

【精华】学生的实习报告集锦6篇

在经济飞速发展的今天，报告的适用范围越来越广泛，报告具有语言陈述性的特点。我们应当如何写报告呢？以下是小编精心整理的学生的实习报告6篇，欢迎大家借鉴与参考，希望对大家有所帮助。

学生的实习报告 篇1

社会是一个复杂多变的大家庭，从清朝时期提出的满汉一家亲，到中华五十六个民族的大融合，至现在的全球一体化，无时无刻都体现着这个社会在变化。然而，作为当代大学生的我们，怎样去适应这个复杂的环境呢？我想那可能是在运动中求发展、在变化中求生存、在创新中求未来。——绪论

社会实践是每个大学生都必须面对的事实，也是我们走向社会时的第一道门，还是我们以后能不能适应社会时的一块基石，更是就业、创业道路上一次严峻的挑战。俗话说：“不怕不会，就怕不学。”因为没有不会的东西，只是没有去学它而已，以后不管我们是在打工，还是在创业，都有必要对自己所从事的行业前景有清醒的认识。

在临近期末时，我看到了xx年学院关于大学生社会实践的通知，当时我就急啦！作为无一项技能又无特长的我，怎样去实践呢？因此今年这个寒假，我留在长沙没有回家过年，接受了这项既光荣又艰巨的大学生社会实践任务，可是我怎样深入社会实践并且完成这项任务呢？那就请允许我一一道来吧。

为了能够顺利的完成社会实践这项任务，找到一份合适的工

作，同时，我也从思想上、心理上、以及后来的言行上也作足了准备，在此我也十分的清楚明白，但首先得解决的那是住宿、生活的问题，因为已表决心的我，不接受任何的资助。就这样，我踏上寻找工作的这条路，找酒店当服务员，人家说人已经够啦；找网吧当服务员，人家说不要男的；找了新一佳超市，可人家说现在已经不招人；还找了盼盼门锁实业有限公司、中粮可口可乐公司、可口可乐公司、、、、、可都以各种各样的理由，让我也没有进入这一道门，当时的我感到非常的迷茫、不知所措，但是也没有回头路可走啦！可我坚信“天无绝人之路”，继续再次向前走着；怀着一颗早已疲惫不堪的心挣扎着，“黄天不负有心人”，我我也终于找到了这份来之不易的工作——当保安。

从此我便走上了岗位，用着一颗爱岗敬岗的心在工作着、努力着、拼搏着，可后来，我慢慢地发现自己的体力不支，在去岗位的路上，多少个脚印走过那条长而又‘深’的路；在这巡逻中，多少回寒风的吹拂，让我感觉身体在颤抖；多少回雨水打落在我的额头上流至我的嘴角，让我品尝到一丝丝的盐味；多少回月儿伴随我行时，让我感到一点不自在；多少回等代着饭菜的到来，让我品尝到了菜的

‘苦’味；多少回“与世隔绝”，让我感到无限的孤独与寂寞一言难尽的社会实践生活，让我明白了打工的滋味、生活的苦味、身心的酸味，虽然很苦很累，但是我学会了很多在学校永远也学不到的东西。人生自有沉浮，每个人都应该学会忍受生活中属于自己的那一份悲伤，只有这样，才能明白什么叫做幸福什么叫做真正的成功。战士我在社会实践以后最想说的一句话，它反映了实践过程中的我。原来那对创业满腔热血的我，如今明白了创业之路的艰辛，因为它需要长期的奋

斗、拼搏，但需要一种不断的创新精神，还需一双善于发现的眼睛，与那一颗永不放弃、长久坚持临危不乱的坦然心。社会实践让我更快更深的了解社会，虽然很累很苦，但我很幸福。

就这样，我走完了这次社会实践活动，它深深的印在我的心里，无法表达出来；埋藏在心灵的最深处，也许这就是人生吧！让我有一种从所未有、不同寻常的心去品尝“人生”。

学生的实习报告 篇2

1. 生产实习的目的

生产实习是安全工程专业在完成部分专业学习之后的一个实践性教学环节。通过生产实习，使学生对本专业概况、主要课程在社会实践中的应用和地位有一个全面的了解，对本专业所涉及领域及技术岗位有一个感性的认识。要求同学们了解和熟悉当前安全工程学科的主要内容，了解我国不同领域存在的安全隐患及采取的安全管理措施与技术，为今后的毕业实习和从事安全工程工作 打下坚实的基础。

