

质量知识考试题库

质量知识考试题库

一、单项选择题

1、质量是一组固有特性满足要求的程度。理解质量的定义时下列说法正确的是(A)

- A、特性可以是固有的或赋予的
- B、特性是针对产品而言的
- C、某产品的赋予特性不可能是另外产品的固有特性
- D、对特性的要求均应来自于顾客

2、下列判断错误的是(A)。A、质量培训的目的是通过系统地改进人员的技能和知识，提升组

织产品和服务的价值B、质量培训应当针对人员现有能力和岗位要求的差距进行 C、被培训人员的工作业绩是质量培训结果评价的唯一依据 D、为确保质量教育培训按要求管理和实施，应由胜任的人员对培训的全过程进行监督

3、关于“质量检验”的定义，正确的是(C)。A、对产品的一个或多个质量特性进行观察、

测量、试验，并将结果和规定的质量要求进行比较，以确定每项质量特性合格状况的技术性检查活动B、根据产品标准对原材料、中间产品、成品合格与否给出结论 C、通过观察和判断，适当时结合测量、试验所进行的符合性评价 D、通过技术专家对产品使用性能进行评价 4、朱兰认为质量管理是个连续的过程，主要包括(B)三个阶段，这三个阶段被称为朱兰质量管理三步曲。

