



样出稿稿  
管师理师有

此处是大标题样稿字样十五  
字以内

# 一、质量控制要点

--重点部位重点控制，施工过程中抓住关键

# 二、现场存在的主要问题及解决方案

--问题普遍存在，无改进效果，迎检必抓。

# 三、梁体架设过程中发现的问题

--问题前期不易被发现，给后期施工带来了很大影响。

# 四、梁体装修

--面子工程，不可轻视，迎检重点。

# 五、小结

# 一、质量控制要点

## 1、钢筋班组

(1) 钢筋下料、加工、定位、绑扎、焊接严格按规范及设计图纸进行。对于原材料及已加工好的钢筋应分类堆放，并做好标识，以便检查。保持地面清洁。



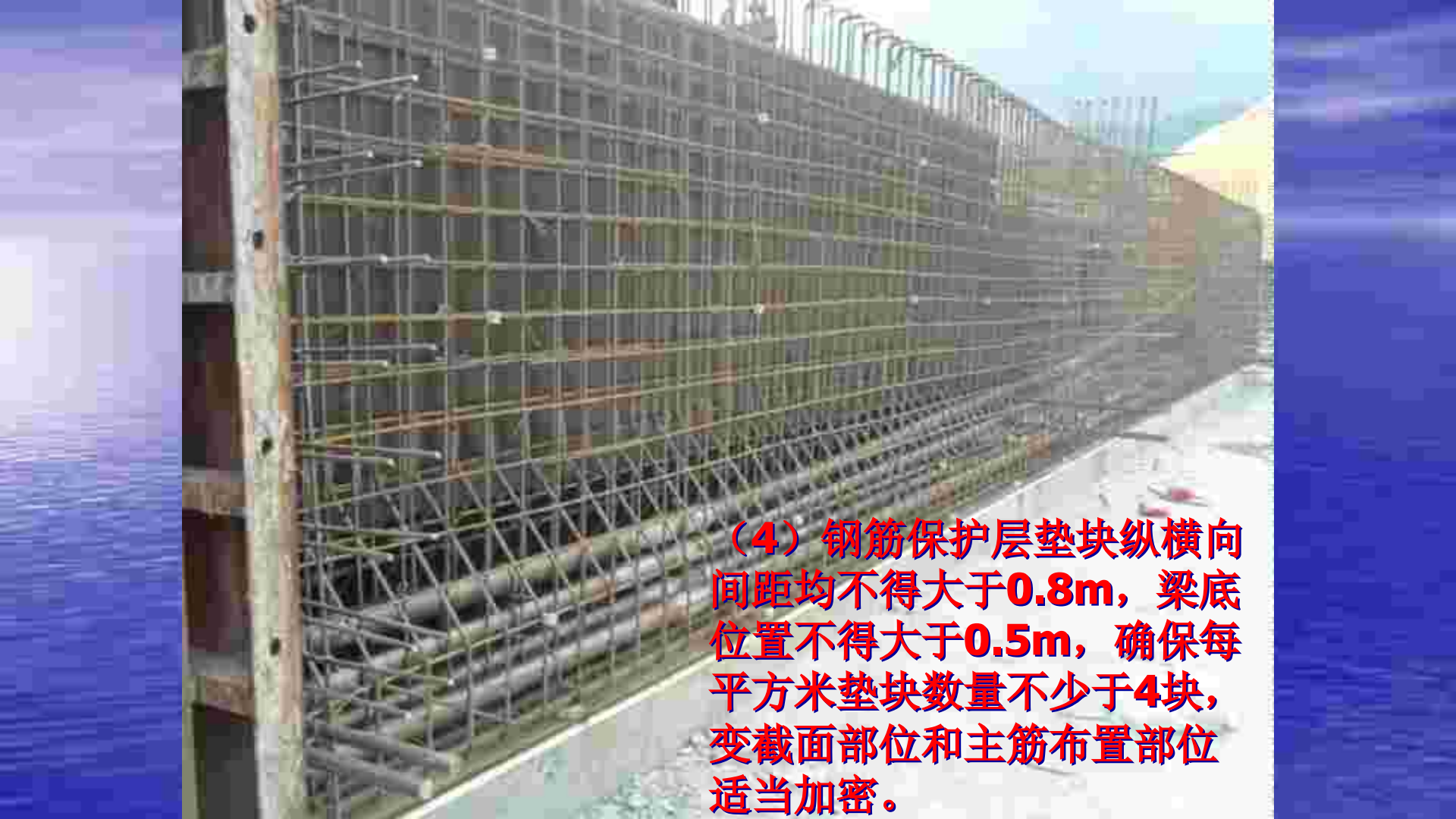
**(2) 制梁台座上底板钢筋绑扎前要打磨刷油，腹板钢筋绑扎完成以后要保持清洁，将焊渣和水泥块清除干净。**



**(3) 腹板钢筋笼子保持顺直，特别要注意底板马蹄的钢筋笼子居中，防止漏筋。**



保护层偏大，需增设保护层垫块



**(4) 钢筋保护层垫块纵横向间距均不得大于0.8m，梁底位置不得大于0.5m，确保每平方米垫块数量不少于4块，变截面部位和主筋布置部位适当加密。**

采用梅花形砼土垫块



**(5) 在钢筋绑扎过程中，应根据设计精确固定波纹管和锚垫板位置，装模前锚垫板一定要进行核对，波纹管U型定位筋必须敷设，曲线段每40~60cm设置一道，直线段1米1个，不得缺省。**



过长或太短，并包裹进行保护，以便吊装后进行连接。



**(7) 端头加强筋68根，布置间距10cm，一排5根，一共14排，不得偷工减料。**



**(8) 严格控制负弯矩内钢筋保护层厚度和加强筋数量，因钢筋较密，一定要绑扎整齐，此处是报检过程中较为严重的问题。**

## 2、模板班组

(1) 模板在使用前应打磨除锈并刷脱模剂，保证模板表面光滑，利于混凝土浇筑时气泡溢出，减少梁体表面气泡，从而达到镜面混凝土的效果。



**(2) 制梁台座上止浆带，特别是吊装孔处的止浆带每次要及时更换。**



**(3) 梁长的控制**，每片梁的梁长以梁底为准，技术人员应根据图纸逐一计算、控制。

**(4) 梁顶横坡控制**，模板高低边要分清，一般情况下为**2%横坡**（特殊梁可根据实际情况调整），高低边相差**3.4cm**，模板安装完成后，用水准仪进行控制。梁宽的控制，中梁**1.7m**，边梁**1.85米**。

## (5) 线型控制

- 1) 翼缘板线型要顺直，重点控制边梁的翼缘板线型，以及翼缘板下阻水槽的线型。
- 2) 翼缘板外露钢筋的线型同样是检查的重点。



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/477061042105006120>