

目 录

一、	概况与目标.....	1
二、	监理工作的流程.....	2
三、	监理工作控制目标及控制要点.....	5
(一)	抹灰工程.....	5
(二)	门、窗安装工程.....	6
(三)	吊顶工程.....	12
(四)	轻质隔墙工程.....	14
(五)	饰面板（砖）工程.....	17
(六)	细部工程.....	19
(七)	涂饰工程.....	22
(八)	裱糊与软包工程.....	24
(九)	幕墙工程.....	26
(十)	地面工程.....	32
四、	监理工作流程、方法和措施.....	43

装饰工程监理细则

我公司受委托，负责对工程实施装饰阶段的监理，依据《建设监理合同》，制定装饰工程监理细则，根据工程特殊性，针对现场实际进展情况，对于一些技术控制点进行总体阐述。

一、概况与目标

1、制定本细则的依据

- (1) 建设部文件[88]建字第 142 号《关于开展建设监理的通知》;
- (2) 建设部、国家计委建监(1995) 737 号《工程建设监理规定》;
- (3) 中华人民共和国建筑法;
- (4) 监理合同和施工合同;
- (5) 设计图纸及设计变更有关资料;
- (6) 现行相关标准和规范主要有:

《建筑装饰装修工程质量验收规范》GB50210-2001

《建筑内部装修防火施工及验收规范》GB50354-2005

《建筑地面工程施工质量验收规范》GB50209-2002

《建筑内外墙涂料应用技术规程》DB/T29-132-2005

《金属与石材幕墙工程技术规范》JGJ133-2001

《玻璃幕墙工程质量检验标准》JGJ/T139-2001

2、工程概况

建设单位：宿迁大阳房地产开发有限公司

监理单位：江苏天园项目管理集团有限公司

施工单位：江苏时代、浙江岱山建设工程有限公司

3、监理范围

装饰阶段全过程监理

4、监理工作目标

- (1) 质量目标：项目质量争创省优，确保市优。
- (2) 工期目标：以开工令为准。
- (3) 投资目标：根据业主提供该工程装饰的投资额，协助业主将实际投资控制在目标内。

二、监理工作的流程

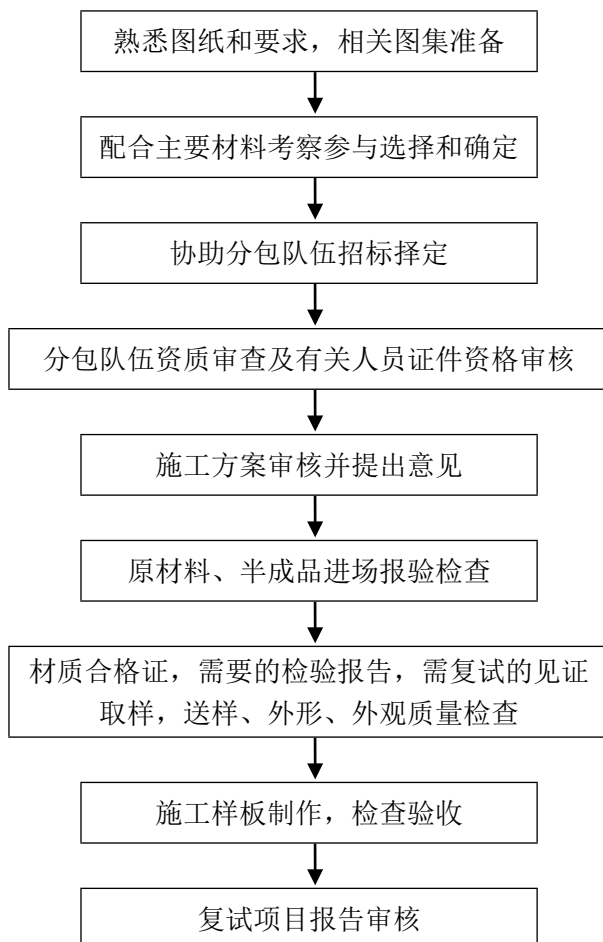
(一) 抓好事前质量控制:

