

项目质量管理规范

第一章 总则

第一条 为规范企业各项目部的项目质量管理工作，保证和改善项目质量，特制定本规范。

第二条 项目质量管理的原则

1、“质量第一，客户至上”。项目在施工中应自始至终地把“质量第一，客户至上”作为质量管理的基本原则，采用一系列质量管理措施，保证协议、规范所规定的质量原则。

2、“以人为本”。人是质量的发明者，质量管理必须“以人为本”，把人作为质量管理的动力，调感人的积极性、增强人的责任感，树立“质量第一”观念；提高人的素质，防止人的失误；以人的工作质量保工程质量、促工程质量。

3、“以防止为主”。“以防止为主”，就是要从对质量的事后检查把关，转向对质量的事前控制、事中控制；从对工程竣工质量的检查，转向对平常工作质量的检查、对工序质量的检查，这是保证项目质量的有效措施。

4、“加强质量反馈”。及时对工程项目施工过程和竣工状态的质量进行检查和反馈，发现质量问题，及时处理并提出改善措施，是质量持续改善的保证。

第三条 项目质量原因的控制

影响项目质量的原因重要有五大方面，即4M1E，指：人(Man)、材料(Material)、机械(Machine)、措施(Method)和环境(Environment)，对这五方面的原因严加控制，是保证项目质量的关键。

1、人的控制。人，是指直接参与施工的组织者、指挥者和操作者。人，作为控制的对象，是要防止产生失误；作为控制的动力，是要充分调动人的积极性，发挥人的主导作用。为此，应加强劳动纪律教育，加强专业技术培训，健全岗位责任制，加强施工操作规范的培训和贯彻。

2、材料的控制。材料控制包括炸药、雷管等施工材料的控制。强化材料出库入库的严格检查和验收，通过保证施工材料的质量来保证工程的质量。

3、机械控制。机械控制包括施工机械设备、工具等控制。要根据不一样工艺特点和技术规定，选用合适的机械设备；对的使用、管理和保养好机械设备。

4、措施控制。这里所指的措施控制，包括施工方案、施工工序、施工工艺、施工操作规范等的控制，重要应切合工程实际、能处理施工难题、技术可行、经济合理，有助于保证质量、加紧进度、减少成本。

5、环境控制。影响工程质量的环境原因较多，有工程技术环境，如工程地质、水文、气象（如台风、热带气旋）等；劳动环境，如劳动组合、作业场所、工作面等。

第一条 项目质量控制阶段

为了加强对施工项目的质量控制，明确各施工阶段质量控制的重点，可把施工项目质量分为进场控制、现场控制和退场控制三个阶段。

1、进场质量控制。指在正式施工前进行的质量控制，其控制重点是做好施工准备工作。

2、现场质量控制

指在施工过程中进行的质量控制。事中质量控制的方略是，全面控制施工过程，重点控制工序质量。

3、退场质量控制

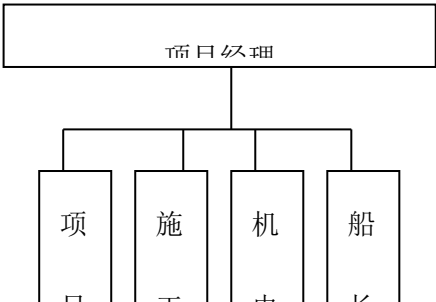
指在完毕施工过程形成的工程竣工质量控制，其详细工作内容有:按规定的质量评估原则和措施，对工程进行质量评估；组织竣工验收；持续质量改善等。

第一条 项目质量管理的职责

各项目部项目经理对工程项目的质量负总责，是直接负责人；企业总工程师和生产总监对各项目部的工程项目质量负有监督和指导责任；企业总经理属工程项目质量的第一负责人。

第二条 为贯彻规范设定的简洁、清晰明了的原则，本规范结合国际项目管理规范和ISO9000、ISO14000、和ISO18000原则，通过《项目质量管理综合表单》来表述各个阶段的质量管理规范。

