

安全风险分级管控评估报告模板

XXX 安全风险分级管控评估报告

审核人员：XXX

批准人员：XXX

日期：XXXX 年 XX 月 XX 日

风险分级管控评估报告

评估人员：

姓名 部门 职务

I. 前言

为了有效指导本公司开展安全生产风险分级管控工作，降低或削减、控制风险，杜绝和减少各种隐患和生产安全事故的

发生，提高公司整体安全管理水平，根据《XXX关于印发上海市企业安全风险分级管控实施指南的通知》沪应急行规

【2019】2号，《上海市企业安全风险分级管控实施指南》解读，《XXX关于做好上海市风险隐患双重预防管理系统试运行工作的通知》沪应急执法【2019】37号等文件的要求，XXX组织相关人员编制了《XXXX公司安全风险分级管控评估报告》。

在此次危险有害因素辨识、风险分级管控过程中，我们承诺提供的相关信息与数据是真实可信的，对本报告的真实性和完整性负责。

II。企业概述

1.1 公司简介

XXX是一家XXX成立于xxxx年，总部位于xxxxxx。我们拥有一支专业的xxxxx团队，致力于XXX一直秉承xxxxx的理念，不断创新xxxxx，为客户提供xxxxx的服务。我们的目标是xxxxx，为社会创造xxxxx的价值。

1.2 区域位置

该建筑位于市中心的商业区，交通便利，周围有多个公共交通站点和停车场。附近有许多商店和餐馆，为员工提供了便利的生活条件。

1.3 总平面布置

建筑总面积为 5000 平方米，包括两个主要建筑物和一个中央庭院。建筑物之间有一个连通通道，方便员工在不同建筑物之间移动。庭院提供了员工休息和社交的场所。

1.4 建构筑物

两个建筑物均为现代化的玻璃幕墙建筑，外观简洁大方。建筑物内部设计合理，为员工提供了舒适的工作环境。建筑物的结构稳固，符合当地的建筑标准。

1.5 主要原辅材料

建筑物的主要原材料为钢铁和玻璃。这些材料选择的原因是它们的强度和耐用性，同时也能够提供良好的采光和视野。辅助材料包括水泥、砖块和木材等。

1.6 主要生产设备及辅助设施

建筑物内部设有现代化的生产设备和辅助设施，包括机器设备、电脑系统、空调系统和照明设备等。这些设备的选择和配置是根据生产需求和效率来确定的。同时，建筑物还设有员工休息室、会议室和厨房等设施，为员工提供了便利。

1.7 主要生产工艺流程

建筑物的生产工艺流程包括原材料采购、生产加工、质量检测 and 包装等环节。每个环节都有专门的工作人员负责，确保生产过程的顺利进行和产品质量的稳定。同时，建筑物还设有安全措施和应急预案，以确保员工和生产设备的安全。

1.8 安全管理信息

本章节主要介绍安全管理信息的相关内容，包括安全管理信息的定义、种类、采集和分析等方面。通过对安全管理信息的有效管理，可以更好地保障企业的安全生产。

2.作业单元划分

作业单元划分是企业安全管理的重要组成部分，本章节将介绍作业单元划分的目的、原则、方法和实施步骤等内容。通过对作业单元的科学划分，可以更好地管理和控制作业过程中的安全风险。

3.危险有害因素辨识

3.1对物的不安全状态、环境的不安全因素及管理缺陷进行危险有害因素辨识

本章节将介绍如何对物的不安全状态、环境的不安全因素及管理缺陷进行危险有害因素辨识。通过对这些因素的辨识，可以及时发现和排除安全隐患，保障企业的安全生产。

3.2对人的不安全行为进行危险有害因素辨识

本章节将介绍如何对人的不安全行为进行危险有害因素辨识。通过对不安全行为的辨识，可以及时纠正和预防不安全行为，提高员工安全意识和安全素质。

3.3对公司重大危险源进行危险有害因素辨识

本章节将介绍如何对公司重大危险源进行危险有害因素辨识。通过对重大危险源的辨识，可以及时发现和排除安全隐患，保障企业的安全生产。

4.安全风险评估

本章节将介绍安全风险评估的相关内容，包括安全风险评估的定义、目的、方法和实施步骤等方面。通过对安全风险的评估，可以科学地评估安全风险的大小和影响，并采取相应的措施进行控制和管理。