1. 建筑装饰装修设计、施工和材料使用必须严格遵守建筑装饰装修防火规范, 施工设计图纸应报公安消防部门进行消防安全核准。
2. 监理组人员与施工方有关人员须熟悉本工程装饰种类、材料要求、色彩规定、饰面布置。材料采集、进场材料验收、进场后需复验的材料, 材料应有产品合格证书、中文说明书及相关检测报告。检查装修材料有害物质限量标准。见证取样送检等事项均应按规规定实施。
3. 审查分包施工队伍资质、质量管理体系是否符合规定。审查施工单位提交的技术、质量、安全交底、施工机具是否满足齐全。
4. 检查装饰墙板、试贴墙板与施工大样图是否符合设计要求与验收规范规定。

(二)、做好事中控制工作:

建筑装饰工程应面基体的质量验收合格后施工。

按照不同装饰类别, 实施事中控制。



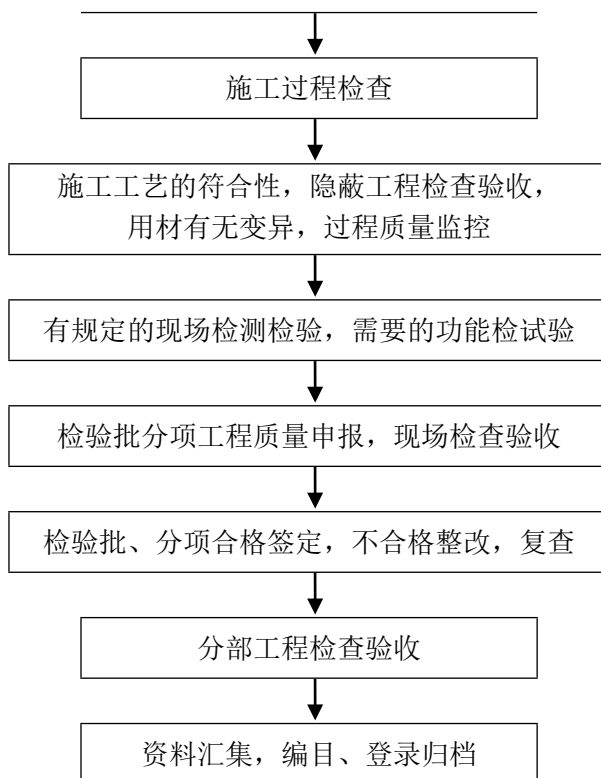


图 1

三、 监理工作检查要点及目标值

(一) 抹灰工程

(1)对抹灰所用水泥和砂等材料进行检查。水泥和砂子应经复试其指标应符合相关标准规定。水泥存放超过三个月应重新复试合格，不得使用过期或受潮的水泥。砂子选用中砂，不得使用粉砂。

(2)检查砂浆配合比。砂浆配比应为重量比，配比应准确，其称量误差应小于 1%。

(3)检查抹灰样板墙、样板间。应以样板引路，经建设、施工和监理对样板的评价，确定施工工艺和方法措施及最终成品质量标准。

(4)检查抹灰层的基层处理条件。结构基层应平整和垂直，无未完善活和凹凸局部点、处，且洁净。不同材料基体交接处应加设防裂钢丝网片，网片于各基本搭接宽度不小于 200mm，并不得钉贴于结构体表面（应能裹入抹灰层中），或采取其他经实践而有效的防裂方法措施。常温下施工抹灰基层应提前一天浇水湿润，以增强砂浆粘结效果。

(5)

对抹灰工艺进行巡视督察。贴饼、冲筋的位置和距离及尺寸应符合施工方案和相关操作要求规定，且其垂直度和水平度应满足规范要求。底子灰不得一次成活，应分层分遍，每遍厚度不应超过 10mm。如抹灰总厚度大于等于 35mm，应采取防裂加强措施。