第三条 项目部质量小组构成：



第二章 进场质量管理

第一条 《项目质量管理综合表单一进场质量管理》

质量管理的措施	质量管理的原则	质量管理操作流程
评审	《爆破工程设计原则》	由项目经理负责制定初步设计方案，报企业总工室和生产中心，由总工程师会同生产总监确定最终方案，并报总经理同意执行。
评审	《设备评价表》（ 见附件一 ）	1、项目部机电主管负责，会同机电工检查设备施工前的完好状况，如有故障，及时进行处理并提出改善意见。 2、船长负责检查船舶施工前的状况，如有故障，及时进行处理并提出改善意见。
培训	《操作规范》（ 见附件二 ） 《操作规范视频资料》	由项目经理助理组织员工培训、贯彻《各工种操作规范》以及《操作规范视频资料》，并由施工主管对新员工进行模拟操作演习的。
详细实行	《施工现场规范》	由项目经理按《施工现场布置规范》下派任务，施工主管详细执行，并提交《施工现场布置图》。

				施工主管	
--	--	--	--	------	--

第三章 现场质量管理

第一条 《项目质量管理综合表单一现场质量管理》

	质量管理操作流程
则》	由项目经理负责提出初步修改方案，报企业生产中心和总工室，由总工程师会同生产总监确定最终修改方案，两人会签后同意。项目施工设计方案的整体性修改需报总经理同意后
	1、项目部机电主管负责，会同机电工每月定期检查设备的完好状况；同步负责实时处理机电设备故障，并总结处理状况、提出改善意见。 2、船长每月定期检查船舶的运行状况，同步负责实时处理船舶故障，并总结处理状况、提出改善意见。
则》	由项目部供应员负责对施工材料的质量进行评审。
斗》	每周由施工主管负责对员工实际操作过程中的操作工序、操作工艺和操作行为进行实时监督和培训，在施工过程中杜绝质量事故的发生。

	检查、实时处理	《施工现场规范》	每周由施工主管实时检查施工现场状况，及时指正。	项目经理助理	《每周施工
目	检测	《施工过程检测原则》	每周由施工技术员实时检测已施工工程的质量。	施工技术员	《每周施工
计	详细实行	《防汛、防抗雷雨大风安全防备措施》（ 见附件三 ）	由项目经理负责制定详细方案，并负责指导详细实行。	项目经理	《* * * 防汛、
大评估	评审	《有关工程质量原则》 《项目协议》	在局部工程竣工后，在清礁过程中，由项目经理组织实行质量评估。	项目经理	《局部工程竣

第四章 退场质量管理

第一条 《项目质量管理综合表单一退场质量管理》

建控制要素	质量管理的措施	质量管理的原则	质量管理操作流程	质量管理负责人	输出文
质量评估	评审	《有关工程质量原则》 《项目协议》	在工程竣工后，在清礁过程中，由项目经理组织实行质量评估。	项目经理	《项目质量鉴
竣工验收	设计、详细实行	《项目竣工设计方案》 《项目协议》	由项目经理负责项目竣工方案的制定并指导详细实行。	项目经理	《项目竣工
质量改善	提议方案、质量档案	《有关工程质量原则》	由项目经理负责提出质量持续改善的提议和有关措施，并负责所有质量档案的归集。	项目经理	《质量持续改善措 所有质量档案

附件一、设备评价表

设 备 评 价 表							
(达标打√、扣分填1)							
序号	类别	项目	指 标 要 求	底分	达标	扣分	余分
1	整体形象		船体清洁洁净、无脱漆生锈现象。	1			1
2			国旗鲜艳，无损坏。	1			1
3			港籍船名齐全、字只清晰。	1			1
4			全船物品放置有序、无杂乱现象、形象良好。	1			1
5			船员分工明确、床头有责任牌	1			1
6			有台风位置示意图、收听天气预记录齐全。	1			1
7			船舶证件资料齐全、航海记录清晰。	1			1
8	灯光信号		左右弦灯完好，开关、线路完好、开关有标签、随开随亮。	1			1
9			桅灯明亮，四面视线好、开关、线路完好、开关有标签、随开随亮	1			1
10			尾灯明亮，开关、线路完好、开关有标签、随开随亮。	1			1
11			锚球信号完好，四面视线好、升降拉绳灵活以便。	1			1
12	驳船防风锚缆		施工信号完好，四面视线好、升降拉绳灵活以便。	1			1
13			防风锚定置摆放、锚杆牢固、抛掷轻易、无脱漆生锈现象。	1			1
14			防风缆定置寄存、完好无损、保持油润、无锈班、缆鼻搓有套环。	1			1
15			防风缆备有3米以上胶条（防磨用）	1			1
16	消防救生		专用防风卸扣，完好无损、螺纹保持油润、无锈班。备有8#铁线。	1			1
17			灭火器定位摆放、提取以便、在有效期内、无脱漆生锈现象。	1			1
18			消防沙箱定位摆放、提取以便、沙满箱、无杂物。	1			1
19			消防桶定位摆放、提取以便、字样清晰、无脱漆生锈现象。	1			1
20			消防铲定位摆放、提取以便、无脱漆生锈现象。	1			1
21			消防泵定位摆放、提取以便、电缆插座完好无损、无脱漆生锈。	1			1
22			消防带定位摆放、提取以便、清洁洁净、摆放整洁。	1			1
23			救生阀定位摆放、提取以便、清洁洁净、字样清晰、铁件无生锈。	1			1
24			救生圈定位摆放、提取以便、清洁洁净、字样清晰、系有撒缆。	1			1
25			救生衣定位摆放、提取以便、清洁洁净、字样清晰。	1			1
26			太平斧定位摆放、提取以便、清洁洁净、无生锈、无损伤。	1			1
27			船舷四面每隔2米置轮胎1个，轮胎底部开孔，无积水。	1			1

