



中华人民共和国国家标准

GB/T 17934.9—2026/ISO 12647-9:2021

印刷技术 网目调分色版、样张和 生产印刷品的加工过程控制 第9部分：金属平版胶印

Graphic technology—Process control for the production of halftone
colour separations, proof and production prints—Part 9: Metal
decoration printing processes using offset lithography

(ISO 12647-9:2021, IDT)

2026-01-28 发布

2026-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 17934《印刷技术 网目调分色版、样张和生产印刷品的加工过程控制》的第 9 部分。GB/T 17934 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：参数与测量方法；
- 第 2 部分：平版胶印；
- 第 3 部分：新闻纸冷固型平版胶印；
- 第 4 部分：出版凹印；
- 第 5 部分：网版印刷；
- 第 6 部分：柔性版印刷；
- 第 7 部分：直接使用数字数据的打样过程；
- 第 8 部分：直接使用数字数据的验证印刷品制作过程；
- 第 9 部分：金属平版胶印。

本文件等同采用 ISO 12647-9:2021《印刷技术 网目调分色版、样张和生产印刷品的加工过程控制 第 9 部分：金属平版胶印》。

本文件做了下列编辑性修改：

- 更改了 ISO 12647-9:2021 的引言。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家新闻出版署提出。

本文件由全国印刷标准化技术委员会(SAC/TC 170)归口。

本文件起草单位：上海宝钢包装股份有限公司、深圳市粤之彩印刷有限公司、昆山瑞源智能装备有限公司、深圳印智互联信息技术有限公司、上海超彩油墨有限公司、金华市永福喜庆用品有限公司、云南省机关事务管理局第二印务中心、江苏康普印刷科技股份有限公司、释空(上海)品牌策划有限公司、中国包装联合会、上海泛彩图像设备有限公司、上海出版印刷高等专科学校。

本文件主要起草人：郭莹莹、吴喆莹、童瑞宾、李海峰、申琳、张龙斌、李来梨、周钤、徐毛清、李明远、胡建华、莫春锦、葛惊寰、潘懿丹、廖小苑。

引 言

在生产网目调印刷品时,预先确定分色和印刷过程中一组最低限度的参数,以界定待印刷产品的视觉及其他技术特性,这极为重要。该规定能够提升在合格分色条件下正确生产(无需反复测试)的可能性。

本文件是 GB/T 17934《印刷技术 网目调分色版、样张和生产印刷品的加工过程控制》的第 9 部分。GB/T 17934 拟由 9 个部分构成:

- 第 1 部分:参数与测量方法;
- 第 2 部分:平版胶印;
- 第 3 部分:新闻纸冷固型平版胶印;
- 第 4 部分:出版凹印;
- 第 5 部分:网版印刷;
- 第 6 部分:柔性版印刷;
- 第 7 部分:直接使用数字数据的打样过程;
- 第 8 部分:直接使用数字数据的验证印刷品制作过程;
- 第 9 部分:金属平版胶印。

本文件涉及预涂白色涂层的金属材料胶印,明确了此类包装印刷品的印刷技术要求,涵盖对金属材料表面进行白色涂层处理,以及印刷后成型的金属盒、金属罐等各类金属容器。

印刷技术 网目调分色版、样张和 生产印刷品的加工过程控制 第9部分：金属平版胶印

1 范围

本文件规定了金属平版胶印生产系统的要求，用于确保预涂白色涂层的金属承印物上的颜色再现。本文件适用于单张金属板材印刷，不包含已成型或预成型金属，如预成型金属罐。本文件推荐了相关要求的测试方法。

不同于 ISO 12647-2 中用于在纸或纸板上胶印生产的方法，本文件定义的是在预涂白色涂层的金属承印物上应用胶印印刷方式的颜色值，不受背衬颜色影响。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

ISO/TS 10128 印刷技术 匹配颜色特征化数据集的印刷系统调整方法 (Graphic technology—Methods of adjustment of the colour reproduction of a printing system to match a set of characterization data)

注：CY/T 128—2015 印刷技术 匹配颜色特征化数据集的印刷系统调整方法 (ISO/TS 10128:2009, IDT)

ISO 12642-1 印刷技术 印前数据交换 用于四色印刷特征描述的输入数据 第1部分：原始数据集 (Graphic technology—Input data for characterization of four-colour process printing—Part 1: Initial data set)

ISO 12642-2 印刷技术 印前数据交换 用于四色印刷特征描述的输入数据 第2部分：扩展数据集 (Graphic technology—Input data for characterization of 4-colour process printing—Part 2: Expanded data set)

注：GB/T 20439—2006 印刷技术 印前数据交换 用于四色印刷特征描述的输入数据 (ISO 12642:1996, IDT)

ISO 12647-1:2013 印刷技术 网目调分色版、样张和生产印刷品的加工过程控制 第1部分：参数与测量方法

注：GB/T 17934.1—2021 印刷技术 网目调分色版、样张和生产印刷品的加工过程控制 第1部分：参数及测量方法 (ISO 12647-1:2013, IDT)

ISO 12647-7 印刷技术 网目调分色版、样张和生产印刷品的加工过程控制 第7部分：直接使用数字数据的打样过程 (Graphic technology—Process control for the production of halftone colour separations, proof and production prints—Part 7: Proofing processes working directly from digital data)

注：GB/T 17934.7—2021 印刷技术 网目调分色版、样张和生产印刷品的加工过程控制 第7部分：直接使用数字数据的打样过程 (ISO 12647-7:2016, IDT)

ISO 13655 印刷技术 印刷图像的光谱测量和色度计算 (Graphic technology—Spectral measure-