

2022供应室护理课件



| CATALOGUE |

目录

- 供应室概述
- 供应室护理操作流程
- 供应室护理技术与管理
- 供应室常见问题与解决方案
- 案例分析

01

供应室概述



供应室定义与功能

定义

供应室是医院内负责医疗器械、器具和物品清洗、消毒、灭菌以及存放的部门，是医院感染控制的重要环节。

功能

供应室的主要功能是提供合格的灭菌物品，满足临床科室的需求，同时承担着医院内医疗器械的清洗、消毒和灭菌工作，保障医疗安全。





供应室的重要性

保障医疗安全

供应室提供的无菌物品是医疗活动的基础，其质量直接关系到患者的生命安全和医疗质量。



控制医院感染

供应室通过规范化的清洗、消毒和灭菌流程，有效控制医院感染的发生，保护患者和医护人员的健康。

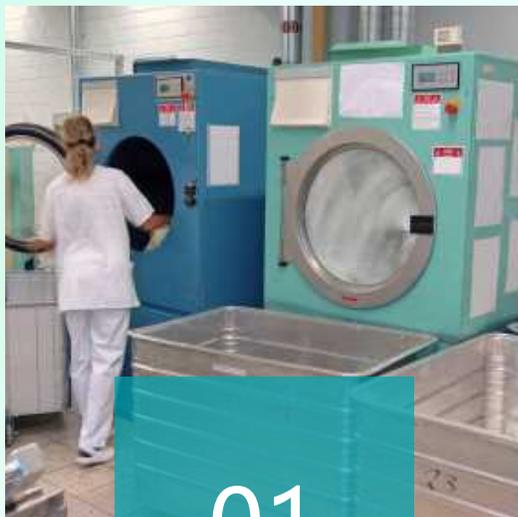


提高工作效率

供应室承担着全院医疗器械的清洗、消毒和灭菌工作，其高效的运作能够保障临床科室的正常运转，提高医院整体工作效率。



供应室的设施与设备



01

清洗设备

包括清洗机、超声波清洗机、手工清洗工具等，用于医疗器械的清洗。



02

消毒设备

如高压蒸汽灭菌器、环氧乙烷灭菌器等，用于医疗器械的消毒和灭菌。



03

储存设备

如灭菌物品存放架、灭菌物品追溯系统等，用于灭菌物品的储存和追溯管理。



04

其他辅助设备

如空气净化设备、通风设备等，用于改善供应室的工作环境。

02

**供应室护理操作
流程**

清洗流程



清洗前的准备

确保清洗场所的清洁，
准备所需的清洗工具和
化学药品。



分类处理

根据器械和物品的材质、
用途等进行分类，以便
进行针对性的清洗。



手工清洗

对于难以清洗的部位或
器械，采用手工清洗的
方式进行彻底清洁。



机械清洗

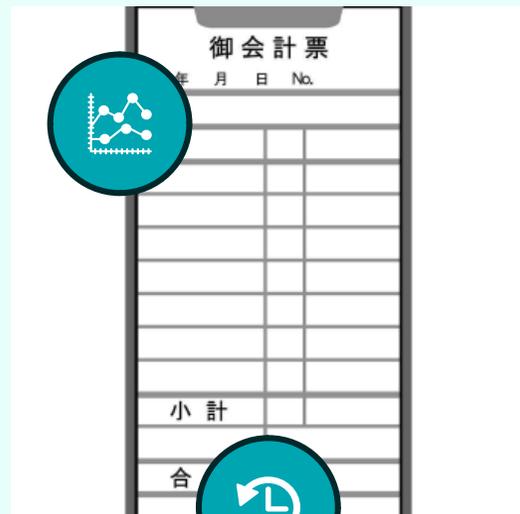
利用清洗机进行高效、
彻底的清洗，提高清洗
效率。



检查流程

检查器械完整性

确认器械是否完整，有无破损或缺失的部件。



检查清洁度

通过肉眼观察和手感触的方式，检查器械是否清洁干净。



检查功能

对器械的功能进行测试，确保其正常运作。

记录与标识

对检查情况进行记录，并对合格的器械进行标识。

包装流程

包装前的准备

选择合适的包装材料，确保其清洁、干燥、无破损。



组装与配置

根据需要将器械和物品组装在一起，并进行合理的配置。

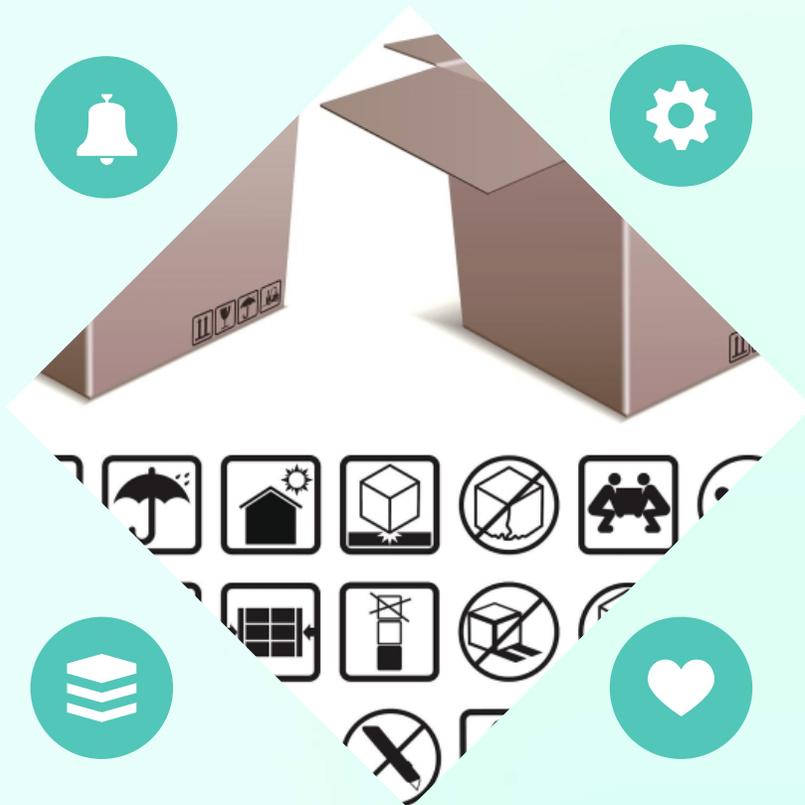
密封包装

采用适当的密封方式对包装进行密封，确保其严密性。



标识与记录

对包装进行标识，记录相关信息，以便追溯。





灭菌流程



灭菌前的准备

确认灭菌设备正常工作，准备所需的灭菌介质。

装载与摆放

将包装好的物品按照规定的方式装入灭菌器中摆放整齐。

灭菌过程控制

根据需要设置灭菌参数，如温度、压力、时间等，并监控灭菌过程。

灭菌效果检测

通过物理或化学方法检测灭菌效果，确保灭菌合格。



发放流程

01



发放前的准备



确认发放物品的清洁度和灭菌状态。

02



分发与记录



将物品分发给需要的科室或个人，并做好相关记录。

03



跟踪与反馈



对发放的物品进行跟踪，及时处理反馈意见，持续改进供应室护理工作。

03

**供应室护理技术
与管理**

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/477004014122006046>