- A、质量策划、质量控制、质量保证
- B、质量策划、质量控制、质量改进
- C、质量控制、质量保证、质量改进
- D、质量策划、质量改进、质量保证

5、以下不属于质量成本的是(C)。

- A、确保和保证满意的质量而导致的费用

B、没有获得满意的质量而导致的有形或无形的损失

C、生产成本

D、预防成本、鉴定成本、内部损失成本和外部损失成本

6、（ B ）是企业与供应商的质量契约，规定供应商的质量职责，评价供应商的质量管理能力，规定产品质量水平，明确违约责任及经济索赔标准。

A、产品技术信息

B、质量协议

C、基本供货协议

D、技术协议

7、质量检验中的“三检”制度是指（ A ）。

A、自检、互检、专检

B、组长检验、生产部 QC 检验、质量部 QC 检验

C、自己检验、组长检验、生产部 QC 检验

D、进料、制程、出货检验

8、下面有关全面质量管理的特点的陈述不正确的是（ B ）

A、全面质量管理是一种以人为中心的质量管理，必须十分重视整个过程中所涉及的人员。

B、在全面质量管理中，一般都是以符合技术标准和规范的要求为目标，即所生产出来的产品必须需要符合企业事先制订的技术要求才可以。

C、全面质量管理不但要求质量管理过程中有控制程序，而且要有改进程序。

D、全面质量管理还有一个特点就是综合性，指的是综合运用质量管理的技术和方法，并且组成多样化的、复合的质量管理方法体系。

9、下面哪项不属于标准的总体分类（ C ）

A、技术标准

B、管理标准

C、产品标准

D、工作标准

10、企业对质量目标进行考核的时候，下面哪方面不是主要的考虑对象（ C ）

A、业绩的考核，如产品的合格率、返修率、顾客投诉率等。

B、能力的考核，评估质量管理人员在 QC 小组或全面质量管理过程中所体现出来的解决质量问题的效果。

C、工作纪律的考核，例如考勤、违纪情况的考核。

D、态度的考核，考核能否做到兢兢业业，充分发挥自己的聪明才智，并不断地学习和提高自己。

11、下面针对质量成本的定义和含义的概述不正确的是（ B ）

A、质量成本是总成本的一部分，它包括确保满意质量所发生的费用，以及未达到满意质量的有形与无形损失。

B、质量成本反映了制造合格产品的费用和由于产生有缺陷的产品而间接发生的费用。

C、质量成本并不意味着高质量对应着高成本。

D、质量成本的发生不仅仅局限于产品的制造和销售过程，而且涉及制造和销售过程之外的企业生产经营活动，涉及企业外部的相关活动。

12、下面哪项不属于 TQM 的“三全”范畴（ C ）

A、生产过程

B、设计过程

C、采购过程

D、使用的过程

13、1 块组件在测试时不合格，生产部维修好该组件所发生的费用应计入（ C ）。

A、鉴定成本

B、预防成本

C、内部损失成本

D、外部损失成本

14、通过环境试验的基本条件是（ A ） A．产品功能正常，无任何

故障 B. 产品对环境的

要求比较低 C. 试验不影响产品继续使用 D. 产品的用户愿意接受

15、在我司电池生产线，单晶硅片碱制绒后显微镜下观察其外观形貌是（ C ）。

- A、虫孔状
- B、光滑平面
- C、金字塔状
- D、蜂窝状

16、在我司电池生产线，多晶硅片酸制绒后显微镜下观察其外观形貌是（ A ）。

- A、虫孔状
- B、光滑平面
- C、金字塔状
- D、蜂窝状

17、我司太阳能电池生产过程中，扩散间要求的洁净度为（ C ）。

- A、10000 级
- B、1000 级
- C、3000 级
- D、5000 级

18、“PECVD”中文表述是（ D ）。

- A、脉冲激光沉积
- B、金属有机化学气相沉积
- C、溅射
- D、等离子体增强化学气相沉积

19、我司《太阳能电池产品详细规范》规定，A 级多晶电池片翘曲应不超过（ B ）。

