

ICS 73.100.30  
D 91  
备案号:927—1997

**MT**

# 中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 664—1997

---

## 煤矿用反井钻机钻杆

Drill rod of raise boring machine for coal mine

1997-11-10 发布

1998-04-01 实施

---

中华人民共和国煤炭工业部 发布

中华人民共和国煤炭  
行业标准  
煤矿用反井钻机钻杆

MT/T 664—1997

\*

中国标准出版社出版  
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

\*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 17 千字

1998年4月第一版 1998年4月第一次印刷

印数 1—1 500

\*

书号: 155066·2-11982

\*

标目 332—78

## 前 言

本标准依据 MT 213—91《煤矿用反井钻机通用技术条件》以及煤矿广泛使用的反井钻机钻杆的材料及尺寸,并参考 SY 5290—91《石油钻杆接头》、JB 3671—84《矿用三牙轮钻头》以及石油牙轮钻头的有关资料等编制的。

本标准规定的钻杆材料的力学性能与国内制造反井钻机钻杆的实际情况相一致。

由于目前尚无适宜大型反井钻机钻杆螺纹的国家标准,故本标准未涉及导孔外径大于 250 mm 的钻杆。

本标准由煤炭工业部科技教育司提出。

本标准由煤炭工业部煤矿专用设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:煤炭科学研究总院北京建井研究所、通化钻采机械厂。

本标准主要起草人:刘加、郝日琴。

本标准委托煤炭科学研究总院北京建井研究所负责解释。

# 中华人民共和国煤炭行业标准

## 煤矿用反井钻机钻杆

MT/T 664—1997

Drill rod of raise boring machine for coal mine

### 1 范围

本标准规定了煤矿用反井钻机钻杆(以下简称“钻杆”)的定义和符号、产品分类、基本参数、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及储存。

本标准适用于煤矿用反井钻机的各种钻杆。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 228—87 金属拉伸试验法
- GB/T 231—84 金属布氏硬度试验方法
- GB 2106—80 金属夏比(V型缺口)冲击试验方法
- GB/T 3077—88 合金结构钢 技术条件
- GB/T 4162—91 锻轧钢棒超声波探伤方法
- GB/T 4749—93 石油钻杆接头螺纹量规
- GB/T 9253.1—88 石油钻杆接头螺纹
- GB/T 10111—88 利用随机数骰子进行随机抽样的方法
- JB 471—80 钢制焊接压力容器技术条件(1)磁粉探伤
- SY 5290—91 石油钻杆接头

### 3 定义和符号

本标准采用下列定义。

#### 3.1 钻杆 drill rod

用来传递轴向力和转矩并输送冲洗液的空心轴,两端分别设有用于钻杆首尾相接的内、外锥形螺纹。

#### 3.2 普通钻杆 ordinary drill rod

没有特殊要求的一般钻杆。

#### 3.3 稳定钻杆 stabilizing drill rod

具有稳定钻进、导向和传递转矩等多种功能的钻杆。

#### 3.4 开孔钻杆 pilot drill rod

用于保证导孔开孔质量的特殊钻杆。

#### 3.5 接头钻杆 joint drill rod

用于联接三牙轮钻头和钻杆或扩孔钻头和钻杆的短钻杆。

#### 3.6 普通接头钻杆 ordinary joint drill rod

中华人民共和国煤炭工业部 1997-11-10 批准

1998-04-01 实施