

Q / ZX

深圳市中兴通讯股份有限公司企业标准
(质量管理标准)

Q/ZX D 73.1010-2001

手机产品中试管理规定

2001- -XX 发布

2001- -XX 实施

深圳市中兴通讯股份有限公司 发布

前 言

为了保证经过中试的新产品的功能、文档质量得到有效限制，使其具备批量生产实力，特制订本程序。

本标准依据深圳市中兴通讯股份有限公司移动产品事业部的实际状况编写。

附录 A、附录 B、附录 C、附录 D 是标准的附录，是转产过程中所涉及的输出表格。

本标准由深圳市中兴股份有限公司移动产品事业部手机中试部提出并由质量部归口。

本标准参照 Q/ZX D 47.0402 - 2000《产品中试管理规定》并结合手机产品特点制定。

本标准主要起草人：邹平松 梁永松

本标准于 2001 年 月首次发布。

深圳市中兴通讯股份有限公司企业标准 (质量管理标准)

手机产品中试管理规定

Q/ZX D 73.1010-2001

1 范围

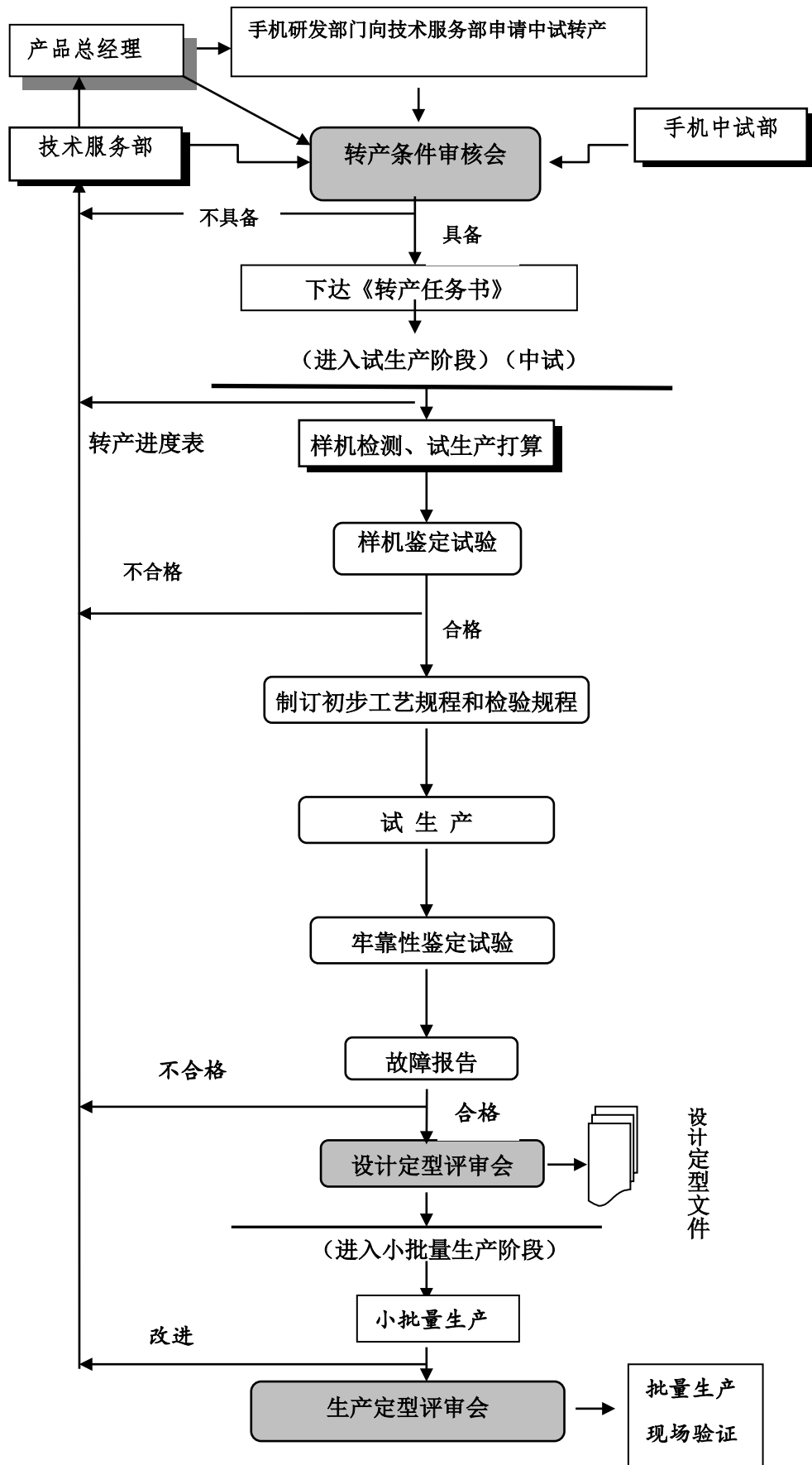
本标准适用于深圳市中兴通讯股份有限公司移动产品事业部产品的手机中试转产工作。

2 职责

- 2.1 手机中试部负责手机产品中试工作。
- 2.2 手机工艺结构部帮助手机中试部制定手机试生产工艺文件。
- 2.3 综合支配部、手机生产部等相关部门协作产品中试工作。
- 2.4 技术服务部负责组织召开手机中试转产确认会，并下达《转产任务书》。
- 2.5 产品总经理负责手机产品中试全过程的协调工作。
- 2.6 手机产品总工程师负责产品中试过程中技术问题定位及组织疑难技术问题的攻关工作。
- 2.7 手机产品项目经理负责手机产品中试过程中技术问题的协调解决工作，并对该项目通过中试负责。
- 2.8 产品管理经理负责产品中试过程中进度的跟踪和监控。

3 手机产品转产工作流程图（见下页）

备注：中试阶段中，每一个能保留现场的或可再现的故障都将给研发人员做确认。中试做不合格判定之前，将和研发项目负责人做检测报告、故障报告探讨并确认。中试过程中，当有不涉及设计文件更改的修改、改进发生时，中试部将干脆在中试过程中修改、改进，不要求研发部门重新提交中试。



4 管理内容

中试工作分为两大内容：综合试验和试生产。

4.1 转产打算

4.1.1. 条件打算

- a) 手机研发部门必需供应齐套文档，与样机保持一样；
- b) 手机研发部门必需供应至少十台样机，单板转产需二十块以上，且要经过手机测试部验证并达到产品设计要求；
