

初级电焊工考试试题考试题库【3套练习题】模拟训练含答案

答题时间：120 分钟 试卷总分：100 分

姓名：_____ 成绩：_____

第一套

一. 单选题(共 20 题)

1. 设备外壳设绝缘板的目的是_____。

- A、以备钉设备铭牌
- B、以防设备发热烫手
- C、防漏电至机壳
- D、为搬动带电设备方便

2. 钳形_____主要用于测量交流电气线路中的电流。

- A、电压表
- B、电流表

C、电阻表

D、功率因数

3. 紫铜气焊时应选择的焊丝是 ()

(A) 丝 201

(B) 丝 221

(C) 丝 301

(D) 丝 321

4. 焊件钝边的作用 ()。

(A) 保证焊透

(B) 防止烧穿

(C) 便于清渣

(D) 保证成形

5. 使用乙炔瓶时, 瓶阀开启不要超过_____圈。

A、1/2

B、1 1/2

C、2

D、2 1/2

6. 碳以 () 形式分布于金属基体中的铸铁是灰铸铁。

A、片状石墨

B、团絮状石墨

C、球状石墨

D. Fe₃C

7. ()的室温组织为珠光体+铁素体。

A. 铸铁

B. 不锈钢

C. 耐热钢

D. 低碳钢

8. 焊剂 260 为 () 型焊剂。

A. 低锰低硅低氟

B. 低锰高硅中氟

C. 低锰高硅低氟

9. 降低碱性焊条的水分含量，主要是为了防止焊接过程中_____缺陷的产生。

A. 气孔

B. 夹渣

C. 咬边

D. 未熔合

10. 钢淬火的目的是为了细化晶粒，提高钢的()。

A. 塑性

B. 综合力学性能

C. 韧性

D. 硬度和耐磨性

11. 焊接低碳钢时，应根据钢材强度等级来选用相应强度等级的（）。

A 铸铁钢焊条

B 不锈钢焊条

C 耐热钢焊条

D 结构钢焊条

12. 为保证钢中奥氏体转变马氏体，合金钢的淬火一般选用（）。

(A) 油

(B) 水

(C) 水溶液盐类

(D) 空气

13. 选用 25-13 型焊接材料，进行珠光体钢和奥氏体不锈钢厚板对接焊时，可先在（）的方法，堆焊过渡层。

A. 奥氏体不锈钢的坡口上，采用单道焊

B. 奥氏体不锈钢的坡口上，采用多层多道焊

C. 珠光体钢的坡口上，采用单道焊

D. 珠光体钢的坡口上，采用多层多道焊

14. _____ 的整流作用是利用换向器来完成的。

A. 交流弧焊发电机

B. 直流弧焊发电机

C. 交流弧焊变压器

D. 直流弧焊变压器

15. 埋弧焊时，焊剂的作用是（）。

- (A) 保证焊透
- (B) 防止焊缝中产生气孔和裂纹
- (C) 控制熔合比
- (D) 得到合适的成形系数

16. 作业面积应不小于()平方米, 才能满足焊工安全作业要求。

- A、 4
- B、 5
- C、 6
- D、 7

17. 焊条的长度一般为 ()

- A250~450mm
- B350~550mm
- C500~600mm
- D600~800mm

18. 碳弧气刨时, 碳棒的伸出长度一般为 ()

- A20~30mm
- B40~50mm
- C60~70mm
- D80~100mm

19. 在 TIG 焊过程中, 破坏和清除氧化膜的措施是()。

- A、 焊丝中加锰和硅脱氧

B、采用直流正接焊

C、提高焊接电流

D、采用交流焊

20.QT400-17 为()的牌号。

A、灰铸铁

B、不锈钢

C、黄铜

D、球墨铸铁

二. 多选题(共 10 题)

1. 氧--乙炔火焰分为 ()。

A氧化焰

B中性焰

C碳化焰

2. 焊嘴与焊件间的夹角称焊嘴倾角,当焊嘴倾角小时则_____。

A.火焰分散

B.火焰集中

C.热量损失小

D.热量损失大

E.工件升温慢

F.工件升温快

3. 目前气焊主要应用在_____。

A. 有色金属及铸铁的焊接与修复

B. 难熔金属的焊

C. 大直径管道的安装与制造

D. 自动化焊接

E. 小直径管道的安装与制造

F. 碳钢薄板的焊接

4. 气焊时,切割氧压力过大会造成_____。

A. 浪费氧气功

B. 节省氧气

C. 割缝表面光滑

D. 切割速度加快

E. 割缝减小

F. 割缝加大

5. 碱性焊条的特点是_____。

A. 抗裂性能好

B. 抗裂性能不好

C. 脱 S.P 能力强

D. 脱 S.P 能力差

E. 工艺性能好

F. 工艺性能差

6. 按焊条药皮熔化后的焊渣特性分类焊条可分为 ()

A酸性焊条

B碱性焊条

7. 焊缝隙符号标注原则是：坡口角度，根部间隙等到尺寸标注在基本符号的_____。

A.左侧

B.右侧

C.上侧

D.下侧

E.尾部

8. 焊条电弧焊电源铭牌中的主要参数有_____。

A.负载持续率

B.绝缘电阻

C.额定焊接电流

D.工作周期

E.一次电压

F.功率

9. 气焊时须采用氧化焰的材料有_____。

A.低合金结构钢

B.紫铜

C.黄铜

D.铸铁

E. 高速钢

F. 镀锌铁皮

10. 一般电弧焊焊接过程包括（）阶段。

A 引燃电弧

B 正常焊接

C 熄弧收尾

三. 判断题(共 10 题)

