



中华人民共和国国家标准

GB/T 20848—2026

代替 GB/T 20848—2017

系泊链

Mooring chain

2026-07-02 发布

2026-11-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 20848—2017《系泊链》。本文件与 GB/T 20848—2017 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了 R6 级系泊链的相关要求(见 5.1 和 5.6)；
- b) 增加了原材料相关要求(见 5.1.2、5.1.3)；
- c) 增加了加工质量相关要求(见 5.4)；
- d) 增加了成品晶粒度的检测要求(见 6.1)；
- e) 增加了采用相控阵超声波方法进行无损检测的要求(见 6.4.4)；
- f) 增加了附件横销的力学性能试验要求(见 6.6)；
- g) 增加了表面硬度的检测要求(见 6.6.1)；
- h) 删除了系泊链用热轧圆钢的相关要求(见 2017 年版的附录 A)；
- i) 删除了无损检测的相关要求(见 2017 年版的附录 B)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国船舶舾装标准化技术委员会(SAC/TC 129)提出并归口。

本文件起草单位：江苏亚星锚链股份有限公司、中国船舶集团有限公司综合技术经济研究院、江南造船(集团)有限责任公司。

本文件主要起草人：张卫新、邵云亮、孙耀刚、张红兵、李剑、王涛。

本文件于 2007 年首次发布，2017 年第一次修订，本次为第二次修订。

系泊链

1 范围

本文件规定了系泊链(包括普通链环和附件)的分类和标记、要求、检验规则、标志和包装,描述了相应的试验方法。

本文件适用于浮式海洋工程结构物定位用系泊链和附件的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 549 电焊锚链
- GB/T 6394—2017 金属平均晶粒度测定方法
- GB/T 6402 钢锻件超声检测方法
- GB/T 11345 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定
- GB/T 15822(所有部分) 无损检测 磁粉检测
- GB/T 18669 船用锚链和系泊链钢

3 术语和定义

GB/T 549 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

公称规格 **nominal size**

相邻普通链环连接处横截面的公称直径。

3.2

系泊链 **mooring chain**

由普通链环和附件连接成的用于海洋工程结构物定位和系泊的组件。

3.3

链节 **chain shot**

由普通链环、加大链环和(或)末端链环连接成系泊链的组件。

3.4

连接普环 **connecting common link**

替换系泊链中的缺陷环或失效环的普通链环。

3.5

附件 **accessory**

系泊链上连接普通链环和锚或系泊结构物的各种连接件的总称。