

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01111—2011

---

### 粘合衬酵素洗后的外观及 尺寸变化试验方法

Testing method for appearance and dimensional change  
of adhesive-bonded interlinings after enzyme washing

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:维柏思特衬布(南通)有限公司、上海天洋热熔胶有限公司、长兴三伟热熔胶有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会、上海市服装研究所。

本标准主要起草人:沈荣、李哲龙、赵峰、张宝庆、李桂梅、张俭、朱万育、徐彦宁。

# 粘合衬酵素洗后的外观及 尺寸变化试验方法

## 1 范围

本标准规定了粘合衬与面料粘合的组合试样,经酵素洗后外观变化评定和尺寸变化测定的试验方法。

本标准适用于各种材质的机织物、针织物和非织造布为基布的各类粘合衬经酵素洗后外观变化和尺寸变化的测定。

本标准不适用于非粘合衬酵素洗后外观变化和尺寸变化的测定。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- FZ/T 01047 目测评定纺织品色牢度用标准光源条件
- FZ/T 01076—2010 热熔粘合衬尺寸变化组合试样制作方法
- FZ/T 13001 色织牛仔布
- QB/T 2323 工业洗衣机
- QB/T 2583 纤维素酶制剂

## 3 原理

粘合衬与面料粘合后的组合试样在一定温度、pH 值的纤维素酶(俗称酵素)水溶液中,经过洗涤处理后,用粘合衬洗涤后外观变化评定样照对比试样外观变化等级,测定组合试样的尺寸稳定性。

## 4 设备和用具

- 4.1 连续式压烫机或平板式压烫机,符合 FZ/T 01076—2010 中 4.1 的要求。
- 4.2 工业洗衣机:技术参数符合 QB/T 2323 的规定,推荐用量 10 kg。
- 4.3 恒温烘箱:保持温度为  $60\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。
- 4.4 直尺:准确度 0.5 mm。
- 4.5 测温计:准确度  $\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。
- 4.6 裁剪刀。
- 4.7 组合试样洗涤后外观变化评定样照。