



中华人民共和国国家标准

GB/T 6150.6—2008
代替 GB/T 6150.8—1985

钨精矿化学分析方法 湿存水量的测定 重量法

Methods for chemical analysis of tungsten concentrates—
Determination hygroscopic moisture content—Gravimetric method

2008-03-31 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 6150 《钨精矿化学分析方法》分为 17 部分：

- GB/T 6150.1 钨精矿化学分析方法 三氧化钨量的测定 钨酸铵灼烧重量法
 GB/T 6150.2 钨精矿化学分析方法 锡量的测定 碘酸钾容量法和氢化物原子吸收光谱法
 GB/T 6150.3 钨精矿化学分析方法 磷量的测定 磷钼黄分光光度法
 GB/T 6150.4 钨精矿化学分析方法 硫量的测定 高频红外吸收法
 GB/T 6150.5 钨精矿化学分析方法 钙量的测定 EDTA 容量法和火焰原子吸收光谱法
 GB/T 6150.6 钨精矿化学分析方法 湿存水量的测定 重量法
 GB/T 6150.7 钨精矿化学分析方法 钽铌量的测定 等离子体发射光谱法和分光光度法
 GB/T 6150.8 钨精矿化学分析方法 钼量的测定 硫氰酸盐分光光度法
 GB/T 6150.9 钨精矿化学分析方法 铜量的测定 火焰原子吸收光谱法
 GB/T 6150.10 钨精矿化学分析方法 铅量的测定 火焰原子吸收光谱法
 GB/T 6150.11 钨精矿化学分析方法 锌量的测定 火焰原子吸收光谱法
 GB/T 6150.12 钨精矿化学分析方法 二氧化硅量的测定 硅钼蓝分光光度法和重量法
 GB/T 6150.13 钨精矿化学分析方法 砷量的测定 氢化物原子吸收光谱法和 DDTC-Ag 分光

光度法

- GB/T 6150.14 钨精矿化学分析方法 锰量的测定 硫酸亚铁铵容量法和火焰原子吸收光谱法
 GB/T 6150.15 钨精矿化学分析方法 铋量的测定 火焰原子吸收光谱法
 GB/T 6150.16 钨精矿化学分析方法 铁量的测定 磺基水杨酸分光光度法
 GB/T 6150.17 钨精矿化学分析方法 铈量的测定 氢化物原子吸收光谱法

本部分为 GB/T 6150 的第 6 部分。

本部分代替 GB/T 6150.8—1985《钨精矿化学分析方法 重量法测定湿存水量》。

本部分与 GB/T 6150.8—1985 相比主要变化如下：

——扩大了测定范围；

——增加了 7.1 重复性条款。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本部分由赣州有色冶金研究所、中国有色金属工业标准计量质量研究所负责起草。

本部分由赣州有色冶金研究所起草。

本部分由南昌硬质合金有限责任公司、株洲硬质合金集团有限公司参加起草。

本部分主要起草人：黎英、刘鸿、梁欣。

本部分主要验证人：朱小华、史静。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 6150.8—1985。

钨精矿化学分析方法

湿存水量的测定 重量法

1 范围

本部分规定了钨精矿中湿存水量的测定方法。

本部分适用于钨精矿中湿存水量的测定。测定范围:0.2%~5%。

2 方法提要

试样经 105℃~110℃烘干,用减量法计算湿存水量。

3 仪器和用具

恒温干燥箱。

4 试样

试样应置于密闭容器中,隔绝空气。粒度不大于 1.65 mm。

5 分析步骤

5.1 试料

称取 20 g 试样,准确至 0.000 1 g。

5.2 测定次数

独立地进行两次测定,取其平均值。

5.3 测定

将试料(5.1)置于预先在 105℃~110℃烘干至恒重的称量皿中。在恒温干燥箱内于 105℃~110℃干燥 2 h。取出,置于干燥器内冷至室温称量,并反复进行至恒重。

注:称量皿在盛试样前应在恒温干燥箱内干燥 1 h。取出,置于干燥皿内。冷却至室温,称量,并反复进行至恒重。

6 分析结果的计算

按式(1)计算湿存水的质量分数,数值以%表示:

$$\omega(\text{H}_2\text{O}) = \frac{(m_1 - m_2)}{(m_1 - m_0)} \times 100 \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中:

m_1 ——烘干前试料与称量皿质量,单位为克(g);

m_2 ——烘干后试料与称量皿质量,单位为克(g);

m_0 ——空称量皿质量,单位为克(g)。

7 精密度

7.1 重复性

在重复性条件下获得的两次独立测试结果的测定值,在以下给出的平均值范围内,这两个测试结果的绝对差值不超过重复性限(r),超过重复性限(r)的情况不超过 5%。重复性限(r)按以下数据采用线性内插法求得: