

# 建设工程技术与计量（安装工程）《切割和焊接考试题》考试题

姓名：\_\_\_\_\_ 年级：\_\_\_\_\_ 学号：\_\_\_\_\_

题型	选择题	填空题	解答题	判断题	计算题	附加题	总分
得分							

评卷人	得分

- 1、填空题：（ ）是所有电弧焊接方法的能源。
- 2、多项选择题：二氧化碳气体保护焊的主要危险有害因素有（ ）。
  - A、电击
  - B、火灾
  - C、灼烫
  - D、淹溺
- 3、单项选择题：容器内的介质发生化学反应，释放能量生成高压、高温的过程称为（ ）。
  - A. 化学爆炸
  - B. 物理爆炸
  - C. 核爆炸
  - D. 液相爆炸
- 4、单项选择题：原子氢焊由于采用高频引弧装置，产生的高频磁场易伤害人的（ ），因此焊工作业时应避免频繁使用高频引弧装置。
  - A. 皮肤
  - B. 眼睛
  - C. 神经
  - D. 心脏
- 5、填空题：焊缝收尾处产生的下陷部分叫做（ ）。
- 6、多项选择题：钎缝气孔产生原因（ ）。
  - A. 接头间隙选择不当
  - B. 钎焊前零件清理不净
  - C. 钎剂去膜作用或保护气体去氧化物作用减弱
  - D. 钎料在钎焊时析出气体
  - E. 母材表面氧化物
- 7、填空题：交流电源即（ ），直流电源包括弧焊发电机和弧焊整流器。
- 8、单项选择题：化学物质或油脂污染的设备都应（ ）动火。
  - A、酸洗后
  - B、清洗后
  - C、清洗中
- 9、多项选择题：冬季使用气瓶时，若气瓶结冰，应选用（ ）方法解冻。
  - A. 火烤
  - B. 水蒸气
  - C. 热水
  - D. 锤击瓶阀

E. 红铁

- 10、单项选择题：氩气钢瓶标有（ ）“氩”字样。
- A、银灰色
  - B、黑色
  - C、白色
  - D、深绿色
- 11、单项选择题：钎焊从业人员不应具有以下责任（ ）。
- A、丰富安全生产知识
  - B、责任意识
  - C、不用注意提高安全意识
- 12、单项选择题：对大厚度钢板，当焊件厚度相同时，U形坡口的焊缝填充金属要比V形、X形坡口（ ）得多，而且焊件产生的变形也小。
- A、多
  - B、少
- 13、单项选择题：无机可燃物质不包括（ ）。
- A、氢气
  - B、丙炔
  - C、一氧化碳
- 14、单项选择题：在气瓶运输过程中，下列操作不正确的是（ ）。
- A、装运气瓶中，横向放置时，头部朝向一方
  - B、同车装载不同性质的气瓶，并尽量多装
  - C、车上备有灭火器材
- 15、多项选择题：真空电子束焊的主要优点有（ ）。
- A、电子束穿透能力强，焊缝深宽比大。
  - B、焊接速度快，热影响区小，焊接变形小。
  - C、特备适合活泼金属的焊接。
  - D、需填充材料。
- 16、填空题：焊条电弧焊时，以每层焊缝厚度（ ）所用焊条直径为宜。
- 17、单项选择题：焊缝倾角 $0^{\circ} \sim 5^{\circ}$ ，焊缝转角 $165^{\circ} \sim 180^{\circ}$ （对接焊缝），以及焊缝倾角 $0^{\circ} \sim 15^{\circ}$ ，焊缝转角 $115^{\circ} \sim 180^{\circ}$ （角焊缝）的焊接位置，称为（ ）焊位置。
- A、平
  - B、横
  - C、立
  - D、仰
- 18、填空题：钨极氩弧焊焊接的板材厚度范围，从生产率考虑以（ ）以下，管材以 $\phi 60\text{mm} \times 5\text{mm}$ 以下为宜。
- 19、单项选择题：一般情况下产生臭氧浓度较低的焊接方法是（ ）
- A. 手工弧焊
  - B. 二氧化碳气体保护焊
  - C. 氩弧焊
  - D. 等离子焊
- 20、多项选择题：埋弧焊时，焊剂的（ ）均对焊缝形状有一定影响。
- A、成分

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/477154000200006100>