2. 生产实习的基本要求

2.1通过生产实习，使学生了解我国的安全状况和管理的水平，对安全工程与技术专业的有关岗位、职能及运行管理职责有一个初步的认识。

2.2通过生产实习，使学生对专业课中所涉及的一些基本知识和要求有一个初步的了解，认识专业骨干课程和专业知识重点，从而有目的的学习打下坚实基础。

2.3通过生产实习，了解安全科学的有关环节，掌握安全工程与技术工作的内容及燃烧与爆炸、安全人机工程、安全管理工程设计、安全隐患的排查与处理程序和方法，并能在实际工作中灵活运用。

3. 实习的主要内容

3.1生产实习动员，由老师重点介绍实习的目的、要求和有关注意事项；介绍去不同地点应掌握的知识重点；介绍实习纪律和成绩考核的方法。

3.2平顶山市博物馆消防设施参观实习。

3.3平煤集团天宏焦化公司化工安全实习。

3.4参观平煤一矿，了解煤矿企业概况，听有关人员讲解煤矿易发事故的原因等。

4. 实习内容

4.2平煤集团天宏焦化公司

4.2.1天宏焦化公司简介

天宏焦化公司是由平顶山煤业(集团)有限责任公司、广州市郑铁华南置业有限公司、武汉武铁多元经营投资管理中心、平顶山市经济技术综合开发公司合资组建。形成了跨地区、跨行业，集原料、生产、运输、销售于一体的国有股份制大型二类冶金工业企业集团，是我国目前有焦炭自营出口权的企业之一，规模居全国同行业前列。公司始建于1958年，占地面积66.58公顷，总资产8.3亿元；现有职工5000人。年产冶金焦炭120万吨，焦油5.5万吨，粗苯1.4万吨，城市煤气5000万立方米，入洗原煤180万吨，同时还生产炭黑、工业萘、煤沥青和多种炭素制品。20xx年6月13日，公司

质量管理体系通过了

ISO9002体系审核，6月19日经中国质量体系认证机构国家认可委员会和英国皇家认证认可委员会准予注册，获得“国际标准认证证书”和“质量体系认证证书”，7月28日，取得了“职业安全健康管理体系认证证书”，这标志着公司与国际接轨途中又迈出了稳健的一步。

4.2.2天宏焦化工艺

1)焦系统工艺流程图

煤塔→振动给料机→捣固机→捣固装煤车→荒煤气→上升管→桥管→集气管→吸气管→气液分离器→回收分厂→焦炉→罩式拦焦车→熄焦车→熄焦塔→凉焦台→焦1皮带→焦2皮带→推焦车→消烟除尘车→除尘通风机→烟囱→焦3皮带→焦4皮带→单层振动筛→焦5皮带→分料器→焦6皮带→焦7皮带→可逆输送机→中焦焦仓→5~40mm级→双层振动筛焦8皮带→大焦焦仓→火车外运

小焦焦仓→10~25mm级<10mm级→焦沫仓>40mm级大焦焦场→汽车外运。

2)鼓冷系统工艺流程

从焦炉来的荒煤气、氨水、焦油首先在气液分离器进行气液分离，分离出的粗煤气分别进入初冷器；分离下来的焦油、氨水和焦油渣一起进入进入机械化氨水澄清槽。离开气液分离器的煤气进入横管式初冷器，初冷器分上、下两段，在初冷器上段，用循环水间接冷却煤气冷却至45℃，再经下段制冷水间接冷却，使煤气进一步降温至22℃，冷却后的煤气进入旋流板捕雾器，最后进入煤气鼓风机进行加压，加压后煤气进入电

捕焦油器，捕集焦油雾滴后的煤气，送往脱硫及硫回收工段。初冷器的煤气冷凝液分别由初冷器上、下段流出，分别经初冷水封槽进入上、下段冷凝液循环槽，由冷凝液循环泵送至初冷器上、下段喷淋，吸收净化煤气中的奈，多余部分下段冷凝液循环泵外排气液分离器前荒煤气管上或焦油氨水机械分离槽内。

