

企业应急安全培训



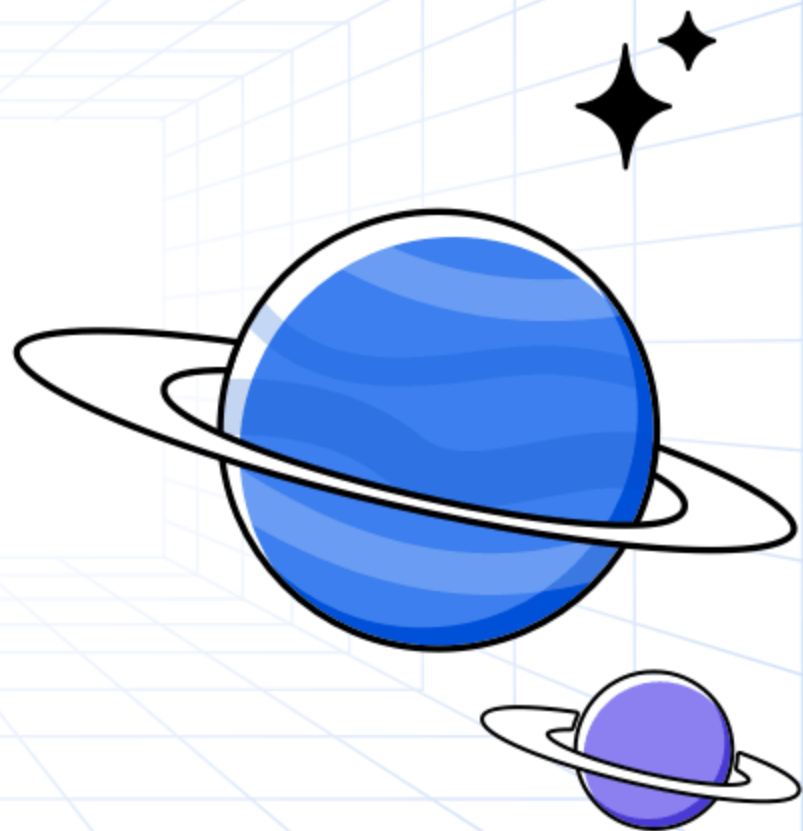
目录

CONTENTS

- 培训目的与重要性
- 应急安全知识
- 企业应急预案
- 应急救援与自救
- 安全意识培养与日常安全检查
- 培训效果评估与改进

01

培训目的与重要性





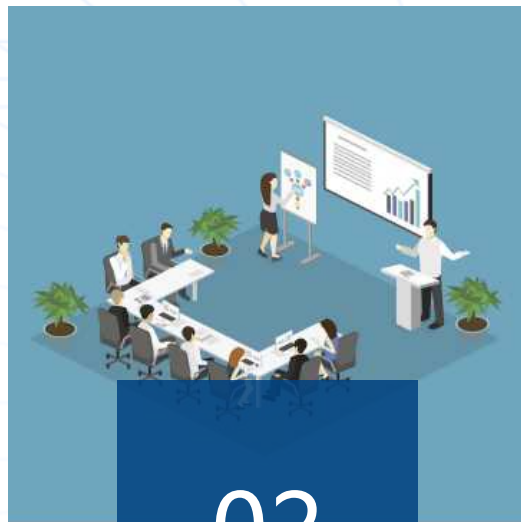
目的



01

提高员工安全意识

通过培训使员工了解安全知识和技能，增强安全意识，减少事故发生。



02

规范应急操作

确保员工掌握正确的应急操作流程，提高应对突发事件的能力。



03

降低企业风险

通过培训降低企业在生产、经营过程中面临的风险，保障企业资产和员工安全。