28	防碰撞	轮胎用铁链栓牢，铁链无脱漆生锈现象。	1	1	
29		栓轮胎耳环布置合理，无脱漆生锈现象。	1	1	
30	船体管理	密封门、窗、仓密封性能良好，密封条无老化现象。	1	1	
31		船体无碰伤、无脱漆生锈现象。	1	1	
32		甲板面洁净清洁、无脱漆生锈现象。	1	1	
33		仓底清洁洁净、无积水、无脱漆生锈现象。	1	1	
34		物品有序分类码放、有库存清单、清洁洁净、摆放整洁。	1	1	
35		仓内线路布置合理、无散乱现象、过壁必须密封。	1	1	
36		仓灯明亮、线路开关完好无损、无老化现象。	1	1	
37		仓内物品必须垫放在龙骨上，无与仓底接触现象。	1	1	
38		仓底通道良好，防漏应急材料摆放在明显位置。	1	1	
39	宿舍管理	室内清洁洁净，无杂物、废纸、烟头。	1	1	
40		船员被褥、衣服、鞋袜等有序摆放，不影响雅观。	1	1	
41		室内电线无私拉乱接现象。	1	1	
42		室内电器设备完好无损、无老化现象。	1	1	
43	对讲通信	对讲机定位摆放，清洁洁净、处在良好通话状态。	1	1	
44		天线邦接牢固,线路走向合理，铁件无生锈现象。	1	1	
45		电瓶外表清洁，电瓶液处在正常状态，无干沽，无溢流现象。	1	1	
46		充电器工作正常，外表清洁、无锈斑，线路完好无损、无老化现象。	1	1	
47	缆索	拖缆，用后冲淡洗净晒干，放于固定位置，无潮湿，无损伤现象。	1	1	
48		八字缆，完好无损，保持油润，无锈迹。备有防磨胶条。	1	1	
49		三角板 完好无损，无脱膝，无锈斑现象。	1	1	
50		拖航卸扣，定位寄存，无损伤现象、螺丝油润，无锈迹。	1	1	
51		工作缆，定置寄存，盘放整洁，钢丝绳无锈迹，保持油润，麻绳，尼龙绳清洁干爽。	1	1	
52	锚 艇	左右弦灯、开关、线路完好。开关有标签、随开随亮。	1	1	
53		艏灯明亮，开关、线路完好。开关有标签、随开随亮。	1	1	
54		探照灯性能完好、转动灵活。铁件无锈迹。	1	1	
55		开关防水性能好、贴有标签。	1	1	
56		备用锚定位寄存，捆绑牢固、释放以便，无锈迹。	1	1	
57		备用钢丝绳绳定置卷盘寄存，取用以便，保持油润，无锈斑。	1	1	

