭行业新增产能，对确需新建煤矿的一律实行减量置换。严格控制新增传统燃油汽车产能，原则上不再核准新建传统燃油汽车生产企业。	本项目不属于尿素、磷铵、电石、焦炭、黄磷、烧碱、纯碱、聚氯乙烯、水泥、纺织、印染、造纸等行业，也不属于煤炭行业及燃油汽车生产企业。	不涉及	
18	禁止投资《产业结构调整指导目录（2019 年）》中的淘汰类项目，禁止新建《产业结构调整指导目录（2019 年）》中的限制类项目（淘汰落后生产能力置换项目及优化产业布局、促进产业结构调整项目除外）。	本项目属于《产业结构调整指导目录（2024 年）》中鼓励类。	不涉及	
19	禁止新建、扩建其他法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目以及不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业项目。	本项目不属于国家明令禁止的落后产能项目以及不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业项目。	不涉及	
综上，项目建设不属于该《负面清单实施细则》禁止或限制发展的行业，符合相关要求。 十三、项目与毕节市“三区三线”划定成果的符合性分析 “三区三线”是根据城镇空间、农业空间、生态空间三种类型的空间，分别对应划定的城镇开发边界、永久基本农田保护红线、生态保护红线三条控制线。 依据《自然资源部关于积极做好用地用海要素保障的通知》（自然资发〔2022〕129 号），超出土地利用总体规划、城乡规划、海洋功能区划的建设项目，应衔接“三区三线”等国土空间规划管控要求，“三区三线”划定成果经批				

	准并纳入国土空间规划“一张图”后，作为建设项目用地用海组卷报批的依据。 （1）永久基本农田保护红线管控要求 依据《中华人民共和国基本农田保护条例》等法律、法规，基本农田保护区经依法划定后，任何单位和个人不得改变或者占用。国家能源、交通、水利、军事设施等重点建设项目选址确实无法避开基本农田保护区，需要占用基本农田，涉及农用地转用或者征用土地的，必须经国务院批准。依据《自然资源部关于积极做好用地用海要素保障的通知》（自然资发〔2022〕129号）：严格占用永久基本农田的重大建设项目范围。以下重大项目经批准可以占用基本农田： ①党中央、国务院明确支持的重大建设项目； ②按《关于梳理国家重大项目清单加大建设用地保障力度的通知》（发改投资〔2020〕688号）要求，列入需中央加大用地保障力度清单的项目； ③中央军委及其有关部门批准的军事国防类项目； ④纳入国家级规划的机场、铁路、公路、水运、能源、水利项目； ⑤省级公路网规划的省级高速公路和连接原深度贫困地区直接为该地区服务的省级公路项目； ⑥原深度贫困地区、集中连片特困地区、国家扶贫开发工作重点县省级以下基础设施、民生发展等项目。 本项目用地范围不占用永久基本农田。因此，项目建设与基本农田保护条例相符合。 （2）生态保护红线管控要求 本项目用地不占用生态保护红线。因此，项目建设与生态保护红线管控要求相符合。 （3）城镇开发边界管控要求 目前贵州省还未印发具体的城镇开发边界管控办法，经核对，本项目占地不涉及城镇开发边界线。 综上所述，本项目的建设符合《自然资源部办公厅关于辽宁等省启用“三区三线”划定成果作为报批建设项目用地用海依据的函》（自然资办函〔2022〕2341号）。
--	---