(6)对细部抹灰的处理状况和质量进行检查。

①墙、地面孔洞、管道周围，槽、盒和阴角等抹灰表面应平整、光滑、密实和顺直。

②阴角抹灰应方正、垂直且为光滑小圆角。

③室内墙面、柱面和门窗洞口的水泥护角做法应符合设计要求。当设计无要求时，应用 1：2 水泥砂浆，其高度不应低于 2m，每侧宽度不应小于 50mm。

④有排水要求的部位应做滴水线（槽），并应整齐顺直，内高外低，且宽度和深度均不应小于 10mm。

⑤抹灰分格缝的设置应符合设计要求，其部位应满足整齐、美观的要求。缝的宽度和深度应均匀一致，表面光滑，棱角整齐。

(7)检查抹灰层与基层之间的粘结状况。抹灰层与基层之间以及各抹灰层之间的粘结必须牢固，不应有空鼓和裂缝。

(8)对抹灰面层和偏差数据进行检查。抹灰表面应光滑、洁净、接槎平整，分格缝清晰。其允许偏差如下表：

项 目	允许偏差（mm）		检查方法
	普通抹灰	高级抹灰	
立面垂直度	4	3	用 2m 垂直检测尺检查
表面平整度	4	3	用 2m 靠尺和塞尺检查
阴阳角方正	4	3	用直角检测尺检查
分格条（缝）直线度	4	3	拉 5m 线，用钢直尺检查
墙裙、勒脚上口直线度	4	3	拉 5m 线，用钢直尺检查

（二） 门、窗安装工程

(1)木门窗制作和安装

①检查木门窗产品合格证件性能检验报告及相关复试报告。其产品用材和质量、性能应符合设计要求和规范规定。如用人造木板应取样复试，其甲醛含量应符合标准要求。

②

木门窗制作成型质量检查。其防火、防腐、防虫处理应符合设计要求。结合处和安装配件处不得有木节或已填补的木节。胶合板门，纤维板门和模压门不得脱胶，亦不得刨透单板，且横楞上、下冒头应各钻两个以上的透气孔，并应通畅。其割角、拼缝应严密平整，框、扇裁口应顺直，刨面平整。其制作允许偏差如下表：

项 目	构件名称	允许偏差 (mm)		检验方法
		普通	高级	
翘 曲	框	3	2	将框、扇平放于检验台、用塞尺检查
	扇	2	2	
对角线长度差	框、扇	3	2	用钢尺检查、框量裁口里角，扇量外角
表面平整度	扇	2	2	用 1m 靠尺和塞尺检查
高度、宽度	框	0； -2	0； -1	同对角线检查方法
	扇	+2； 0	+1； 0	
裁口线条结合	框、扇	1	0.5	用钢直尺和塞尺检查
相邻棱子两端间距	扇	2	1	用钢直尺检查

③对予埋件，锚固件和木框四周防腐处理检查。埋入基体内的固定框木砖和框四周外表面均应做防腐处理，且符合要求。

④对木门窗框的安装进行检查。框与基体予埋件的固定应牢靠，在砌体上严禁使用射钉固定，其固定位置、数量和方法应符合设计要求和相关规定。

⑤对木门窗扇安装进行检查。应安装牢固，开关灵活、关闭严密，无倒翘现象。配件型号、规格、数量和方法（木螺丝应钉 1 拧 2，合页应框上为 3 轴，扇上为 2 轴，即俗称 3 挑 2），应符合设计要求，并安装牢固，位置正确，功能满足使用要求。

⑥对木门窗框与基体间缝隙处理检查。其缝隙应填嵌严密饱满。（外门窗应填充保温材料，表面密封防水耐候胶。）

⑦检查木门窗安装偏差和留缝数值。其安装允许偏差和留缝限值如下表：

项 目	允许偏差 (mm)		留缝限值 (mm)		检验方法
	普通	高级	普通	高级	
门窗槽口对角线长度差	3	2	-	-	用钢尺检查
门窗的正、侧面垂直度	2	1	-	-	用 1m 垂直检测尺检查

框与扇，扇与扇接缝高低差	2	1	-	-	用钢直尺和塞尺检查
--------------	---	---	---	---	-----------

门窗扇对口缝		—	—	1-2.5	1.5-2	用塞尺检查
工业厂房双扇大门对口缝		—	—	2-5	—	
门窗扇与上框间留缝		—	—	1-2	1-1.5	
门窗扇与侧框间留缝		—	—	1-2.5	1-1.5	
窗扇与下框间留缝		—	—	2-3	2-2.5	
门扇与下框间留缝		—	—	3-5	3-4	
双层门窗内外框间缝		4	3	—	—	用钢尺检查
无下框时门扇与地面间留缝	外门	—	—	4-7	5-6	用塞尺检查
	内门	—	—	5-8	6-7	
	卫生间门	—	—	8-12	8-10	
	厂房大门	—	—	10-20	—	