04

提高企业形象

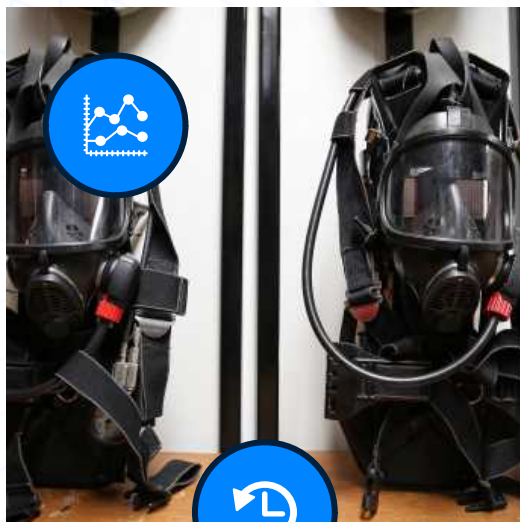
积极开展应急安全培训，展现企业对社会和员工的责任感，提升企业形象。



重要性

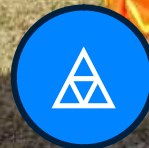
保障员工生命安全

应急安全培训能够提高员工在面对突发事件时的自救和互救能力，最大程度地保障员工生命安全。



维护企业稳定运营

通过培训减少生产事故和安全隐患，确保企业稳定运营，避免因事故造成停产或重大损失。



符合法律法规要求

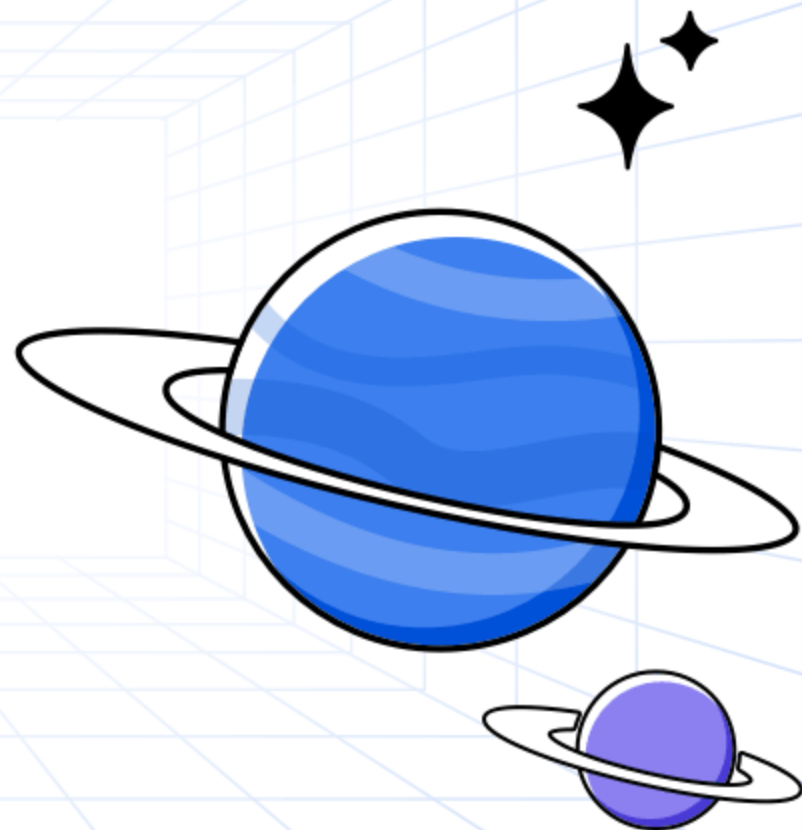
企业开展应急安全培训是遵守国家法律法规的必要条件，也是企业合法经营的必要条件之一。