58	缆索救生消防应急		备用麻绳，尼龙绳定置卷盘寄存，取用以便，保持清洁干爽。	1	1
59			工作缆系在船头、尾桩，余绳盘在桩旁，绳头搓鼻，无松懈现象。	1	1
60			工作卸扣挂扣在船旁内侧固定位置，螺杆保持油润。	1	1
61			工作备用绳盘放在固定位置，两头搓鼻，无零乱现象。	1	1
62			救生圈插在救生圈架上，栓有撒缆，清洁洁净，船名字样清晰。	1	1
63			应急救生衣寄存在尾舱内，提取以便，清洁洁净，字样清晰。	1	1
64			灭火器定位寄存，提取以便、清洁洁净，无锈迹、在有效期内。	1	1
65			手电，口哨、定位寄存，定期更换电池电珠，保持性能良好。	1	1
66			锤，钳，刀（斧）定位寄存，性能良好，无锈迹。	1	1
67	防碰撞		船舷四面每隔1米置轮胎1个，轮胎底部开孔，无积水。	1	1
68			每个轮胎用2条φ18螺丝紧固在船边围板旁。	1	1
69			船头挡浪板两侧各紧固1个轮胎防撞。	1	1
70			船头舷弧用加厚轮胎滚边防撞。	1	1
71			所有紧固轮胎的螺丝、拉马、耳环必须防腐，无脱漆生锈现象。	1	1
72	船体管理		船体无腐蚀，无损伤，无脱漆，无生锈现象。	1	1
73			甲板面洁净清洁、无脱漆生锈现象。	1	1
74			水密仓密封良好，水密条无老化现象，仓口螺丝无锈迹，保持油润	1	1
75			仓底清洁洁净、无积水、无脱漆生锈现象。	1	1
76	主机		主机外表清洁洁净，无污垢，无锈班	1	1
77			无漏油、漏水现象。	1	1
78			准时更换机油、滤心、油位、水位正常。	1	1
79			水泵，仪表运转正常。	1	1
80			电瓶外表清洁，电瓶液处在正常状态，无干沽，无溢流现象。	1	1
81	齿轮箱		外表清洁洁净，无污垢。无生锈、无漏油现象。	1	1
82			挡位转动灵活	1	1
83			无螺丝松动现象。	1	1
84			润滑油保持在正常油位。	1	1
85			轴冷却系统运行正常、无漏油现象。	1	1
86	舵系		方向盘操作灵活，轴承不缺油、无锈班。	1	1
87			钢丝绳完好无损，松紧适中，保持油滑、无锈班。	1	1
88			压轮转动灵活，保持油滑，无锈班。	1	1
89			舵轴转动灵活，轴承不缺油，无锈班。	1	1

90		油门、挡位，完好无损、无滑挡、无锈班现象。	1		1
91	起锚机	外表清洁洁净，无污垢，无生锈。	1		1
92		机油、润滑油、冷却水保持正常水位。	1		1

93			无漏油、漏水现象。	1		1
94			传动皮带齐全、受力均匀、有防护罩。	1		1
95			机器不使用时盖防护罩，防护罩保持清洁。	1		1
96			有故障记录，记录齐全、清晰、有经办人签字。	1		1
97	锚艇	机器运转	有维修记录，记录齐全、清晰、有经办人签字。	1		1
98			有更换零件记录，记录齐全、清晰、有经办人签字。	1		1
99			误工控制在100工作日/5次误工维修。	1		1
100						
101		机器养护	机器外壳清洁洁净，无脱漆生锈现象，2天以上不使用时盖防护罩。	1		1
102			机器表面清洁洁净，无污垢，无脱漆生锈现象。	1		1
103			螺丝无松动、无脱漆生锈现象。	1		1
104			准时更换机油、冷却剂、滤心。油位、水位正常。	1		1
105		状况记录	有机器运转状况记录，记录齐全、清晰、有经办人签字。	1		1
106			有机器故障记录，记录齐全、清晰有经办人签字。	1		1
107			有机器维修记录，记录齐全、清晰有经办人签字。	1		1
108			有更换零件记录，记录齐全、清晰有经办人签字。	1		1
109			有更换易耗记录，记录齐全、清晰有经办人签字。	1		1
110			有交接斑记录，记录齐全、清晰有经办人签字。	1		1
111	空压机	仪表	转速表完好无损，运转正常，无脱漆生锈现象。	1		1
112			水温表完好无损，运转正常，无脱漆生锈现象。	1		1
113			油温表完好无损，运转正常，无脱漆生锈现象。	1		1
114			压力表完好无损，运转正常，无脱漆生锈现象。	1		1
115			燃油表完好无损，运转正常，无脱漆生锈现象。	1		1
116			表完好无损，运转正常，无脱漆生锈现象。	1		1
117		活动件	轴承性能完好，不缺油，无锈迹。	1		1
118			拉杆伸缩灵活，光滑油润，无锈迹。	1		1
119			合页转动灵活，不变形，不生锈。	1		1
120			轮胎保养良好，转动件油润，铁件不生锈。	1		1
121		渗漏	机油油管、油底壳密封性好，无漏油现象。	1		1
122			柴油油管、燃油箱密封性好，无漏油现象。	1		1
123			排气管密封性好，无漏烟现象。	1		1
124		散热	百叶窗水箱不漏水、不漏油，清洁洁净，无污垢。	1		1
125			风扇皮带松紧适度，无老化现象。	1		1
			风扇叶不变形，无积尘。	1		1