(2)金属门窗安装

①检查金属门窗产品合格证,性能检验报告。其产品品种、类型、规格尺寸、性能应符合设计要求。

②对金属门窗见证取样送样复试并对复试报告检验进行审核。其外墙门窗的雨水渗透性能、空气渗透性能,抗风压性能和保温性能应符合设计和相关验收规范要求。

③检查门窗的安装位置,连接方式及铝材壁厚和开启方向。均应符合设计要求。

④检查门窗框和附框的安装固定情况。其予埋件数量、位置、埋设方式,与框连接方式,固定牢靠,均应符合设计要求。框与墙体间缝隙应填嵌饱满,并用密封胶封闭严密。密封胶表面应光滑、顺直、无裂纹。

⑤检查门窗扇的安装固定。其固定应牢靠,并应开关灵活,关闭严密,无倒翘。推拉扇必须有防脱落措施。门窗扇的橡胶密封条或毛毡密封条应安装完好,不得脱槽。

⑥对门窗配件进行检查。其型号、规格、数量应符合设计要求。安装应牢固,位置正确,功能满足使用要求。

⑦检查铝合金门窗推拉门窗扇的开关力,其开关力不应超过 100N。

⑧检查门窗外观、表面质量及安装留缝和偏差值。门窗表面应洁净、平整、光滑、色泽一致,无锈蚀。大面无划痕、碰伤。漆膜或保护层应连续。其安装允许偏差和留缝限值应符合下表规定。

项 目	钢门窗安装 允许偏差 (mm)	铝合金门窗安装 允许偏差 (mm)	涂色镀锌钢板门安 装允许偏差 (mm)	检验方法
-----	--------------------	----------------------	------------------------	------

门窗槽口宽度 高度	≤1500mm时 为 2.5	1.5	2	用钢尺检查
	>1500mm时 为 3.5	2	3	用钢尺检查
门窗槽口对角 线长度差	≤2000mm时为 5	3	4	用钢尺检查
	>2000mm时为 6	4	5	用钢尺检查
门窗框正、侧面 垂直度	3	2.5	3	用垂直尺 检查
门窗横框 水平度	3	2	3	用 1m 水平尺、 塞尺检查
门窗横框标高	5	5	5	用钢尺检查
门窗竖向 偏离中心	4	5	5	用钢尺检查
双层门窗内外 框间距	5	4	4	用钢尺检查
门窗框扇 配合间隙	留缝≤2	推拉扇与框 搭接量 1.5	推拉扇与框 搭接量 2	用塞尺或 钢直尺检查
无下框时门扇 与地面间留缝	4~8	—	—	用塞尺检查

(3)塑料门窗安装

①检查塑料门窗的产品合格证，性能检验报告。其产品品种、类型、规格、尺寸、性能应符合设计要求。

②对塑料门窗见证取样，并送样复试，审核复试报告指标。其外墙门窗的雨水渗透性能、空气渗透性能、抗风压性能和保温性能应符合设计要求和相关验收规范规定。

③检查门窗的安装位置，连接方式、填嵌密封处理及开启方向。均应符合设计要求。框、扇（含附框）安装应牢固。固定片或膨胀螺栓的数量与位置应正确，连接方式应符合设计要求。（固定点应距窗角、中横框、中竖框 150~200mm，且间距不应大于 600mm。）

④检查塑料门窗拼樘料内衬增强型钢的设置。其规格、壁厚必须符合设计要求或产品标准。型钢应与型材内腔紧密吻合，两端必须与洞口固定牢固，窗框与拼樘料必须连接紧密，且固定点间距不应大于 600mm。

⑤检查门窗的配件和框与墙的缝隙处理情况。门窗配件的型号、规格、数量应符合设计要求。安装应牢固，位置准确，功能满足使用要求。框与墙体的缝隙应用闭孔弹性材料填嵌饱满，表面密封胶密封，且应粘结牢固、光滑、顺直、无裂纹。