由气液分离器来的氨水焦油混合液自流入机械化氨水澄清槽，在槽内经重力分离作用，上层为澄清的氨水，连续满流至循环氨水槽，经循环氨水泵加压后，送焦炉桥管处喷洒冷却荒煤气。多余的氨水去剩余氨水槽，用剩余氨水泵送至脱硫工段进行蒸氨。中部为焦油，经焦油液位调节器连续压入焦油中间槽，当达到一定液位时，用焦油泵将其送至焦油槽，焦油需外售时，用焦油泵送往装车台装车外售。焦油渣则沉淀于澄清槽底部，经链条刮板机连续刮出槽外。定期送往煤场掺混炼焦。

3) 循环水流程

由循环水池来的循环水经循环水泵加压后分别供给横管初冷器一段、风机油冷却器、予冷塔换热器，氨水废水冷却器、氨分缩器，粗苯冷凝冷却器，一段油水换热器、空压站。大部分回水进入凉水架，经三台冷却风机冷却后，自流入循环水池，少部分回水经过滤器过滤杂质后回循环水池。

由厂区生产生活水管来的清水分别经进入Ⅰ、Ⅱ段循环水池。由制冷水池来的水，经制冷泵加压后进入制冷机冷却到16℃后，分别进入初冷器二段、终冷塔冷却器及粗苯冷凝冷却器，二段油水换热器，氨冷却器回水进入制冷水池循环使用。25℃制冷机冷却水由冷却水泵制冷机冷却后到32℃

回凉水架风扇冷却后，从塔下水池进入冷却水池，再入冷却水泵。完成一个循环。

4) 脱硫及硫回收系统

来自鼓冷工段的粗煤气进入脱硫塔下部与塔顶喷淋下来的脱硫液逆流接触洗涤后，吸收煤气中的 H_2S [硫化氢]和 HCN [氰化氢]等物质，脱除后的煤气，全部送至硫铵工段。从脱硫塔下部流出的脱硫液经脱硫塔液封槽至溶液循环槽，另有催化剂储槽补充滴加催化后，用溶液循环泵抽送至再生塔，与空压站来的压缩空气并流再生，再生后的脱硫液返回脱硫塔塔顶喷淋脱硫。从再生塔顶浮选出的硫泡沫自流入泡沫槽，在此搅拌、加热、沉淀、分离后，经硫泡沫泵加压后送熔硫釜连续熔硫，生产硫磺外售。熔硫釜排出的清液进入溶液缓冲槽沉淀冷却后，清液溢流进入地位槽，然后由液下泵送至溶液循环槽。

由鼓冷来的剩余氨水与老厂的剩余氨水混合后，加入含氢氧化(42%NaOH)的碱液，与从蒸氨塔底来的蒸氨废水在氨水换热器中换热，进入蒸氨塔。在蒸氨塔中被蒸汽直接蒸馏，蒸出的氨汽入氨分缩器，用循环水冷却，冷凝下来的液体入蒸氨塔顶作回流，未冷凝的氨汽进入氨冷凝冷却器冷凝成浓氨水送至溶液循环槽作为脱硫补充液。塔底排出的蒸氨废水在氨水换热器中与剩余氨水换热后，入废水槽，并由废水泵加压、废水冷却器冷却后送生化处理。

5)

硫铵系统

由脱硫及硫回收工段送来的煤气经煤气预热器预热后，进入喷淋式饱和器上段的喷淋室，在此煤气与循环母液充分接触，使其中的氨被母液吸收。煤气经饱和器内的除酸器分离酸雾后送至洗脱苯工段。

在饱和器的母液中不断有硫铵晶体生成，用结晶泵将其连同一部分母液送至结晶槽分离，然后经离心机分离、螺旋输送机输送至振动硫化床干燥器干燥后入硫铵贮斗贮存、称重、包装即可外售。