提高企业竞争力

一个注重应急安全培训的企业能够吸引更多优秀人才，提高企业竞争力和市场地位。

02

应急安全知识





火灾安全

总结词：了解火灾的起因、灭火器材的使用方法、火灾中的逃生路线和自救方法。

了解火灾的分类和起因，提高员工对火源的警觉性。

制定火灾逃生路线，确保员工熟悉逃生出口和集合点。

01

02

详细描述

03

04

掌握灭火器材（如灭火器、灭火毯等）的使用方法和适用范围。

05

06

培训员工在火灾中的自救方法，如用湿布捂住口鼻、低姿势行进等。



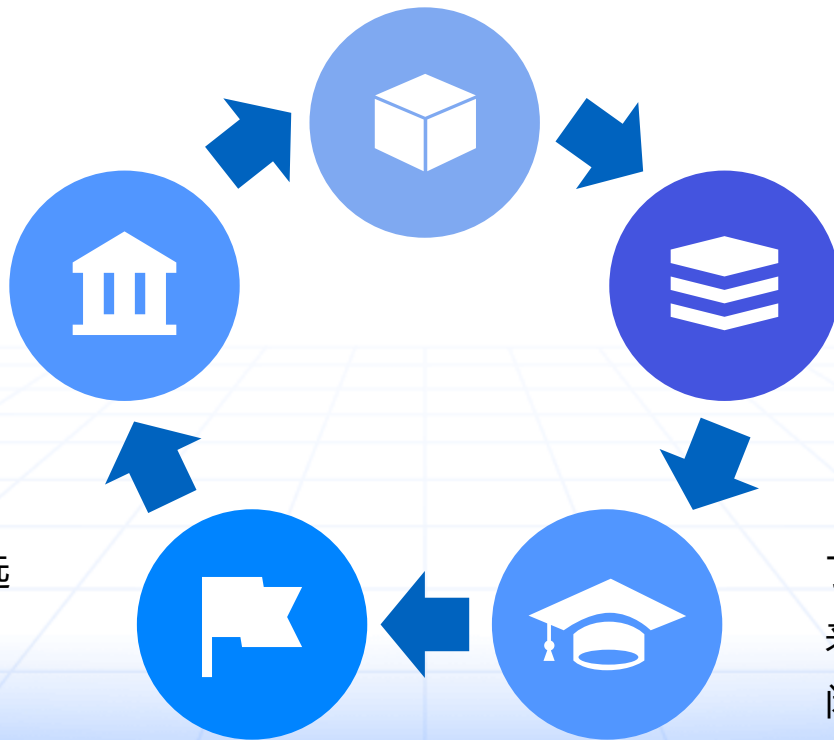


地震安全

总结词：掌握地震发生时的应对措施、
避难所的选择以及震后自救和互救的方法。

掌握震后自救和互救的方法，如寻找被困人员、止血、心肺复苏等。

培训员工如何选择安全的避难所，如远离窗户、门口和悬挂物等。



详细描述

了解地震的征兆和应对措施，如“地震来时，躲到桌子下”、“摇晃时立即关闭火源”等。