⑥检查门窗扇平铰链的开关力和密封条的安装质量。平铰链的开关力不应大于 80N，滑撑铰链的开关力不应大于 80N，并不小于 30N。推拉门窗扇的开关力应不大于 100N。窗扇密封条应安装完好不得脱槽。旋转窗间隙应基本均匀。

⑦检查玻璃密封条的安装。密封条与玻璃及玻璃槽口的接缝应平整，不得翘边、脱槽。

⑧检查门窗的安装及外观表面质量和偏差。其开关应灵活，关闭严密，无倒翘。推拉门窗必须有防滑脱措施。外观表面应洁净、平整、光滑，大面无滑痕、碰伤。其安装允许偏差如下表：

项 目		允许偏差 (mm)	检验方法
门窗槽口宽度、高度	≤1500mm	2	用钢尺检查
	>1500mm	3	
门窗槽口对角线长度差	≤2000mm	3	用钢尺检查
	>2000mm	5	
门窗框的正、侧面垂直度		3	用 1m 垂直检测尺检查
门窗横框的水平度		3	用 1m 水平尺和塞尺检查
门窗横框标高		5	用钢尺检查
门窗竖向偏离中心		5	用钢直尺检查
双层门窗内外框间距		4	用钢直尺检查
同樘平开门窗相邻扇高度差		2	用钢直尺检查
平开门窗铰链部位配合间隙		+2; -1	用塞尺检查
推拉门窗扇与框搭接量		+1.5; -2.5	用钢直尺检查
推拉门窗扇与竖框平行度		2	用 1m 水平尺和塞尺检查

(4)特种门安装（防火门、防盗门、自动门、全玻门、旋转门、金属卷帘门等）：

①检查特种门的产品合格证，性能检验报告。其产品品种、类型、规格、尺寸和性能均应符合设计要求。

②检查门的安装位置及防腐处理。门的安装位置，开启方向及防腐处理应符合设计要求。

③检查带有机电、自动智能化装置的特种门功能。其机械装置，自动装置或智能化装置的特种门的功能应符合设计要求和有关标准的规定。

④检查特种门的安装和连接方式。其安装必须牢固。予埋件的位置、数量、埋设方式、与框的连接方式必须符合设计要求。

⑤检查门的配件及安装。其配件应齐全，位置正确，安装牢固，功能应满足使用和各项性能的要求。

⑥检查门安装的外观表面质量和安装偏差值。其表面应洁净、无划痕、碰伤，且其装饰应符合设计要求。安装允许偏差如下表：

推拉自动门安装允许偏差、留缝限值及感应时间限值

项 目		留缝限值 (mm)	允许偏差 (mm)	感应时间 限值 (s)	检验方法
门窗槽口宽度、高度	≤1500mm	—	1.5	—	用钢尺检查
	>1500mm	—	2	—	
门窗槽口对角线长度差	≤2000mm	—	2	—	用钢尺检查
	>2000mm	—	2.5	—	
门框的正侧面垂直度		—	1	—	用 1m 垂直检测尺检查
门构件装配间隙		—	0.3	—	用塞尺检查
门梁导轨水平度		—	1	—	用 1m 水平尺和塞尺检查
下导轨与门梁导轨平行度		—	1.5	—	用钢尺检查
门扇与侧框间留缝		1.2~1.8	—	—	用塞尺检查
门扇对口缝		1.2~1.8	—	—	用塞尺检查
开门响应时间		—	—	≤0.5	用秒表检查
堵门保护延时		—	—	16~20	用秒表检查
门扇全开启后保持时间		—	—	13~17	用秒表检查

旋转门安装允许偏差

项 目	允许偏差 (mm)		检验方法
	金属框架玻璃旋转门	木质旋转门	
门扇正、侧面垂直度	1.5	1.5	用 1m 垂直检测尺检查
对扇对角线长度差	1.5	1.5	用钢尺检查
相邻扇高度差	1	1	用钢尺检查
扇与圆弧边留缝	1.5	2	用塞尺检查
扇与上顶间留缝	2	2.5	用塞尺检查