在饱和器下段结晶室上部的母液，用循环泵连续送至上段喷淋室喷洒，吸收煤气中的氨，并循环搅动母液以改善硫铵的结晶过程。喷淋室溢流的母液入满流槽，将少量的酸焦油分离，分离酸焦油后的母液入母液贮槽，经小母液泵加压后送喷淋室喷淋。补充浓硫酸由硫酸高位槽自流至满流槽补入系统中。由振动硫化床干燥器排出的尾气经旋风除尘器捕集夹带的细粒硫铵结晶后，由排风机抽送至雾膜水浴除尘器进行湿式再除尘，最后排入大气。

6) 粗苯系统

来自硫铵工段的粗煤气，经终冷塔冷却后从洗苯塔底部入塔，由下而上经过洗苯塔填料层，与塔顶喷淋的循环洗油逆流接触，煤气中的苯被循环洗油吸收，再经过塔的脱除雾滴后离开洗苯塔，其中一部分送焦化装置，剩余部分外供煤气用户。

洗苯塔底富油经富油泵加压后送至粗苯冷凝冷却器，与脱苯脱顶粗苯汽换热，将富油预热至60℃左右，然后至油油换热器与脱苯塔热贫油换热，由60℃升到130℃左右，最后进入粗苯管式炉被加热至180℃左右，进

入脱苯塔。从脱苯塔顶蒸出的粗苯油水混合汽进入粗苯冷凝冷却器分别被从洗苯塔底来的富油和16℃制冷水冷却至30℃左右，然后进入粗苯油水分离器，分离的粗苯至粗苯回流槽，部分粗苯经粗苯回流泵送至脱苯塔顶作回流，其余部分入粗苯储槽，需要外售时由粗苯输送泵送装车台装车外售。由粗苯油水分离器分离的油水混合液去控制分离器，在此分离出的油去地下放空槽，分离出的水去冷凝液槽，与冷凝液一并送鼓冷机械化氨水澄清槽进一步分离。脱苯后的热贫油从脱苯塔底流出，自流入油油换热器与富油换热，使其温度降至90℃左右入贫油槽，并由贫油泵加压送至贫油冷却器分别被循环水和制冷水冷却至约30℃，送洗苯塔喷淋洗涤煤0.5MPa(表)蒸汽被粗苯管式炉加热至400℃左右，作为洗油再生器和脱苯塔的热源。管式炉所需燃料由洗苯后煤气经煤气过滤器过滤后供给。

4.2.3操作要点

经常检查各处温度、压力流量使之合乎规定。特别是管式炉煤气燃烧情况是否正常，发现灭火后，必须按管式炉点火规程重新点火。必须经常检测洗氨塔、洗苯塔阻力，当阻力超过规定值时，应及时进行调整与清扫。注意洗油与煤气温度的变化，一般控制在洗油高于煤气温度2--7℃。经常检查及调节富油槽、贫油槽等液位，控制在1/2—1/3的高度，防止满流或抽空。当液面低时应加油，决不能关再生器进油阀门来维持液面高度。控制好油水分离器界面，防止分离水进入粗苯中。再生器定时排渣，如遇特殊情况要及时排渣，排渣后要清扫管道。要经常分析循环洗油质量，正确决定洗油再生处理量，并根据实际情况补充合格新洗油。通过测量粗苯储槽液位，准确计量粗苯产品产

量。脱苯塔的直接蒸汽量对产品质量及贫富油含苯量有很大影响，当气量过大时，则塔顶易冒黑油，故应当适当控制。经常检查设备和管道有无跑冒滴漏现象，发现问题及时处理。地下放空油要及时抽送，严禁满流。按规定，每小时做一次岗位操作指标记录。与化验室联系，及时取样做好各种化验结果的记录，并做到根据化验结果，及时进行调节，保证各项产品质量合格。经常点检设备，备用设备每班盘车一次。认真执行周五对泵的轴承箱加油制度，油位保持2/3。每班搞一次设备及环境卫生，做到设备清洁、环境清洁，设备无油污。