二、建设项目工程分析

建设 内容	*****塑业有限公司厂址现状照片	
	*****塑业有限公司厂址现状	*****塑业有限公司厂址现状
	*****塑业有限公司厂址现状	*****塑业有限公司厂址现状
	一、项目由来 *****塑业有限公司《*****塑业有限公司年产5000吨废旧塑料再生颗粒项目环境影响报告书》于2019年10月9日取得毕节市生态环境局批复（毕环复〔2019〕29号），项目位于贵州省毕节市纳雍县猪场乡水箐村，项目总用地面积2668m²，总投资693万元，建设2条废塑料再生造粒生产线，利用废旧塑料（聚丙烯）为原材料，通过对原材料分拣、粗洗、破碎、清洗、晾干、热塑、冷却、切粒包装，年产再生塑料颗粒5000t。*****塑业有限公司因资金短缺，项目一直未开工建设； 为增加产能，实现资源的再生循环利用，带动纳雍县当地经济发展，提供劳动就业；为此，*****新能源有限公司（以下简称“本公司”）投资1000万元将《*****塑业有限公司年产5000吨废旧塑料再生颗粒项目》迁建（新建）至毕节市纳雍县居仁街道办事处路尾社区；迁建后，项目占地面积	

	2500m²，利用《纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目》已清洗破碎好的PP塑料为原材料，采用熔融挤出造粒技术，建设塑料颗粒生产线6条，年产塑料颗粒50000t。 根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》，本项目属于“三十九、废弃资源综合利用业，85、非金属废料和碎屑加工处理 422，废塑料加工处理”，应编制环境影响报告表。为此，*****新能源有限公司特委托贵州博誉生态环境工程有限公司（以下简称“我公司”）编制《纳雍县年产5万吨塑料制品综合再生利用项目（迁建）建设项目“三合一”环境影响报告表》（以下简称“报告表”）。我公司在现场踏勘和资料收集等基础上，根据环评技术导则及其它有关文件，以及征求当地生态环境主管部门意见后，于2023年12月编制了报告表，报请毕节市生态环境局审批，以期为本项目的实施和管理提供技术参考依据。 二、项目概况 项目名称：纳雍县年产5万吨塑料制品综合再生利用项目（迁建）； 建设性质：迁建； 建设单位：*****新能源有限公司； 建设地点：毕节市纳雍县居仁街道办事处路尾社区。 建设内容及规模：新建加工厂房2000平方米、新建加工设备6条、新建成品仓库500平米、新建日处理30吨一体化污水处理设备一套及配套建设相关附属设施； 项目总投资：1000万元，其中环保投资85万元，环保投资所占比例8.5%。 本项目为迁建项目（异地新建），在*****新能源有限公司《纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目》现有厂区新建加工厂房、成品仓库、日处理30吨一体化污水处理设备一套，本项目与《纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目》为同一厂区。 《纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目》（已于2023年4月12日取得毕节市生态环境局批复（毕环表复〔2023〕94号））现已建成运营。本项目为建成后，本项目职工人数为20人，本项目生活污水产生量为1.44m³/d，《纳雍
--	--

《纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目》生活污水产生量为 2.8m³/d，厂区已建化粪池（10m³）能够处理本项目生活污水；厂区已建成办公区及食堂能满足要求；本项目运营后，产生的危险废物经分类收集后暂存于《纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目》已建危废暂存间（5m²），危废暂存间防渗措施能满足技术规范重点防渗的要求，无需对其进行整改。

经与业主核实，《纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目》实际建成后生产废水产生量为 75m³/d，厂区已建成一座处理规模为 50m³/d（处理工艺为“格栅+沉淀+A²/O”）一体化污水处理设施，剩余 25m³/d 生产废水经厂区水池储存后再排入 50m³/d 一体化污水处理设施处理，厂区已建一体化污水处理设施不足够完全处理《纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目》生产废水，本项目地坪冲洗废水产生量为 4m³/d。因此，本次环评新增日处理 30 吨一体化污水处理设备一套，用于处理《纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目》生产废水及本项目地坪冲洗废水；

三、项目组成及建设内容

本项目位于毕节市纳雍县居仁街道办事处路尾社区，总建筑面积 2500m²，主要由主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程等组成。项目主要建设内容见表 2-1。

