

塑钢门窗施工方案
XXXXXX

农民安置房项目

门 窗 安 装 施 工 方 案

中国建筑第七工程局

2015年12月

塑钢门窗施工方案

目 录

| | |
|-------------------------|--|
| 第一节、编制依据..... | |
| 第二节、工程概况..... | |
| 第三节、施工要求与施工方法 | |
| 第四节、机具的选择与施工布置 | |
| 第五节、质量计划与目标..... | |
| 第六节、保证工程进度的措施 | |
| 第七节、质量保证体系与措施 | |
| 第八节、安全生产与文明施工保证措施 | |

塑钢门窗施工方案

第一节、编制依据

- 1、《塑料门窗工程技术规程》 JGJ103-2008
- 2、《塑料门窗安装与验收规程》 JGJ 103-1996
- 3、《铝合金门窗工程技术规范》 GB8478—2003、 GB8479—2003
- 4、《铝合金门窗工程设计施工与验收规范》 DBJ15-30-2002
- 5、《建筑节能工程施工质量验收规范》 GB50411-2007
- 6、《建筑门窗气密、水密、抗风压性能分级与其检测方法》 GB7106-2008
- 7、《建筑工程施工质量验收统一标准》 GB50300-2013
- 8、《建筑装饰装修工程质量验收规范》 GB50210-2001
- 9、《住宅装饰装修工程施工规范》 GB50327-2001
- 10、《住宅建筑规范》 GB50368-2005
- 11、《中华人民共和国建筑法》 中华人民共和国主席令 1997 年第 91 号
- 12、《质量手册与质量管理体系程序文件》 IS019001

第二节、工程概况

该工程位于 xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx，结构形式为剪力墙结构，结构层数最高为地上二十三层。使用功能为住宅楼，项目建设总用地 12.4 万 m²，总建筑面积约为 36.9 万 m²。

本门窗工程包括塑钢门窗与少量断桥铝合金门窗，要求抗风压性能 4 级，气密性能 6 级，水密性 3 级。门窗玻璃的选用应遵照《建筑玻璃应用技术规程》 JGJ113、《建筑安全玻璃管理规定》和地方主管部门的有关规定；普通窗玻采用详门窗设计，单块玻璃面积 ≥ 1.5 平

塑钢门窗施工方案

方米与易受撞击部位采用安全玻璃。门窗立面均表示洞口尺寸，施工时按现场实际洞口尺寸进行优化。

第三节、施工要求与施工方法

1、严格按国家施工规范施工

2、严格按设计优化图纸施工

3、严格按企业标准施工

施工准备与方法

根据本工程的特点与工期要求，特作以下布置。

1、施工准备

(1) 施工资料准备

办理进场施工有关的一切手续，施工图经过会审，施工方案经过批准并交底。

(2) 技术准备

工程技术人员熟悉施工图纸和相关设计资料，充分了解和掌握设计的设计意图，结构特点与技术要求，保证施工顺利进行。

(3) 劳动力准备

各项施工人员计划落实，随时可以调动进场，并已经过必要的岗位技术、质量、安全、消防教育。

2、制作工艺：

本工程塑钢型材选用常州正方圆 88 型材与 60 型材，推拉窗设计采用 88 型材，平开窗与推拉门设计采用 60 型材。断桥铝合金门窗选用广东伟业 85 系列型材与 60 系列型材，推

塑钢门窗施工方案

拉窗设计采用 85 系列，固定窗与平开窗采用 60 系列。

塑钢门窗施工方法

(1) 工艺流程：

材料进场→现场检验→型材下料→安装衬钢→焊接型材→清理焊缝→安装辅件→检验

(2) 保证塑钢门窗制作的质量标准：

1) 型材入库的标准：长度允许偏差+1.0mm，断面尺寸允许偏差+0.5mm，主壁厚允许偏差+0.2mm，外观应色泽均匀、光滑无裂纹和凹凸不平

2) 型材下料的标准：长度允许偏差+0.5mm，切口角度允许偏差 $45^{\circ} \pm 15'$ ，端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