4.1固有风险评估

在工程项目中，固有风险评估是非常重要的工作。它可以帮助工程师们识别出潜在的风险因素，并采取相应的措施来降低风险。固有风险评估包括物、环境和人的不安全行为等方面。

4.1.1 风险分级基本原则

在进行固有风险评估时，必须遵循一定的风险分级原则。这些原则包括评估风险的可能性和影响程度，以及确定风险等级的标准。

4.1.2 物、环境的固有风险评估

在评估物和环境的固有风险时，需要考虑各种可能导致事故的因素，包括设备故障、环境变化等。评估过程需要对可能的风险因素进行详细的分析和评估。

4.1.3 人的不安全行为的固有风险评估

人的不安全行为也是导致事故的一个重要因素。在评估这方面的固有风险时，需要考虑员工的行为惯、培训水平等因素。评估过程需要采用科学的方法来识别和评估潜在的风险因素。

4.1.4固有风险评估情况汇总

在进行固有风险评估时，需要对评估结果进行汇总和分析。这有助于工程师们更好地了解潜在的风险因素，并采取相应的措施来降低风险。

4.2固有风险升级

在工程项目的不同阶段，固有风险可能会发生变化，这就需要对固有风险进行升级评估。固有风险升级评估的目的是识别和评估潜在的风险因素，并采取相应的措施来降低风险。

4.2.1固有风险升级管控原则

在进行固有风险升级评估时，必须遵循一定的管控原则。这些原则包括对潜在风险因素进行详细的分析和评估，以及采取相应的措施来降低风险。

4.2.2固有风险升级管控及汇总表

在进行固有风险升级评估时，需要对评估结果进行汇总和分析。这有助于工程师们更好地了解潜在的风险因素，并采取相应的措施来降低风险。同时，还需要建立相应的管控表格，以便更好地跟踪和管理风险。

4.3控制风险评估

在进行控制风险评估时，需要对潜在的安全风险进行识别、评估和控制。这一过程需要全面、系统地分析潜在的风险因素，并采取相应的控制措施，以降低风险的发生概率和影响程度。

安全风险等级确认

确认安全风险等级是控制风险评估的重要环节。在确认安全风险等级时，需要综合考虑潜在的风险因素、控制措施的有

制策略和计划。

5.1 固有风险等级汇总

固有风险等级汇总是对企业整体风险状况进行评估的关键步骤。通过对各个作业单元的固有风险等级进行汇总，可以得出企业整体的风险等级，为制定相应的控制策略和措施提供依据。

5.2 作业单元（风险点）固有风险等级确认

在确认作业单元（风险点）固有风险等级时，需要对该作业单元所涉及的潜在风险因素进行全面、系统的识别和评估，确定固有风险等级，并制定相应的控制措施和计划，以降低风险的发生概率和影响程度。

5.3 企业整体风险等级确认

关键步骤。通过对各个作业单元的固有风险等级进行汇总，可以得出企业整体的风险等级，为制定相应的控制策略和措施提供依据。确认企业整体风险等级需要综合考虑各种潜在的风险因素、控制措施的有效性和实施成本等因素，确定企业整体的风险等级，并制定相应的控制策略和计划。

本文介绍了 **XXX** 的安全风险分级管控评估报告。首先，介绍了公司的基本概况，包括公司名称、法定代表人、组织机构代码、行业类别、生产经营活动类型、固定资产总值、建筑面积/占地面积、主要产品、危险化学品情况、联系电话、年销售收入、职工人数等信息。其次，介绍了公司的区域位置、总平面布置和主要建筑/车间信息一览表。最后，介绍了公司的主要原辅材料和化学品名称、火灾危险性分级、危险品类别等信息。

在安全风险分级管控方面，本文介绍了安全风险四色分布图和安全风险公告警示。其中，安全风险四色分布图将安全风险分为红、黄、蓝、绿四个等级，分别代表高风险、较高风险、一般风险和低风险。安全风险公告警示则是通过公告的方式向员工发布安全风险信息，提醒员工注意安全。

另外，部分内容表述不够清晰，需要进行小幅度的改写，以便更加易于理解。同时，需要删除明显有问题的段落，以保证文章的完整性和准确性。

日常使用量的包装和储存量（以 t/a 计算）规格位置如下表所示：

量（t）	规格位置
10.	1.6.

主要生产设备及辅助设施的清单如下表所示：

序号	制造工序。	名称规格型号	数量（台）	备注。
1.	XXXXXXX 制造工序。	3.	。	。
2.	XXXXXXX 制造工序。	。	。	。
3.	XXXXXXX 制造工序。	。	。	。
4.	XXXXXXX 制造工序。	。	。	。

7. | XXXXXXX 制造工序。 |。 |。 |。 |

9. | XXXXXXX 制造工序。 |。 |。 |。 |

11. | XXXXXX 制造工序。 |。 |。 |。 |

12. | XXXXXX 制造工序。 |。 |。 |。 |

13. $\begin{array}{c} | \\ \circ \end{array} \begin{array}{c} | \\ \circ \end{array} \begin{array}{c} | \\ \circ \end{array} \begin{array}{c} | \\ \circ \end{array} \begin{array}{c} | \\ \circ \end{array}$