表 2-1 项目组成及建设内容一览表

工程分类	项目名称	建设内容	备注
主体工程	生产车间	总建筑面积 2000m ² ，钢架结构厂房，1#厂房建筑面积 1200m ² 设置 4 条塑料颗粒生产线；2#厂房建筑面积 800m ² 设置塑料颗粒生产线 2 条；钢架结构厂房，地面硬化	新建
	一体化污水处理设备	1 套，处理规模为 30m ³ /d；用于处理《纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目》及本项目地坪冲洗废水；	新建
辅助工程	成品仓库	建筑面积 500m ² ，用于成品塑料颗粒堆放，设置 6 台不锈钢颗粒罐；	新建
	办公生活区	建筑面积 150m ² ，砖混结构 1 层；	依托《纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目》已建
公用工程	供水	由当地给水管网供给	已建
	供电	由当地电网供给	已建

环保工程	废水治理	食堂废水经隔油池处理后与生活废水依托厂区已建化粪池处理后用作农肥；	依托《纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目》已建
		冷却水通过冷却水槽自然冷却后循环使用。	新建
		初期雨水经截水沟引至厂区已建初期雨水收集池，沉淀后回用厂区洒水降尘及绿化用水。	依托《纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目》已建
	废气治理	1#生产车间设置集气罩（4个）+喷淋塔+二级活性炭处理装置1套处理后经1根15m排气筒（DA001）排放；2#生产车间设置集气罩（2个）+喷淋塔+二级活性炭处理装置1套处理后经1根15m高排气筒（DA002）排放；	新建
	噪声治理	加强绿化、隔声、减振、降噪措施；	新建
	固废治理	危废暂存间1间（5m ² ）	依托《纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目》已建

四、产品方案

本项目塑料颗粒 5 万 t；

2-2 项目产品方案一览表

产品名称	年产量	单位	规格
PP料颗粒	50000	t	80目

五、主要原辅材料

本项目所使用的原辅材料为本公司《纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目》（毕环表复〔2023〕94号）已处理好的PP塑料（塑料吨袋、塑料高压膜）；《纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目》主要通过对原材料（原料运输采取封闭运输，所用的原料均不属于危险废物）：铝塑膜（废铝塑为食品包装厂的铝塑复合膜边角料）、铝箔板（为食品用的铝箔纸）、废旧PP编织袋、进行分拣——破碎——清洗——烘干——包装，可实现年处理10万吨废弃铝塑包装物。主要原辅材料消耗情况见表2-3。

表 2-3 项目主要原辅材料一览表

序号	原辅料名称	用量	单位	来源
1	PP塑料（塑料吨袋、塑料高压膜）	100000	t/a	公司自回收

成分分析：聚丙烯(Polypropylene)，简称：PP，分子式：(C3H6)n，是由丙烯聚合而制得的一种热塑性树脂。聚丙烯为无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物，密度只有

0.90--0.91g/m³，是目前所有塑料中最轻的品种之一。它对水特别稳定，在水中的吸水率仅为 0.01%，分子量约 8 万到 15 万。成型性好，但因收缩率大(为 1%~2.5%)，厚壁制品易凹陷，对一些尺寸精度较高零件，还难于达到要求，制品表面光泽好，易于着色。聚丙烯的化学稳定性很好，除能被浓硫酸、浓硝酸侵蚀外，对其它各种化学试剂都比较稳定，但低分子量的脂肪烃、芳香烃和氯化烃等能使聚丙烯软化和溶胀，同时它的化学稳定性随结晶度的增加还有所提高，所以聚丙烯适合制作各种化工管道和配件，防腐蚀效果良好。

六、项目主要设备

本项目为迁建项目，所需设备均为新增，设备情况一览表见表 2-4。

表 2-4 本项目生产设备一览表

序号	设备名称	单位	数量	备注
1	侧卧式自动喂料机（带自动正反转电器）	台	6	新增
2	造粒机	台	6	新增
3	造粒二机	台	6	新增
4	造粒三机	台	6	新增
5	不锈钢冷却水槽	件	6	新增
6	低噪音滚刀切粒机	台	6	新增
7	不锈钢颗粒罐	台	6	新增
8	喷淋塔	台	2	新增
9	二级活性炭处理装置	套	2	新增
10	15排气筒	根	2	新增
11	集气罩	个	6	新增