3) 型材焊接的标准：平面度允许偏差差 $\leq 0.5\text{mm}$ ，对角线允许偏差 $\leq 0.5\text{mm}$ ，焊接过程中型材表面不得有划擦伤。

4) 辅件安装的标准：安装应牢固、位置正确、开关灵活。

3、塑钢门窗安装施工施工工艺与方法

(1) 施工准备

1) 材料：

塑钢门窗：规格、型号应符合设计要求，且应有出厂合格证。

塑钢门窗所用的五金配件应与门窗型号相匹配，所用的零附件与固件安装齐全。

填充材料应符合图纸要求，且应有产品的出厂合格证。

嵌缝材料、密封胶的品种、型号应符合设计要求。

2) 作业条件：

按图示尺寸弹好+50cm 水平线，校正窗洞口位置尺寸与标高是否符合设计图纸要求，如有问题应提前通知相关单位进行剔凿处理。

塑钢门窗施工方案

塑钢窗的拆包检查，将窗框周围的包扎布拆去，按图纸要求核对型号，检查外观质量和表面的平整度，如发现有劈棱、窜角和翘曲不平、严重超标、严重损伤、外观色差大等缺陷时，应找有关人员协商解决，经修整鉴定合格后才可安装。

认真检查塑钢窗的保护膜的完整，如有破损的，应补粘后再安装。

施工班组已经安全技术交底且安全措施得当。

3) 施工工艺:

弹线找规矩→窗洞口处理→塑钢窗拆包检查→按图纸编号运至安装地点→检查塑钢保护膜→安装钢副框→塑钢窗安装 →窗口四周嵌缝→膨胀管固定→墙体密封胶→清理→装玻璃→装五金配件→质量检查→纱扇安装

弹线找规矩：在最高层找出窗口边线，用大线坠将窗口边线下引，并在每层窗口处划线标记，对个别不直的口边需剔凿处理。

墙厚方向的安装位置：根据外墙大样图与窗台的宽度，塑钢窗在墙厚方向居中安装；如外墙厚度有偏差时，原则上以外立面一致为准。

安装塑钢窗钢副框：依据现场实际情况，飘窗与部分单窗两侧需配置钢副框，钢副框采用 50*70*1.5 镀锌方管，8*100 膨胀螺栓与墙面连接固定，应保证安装位置正确、牢固。

塑钢框安装:

将预留窗洞按塑钢门框尺寸提前修理好。

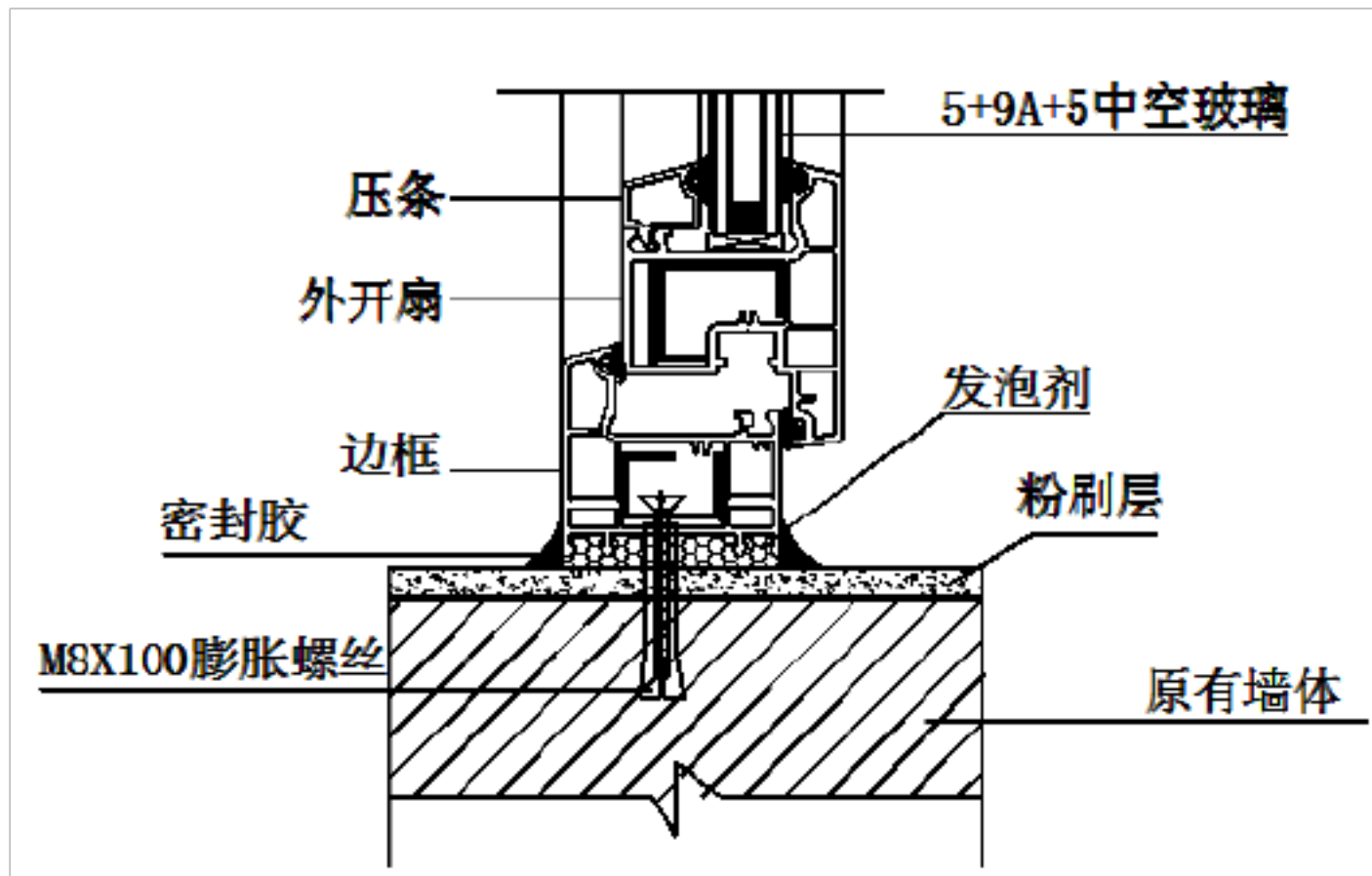
将窗框用木楔固定好，钢副框部位直接采用燕尾丝连接。

窗框按位置立好，找好垂直度与几何尺寸。

用发泡剂填充窗框与砖墙（或混凝土墙）的缝隙。

待发泡剂干固后，取出木楔，用电锤在窗框预留位置上打孔，用膨胀螺栓固定后，盖好工艺孔盖。然后用耐候密封胶填充墙体与窗框边的缝隙。（详见附图 5）