126	空压机		水位、油位保持在正常位置。	1			1
127		充电	充电马达工作状态正常，外表清洁洁净，无锈斑。	1			1
128			线路接触牢固，无松动现象。	1			1
129			电瓶外表清洁，电瓶液处在正常状态，无干沾，无溢流现象。	1			1
130			电位表正常工作。	1			1
131		其他	误工控制在100工作日/5次误工维修。	1			1
132			停机期间每隔10天开机运转充电一次。	1			1
133			停机期间开机前必须认真检查机器状况，并做好记录。	1			1
134	发电机	保养	机器外壳清洁洁净，无脱漆生锈现象，2天以上不使用时盖防护罩。	1			1
135			机器表面清洁洁净，无污垢，无脱漆生锈现象。	1			1
136			螺丝无松动、无脱漆生锈现象。	1			1
137			准时更换机油、冷却剂、滤心。油位、水位正常。	1			1
138		记录	有机器运转状况记录，记录齐全、清晰、有经办人签字。	1			1
139			有机器故障记录，记录齐全、清晰、有经办人签字。	1			1
140			有机器维修记录，记录齐全、清晰、有经办人签字。	1			1
141			有更换零件记录，记录齐全、清晰、有经办人签字。	1			1
142			有更换易耗记录，记录齐全、清晰、有经办人签字。	1			1
143			有交接班记录，记录齐全、清晰、有经办人签字。	1			1
144		仪表	转速表完好无损，运转正常，无脱漆生锈现象。	1			1
145			水温表完好无损，运转正常，无脱漆生锈现象。	1			1
146			油温表完好无损，运转正常，无脱漆生锈现象。	1			1
147			压力表完好无损，运转正常，无脱漆生锈现象。	1			1
148			燃油表完好无损，运转正常，无脱漆生锈现象。	1			1
149			电位表正常工作。	1			1
150		渗漏	机油油管、油底壳密封性好，无漏油现象。	1			1
151			柴油油管、燃油箱密封性好，无漏油现象。	1			1
152			排气管密封性好，无漏烟现象。	1			1
153		散热	百叶窗水箱不漏水、不漏油，清洁洁净，无污垢。	1			1
154			风扇皮带松紧适度，无老化现象。	1			1
155			风扇叶不变形，无积尘。	1			1
156			水位、油位保持在正常位置。	1			1
157		充电	充电马达工作状态正常，外表清洁洁净，无锈斑。	1			1
158			线路接触牢固，无松动现象。	1			1

159		电瓶外表清洁，电瓶液处在正常状态，无干洁，无溢流现象。	1		1
160		电位表正常工作。	1		1
161		误工控制在100工作日/5次误工维修。	1		1
162	其他	停机期间每隔10天开机运转充电一次。	1		1
163		停机期间开机前必须认真检查机器状况，并做好记录。	1		1
164	钻机	轨道保持油滑，其他保持清洁洁净，无脱漆生锈现象。	1		1
165		无脱焊松动现象。	1		1
166	钻架	钻进标尺、整洁清晰、字只规范。	1		1
167		螺丝齐全完整，无松动、无生锈现象。	1		1
168		滑板卡盘保养良好，无变形、无脱漆、无生锈现象。	1		1
169		齿轮箱润滑，无缺油现象。	1		1
170	马达	风扇、风扇保护罩完好，不进水、无脱漆、无生锈现象。	1		1
171		接线盒完好，电缆栓牢，不松动，无进水现象。	1		1
172	绳轮	绳轮转动灵活，无摇摆现象，	1		1
173		轴承、尼龙套完好，不缺油。	1		1
174		绳轮轴无磨损、无生锈，油嘴完好，不缺油。	1		1
175		轴压板、螺丝完好，不松动、不生锈。	1		1
176	钻机 液压	电机防水性能良好，无入水、无脱漆、无生锈现象。	1		1
177		泵站保养良好、清洁洁净，无松动、无脱水、无锈班。	1		1
178		开关、仪表完好，工作正常。	1		1
179		管路无漏油、无脱漆、无锈班。	1		1
180		液压缸无漏油、无脱漆、无锈班。	1		1
181		换向伐工作正常，无漏油、无生锈现象。	1		1
182	风路	密封性好，无漏风、无脱漆、无锈班。	1		1
183		胶管布置合理，无拼撞、无打折现象。端头有保险绳。	1		1
184		油务器不缺油，供油正常，不漏风、不漏油。	1		1
185		球阀方向对的，操作灵活，密封性好，无脱漆生锈现象	1		1
186	卷扬	齿轮箱油位正常，无干洁，无外溢、。	1		1
187		电动机接线盒密封，风扇完好，无进水、无脱漆、无生锈现象。	1		1
188		传动带配全，松紧适度，受力均衡，有保护罩、无脱漆生锈现象。	1		1
189		电葫芦齿轮箱油位正常，无缺油、无油外溢。	1		1
190		电葫芦电机接线牢固，密封好，无进水现象。	1		1
191		电葫芦刹车片进退灵活，无磨损、无生锈、无积垢现象。	1		1