七、劳动定员及工作制度

项目劳动定员 20 人，一班制，每天工作 8 小时，全年工作 300 天，本项目提供食堂供员工就餐，不提供住宿。

八、公用工程

1、给水

本项目生活给水由当地给水管网供给。

2、排水

项目排水系统采用雨、污分流制。初期雨水依托厂区已建雨水管排入初期

雨水收集池沉淀处理后回用于厂区洒水降尘及绿化用水；食堂废水经隔油池处理后与生活废水依托厂区已建化粪池处理后用作农肥；地坪冲洗水经厂区一体化污水处理设备处理后回用，不外排；冷却水通过冷却水槽自然冷却后循环使用。项目给排水平衡见 2-5 和图 1。

表 2-5 本项目给排水平衡表

序号	项目	定额	用水规模	最大用水量 (m³/d)	废水产生量 (m³/d)
一、生活用水					
1	员工生活用水	50L/人·d	20 人	1.0	0.8
2	食堂用水	20L/人·餐(2 餐)	20 人	0.8	0.64
二、生产用水					
1	冷却水	补充新鲜水量为 0.1m³/d		0.1	0
2	地坪冲洗水	2L/m²·d	2500m²	5.0	4.0
3	喷淋用水	补充新鲜水量为 0.1m³/d		0.1	0
总计				7.0	5.44