- c) 手机研发部门必需指定转产指导人员，参与手机中试方案制订、实施过程的指导工作；
- d) 手机研发部门必需提前为试生产打算好 250 套以上的备料，或双方认可的套数，需供应备料单，备料支配书，备料状态，并注明为试生产备料，且备料单应与齐套性文档中的材料清单保持一样，中间如有修改，手机研发部门应刚好更改料单，通知综合支配部购买，或者自己备好，料单的精确性由研发部门保证。进入转产前必需保证物料齐套。

软件系统必需供应全套软件安装套件，包括手机系统软件，校准测试软件，和完成手机产品所需的其它软件，及其各软件的说明。

对 SKD、CKD 产品，须要供应相应的输入文档（见本文 4.1.2），同时供应样机 20 台。

注：SKD Simple Knocked-down 简洁分解为几大部份

CKD Complex Knocked-down 困难分解至元器件级

4.1.2. 中试申请

- 手机研发部门做好转产条件打算后，将手机中试输入文档提交技术服务部，样机或单板提交手机中试部，将备料单给支配部（应依据物料选购 状况提前打算），同时由手机项目经理通知手机中试部预审。在条件具备并得到产品总经理认可后，由手机项目经理向技术服务部申请转产。
- SKD、CKD 产品的转产由该手机的项目负责人，按手机研发产品的申请流程进行申请。

4.1.3. 文档预审

- 手机中试部在接到手机研发部门的文件后，指定转产负责人（以下称作手机中试项目经理），进行文件齐套性预审，并与产品总经理、手机项目经理、技术服务部及手机研发部门沟通。
- 手机中试转产必需齐套的输入文件依据 Q/ZX 04.025-2000B 《设计文件(报告)齐套性要求》的规定进行要求。但由于产品的不同特点，有些产品的设计文件的数量有改变时，可以依据系统设计阶段输出的《产品文件齐套清单》进行齐套性预审。对于单板转产所需文档可以由项目经理和手机中试部商定。
- 对于 CKD 产品必需供应以下输入文件；SKD 产品供应以下带*号的文件即可。
 - 1) 产品研制规范；或产品技术标准*
 - 2) 总体设计方案或说明；*
 - 3) 硬件设计方案或说明；*
 - 4) 软件功能方案或说明；*

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要
下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/476023210045010142>

5)