192	钻机		电葫芦外壳清洁洁净，无脱漆生锈现象。	1		1
193			钢丝绳头扣紧夹，无缺乏、无松动、无生锈现象。	1		1
194			钢丝绳完好，无损伤、无打折、保持油润，无锈迹绳头搓套环	1		1
195		缓冲缸	推进缸保养良好，无脱漆生锈现象。	1		1
196			绳轮转动灵活，轴、轴承不缺油、无摆动现象。销牢固，无松动。	1		1
197			钢丝绳接头牢固，无损伤，有保险卡，无生锈现象。	1		1
198			压力风路完好无损，无漏风、无生锈现象。	1		1
199			调整器、压力表工作正常，无脱漆生锈现象。	1		1
200		绞车	机器安装牢固，无松动现象。	1		1
201			机器保养良好、无脱漆、生锈现象。	1		1
202			开关、接线合完好，无进水现象。	1		1
203			滚动轴承转动正常，不缺油，无异常声音。	1		1
204			绞缆把手平时处在松开状态。	1		1
205			刹车带收放灵活，松开间隙均匀、刹车牢固。	1		1
206			钢丝绳卷收有序排列，无打折、混乱现象，绳头搓有套环。	1		1
207			钢丝绳保持油润、无锈班。	1		1
208			导缆口转动灵活。	1		1
209	工具	电焊机	电源接线牢固，无裸露现象。	1		1
210			焊缆、零线接触牢固、无跳火现象。	1		1
211			焊缆定置卷放无散乱现象。	1		1
212			面罩、焊条定置摆放，无乱掉焊条、面罩现象。	1		1
213			电焊机安装稳固，无脱漆、无生锈、无潮湿。	1		1
214		氧气乙炔	氧气、乙炔瓶竖立放置，捆绑牢固，两瓶间相距5米以上，无爆晒。	1		1
215			瓶口开关性能完好，配置有专用开关钥匙	1		1
216			压力管符合国标，无老化、无漏风现象，接头有保险扣。	1		1
217			割炬符合这家原则，开关完好，无漏风现象。	1		1
218		台钻	台钻功能完整，零件齐全，专用工具齐全。	1		1
219			台钻线路开关完好。	1		1
220			台钻保养良好、无脱漆、生锈现象。	1		1
221		沙轮机	沙轮机安装牢固、无松动现象。	1		1
222			沙轮机轴承完好，无缺油、无磨损、无摆动现象。	1		1
223			沙轮片安装牢固，防尘盖好无损。	1		1
224			工具定置管理，有序排放、洁净整洁、无生锈、无零乱现象。	1		1

附件二、《操作规范》

（一）爆破物品的领取、运送和储存安全操作规程

应建立爆破器材收发流水帐、三联式领用单和退料单，制定定期查对目，做到帐物相符。

1、爆破器材须由爆破器材押运员领取，其必须持有公安部门颁发的上岗证书并且身体健康、责任心强。

2、爆破员领取爆破器材必须经班（组）长或当班领导同意，领取数量不应超过当班计划用量。使用量要详细记录，使用与剩余的数量总和要与领取数量相符，剩余的炸药应当当班退回入库。

