

中华人民共和国工业和信息化部
石油和化工计量技术规范

JJF(石化)087—2023

涂料耐溶剂擦拭仪校准规范

Calibration Specification for Solvent Rub Resistance of Coatings Instruments

2023-12-20 发布

2024-02-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

涂料耐溶剂擦拭仪

校准规范

Calibration Specification for Solvent

Rub Resistance of Coatings Instruments

JJF(石化)087—2023

归口单位：中国石油和化学工业联合会

主要起草单位：上海市质量监督检验技术研究院

参加起草单位：上海市涂料研究所有限公司

标格达精密仪器（广州）有限公司

本规范委托全国石油和化工行业计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

蒲 玲（上海市质量监督检验技术研究院）

黄彬磊（上海市质量监督检验技术研究院）

孙 凤（上海市质量监督检验技术研究院）

李文雪（上海市质量监督检验技术研究院）

徐子凯（上海市质量监督检验技术研究院）

参加起草人：

王 丹（上海市涂料研究所有限公司）

苏 纳〔标格达精密仪器（广州）有限公司〕

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
4 计量特性	(2)
5 校准条件	(2)
5.1 环境条件	(2)
5.2 测量标准及其他设备	(2)
6 校准项目和校准方法	(2)
6.1 校准项目	(2)
6.2 校准方法	(2)
7 校准结果	(3)
7.1 校准记录	(3)
7.2 校准证书	(3)
7.3 不确定度	(3)
8 复校时间间隔	(4)
附录 A 校准原始记录(参考)格式	(5)
附录 B 校准证书内页(参考)格式	(6)
附录 C 擦拭行程测量不确定度评定示例	(7)
附录 D 擦拭头直径测量不确定度评定示例	(9)
附录 E 试验负荷测量不确定度评定示例	(11)
附录 F 擦拭频率测量不确定度评定示例	(13)

引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》等基础性系列规范进行编制。

本规范主要参考 GB/T 23989—2009《涂料耐溶剂擦拭性测定法》的技术内容制定。

本规范为首次发布。

涂料耐溶剂擦拭仪校准规范

1 范围

本规范适用于涂料耐溶剂擦拭仪的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 概述

涂料固化后形成的漆膜一般具有较好的耐溶剂擦拭性能，涂料耐溶剂擦拭仪（以下简称擦拭仪）的擦拭头中的脱脂棉或纱布吸收了指定溶剂，在指定负荷下，通过擦拭头在试板漆膜表面进行指定次数的往复擦拭，之后检查试板是否露出底材来评判涂料的耐溶剂擦拭性能。

擦拭仪主要由滑动臂、擦拭头、试板台、样板夹、电机与控制器等组成见图1。

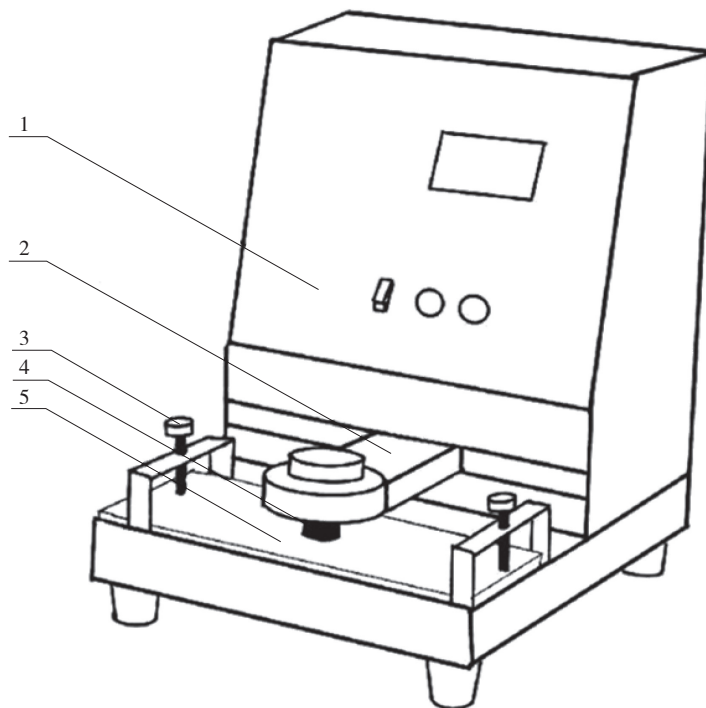


图1 擦拭仪结构示意图

1—电机与控制器；2—滑动臂；3—样板夹；4—擦拭头；5—试板台