1. 焊接电流越大, 电弧电压就越低。

2. 焊缝的基本符号是表示焊缝表面开头特征的符号。

3. 安装弧焊电源时, 必须装有单独使用的电源开关。

4. 当弧长增加时电弧静特性曲线上移。

5. 乙炔是一种碳氢化合物, 比空气重。

6. 仿形气割机是根据图样进行切割的。

7. 焊嘴和割嘴温度过高时, 只能暂停使用而不能放入水中冷却。

8. 氧气瓶通常由瓶体、瓶箍和瓶阀等部分组成。

9. 搭接接头的强度没有对接接头高。

10. 型号 H01-12 的焊炬中, ” 1 ” 是表示射吸式。

第一套参考答案

一. 单选题

1. 【正确答案】 C
2. 【正确答案】 B
3. 【正确答案】 A
4. 【正确答案】 B
5. 【正确答案】 B
6. 【正确答案】 A
7. 【正确答案】 D
8. 【正确答案】 B
9. 【正确答案】 A
10. 【正确答案】 D
11. 【正确答案】 D
12. 【正确答案】 A
13. 【正确答案】 D
14. 【正确答案】 B
15. 【正确答案】 B
16. 【正确答案】 A
17. 【正确答案】 B
18. 【正确答案】 D
19. 【正确答案】 D
20. 【正确答案】 D

二. 多选题

1. 【正确答案】 ABC
2. 【正确答案】 ADE
3. 【正确答案】 AEF
4. 【正确答案】 ADF
5. 【正确答案】 ACF
6. 【正确答案】 AB
7. 【正确答案】 CD
8. 【正确答案】 ACEF
9. 【正确答案】 CF
10. 【正确答案】 ABC

三. 判断题

1. 【正确答案】 对
2. 【正确答案】 错
3. 【正确答案】 对

- 【正确答案】对
5. 【正确答案】错
6. 【正确答案】错
7. 【正确答案】错
8. 【正确答案】对
9. 【正确答案】对
10. 【正确答案】对

第二套

一. 单选题(共 20 题)

1. ()是焊接过程中污染环境的化学有害因素。

- A、热辐射
- B、噪声
- C、焊接弧光
- D、焊接烟尘

2. 在坡口中留钝边的作用在于_____。

- A、防止烧穿
- B、保证焊透
- C、减少应力
- D、提高效率

3. 斜 Y形坡口对接裂纹试件焊完后，应()开始进行裂纹的检测和解剖。()。

- A、经 48 小时以后
- B、立即

、经外观检验以后

D、经 X 射线探伤以后

4. ()、温度和介质是锅炉压力容器的工作条件。

A、额定时间

B、工作应力

C、额定压力

D、工作载荷

5. 焊接时，若从经济上考虑，选用下列电源中最不合适的是_____。

A、弧焊发电机

B、弧焊变压器

C、弧焊整流器

D、逆变焊机

6. 酸性焊条的优点是 ()。

(A) 渗合金的效果较好

(B) 有助于脱硫、磷

(C) 抗气孔能力较强

(D) 熔敷金属冲击韧性较高

7. 斜 Y 形坡口对接裂纹试验应计算的裂纹率中有 ()。

A、中心裂纹率

B、弧坑裂纹率

C、背面裂纹率

、表面裂纹率

8. 紫铜焊接时产生的裂纹为()。

A. 再热裂纹

B. 冷裂纹

C. 层状撕裂

D. 热裂纹

9. 电弧长度增加时, 电弧电压_____。

A. 降低

B. 升高

C. 不变

D. 无规律变化

10. 电场力将 1 库仑的电荷从 A 移到 B 所做的功是 1 焦耳, 则 A、B 间的电压值
()。

(A)1 毫伏

(B)1 微伏

(C) 答案都不对

(D)1 千伏

11. 酸性焊条的烘干温度通常为_____。

A. 75-150°C

B. 250-300°C

C. 350-400°C

、450-500℃

12.E4303 焊条要求采用的电源是 ()

A 交流电源

B 直流电源正接

C 直流电源反接

D 交流或直流电源正接或反接

13. 焊接电弧的正确组成是_____。

A、 正极、 负极和电弧

B、 正极、 负极和弧柱

C、 阴极区、 阳极区和弧柱区

D、 阴极区、 阳极区和电弧

14. 最容易由自身磁场引起_____现象的是直流电源。

A、 电流

B、 电压

C、 磁偏吹

D、 电热

15. 电焊过程中对焊工危害较大的是 ()。

(A) 空载

(B) 电弧

(C) 短路

(D) 焊接

为了获得一定范围所需的焊接方法，就必须要求弧焊电源具有_____条可以均匀改变的外特性曲线。

- A、 5
- B、 6
- C、 7
- D、 很多

17. 人最怕电击的部位是（）。

- (A) 心脏
- (B) 肺部
- (C) 肝脏
- (D) 四肢

18. 随着焊接电流的增大，电弧燃烧_____。

- A、 越稳定
- B、 越不稳定
- C、 无影响
- D、 稳定性不变

19. 在可能触电的焊接场所工作时，焊工所用的防护手套应经耐电压（）试验，合格后方可使用。

- A、 220V
- B、 380V
- C、 1000V

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/497145201036006164>