- A、1.5mm
- B、2.0mm
- C、2.5mm

D、3mm

20、我司太阳能电池制造过程中，丝网印刷工序包括（C）道印刷。

A、1

B、2

C、3

D、4

21、下列哪项不属于我司太阳能电池片例行检验项目（A）。

A、湿-热测试

B、太阳暴晒测试

C、紫外线辐照测试

D、电极附着强度

22、我司组件生产过程中，压带、串带焊接质量的方法是用拉力计做拉力测试，测试结果正面/

背面>（B）为合格。

A、3N/4N

B、4N/3N

C、5N/4N

D、6N/5N

23、下面哪项不是影响产品质量的五大因素（D）

A、人员、机器； B、方法； C、材料； D、成本

24、车间使用的 IPA 是哪种化学药品的简称（D）。

A、松油醇

B、酒精

C、制绒添加剂

D、异丙醇

25、我司制备太阳能电池用到的硅片是型硅，其掺杂元素是（A）。

A、P/硼

B、N /硼

C、P/磷

D、N/ 磷

26、扩散通大 N

2 的作用是（ C ），小 N

2

的作用是（ A ）。

A、运载作用

B、反应气体

C、特殊保护作用不参与反应

D、催化剂

27、我司电池车间扩散工序所用的扩散方式是（ B ）。

A、喷涂磷酸水溶液后链式扩散

B、三氯氧磷液态源扩散

C、丝网印刷磷浆料后链式扩散

28、多晶二洗工序，去背结过程中，硅片在设备中会旋转的角度为（ C ）。

A、0°

B、90°

C、180°

D、120°

29、多晶二线电极的印刷顺序是（ A ）。

A、正面、背电极、背场

B、背电极、背场、正面

C、背场、正面、背电极

D、背场、背电极、正面

30、我司《太阳电池产品详细规范》规定 A 级多晶电池片翘曲度应不超过（ B ）。

A、1.5mm

B、2.0mm

C、2.5mm

D、3mm

31、单晶 SM125 的面积是（ A ） cm²，多晶 MM156 的面积是

(C) 。

A、154.83

B、148.76

C、243.28

D、238.95

32、我司单晶 SM125 电池片电性能测试标准是 (A)，多晶 MM156 的测试标准是 (C)。

A、北京中科院电工所

B、GB2828

C、弗朗霍夫

D、莱茵 TUV

33、我司电池片测试分档标准是 (A)。

A、效率

B、功率

C、短路电流

D、开路电压

34、我司多晶电池片外观分为 (C) 个色系。

A、1

B、2

C、3

D、4

35、我司现在单晶 SM125 电池片背电极分为 (A) 段，多晶 MM156 背电极分为 (D) 段。

A、5

B、6

C、7

D、8

36、我司现在电池片成品外观检验的检验水平是 (A)，AQL 值是 (C)。

A、III

- B、II
- C、0.40
- D、0.30

37、我司电池片成品边长公差是（ A ） mm ，对角线公差是（ B ） mm 。

- A、0.5
- B、1.0
- C、1.5
- D、2.0

38、焊接时需要在太阳电池的正面负极起始位置保留 2mm 的距离是为了（B）。

- A、外表美观
- B、防止受热膨胀造成电池短路
- C、更好的收集电流
- D、防止虚焊

39、在抽样标准中“AQL”是指（ C ）。

- A、样本数
- B、抽样数
- C、质量接受限
- D、样本差

40、我司对 EVA 交联度的要求为（ B ）。

- A、75% ~90%
- B、70% ~90%
- C、75% ~85%
- D、80% ~90%

41、A 级组件装框后两对角线之差应（ A ）。

- A、 $\leq 5\text{mm}$
- B、 $\leq 2.5\text{mm}$
- C、 $\leq 2\text{mm}$
- D、 $\leq 1.5\text{mm}$

