

1

单项选择题

01. PLC 是在（ ）的支持下，通过执行用户程序来完成控制任务的。

- A. 硬件和软件
- B. 软件
- C. 元件
- D. 硬件

答案：A （易）

02. 编程中为了使所编制的程序比较简单、语句较少，将触点较多的串联回路放在梯形图的：

- A. 左边
- B. 右边
- C. 上方
- D. 下方

答案：A （中）

03. 梯形图语言是在（ ）基础上产生的一种直观、形象的逻辑编程语言。

- A. 继电器控制原理图
- B. 语句表
- C. 逻辑符号图
- D. 高级语言

答案：A （中）

04. 按结构分类 PLC 可分为：

- A. 高档机、中档机、低档机
- B. 大型、中型、小型
- C. 整体式、机架模块式
- D. 普通型、高档型

答案：C （中）

05. 按 I/O 点数分类 PLC 可分为：

- A. 高档机、中档机、低档机
- B. 大型、中型、小型

C. 整体式、机架模块式

D. 普通型、高档型

答案：B （中）

06. PLC 是通过循环工作方式来完成控制的，每一个循环按次序分为三个阶段，即：

A. 输入采样、程序执行、输出刷新

B. 输入采样、输出刷新、程序执行

C. 输出刷新、程序执行、输入采样

D. 输出刷新、输入采样、程序执行

答案：A （中）

07. PLC 采用的方式为：

A. 等待命令

B. 顺序扫描

C. 中断

D. 循环扫描

答案：D （中）

08. PLC 最基本的应用是：

A. 机器人控制

B. 开关逻辑控制

C. 闭环过程控制

D. 数字控制

答案：B （中）

09. 在 PLC 中可以通过编程器修改的程序是：

A. 系统程序

B. 用户程序

C. 工作程序

D. 任何程序

答案：B （中）

10. 可编程序控制器的核心部件是：

A. 中央处理单元

B. 存储器

C. 输入接口电路

D. 输出接口电路

答案：A （中）

11. PLC 最重要的技术性能指标是：

A. 扫描速度

B. I/O 点数

C. 内存容量

D. 指令条数

答案：B （中）

12. 下面关于 PLC 编程的基本原则的叙述中错误的是：

A. 所有继电器、定时器、计数器等器件的接点可多次重复使用，次数不受限制

B. 梯形图的每一行都是从左边的母线开始，线圈接在最右边，接点不能放在线圈的右边

C. 线圈不能直接与母线相连

D. 不允许双线圈输出，也不允许多个线圈并联输出

答案：D （中）

13. FX_{2N} 系列 PLC 每个基本单元最多可以连接特殊功能扩展板的个数为：

A. 1

B. 2

C. 3

D. 4

答案：A （中）

14. FX_{2N} 系列 PLC 每个基本单元可扩展连接的最大输入点数为：

A. 80

B. 128

C. 184

D. 256

答案：C （中）

15. FX_{2N} 系列 PLC 每个基本单元可扩展连接的最大输出点数为：

A. 80

B. 128

C. 184

D. 256

答案：C （中）

16. FX_{2N}系列 PLC 每个基本单元可扩展连接的最大 I/O 点数为：

A. 80

B. 128

C. 184

D. 256

答案：D （中）

17. 三菱 FX_{2N}-32MR-001 PLC 的输入输出点数分别为：

A. 输入 16 点、输出 16 点

B. 输入 20 点、输出 12 点

C. 输入 24 点、输出 8 点

D. 输入 12 点、输出 20 点

答案：A （中）

18. FX_{2N}-2AD 模拟输入模块的分辨率为：

A. 8 位

B. 11 位

C. 12 位

D. 16 位

答案：C （中）

19. FX_{2N}-2AD 模拟输入模块不可以接受的信号为：

A. 0 到 10V DC

B. 0 到 5V DC

C. 4 到 20mA

D. 0 到 20mA

答案：D （中）

20. FX_{2N}-2AD 模拟输入模块占用 I/O 点的个数为：

A. 32

B. 16

C. 8

D. 4

答案: C (中)

21. 下面关于 FX_{2N}-2AD 模拟输入模块的接线的叙述中错误的是:

A. 电压接 VIN 和 COM 端子

B. 电流接 IIN 和 COM 端子

C. 电流接 IIN 和 COM 端子, 且将 VIN 和 IIN 短接

D. 两通道应同时为电压输入或电流输入

答案: B (中)

22. FX_{2N}-2DA 模拟量输出模块的分辨率为:

A. 8 位

B. 11 位

C. 12 位

D. 16 位

答案: C (中)

