
第3章

Mastercam X2 数控加工根底

本章重点内容

本章主要介绍 Mastercam X2 数控加工的根本功能、数控加工的一般流程、 数控加工工艺参数的设置及数控加工操作治理。

b5E2RGbCAP

本章学习目标

- ☑ 了解Mastercam X2 数控加工的根本原理和思路
 - ☑ 生疏Mastercam X2 数控加工的一般流程
- ☑ 把握工件、材料和刀具参数的设置方法

☑ 为分类加工的学习打好根底。

3.1 Mastercam X2 数控加工自动编程的一般流程

Mastercam X2 系统加工的一般流程为：用 CAD 模块设计产品的 3D 模型；用 CAM 模块产生 NCI 文件；通过 POST 后处理生成数控加工设备的可执行代码，即 NC 文件。

数控编程的根本过程及内容如图 3-1 所示。

个人收集整理资料， 仅供沟通学习， 勿作商业用途

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/488001016061006107>