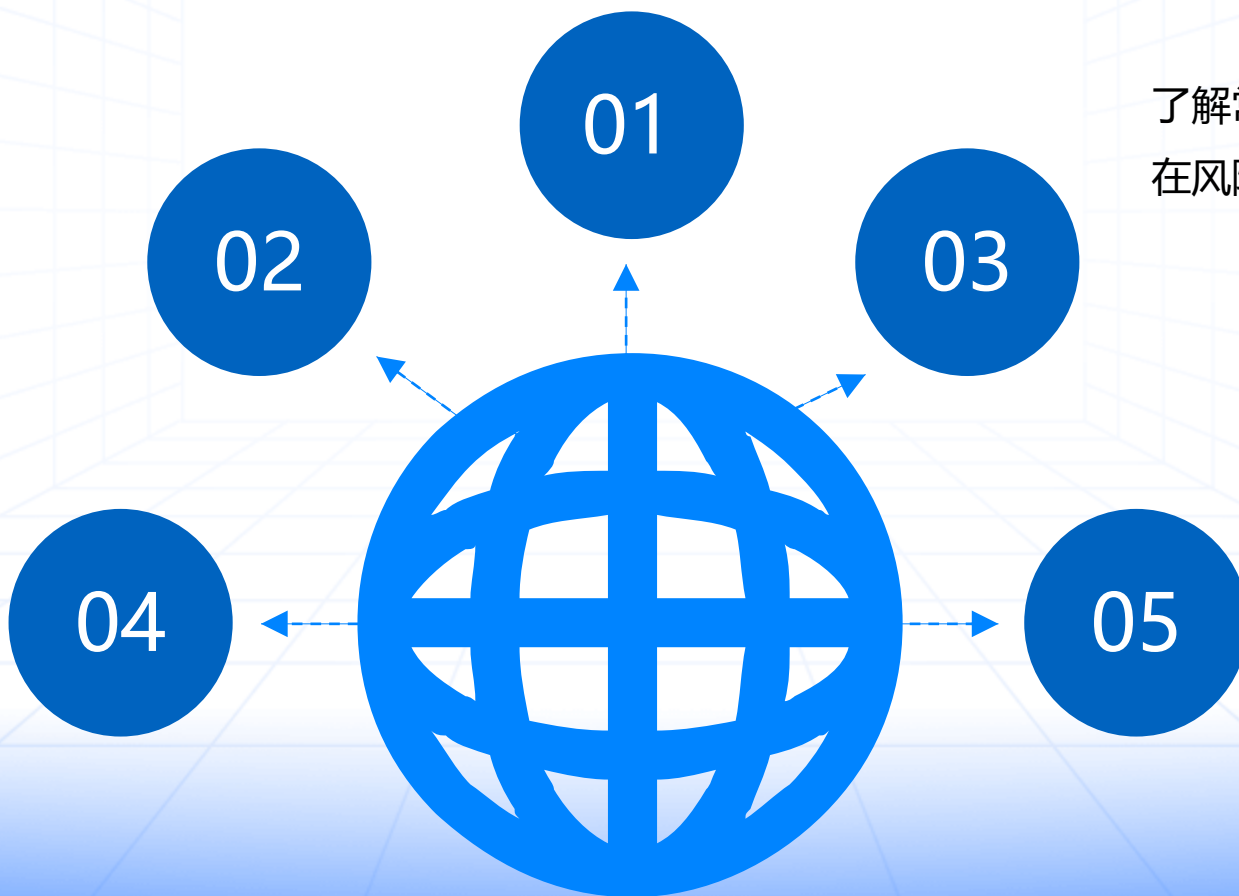


化学品泄漏安全

总结词：了解化学品泄漏的风险、应对措施以及泄漏后的处置方法。

详细描述

掌握化学品泄漏时的应对措施，如切断泄漏源、通风、佩戴防护用品等。



了解常见化学品的性质和潜在风险，提高员工对化学品的安全意识。

培训员工如何正确处置泄漏后的残留物，避免二次事故的发生。



机械伤害安全

总结词：了解机械设备的操作规程、安全防护措施以及发生机械伤害时的处置方法。

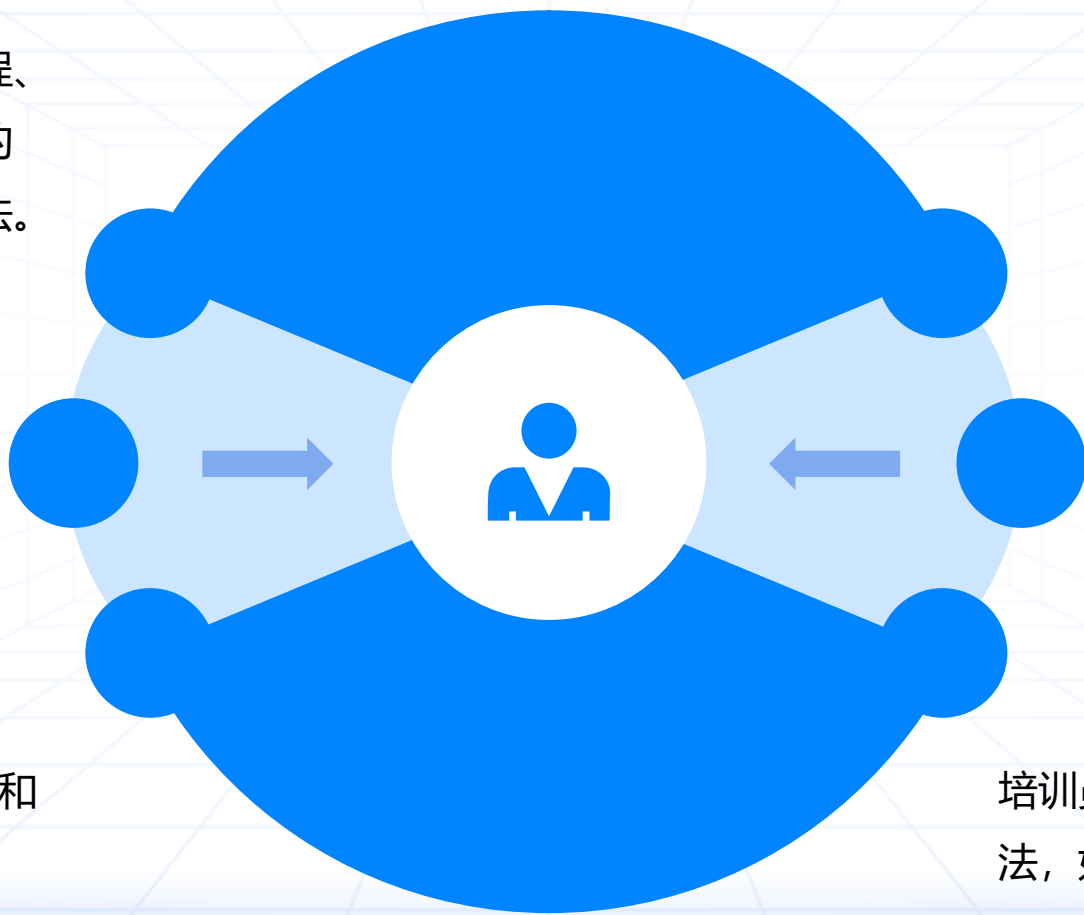
掌握机械设备的日常维护和保养，确保设备处于良好状态。

详细描述

了解常见的机械伤害类型和原因，提高员工对机械伤害的防范意识。

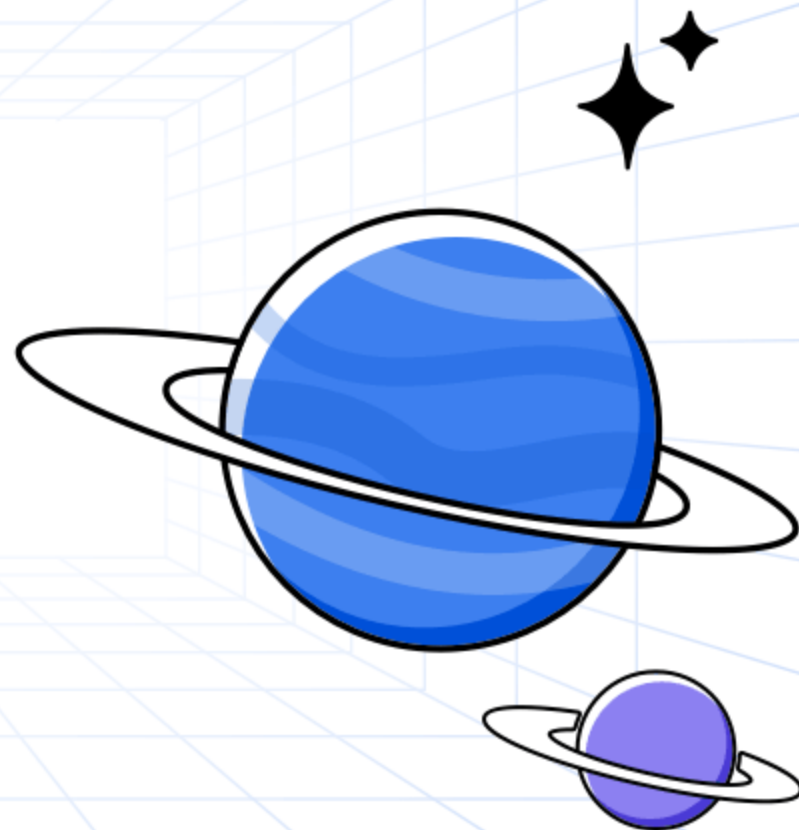
培训员工正确操作机械设备的方法和步骤，遵守安全操作规程。

培训员工在发生机械伤害时的处置方法，如止血、心肺复苏等。



03

企业应急预案





预案制定



确定应急预案的目标和原则

明确预案的制定目的、基本原则和指导思想，为后续制定具体措施提供依据。

分析潜在风险和威胁

对企业可能面临的各种突发事件进行全面分析，评估其可能造成的危害和影响。

制定应对措施

针对不同类型的事件，制定相应的应急处置方案、救援措施和资源调配方案。



预案培训

01



培训计划制定



根据预案内容和人员需求，制定详细的培训计划，包括培训目标、内容、时间、地点等。

02



培训内容设计



针对不同岗位和职责，设计具有针对性的培训课程和教材，确保培训内容的实用性和有效性。

03



培训实施与考核



按照培训计划组织培训活动，并对参加培训的人员进行考核，确保培训效果和质量。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/477014142036006045>