扇与地面间留缝	2	2.5	用塞尺检查
---------	---	-----	-------

(5)门窗玻璃安装

①检查玻璃的产品合格证，性能检验报告。其品种、规格、尺寸、色彩、图案及涂膜朝向和性能应符合设计要求。单块玻璃大于 1.5m²时应使用安全玻璃。

②对外门窗玻璃见证抽样、送样、复试，并审核复试报告指标。其复试内容，指标应符合设计和节能验收规程、规范的要求。

③检查玻璃的安装方法和牢固程度。玻璃的裁割尺寸应正确，安装方法应符合设计和相关规范。固定玻璃的钉子或钢丝卡数量、规格应保证玻璃牢固，安装后玻璃应牢固。不得有裂纹、损伤和松动。

④检查玻璃的压条或密封条的封闭质量。当镶钉木压条接触玻璃处，应与裁口边缘平齐。木压条互相紧密连接，并与裁口边缘紧贴，割角应整齐。密封条与玻璃，玻璃槽口的接触应紧密、平整。密封胶与玻璃、槽口边缘应粘结牢固、接缝平齐。带密封条的玻璃压条，必须与玻璃全部贴紧，压条与型材间应无明显缝隙，压条接缝不应大于 0.5mm。

⑤检查镀膜玻璃的安装朝向。门窗玻璃不应直接接触型材。单面镀膜玻璃的镀膜层及磨砂玻璃的磨砂面应朝向室内。中空玻璃的单面镀膜玻璃应在最外层且镀膜层应朝向室内。

⑥检查腻子的填抹和粘结情况。玻璃腻子应填抹饱满，粘结牢固；腻子边缘与裁口应平齐。固定玻璃的卡子不应露出腻子表面。

⑦检查玻璃安装后的外观表面。其表面应洁净，不得有腻子、密封胶、涂料等污渍。中空玻璃内外表面均应洁净，其中空层内不得有灰尘和水蒸气。

(三) 吊顶工程

(1)检查吊顶材料的产品合格证和性能检测报告。其吊顶骨架材料、配件和饰面板的品种、规格、材质、图案和颜色应符合设计要求。

(2)对吊顶安装前的作业面条件进行检查。顶棚标高、洞口标高、顶棚内管道、设备及其支架等的标高与吊顶标高应满足设计要求。如出现问题应先经相关各方共同研究确定，并出示书面文件后，方可进行吊顶工作。

(3)

对木质材料和钢材的防火,防锈处理进行检查。吊顶所用木吊杆、木龙骨、木饰面板必须进行防火处理,并符合防火规范规定;而予埋件、钢筋吊杆或型钢吊杆应进行防锈处理。

(4)检查龙骨上有否负重吊具、吊物。凡重型灯具、电扇及其他重型设备严禁安装在吊顶龙骨上。

(5)检查吊杆和龙骨的设置和安装。吊杆应以胀栓与结构基体固定牢靠,并应垂直,不得倾斜,其长度应满足需要,如遇需接长必须采用搭接焊(其搭接长度必须符合规定),且焊缝均匀饱满。吊杆间距应符合设计要求(一般不大于1200mm)。吊杆距主龙骨端部距离不得大于300mm。当吊杆长度大于1.5m时,应设置反支撑。

主龙骨间距应符合设计要求(一般不大于1200mm)。吊顶跨度 $\geq 4\text{m}$ 时,主龙骨应起拱,其起拱高度一般为短向跨度的1/200。龙骨接缝应均匀一致,角缝吻合,表面平整,顺直。

次龙骨应紧贴主龙骨安装,其间距应与面板尺寸相符。当以自攻螺钉安装面板时,次龙骨宽度不应小于40mm。

全面校正主、次龙骨的位置及水平度。连接件应错位安装,明龙骨应目测无明显弯曲,通长次龙骨连接处的对接错位偏差不得超过2mm。

边龙骨应弹线与周边墙壁固定牢固。

(6)罩面板安装前,对顶棚内隐蔽工程检查验收。吊顶内设备、管道安装齐全,水管试压完成。电气穿管穿线结束并合格。龙骨、吊杆等安装合格。

(7)检查罩面板的安装质量。

①石膏板(石膏平板、穿孔石膏板、半穿孔吸声石膏板等)