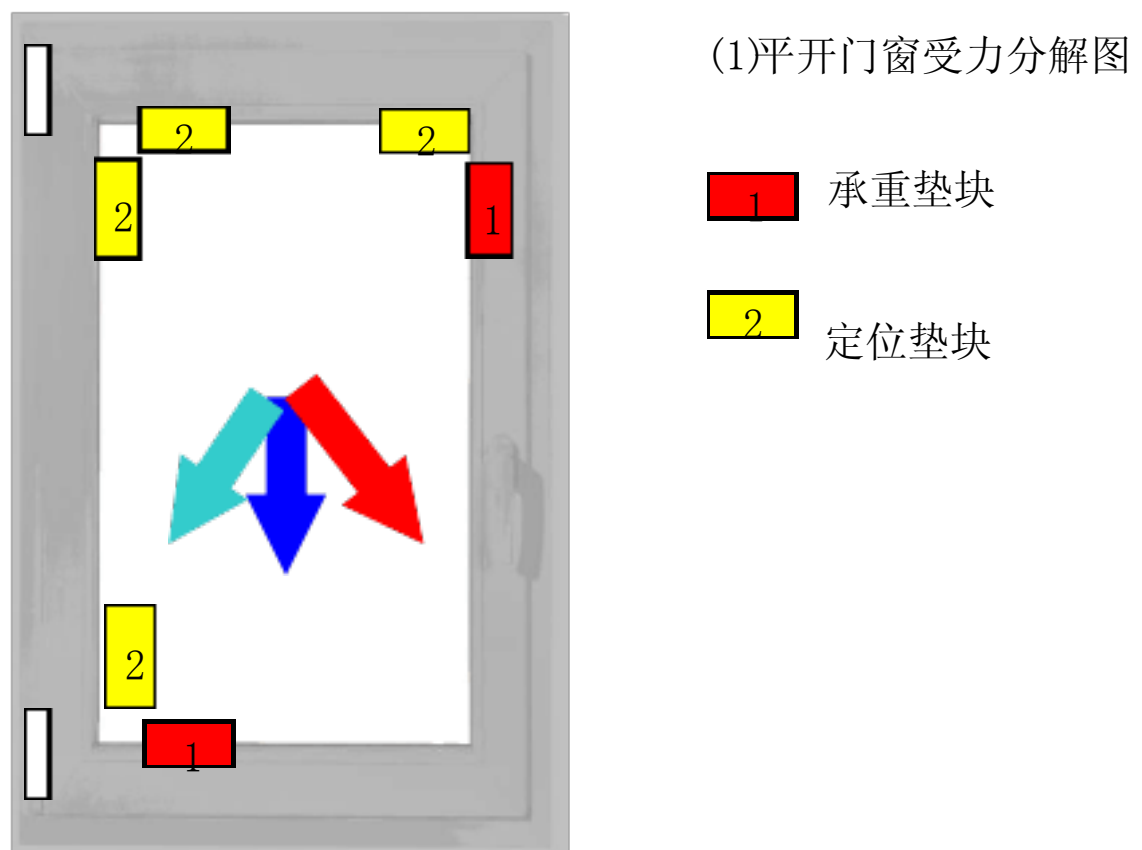
塑钢门窗施工方案



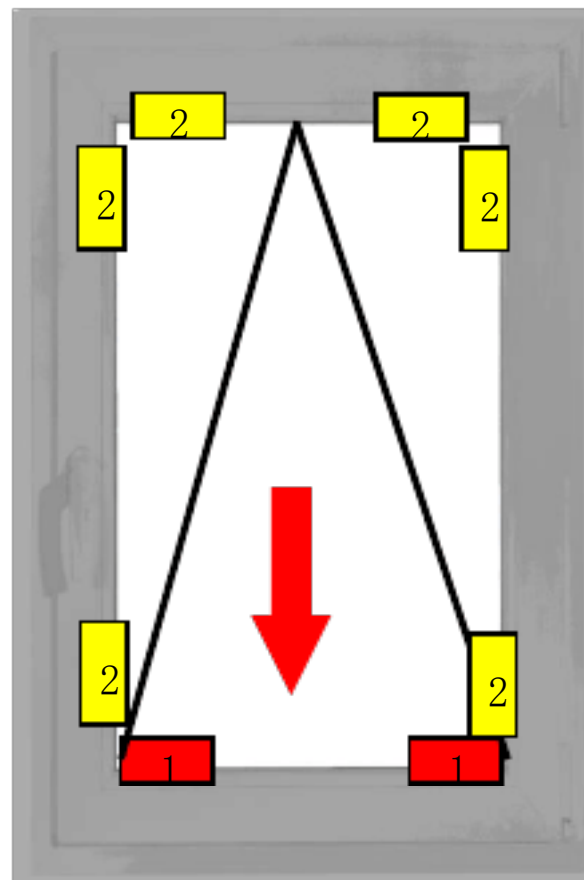
附图 5

根据生产作业表安装玻璃。玻璃的型号、规格应符合设计要求。注意：安装开启扇玻璃时应注意分析其受力部位，调整其单点受力的部位，避免长期作用下产生下垂现象。（详见附图 6）