23. FX_{2N} 系列 PLC 的特殊元件中, 表示常 “ON” 位的是:

A. M8000

B. M8001

C. M8002

D. M8003

答案: A (中)

24. FX_{2N} 系列 PLC 的特殊元件中, 表示常 “OFF” 位的是:

A. M8000

B. M8001

C. M8002

D. M8003

答案: B (中)

25. FX_{2N} 系列 PLC 的特殊元件中, 表示初始脉冲 ON 接点的是:

A. M8000

B. M8001

C. M8002

D. M8003

答案：C （中）

26. FX_{2N} 系列 PLC 的特殊元件中，表示 10ms 时钟的是：

A. M8011

B. M8012

C. M8013

D. M8014

答案：A （中）

27. FX_{2N} 系列 PLC 的特殊元件中，表示 1s 时钟的是：

A. M8011

B. M8012

C. M8013

D. M8014

答案：C （中）

28. FX_{2N} 系列 PLC 中，K1M0 表示：

A. M0、M1、M2、M3

B. M0

C. M0、M1

D. M0、M1、M2、M3、M4、M5、M6、M7

答案：A （中）

29. FX_{2N} 系列 PLC 中，K2M0 表示：

A. M0

B. M0、M1

C. M0、M1、M2、M3

D. M0、M1、M2、M3、M4、M5、M6、M7

答案：D （中）

30. OUT 指令是驱动线圈指令，但它不能驱动：

A. 暂存继电器

B. 内部继电器

C. 输入继电器

D. 输出继电器

答案：C （中）

31. FX_{2N} 系列 PLC 中，指令“LD X000”的功能为：

A. 将 X000 的常闭触点连接到母线

B. 将 X000 的常开触点连接到母线

C. 串联连接 X000 的常开触点

D. 串联连接 X000 的常闭触点

答案：B （中）

32. FX_{2N} 系列 PLC 中，指令“LDI X000”的功能为：

A. 将 X000 的常闭触点连接到母线

B. 将 X000 的常开触点连接到母线

C. 串联连接 X000 的常开触点

D. 串联连接 X000 的常闭触点

答案：A （中）

33. FX_{2N} 系列 PLC 中，指令“AND X000”的功能为：

A. 并联连接 X000 的常开触点

B. 并联连接 X000 的常闭触点

C. 串联连接 X000 的常开触点

D. 串联连接 X000 的常闭触点

答案：C （中）

34. FX_{2N} 系列 PLC 中，指令“OR M0”的功能为：

A. 并联连接 M0 的常开触点

B. 并联连接 M0 的常闭触点

C. 串联连接 M0 的常开触点

D. 串联连接 M0 的常闭触点

答案：A （中）

35. 下面指令中错误的是：

A. LD X000

OUT Y000

B. LD X000

OR Y000

ANI X001

OUT Y000

C. LD M0

OUT X000

D. LD M0

OUT M1

答案：C （中）

36. 下面关于 FX_{2N} 系列 PLC 的串联电路块并联指令 ORB 的叙述中错误的是：

A. ORB 指令是不带操作软元件的指令

B. 将串联电路块再并联连接时，分支开始用 LD、LDI 指令表示，分支结束用 ORB 指令表示

C. 有多条串联电路块并联时，每并联一个电路块用一个 ORB 指令

D. 并联的电路块数不能超过 4 个

答案：D （中）

37. 下面关于 FX_{2N} 系列 PLC 的脉冲指令的叙述中正确的是：

A. LDP、ANDP、ORP 指令是进行下降沿检测触点指令

B. LDF、ANDF、ORF 指令是进行上升沿检测触点指令

C. 当操作软元件由 OFF→ON 时，LDP 使驱动线圈接通 1 个扫描周期

D. 当操作软元件由 ON→OFF 时，ANDP 使驱动线圈接通 1 个扫描周期。

答案：C （中）

38. 当操作软元件由 OFF→ON 或由 ON→OFF 时，脉冲指令使驱动线圈接通：

A. 1 个扫描周期

B. 1ms

C. 10us

D. 不确定

答案：A （中）

39. 下面关于 FX_{2N} 系列 PLC 的置位与复位指令的叙述中错误的是：

A. SET 为置位指令，使线圈接通保持

B. RST 为复位指令，使线圈断开复位

- C. 对同一操作软元件，SET、RST 可多次使用，不限次数，但最后执行者有效
- D. SET、RST 的操作数只能是位元件。

答案：D （中）

40. 下面关于 FX_{2N} 系列 PLC 的脉冲输出指令的叙述中错误的是：

- A. PLS 是上升沿微分输出指令
- B. PLF 是下降沿微分输出指令
- C. PLS 指令使操作软元件在输入信号上升沿时产生一个可调周期的脉冲输出
- D. PLF 指令则使操作软元件在输入信号下降沿产生一个扫描周期的脉冲输出