42、在焊接过程中，主栅线偏移（露白）应（ C ）。

A、 $<1\text{mm}$

B、 $\leq 1.5\text{mm}$

C、 $\leq 0.5\text{mm}$

D、 $<0.5\text{mm}$

43、汇流带距电池片的距离为（ A ）。

A、 $2\text{mm} \leq \text{汇流带距电池片} \leq 6$ ；

B、 $2\text{mm} \leq \text{汇流带距电池片} \leq 5$ ；

C、 $2.5\text{mm} \leq \text{汇流带距电池片} \leq 5$ ；

D、 $2.5\text{mm} \leq \text{汇流带距电池片} \leq 6$ 。

44、下面哪一项不符合我司晶体硅太阳组件标准（ C ）。

A、 $0.5\text{mm} \leq \text{片间距} \leq 2.5\text{mm}$ ；

B、 $2\text{mm} \leq \text{串间距} \leq 5\text{mm}$ ；

C、各种规格组件的外形及安装尺寸公差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；

D、组件导电部分到玻璃边缘的距离 $\geq 10\text{mm}$ 。

45、关于组件中玻璃的质量要求描述错误的是（ C ）。

A、划伤：允许轻微—— 1m 处肉眼看不见或手触摸无感觉；

B、不允许玻璃表面有贝壳状凹缺；

C、允许有小的开放气泡；

D、无任何可见的类似烟雾、薄雾或玻璃的不透明性。

46、电池片存在以下不影响电性能的轻微破损，哪一项是不允许的（ B ）。

A、涂锡带上无碎片产生；

B、碎片、裂片的最大深度距电池片边缘的距离 $\geq 3\text{mm}$ ；

C、所有碎片、裂片的裂纹方向必须在 $10\text{mm} \times 3\text{mm}$ 的矩形内；

D、助焊剂发白 50cm 正视不明显。

47、杂质不能导致两电池片之间的片距（ A ）。

A、 $\leq 0.5\text{ mm}$

B、 $\leq 1\text{ mm}$

C、 $\geq 1\text{mm}$

D、 $\geq 0.5\text{mm}$

48、下面所描述的组件属于合格品的是（ C ）。

A、功率未达到同系列组件的最低要求；

B、不良电池片数 $\geq 1/5$ 组件总电池片数量；

C、气泡边缘到电池片的距离 $\geq 0.5\text{mm}$ ；

D、头发导致两电池片相连。

49、背板材料的凸点高度应，数量不超过，鼓点高度的不能密集出现。（ A ）

A、大于等于 0.2mm 3 个小于 0.2mm

B、大于等于 0.2mm 2 个小于 0.2mm

C、大于等于 0.3mm 3 个小于等于 0.2mm

D、大于等于 0.3mm 2 个小于等于 0.2mm

50、一块组件上允许所有电池片碎片面积之和（ C ）。

A、小于 25mm^2

B、小于等于 25mm^2

C、小于 50mm^2

D、小于等于 50mm^2

51、电池片和玻璃边缘之间的空白处允许面积的杂质处，杂质位置到玻璃边缘的距离，所导致两电池串距离。（ C ）

A、 $\leq 3\text{mm}^2$ ≤ 5 $\geq 10\text{mm}$ $\geq 0.5\text{mm}$

B、 $\leq 3\text{mm}^2$ ≤ 5 $\geq 5\text{mm}$ $\geq 1\text{mm}$

C、 $\leq 5\text{mm}^2$ ≤ 3 $\geq 10\text{mm}$ $\geq 1\text{mm}$

D、 $\leq 5\text{mm}^2$ ≤ 3 $\geq 5\text{mm}$ $\geq 0.5\text{mm}$

52、组件的电绝缘性能测试中，边框与电路间应施加 6000V 直流电压，并保持分钟，漏电流小于：边框与电路间应施加 1000V 直流电压，并保持分钟，无绝缘击穿。（ C ）

A、1 $25\mu\text{A}$ 2

B、2 $25\mu\text{A}$ 1

C、1 $50\mu\text{A}$ 2

D、2 $50\mu\text{A}$ 1

53、下面哪一个实验不属于组件的可靠性测试实验（ D ）。

- A、室外暴晒试验
- B、热斑耐久试验
- C、落球冲击试验
- D、电性能试验

54、接线盒安装位置偏移应小于（ B ）。

- A、0.5 mm
- B、1 cm
- C、2 mm
- D、3 mm

二、多项选择题

1、在评价质量管理体系时，应对每一个被评价的过程提出一些基本问题，这些基本问题包括（ ABD ）。 A、过程是否已被识别并适当规定 B、职责是否已被分配 C、文件是否得到保持

D、在实现所要求的结果方面，过程是否有效

E、文件是否得到实施

2、硬件的质量特性有（ ABCE ）。 A、色泽、气味等感觉特性 B、外形、包装等外在特性

C、成本、维修时间等经济特性

D、交货期、保修期等商业特性

E、结构、性能等内在特性

3、在企业实施质量经济性管理时，需要进行质量成本分析，为了反映企业的质量管理水平，可采用（ BCE ）。 A、符合性成本分析 B、故障成本率分析 C、质量成本占销售额的比例分析

D、非符合性成本分析

E、预防成本率分析

4、质量意识教育的内容通常包括（ AE ）。 A、质量法律法规 B、质量改进工具 C、质量管理理论

D、质量控制技术 E、质量责任

5、魅力质量是质量的竞争性元素，通常有以下特点（ ABDE ）。 A、

有全新的功能，以前从未出现

过 B、能极大提高顾客满意度 C、具有永久的竞争力 D、一种非常新颖的风格 E、引进一种没有见过甚至没考虑过的新机制，顾客忠诚度得到极大的提高

6、“顾客要求”是一种特定的要求，是由(ACDE)。A、必须履行的需求和期望组成的 B、不

同的相关方提出的 C、明示的、或者是不言而喻的惯例及一般作法构成的 D、顾客在合同中明确规定的 E、顾客需求或期望反映的

7、以下关于顾客满意的说法，正确的是(ABC)。A、顾客满意是指顾客对其要求已被满足的程度的感受 B、不同的顾客的要求不同，其感受也不同 C、没有抱怨不一定表明顾客满意 D、若要求符合顾客的愿望并得到满足，顾客一定忠诚 E、顾客抱怨后，就不会再满意或忠诚

8、我司单晶电池片制造过程中“一次清洗”用到的化学药品有(ABC)。

A、NaOH

B、制绒添加剂

C、异丙醇

D、HCl

9、我司电池片生产过程中，“扩散”工序中通 N₂ 的作用是(AC)。

A、运载作用

B、反应气体

C、特殊保护作用不参与反应

D、催化剂

10、太阳电池制作过程中，等离子刻蚀用到的气体是(BCD)。

A、CCl₄

B、CF₄

C、O₂

D、N₂

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/497063164200006153>