开启部的受力分解图：



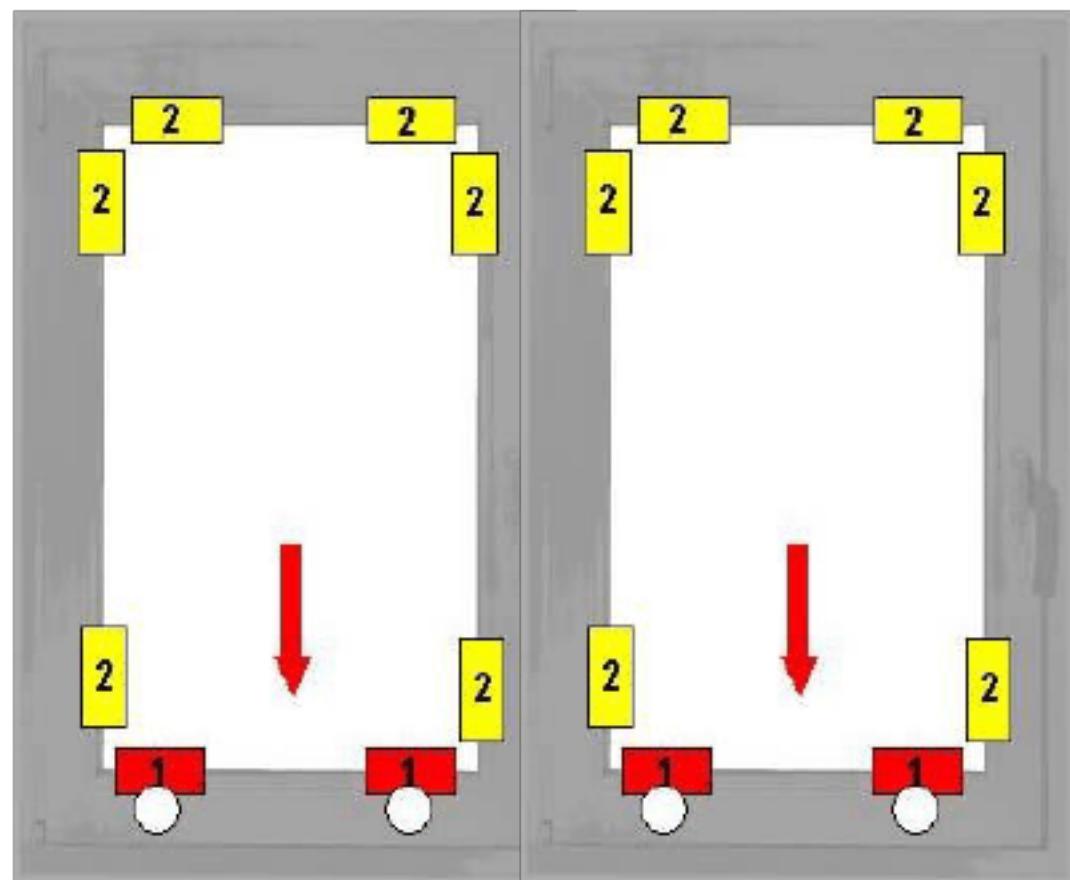
塑钢门窗施工方案



(2)上悬窗受力分解图

1 承重垫块

2 定位垫块



(3)推拉门窗受力分解图

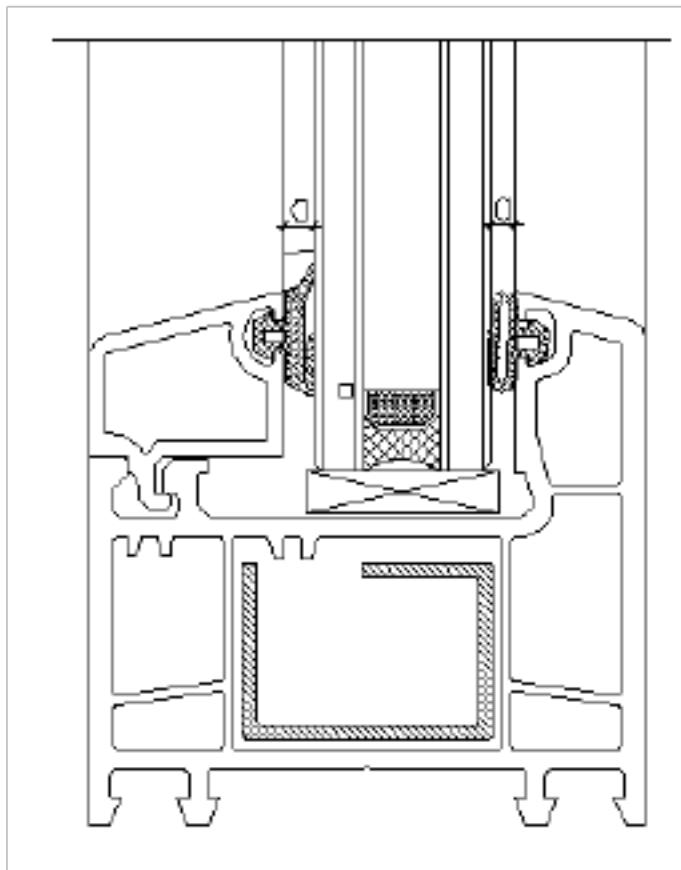
1 承重垫块

2 定位垫块

附图 6

门窗玻璃安装时应保持门窗框内外侧间隙保持一致，并满足规范要求。（详见附图 7）

塑钢门窗施工方案



附图 7

安装五金配件：要求框扇搭接合适，开启顺畅、五金装配齐全、安装牢固，密封严实、使用灵活。

4、保证门窗的安装质量

安装外框，调整定位与墙体固定，施打发泡后框四周用水泥砂浆填嵌，清理门窗框架，安装玻璃与内扇，门窗框与墙体之间进行密封打胶，清理验收。

项目的有关规定：

(1) 门窗框安装固定前由专业的术人员对提供的产品尺寸复核，同时对预留墙洞口进行复核，用防水砂浆刮糙处理好后进行安装。

(2) 门窗安装采用膨胀管连接固定，固定点间距：转角处 150~200mm，框间距不大于 600mm，在安装过程中对每一樘已安装好的门窗由专职质检员进行检验，保证门窗的水平度与垂直度符合验收要求；严禁采用过长膨胀螺栓穿透固定面。

(3) 门窗框边保护膜安装时暂不撕除，如发现保护膜脱落时，应补贴保护膜。

(4) 门窗洞口清理干净与干燥后，施打发泡剂，发泡剂应连续施打，一次成型，填充饱满，溢出门窗框外的发泡剂应在结膜前塞入缝隙内，防止发泡剂外膜破损。

(5) 门窗框扇表面若沾止水泥砂浆时，应在其硬化前用湿布擦拭干净，不得用硬质材料铲刮表面；

(6) 门窗外侧应留 8mm-15mm 宽的打胶槽口，打密封胶前必须先清理门窗框周围的灰尘，防止出现粘结不牢固的情况，胶水采用中性硅酮密封胶，打密封胶时胶线一定保证呈直线型

塑钢门窗施工方案

并且胶缝宽度均匀符合设计要求，保证不发生渗漏现象。

- (7) 玻璃不得与玻璃槽直接接触，并应在玻璃下边垫衬垫块。
- (8) 门窗表面不应有影响外观的质量缺陷。
- (9) 密封条装配后应均匀、牢固、接口应粘接严密、无脱槽现象。
- (10) 五金配件应安装牢固、位置正确、开关灵活。
- (11) 门窗安装完毕必须进行调试，保证开启灵活。