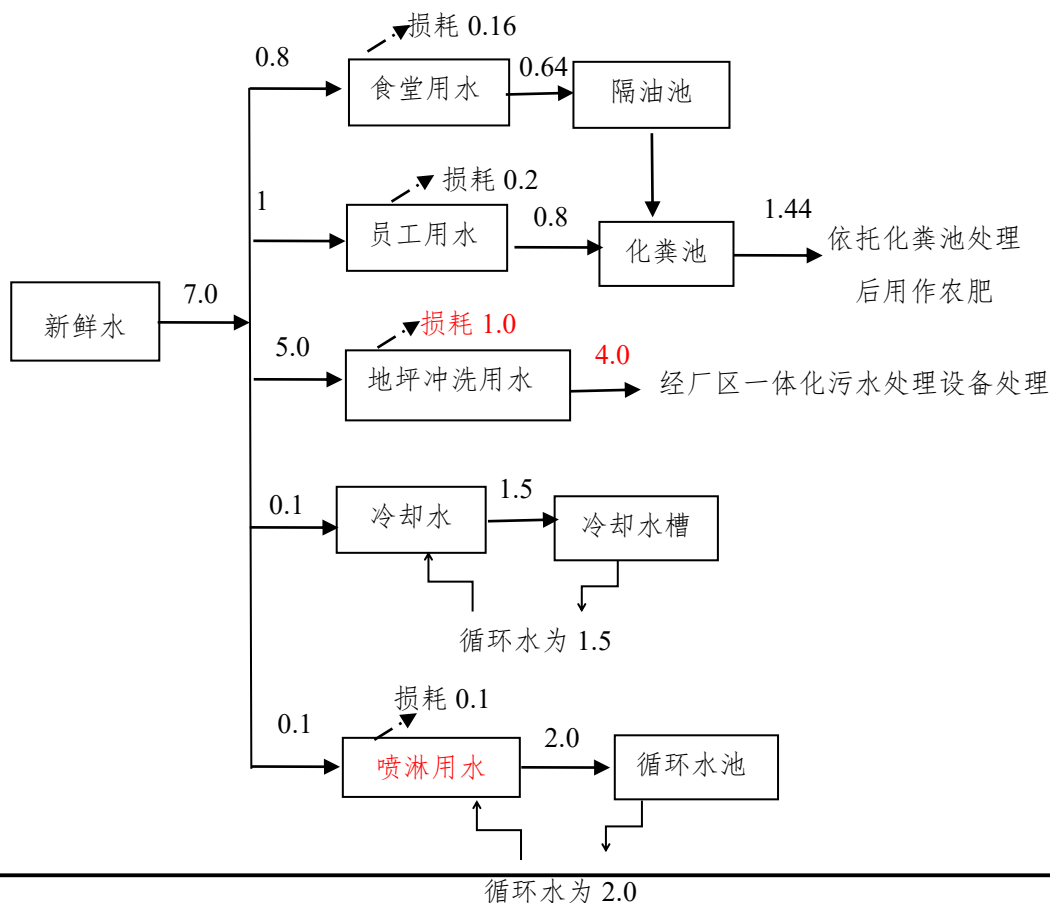


	图 1 项目给排水平衡图 (m³/d) 3、供电 本项目供电由当地供电系统供给，电源有保障，不设置备用电源。 4、能源 本项目采用空调取暖，不使用燃煤等。
工艺流程和产排污环节	一、施工期工艺流程 本项目为迁建项目，位于贵州省纳雍县居仁街道办事处路尾社区中窑组，施工期主要为对场地 1#生产厂房已建厂房（现状厂房年代久远，破损较大，不满足本项目生产要求）、2#生产厂房（现状为已建房屋）进行拆除，新建加工厂房、新建成品仓库；办公生活区、食堂、初期雨水收集池等为依托纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目厂区已建；施工期主要建设内容为场地平整、主体工程、附属工程、设备安装及环保设备建设安装。各类施工活动、运输等将不可避免地产生粉尘、废水、噪声、固体废物等。施工期工艺流程及产污环节详见下图。 <pre>graph LR; A[场地平整及路面硬化] --> B[主体工程建设]; B --> C[设备安装调试]; C --> D[项目投产]; A --> A1[粉尘]; A --> A2[噪声]; B --> B1[粉尘]; B --> B2[噪声]; C --> C1[粉尘]; C --> C2[噪声]; A --> A3[废弃土石方]; A --> A4[生活垃圾]; B --> B3[建筑垃圾]; B --> B4[生活垃圾]; C --> C3[生活垃圾]; A --> A5[生活污水]; A --> A6[施工废水]; B --> B5[生活污水]; B --> B6[施工废水]; C --> C4[生活污水]; C --> C5[施工废水];</pre> 图 2 项目施工期工艺流程及产污节点图 二、运营期工艺流程及产污环节 本项目所使用的原材料为本公司已处理好的塑料吨袋、塑料高压膜，不需要再进行破碎、清洗等工序；已处理好的原材料 PP 塑料（塑料吨袋、塑料高压膜）通过热熔挤出、冷却切粒后得到成品 PP 塑料颗粒；项目运营期生产工艺流程及产污节点图见图 3。

	<pre>graph TD; A[原料(塑料吨袋、塑料高压膜)] -- 自动喂料机喂料 --> B[熔融挤出]; B --> C[冷却]; C --> D[切粒]; D --> E[成品 PP 料颗粒入库代售]; B -.-> B1[废气、噪声、固废]; C -.-> C1[废水]; D -.-> D1[噪声];</pre> 图 2 项目生产工艺流程及产污节点图 工艺流程简述：造粒机由挤出机、水槽、切粒机组成，塑料的挤出成型就是塑料在挤出机中，在一定的温度（180-200℃左右）和一定的压力下熔融塑料，并连续通过有固定截面的模型，得到具有特定断面形状连续型材的加工方法，原料在料筒中借助料筒外部的加热和螺杆转动的剪切挤压作用而熔融，同时熔体在压力的推动下被连续挤出，此过程有塑料挤出机过滤网片产生，被挤出的型材失去塑性变为条状，再经过冷却水槽冷却，以免发生变形，（冷却水是经过冷却水槽循环使用，使水温保持低温，冷却水循环使用不排放），最后进入切粒机切成圆柱状颗粒，切粒机会产生噪声，再生塑料颗粒的粒径在 0.7-1.5mm 范围内，塑料颗粒由于粒径较大，因此不会蓬散到空气中。热熔、挤出工序产生的大气污染物主要为非甲烷总烃、颗粒物。
与项目有关的环境污染问题	*****塑业有限公司《*****塑业有限公司年产5000吨废旧塑料再生颗粒项目环境影响报告书》于2019年10月9日取得毕节市生态环境局批复（毕环复〔2019〕29号），项目位于贵州省毕节市纳雍县猪场乡水箐村，项目总用地面积2668m²，总投资693万元，建设2条废塑料再生造粒生产线，利用废旧塑料为原材料，通过对原材料分拣、粗洗、破碎、清洗、晾干、热塑、冷却、切粒包装，采用熔融挤出造粒技术，年产再生塑料颗粒5000t。 本项目为迁建项目，为异地新建项目，无原有环境遗留问题。与本项目有