钉固法安装时,螺钉距板边缘应不小于15mm,螺钉间距以150~170mm为宜,与板面垂直均匀布置。钉头嵌入板面深度以0.5~1mm为宜,钉帽应刷防锈涂料,并用石膏腻子抹平。当用粘贴法安装时,胶粘剂涂刷应均匀,不得漏涂、粘实贴牢。

②纸面石膏板

a. 纸面石膏板的长边(包封边)应沿纵向次龙骨铺设,且板材在自由状态下固定,防止出现弯棱和凸鼓现象。

b. 自攻螺栓距板边距离:包封边为10~15mm为宜;切割边为15~20mm为宜。其螺钉间距以150~170mm为宜,并与板面垂直,钉头略埋入板面而又不损

坏纸面。钉眼应做防锈处理，并以腻子抹平。

c. 固定石膏板的次龙骨间距一般不应大于 600mm。纸面石膏板与次龙骨固定，应从板中向四边固定，不得多点同时作业。

d. 石膏板的接缝应按设计要求进行处理。双层石膏板安装，其面层与基层板接缝应错开，不得在同一根龙骨上接缝。

③其它罩面板（矿棉吸声板、纤维板、胶合板、穿孔装饰板、钙塑板、塑料板、纤维水泥加压板、金属装饰板等）

a. 湿度较大时，不宜安装矿棉板。矿棉吸声板安装时应使吸声板背面箭头方向和白线方向一致；（保证花样、图案一致性）。当采用复合粘贴法安装，粘结剂未完全固化前，板材不得有强烈震动，并保持房间内通风；当采用搁置法安装，应留安装缝，每边缝隙不宜大于 1mm 为宜。

b. 胶合板安装如用钉子固定时，钉距为 80~150mm，钉子长 25~35mm，钉帽打扁，并进入板面 0.5~1.0mm；纤维板用钉子固定时，钉距为 80~120mm，钉子长 20~30mm，钉帽打扁，并进入板面 0.5mm。钉眼均用油性腻子抹平。胶合板和纤维板如采用木条固定时，钉距不应大于 200mm，钉帽打扁，并进入板面 0.5~1.0mm，钉眼以油性腻子抹平。

c. 钙塑板粘贴法安装时，涂胶应均匀，粘贴采取临时固定措施，并及时擦去挤出的胶液；当采用钉固法时，钉距不宜大于 150mm，钉帽与板面平齐，排列整齐。

d. 塑料板安装，当采用粘贴法时，基层应平整坚硬、洁净且含水率不应大于 8%。每次涂刷胶粘剂面积不应过大，厚度应均匀，粘后应临时固定，并擦出挤出的胶液；当采用塑料贴面复合板，安装应先钻孔，内木螺栓钉、垫圈或金属压条固定。螺钉间距一般 400~500mm，钉帽排整齐。

e. 金属板安装，条板式吊顶龙骨一般可直接吊挂，亦可增加主龙骨，但需与条板配套；方板吊顶次龙骨分明装 T 型和暗装卡口两种，依金属板样式选定次龙骨，其与主龙骨间以固定件连接。

(8)检查饰面板外观表面质量。吊顶饰面材料表面应洁净、色泽一致，不得有翘曲、裂缝及缺损。压条应平直、宽窄一致。安装于饰面板上的灯具、烟感器、喷淋头、风口篦子等设备的位置应合理、美观，并相互交接吻合、严密。

（四） 轻质隔墙工程

(1)板材隔墙（复合轻质墙板、石膏空心板、钢丝网水泥板等）

①

检查板材的产品合格证、性能检测报告。其产品品种、规格、性能、颜色均应符合设计要求。有隔声、隔热、阻燃、防潮等要求的，应有相应性能检测报告，并符合相关的规定要求。

②检查隔墙板安装配件及接缝材料证件。其安装所需埋件、连接件的位置、数量及连接方法应符合设计要求，并应连接牢固。所用接缝材料的品种及接缝方法应符合设计要求，并有产品合格证明书。