断桥铝合金门窗施工方法

1、施工条件

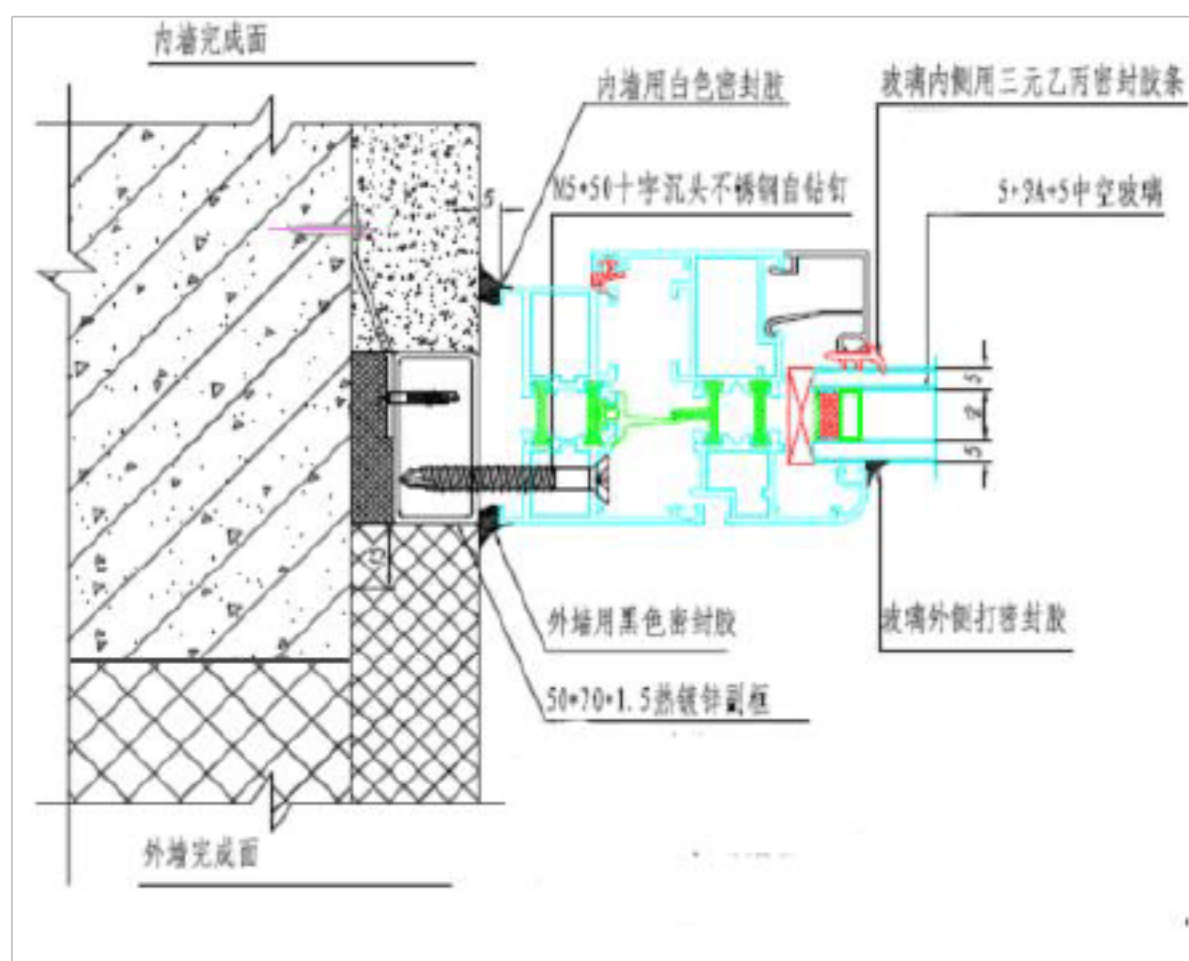
(1) 门窗框安装前，首先检查洞口数量、尺寸是否和图纸符合，并按照控制线检查门窗是否符合安装要求，发现洞口偏差需调整时与时处理，并做好相关记录。

(2) 断桥铝合金门窗施工前需选进行样板施工，样板完成后经项目部自检合格后，报监理、甲方上级单位联合验收合格后，方可展开大面积施工。

2、断桥铝窗工艺流程

弹线找规矩→窗洞口处理→安装钢副框（依洞口情况确定）→钢副框塞缝收口 →铝合金成品窗进场→主框固定并校正→主框与副框固定→墙体密封胶→清理→窗扇与玻璃安装→装五金配件→质量检查

3、安装施工节点图



4、施工要点

(1) 弹线定位

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/495323101041012002>