4.3平煤一矿参观实习

4.3.1平煤一矿简介

平煤股份一矿位于平顶山矿区中部，是新中国成立后我国自行设计兴建的第一座大型煤矿。1957年动工兴建，1959年投产。矿井设计生产能力为400万吨/年，核定生产能力400万吨/a，是平煤股的主力矿井。主要生产1/3焦煤和肥煤，属中灰、低硫、发热量稳定的优质动力煤，广泛应用于电力、建材、冶金、化工等行业。与矿井配套还建有一座入洗能力340万吨/年的大型动力煤选煤厂，可根据用户需要对原煤进行洗选加工，确保商品煤质量满足用户要求。建矿以来，一矿在上级党政的正确领导和关怀支持下，深化改革强化管理，与时俱进，开拓创新，大力实施科技兴矿战略，狠抓“双高”矿井建设，企业整体素质不断提高。目前，全矿井综采机械化程度和掘进机械化程度均达到100%，实现了采掘机械化、运输皮带化、安全装备系列化、地面储装运自动化，成为全国煤炭系统首批建成的“现代化矿井”和“高产高效矿井”。矿井投产50年来，一代又一代一矿人抱着发展矿

山、振兴矿山的宏愿，团结一心，励精图治、披荆斩棘、奋勇前进，为企业发展做出突出的贡献。累计生产原煤1.27亿吨，上缴利税17.6亿元，为国民经济的发展做出了巨大贡献，被誉为“中原第一矿”。

4.3.2安全教育室

平煤股份安全教育室主要从事安全培训、技能培训、专业人员教育、中等职业技术教育、职业技能鉴定等业务。全面负责一矿安全教育培训的计划、组织、协调、督导、考核等工作。平煤股份一矿安全教育中心不断健全完善各项管理制度，先后制定了《一矿安全技术培训管理实施细则》、《一矿教育培训管理工作督导评估实施意见》、《一矿职工教育专兼职教师管理办法》、《一矿远程教育培训管理办法》、《一矿职工教育经费管理暂行规定》、《一矿进一步加强和规范安全培训管理的若干规定》、《关于实施全员素质登高工程的实施意见》等文件。在安全教育室我们观看了一些矿上的事故案例分析并观看了模拟井下各种安全出口的电子模型，如火灾逃生路线、瓦斯爆炸逃生路线等。

4.3.3平煤一矿调度室

平煤一矿紧跟时代步伐不掉队，依靠科技建设“数字一矿”，目前，该矿初步实现了办公自动化、经营管理信息化。完备的生产调度管理系统，使调度室与井下单位通过远程通讯联网；监测、监控网络建成后，不仅实现了井上井下随时监测预警，同时还可显示采掘动态、督查隐患整改。这是平煤一矿数字化的一个缩影。为了加快“数字一矿”的建设，该矿对专业人才实行培训、竞聘、特聘的新机制，引入竞争、淘汰新机制。同时，该矿经常开展计算机初级应用培训，使培训合格率达到

90%。如今，该矿共建信息点176个，还建立了内部网站。在调度室的大显示屏上面显示除了各个工作地点、各个工作面及机器的运转情况，监控室内的人员认真观看者屏幕上显示的情况，并认真记录显示的数据。

5. 实习体会及收获

5.1 参观博物馆消防设施的体会及收获

博物馆是重点文物保护单位，内部珍藏着许多价值极高的文物，是重要的公共建筑，参观的人数众多，火灾危险性较大，一旦发生火灾人员疏散困难，火灾损失巨大，所以必须搞好博物馆的消防安全工作，这对于进一步推进消防安全工作，保护国家的财产和人民的生命安全具有重要意义。

博物馆采取独立的常高压给水系统，直接由2条市政管线供水，该建筑采用IG-

541气体灭火系统，配备ABC干粉4公斤以上灭火器。采用二级负荷供电，照明疏散设备供电和采用备用电源，20分钟供电时间。另外，该博物馆设有火灾自动报警系统、IG-

541气体灭火系统、防火卷帘。供人员安全疏散用的'楼梯间、室外楼梯出入口或直通向室外安全区域的出口都是安全出口。根据规范，公共建筑安全出口数目不应少于2个，该建筑安全出口为6个，4部疏散楼梯和一部公共主楼梯，分布形式在东西南北四个方向及中庭内；建筑面积超过60平米的展厅，全部设有2个安全出口，符合规范要求。该建筑设有火灾自动报警装置，中庭为大空间对射探头，珍品展览室为感烟探头；并设有防火卷帘；消防控制室设在一楼东侧，3小时隔墙、2小时楼板分隔，直通室外或安全出口

。对于该博物馆的消防安全方面我提一下几点：

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/495011304310011330>