14. | | | XXXXXX 公司安全风险分级管控评估报告 |

15. | | | XXXXXX 公司安全风险分级管控评估报告 |

16. | | | XXXXXX 公司安全风险分级管控评估报告 |

17. 名称规格型号。|。|。|。|

18. | XXXXXX 制造工序。 |。 |。 |。 |

19. | XXXXXX 制造工序。 |。 |。 |。 |

20. | XXXXXX 制造工序。 |。 |。 |。 |

21. XXXXXX 制造工序。 |。 |。 |。 |

22. | XXXXXX 制造工序。 |。 |。 |。 |

23. | XXXXXX 制造工序。 |。 |。 |。 |

24. | XXXXXX 制造工序。 |。 |。 |。 |

- 。。

。

。
26. | XXXXXX 制造工序。 |。 |。 |。 |
27. | XXXXXX 制造工序。 |。 |。 |。 |
28. | XXXXXX 制造工序。 |。 |。 |。 |
29. | XXXXXX 制造工序。 |。 |。 |。 |
30. |。 |。 |。 |

主要生产工艺流程包括 XXX 生产工艺、XXX 生产工艺和 XXX 生产工艺。

安全管理信息表如下表所示：

- 企业主要负责人培训证书 无 ☐有，编号。 |
- 专/兼职安全管理人员。 |。 |
- 安全管理机构。 |。 |
- 特种作业人员。 |。 |
- 安全生产事故应。 | 无 ☐有，备案编号。 |
- 急预案。 | ☒是 ☐否，如有，证书编号。 |
- 安全标准化达标培训证书 | ☒有 ☐无，编号。 |

程划分为若干个作业单元，具体作业单元划分见下表：

序号	单元名称。
1.	加工单元。
2.	人员操作。
3.	厂区道路。
4.	基础管理。
5.	子单元。
6.	安全生产管理组织机构和人员配置。
7.	安全生产责任制。
8.	规章制度及操作规程。
9.	安全教育培训。
10.	消防管理。
11.	特种设备。
12.	职业卫生。
13.	工伤保险。
14.	事故隐患排查治理和事故调查处理。

- 15. |个体防护。|
- 16. |重大安全生产事故隐患。|
- 17. |安全生产投入。|
- 18. |应急管理。|
- 19. |作业环境设备设施人员操作作业环境设备设施单元项目 |
- 20. |安全生产管理机构、单位负责人、专职管理人员 |
- 21. |安全生产责任制。|
- 22. |安全规章制度、操作规程。|
- 23. |人员培训、特种作业持证上岗。|
- 24. |建构筑物的消防验收。|
- 25. |特种设备登记、定期检验。|
- 26. |职业危害因素的定期检测、日常监测。|
- 27. |工伤保险。|
- 28. |事故隐患排查治理制度和事故调查处理制度 |
- 29. |劳动防护用品。|
- 30. |重大安全生产事故隐患。|
- 31. |安全生产投入。|
- 32. |应急预案、演练、物资。|
- 33. |室外作业。|

- 34. |叉车。|
- 35. |风险辨识方法。|
- 36. |安全检查表法 SCL。|
- 37. |安全检查表法 SCL。|
- 38. |安全检查表法 SCL。|
- 39. |安全检查表法 SCL。|
- 40. |安全检查表法 SCL。|

安全检查表法 SCL 是一种常用的安全风险辨识方法，适用于各种作业环境和设备设施。在叉车搬运、外来车辆行驶等作业中，可以使用安全检查表法 SCL 进行风险辨识和管控。

作业危害分析法 JHA 也是一种常用的安全风险辨识方法，适用于各种作业环境和设备设施。在叉车维修作业（承包商）、刀具更换、设备清洗、集尘室登高作业等作业中，可以使用作业危害分析法 JHA 进行风险辨识和管控。

针对室内作业中的热熔胶机、加工机、自动包装机、手动葫芦、叉车、手推液压车等设备设施，可以使用安全检查表法 SCL 和作业危害分析法 JHA 进行风险辨识和管控。

针对室外作业中的储罐、防爆电器、易燃、腐蚀危险化学品等危险物质，可以使用安全检查表法 **SCL** 和作业危害分析法 **JHA** 进行风险辨识和管控。

对于仓库单元中的甲类仓库、公辅工程等设备设施和人员操作，可以使用安全检查表法 **SCL** 和作业危害分析法 **JHA** 进行风险辨识和管控。

在装卸作业（危险化学品）、危险化学品储存作业、人工搬运作业、叉车搬运作业、手推液压车搬运作业、货梯搬运作业、叉车充电作业、分析仪器分析作业、空压机检维修作业、电气设备维修作业、消防设施维修、锅炉维修保养、发电机维修保养、脱水机、烘干机等作业中，也可以使用安全检查表法 **SCL** 和作业危害分析法 **JHA** 进行风险辨识和管控。

构和配备专职安全生产管理人员；是否制定了安全生产规章制度和操作规程并组织实施；是否定期进行安全生产教育和培训；是否建立了安全生产档案并进行管理；是否组织开展安全生产检查和隐患排查；是否建立了事故应急救援组织和预案并定期组织演练。

表 3.2 安全检查表 **SCL**—物、环境

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/495212334312011330>