3、爆破器材的运送按规定办理有关手续后，向运达地点的地县、市公安局申请领取《爆破物品运送证》，凭证运送。

4、运送爆破器材的车、船，除驾驶人员及押运人员外，其他无关人员不许乘坐。

5、搬运爆破器材的人员须由工地领导指定，运送期间，严禁饮酒，搬运爆破器材的人员应彼此相距5~10m，严禁携带打火机，火柴等引火物品。

6、搬运爆破器材上下车、船时，注意防滑，轻拿轻放，防止撞击，保证安全；在航行中，应防止剧烈的颠簸和碰撞。

7、对变质和过期的爆破器材，及时登记造册，提出处理方案，不得运至工地使用，变质的炸药、雷管经报上级同意后由工地爆破工作负责人亲自指定专人处理。

8、搬运爆破器材时，炸药与火具要分别搬运，雷管必须装入原盒搬运到作业地点，虽然量少，也严禁揣在衣袋中。

9、爆破器材必须储存在单独、安全可靠的仓库（工棚、船）内，并报当地公安机关立案。

设置专人管理，专人负责，实行24小时专人看守。

- 10、仓库（工棚、船）内储存爆破器材数量不得超过设计容量，炸药、雷管要分库寄存，库内不得寄存其他物品。
- 11、严禁无关人员进入爆破器材仓库（工棚、船）内住宿或进行其他活动。
- 12、库内必须整洁、防潮和通风良好，要杜绝鼠害。
- 13、库内严禁烟火和明火照明，严禁用灯泡烘烤爆破器材。
- 14、做好防火、防盗、防爆炸工作，配置好消防器材。
- 15、如有爆炸器材丢失、被盗，必须及时向上级部门汇报，并汇报当地公安部门。
- 16、爆破器材进、出流动，帐物要相符，爆破器材应按其出厂时间和有效期的先后次序发放使用。
- 17、爆破器材仓库（工棚、船）要悬挂或张贴对应的安全标志和警示牌。
- 18、凡有雷击地区，地面爆破器材仓库（工棚、船）应有防雷措施。

（二）炸药包加工安全操作规程

- 1、炸药包加工必须由爆破员进行，其必须持有公安部门颁发的上岗证书并且身体健康、责任心强。
- 2、严禁爆破作业员穿木鞋、钉鞋、化纤（尼龙料）衣服。
- 3、炸药包应在专用的加工房内或加工船上制作。
- 4、药包加工房或加工船必须悬挂醒目的警戒标志牌，并保持洁净、通风性能良好，严禁烟火，严禁搭坐、躺在炸药箱上。加工房每天都要进行打扫，药箱捆扎好，放入有良好防火性能的仓内。
- 5、炸药包加工环节：
 - (1)、清点前班余下的雷管、炸药数量，作好记录，办理交接班手续。
 - (2)、领取当班使用雷管炸药，做好入帐记录。

(3)、理解各班组当班使用雷管段别。

- (4)、准备竹片、绳子、竹签等物品，作动工准备。
- (5)、加工捆扎，严格按有关操作规程操作。
- (6)、先用竹签在药包内轻轻插孔，用手指将雷管轻轻推进药包内，然后，用手指将孔压回。
- (7)、捆扎药包必须结实、平、直、竹片均布。每节药卷捆3度，150钻机每个药包用4块竹片，100钻机用3块竹片。
- (8)、根据各机组炮孔不一样用药量分别捆扎。
- (9)、捆扎好的药包必须将剩余的竹片锯平，已插好导爆管的药包必须搬到加工房外，并将药包有序平放，导爆管有序不乱。
- (10)、清点当班使用量及剩余量，做好登记表，办理交接班手续。
- (11)、清理工作面，弄清洁卫生，做到定置管理。

（三）爆破物品的使用安全操作规程

多种爆破必须按爆破设计方案或爆破说明书进行，在每个施工地应有专人统一指挥，并有安全警戒人员。

爆破工作负责人、爆破工程技术人员须由爆破安全技术培训考试合格人员担任；指挥爆破作业的领导，技术干部（包括工程师、助理工程师、技术员）必须持有爆破工程技术人员安全作业证，方有权指挥爆破作业。不懂爆破技术、不理解炸药和雷管性能的人员不得指挥爆破作业。

1、装炮

- (1) 装药必须由专人负责，非经许可其他人一律不准参与。
- (2) 装炮人员不准带打火机、火柴、汽油及易燃物到工地，在装炮时，严禁吸烟。
- (3) 不准在大雷雨、雾天气装药或放炮。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容
。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/475202003301011240>