



中华人民共和国国家标准

GB/T 13807.2—2008
代替 GB/T 13807.2—1992

腰状杆螺柱连接副 螺 柱

Connections with waisted stud—Studs

(DIN 2510-3/4/8:1971, MOD)

2008-08-25 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本部分是 GB/T 13807《腰状杆螺柱连接副》产品系列标准之一。该系列包括：

- GB/T 13807.1—2008 腰状杆螺柱连接副 型式分类；
- GB/T 13807.2—2008 腰状杆螺柱连接副 螺柱；
- GB/T 13807.3—2008 腰状杆螺柱连接副 螺母、受力套管。

本部分是 GB/T 13807 的第 2 部分。

本部分修改采用 DIN 2510-3:1971《腰状杆螺柱连接副 螺柱》、DIN 2510-4:1971《腰状杆螺柱连接副 种入螺柱》和 DIN 2510-8:1971《腰状杆螺柱连接副 适用于种入螺柱的旋入孔》(德文版),主要修改如下：

- 在引用文件中,用我国标准代替 DIN 标准(第 2 章)；
- DIN 2510 未规定包装技术要求,本标准予以规定(见表 3)；
- DIN 2510 未规定简化标记,本标准按 GB/T 1237 给出简化的标记(见 5.2)。

本部分代替 GB/T 13807.2—1992《腰状杆螺柱连接副 螺柱》。

本部分的附录 A 是资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本部分负责起草单位:中机生产力促进中心。

本部分参加起草单位:浙江高强度紧固件厂、北京标准件工业集团公司、宁波中斌紧固件制造有限公司和山东美陵化工设备股份有限公司。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 13807.2—1992。

腰状杆螺柱连接副

螺 柱

1 范围

本部分规定了螺纹规格为 M12~M180×6 的腰状杆等长双头螺柱；M12~M120×6 的腰状杆双头螺柱。

本部分适用于既能承受高温、交变载荷，又要在相当大的程度上保持预紧力和耐疲劳强度的工况条件下使用的紧固件。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 3 外螺纹收尾、肩距、退刀槽、倒角(GB/T 3—1997, eqv ISO 3508:1976 和 ISO 4755:1983)

GB/T 90.1 紧固件 验收检查(GB/T 90.1—2002, ISO 3269:2000, IDT)

GB/T 90.2 紧固件 标志与包装

GB/T 145 中心孔

GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸(GB/T 196—2003, ISO 724:1993, ISO general purpose metric screw threads—Basic dimensions, MOD)

GB/T 197 普通螺纹 公差(GB/T 197—2003, ISO 965-1:1998, ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 1:Principles and basic data, MOD)

GB/T 1237 紧固件标记方法(GB/T 1237—2000, eqv ISO 8991:1986)

GB/T 3098.8 紧固件机械性能 耐热用螺纹连接副

GB/T 3103.4 紧固件公差 耐热用螺纹连接副

GB/T 13807.1 腰状杆螺柱连接副 型式分类(GB/T 13807.1—2008, DIN 2510-1:1974, MOD)

3 尺寸

3.1 等长双头螺柱的型式尺寸

等长双头螺柱的型式尺寸见图 1、表 1 和表 2。