	关的主要环境问题为本公司《纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目（已于2023年4月12日取得毕节市生态环境局批复（毕环表复〔2023〕94号）见附件5）》运营生产产生的粉废气、噪声、废水、固体废弃物等污染物；纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目目前还未进行竣工环境保护验收。 根据《纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目“三合一”环境影响报告表》，纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目环境污染及污染防治措施如下： （1）废气 ①破碎废气：项目废旧铝塑破碎为湿法加工，产尘量较小，且破碎设备为密闭型，故粉尘排放量极小，大部分粉尘随破碎清洗用水降尘处理，极少部分粉尘随产品出料时排入大气中。可通过加强车间内的通风、控制物料投放时间及频次等措施来减少其对环境空气的影响。厂界颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准限值。 ②烘干废气：根据《典型塑料热解规律的研究》（哈尔滨工业大学学报，第38卷，第11期，董苑），在不同升温速率下，PE发生热解的温度在300~500℃。本项目烘干采用电加热方式，烘干温度控制在100℃左右，本项目加热温度低于原料裂解温度，故无裂解废气产生，项目所用废旧铝塑不含卤素，无HCl等废气产生。 ③生产废水处理设施恶臭：1）定期清理污水处理站污泥，以便消除那些易于腐烂致臭的有机物。2）污水处理站采取封闭措施，防止恶臭气体逸散。3）喷洒除臭剂，减少恶臭影响。 在采取上述措施后厂界氨、硫化氢满足《贵州省环境污染物排放标准》（DB52/864-2022）中无组织排放监控浓度限值。 （2）废水 ①生活污水：项目生活污水产生量为3.5m³/d（1050m³/a），生活污水经化粪池处理后用作农肥。 ②生产废水：项目清洗废水产生量约为75m³/d。清洗废水所含污染物主要为pH、SS、COD、BOD₅、NH₃-N、TN，pH值6~9左右，其污染物产生浓度分别为500mg/L、140mg/L、200mg/L、30mg/L、15mg/L，项目清洗废水经污
--	--

	水处理站（处理能力为 50m³/d，处理工艺为“格栅+沉淀+A²/O 一体化污水处理设施）处理后回用，不外排。 （3）噪声 营运期噪声主要来源于生产设备运行时产生的噪声，源强约 70~85dB（A），采取封闭、减震、绿化、距离衰减等后，噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。 （4）固废 ①生活垃圾 本项目生活垃圾年产生量为 10.5t/a，生活垃圾由垃圾箱收集后由环卫部门定期清运。 ②不合格产品 项目不合格产品 1t/a，集中收集后委托环卫部门处置。 ③污水处理站污泥 项目污水处理站污泥产生量为 380.8t/a，属于一般固废，污水处理站污泥经收集后交由污泥处置单位处置。 ④危险废物 本项目废机油产生量约 0.1t/a，废机油属于危险废物名录中“HW08 废矿物油与含矿物油废物”，不能同一般固体废物混合处置，收集后暂存于危险废物暂存间，交由有危险废物处理资质单位处置。 纳雍县废弃铝塑吨袋循环利用建设项目运营期间未收到环保投诉及环保行政处罚，未发生过重大环境问题，无遗留环节问题，不需进行整改；产生的废水、废气、噪声、固废均采取了相应措施，污染物达标排放，对环境的影响小。
--	---

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/466143235004010051>