

ICS 59.060.10
W 21

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 21004—2021

代替 FZ/T 21004—2009

国产细羊毛及其改良毛毛条

Domestic fine wool and its modified wool top

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 21004—2009《国产细羊毛及其改良毛毛条》，与 FZ/T 21004—2009 相比，主要技术变化如下：

- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,2009 年版的第 2 章)；
- 增加了异质毛毛条分级要求(见表 1)；
- 修改粗腔毛率、重量不匀率的技术要求(见表 2,2009 年版的表 2)；
- 增加了对烷基酚聚氧乙烯醚的要求和试验方法(见 4.3、4.4、5.2.4)；
- 修改了回潮率的试验方法(见 5.2.5,2009 年版的 5.4)；
- 增加了包装的要求(见 7.1.2)。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 3)归口。

本文件起草单位：上海纺织集团检测标准有限公司、兰州三毛实业有限公司、青海省纤维检验局。

本文件主要起草人：刘炜卿、李文全、卢杨、谭小毅、郑霞。

本文件及其所代替的文件历次版本发布情况为：

- FJ 423—1981；
- FZ/T 21004—1998、FZ/T 21004—2009。

国产细羊毛及其改良毛毛条

1 范围

本文件规定了国产细羊毛及其改良毛毛条的技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志等。
本文件适用于鉴定国产细羊毛及其改良毛毛条的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 6500 毛纤维回潮率试验方法 烘箱法
- GB/T 6501 羊毛纤维长度试验方法 梳片法
- GB/T 9994 纺织材料公定回潮率
- GB/T 10685 羊毛纤维直径试验方法 投影显微镜法
- GB/T 23322 纺织品 表面活性剂的测定 烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚
- GB/T 24443 毛条、洗净毛疵点及重量试验方法
- FZ/T 20002 毛纺织品含油脂率的测定

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 技术要求

4.1 分档、分级规定

4.1.1 国产细羊毛及其改良毛毛条分为同质毛毛条、异质毛毛条两类。同质毛毛条根据羊毛的平均细度分档,异质毛毛条按羊毛的粗腔毛率分级,详见表1。

表1 分档、分级规定

类别	同质毛分档标识	平均细度范围 μm	异质毛分级标识	粗腔毛率 %
同质毛	18	17.6~18.5	—	—
	19	18.6~19.5		
	20	19.6~20.5		
	21	20.6~21.5		
	22	21.6~22.5		
	23	22.6~23.5		
	24	23.6~25.0		