答案：C （中）

41. FX_{2N} 系列 PLC 中，若在程序中不写入 END 指令，则：

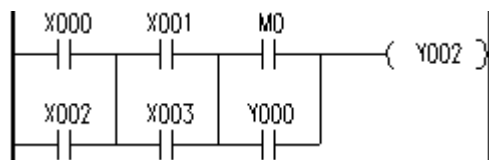
- A. PLC 从用户程序的第 0 步扫描到程序存储器的最后一步
- B. PLC 从用户程序的第 0 步扫描到程序的最后一步
- C. PLC 从用户程序的第 0 步扫描到程序的任意一步
- D. PLC 不运行

答案：A （中）

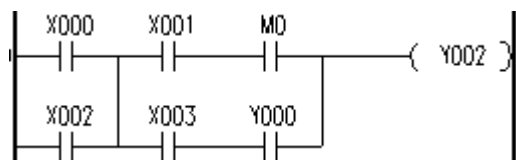
42. 下面指令表程序所对应的梯形图程序为：

0	LD	X000
1	OR	X002
2	LD	X001
3	OR	X003
4	ANB	
5	LD	M0
6	OR	Y000
7	ANB	
8	OUT	Y002

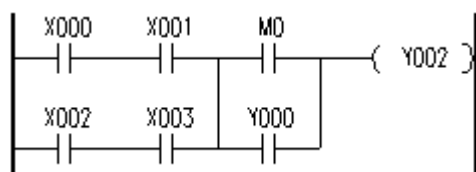
A.



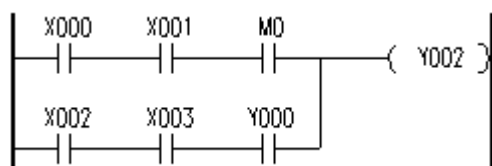
B.



C.

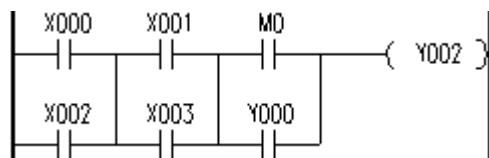


D.



答案: A (难)

43. 下面梯形图程序所对应的指令表程序为:



A.

0	LD	X000
1	OR	X002
2	LD	X001
3	AND	MO
4	LD	X003
5	AND	Y000
6	ORB	
7	ANB	
8	OUT	Y002

B.

0	LD	X000
1	OR	X002
2	LD	X001
3	OR	X003
4	ANB	
5	LD	MO
6	OR	Y000
7	ANB	
8	OUT	Y002

C.

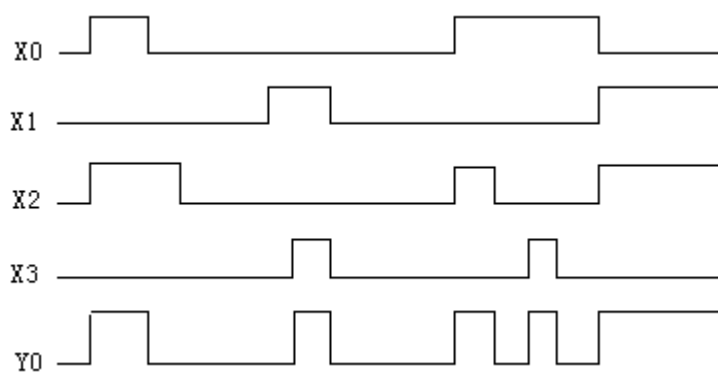
0	LD	X000
1	AND	X001
2	LD	X002
3	AND	X003
4	ORB	
5	LD	M0
6	OR	Y000
7	ANB	
8	OUT	Y002

D.

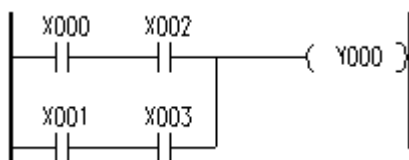
0	LD	X000
1	AND	X001
2	AND	M0
3	LD	X002
4	AND	X003
5	AND	Y000
6	ORB	
7	OUT	Y002

答案：B （难）

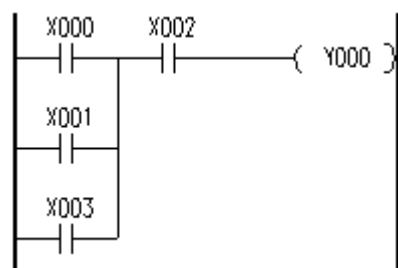
44. 下面时序图所对应的梯形图程序为：



A.



B.



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/498076011061007005>