③检查板材安装的外观表面质量和安装数值偏差。隔墙板材安装应垂直、平整、位置正确，板材不应有裂缝和缺损。表面应平整光滑、色泽一致，洁净、接缝均匀、顺直。其安装允许偏差为：

项 目	允 许 偏 差 (mm)				检查方法
	变合轻质墙板		石膏空 心板	钢丝网 水泥板	
	金属夹 芯板	其它复 合板			
立面垂直度	2	3	3	3	用 2m 垂直检测尺检查
表面平整度	2	3	3	3	用 2m 垂直检测尺和塞尺检查
阴阳角方正	3	3	3	4	用直尺检测尺检查
接缝高低差	1	2	2	3	用刚直尺和塞尺检查

(2)骨架隔墙（轻钢龙骨、木龙骨；纸面石膏板、人造木板、水泥纤维板等）

①检查骨架隔墙用材产品合格证，检验报告和所需复试报告。其所用龙骨、配件、墙面板，填充材料及嵌缝材料的品种、规格、性能和木材含水率均应符合设计要求。有隔声、隔热、阻燃、防潮等要求的，应有相应性能等级检测报告。人造木板应有复试检验报告。（甲醛含量应符合要求）

②检查龙骨边框的位置和与基体连接固定情况。龙骨边框位置按设计尺寸于基体上按龙骨宽度弹线，并沿线安装。龙骨端部应固定，其固定点间距不应大于 1m，且应固定牢固。同时龙骨与基体间的缝隙应密封严密。

③检查骨架龙骨的间距，构造连接方法以及洞口位置和骨架内设备、管线安装，填充材料的设置等情况。龙骨的间距、构造连接方法和洞口位置均应符合设计要求。当采用支撑卡系列龙骨时，支撑卡安装于竖向龙骨开口上，卡距为 400~600mm，距龙骨两端距离为 20~25mm。当选用通贯系列龙骨时，低于 3m 的隔断安装一道；3~5m 隔断安装两道；5m 以上安装三道。龙骨竖向应垂直。

骨架内设备、管、线安装齐全、无遗漏，并达到合格要求。填充材料品种、性能符合设计要求，且应干燥、填充密实，均匀，无下坠。木质材料的防火、防腐处理检查符合设计和相关规定。

④检查罩面板安装的外观表面质量。罩面板无论采用粘贴、钉固定或螺钉固定，其安装应牢固，无脱层，翘曲、折裂及缺损。表面应平整、洁净、接缝均匀、顺直，且与基体之间结合牢固、缝子严密。

⑤检查骨架隔墙板表面数据偏差值。其安装允许偏差为：

项 目	允许偏差 (mm)		检验方法
	纸面石膏板	人造木板、水泥纤维板	
立面垂直度	3	4	用 2m 垂直检测尺检查
表面平整度	3	3	用 2m 靠尺和塞尺检查
阴阳角方正	3	3	用直角检测尺检查
接缝直线度	—	3	拉 5m 线，用钢直尺检查
压条直线度	—	3	拉 5m 线，用钢直尺检查
接缝高低差	-1	1	用钢直尺和塞尺检查

(3)活动隔墙

①检查活动隔墙所用材料、配件等产品合格证和性能检测报告及所需复试报告。其所用材料、配件的品种、规格、性能和木材含水率均应符合设计要求。有阻燃、防潮等要求的，应有相应性能等级的检测报告和需复试的报告，指标符合要求。

②检查活动隔墙的制作和组合方式。其制作方法和组合方式应符合设计要求。

③检查轨道与基体的连接与位置。其位置应正确，轨道与基体结构的连接必须牢固。

④检查用于活动隔墙构配件的安装。用于组装、推拉和制动的构配件必须安装牢固，位置准确，推拉必须安全、平稳、灵活、且应无噪音。

⑤检查活动隔墙外观表面质量和安装偏差。其表面应色泽一致、平整光滑、洁净、线条应顺直、清晰。安装允许偏差为：

项 目	允许偏差 (mm)	检验方法
立面垂直度	3	用 2m 垂直检测尺检查

表面平整度	2	用 2m 靠尺和塞尺检查
接缝直线度	3	拉 5m 线，用钢直尺检查

接缝高低差	2	用钢直尺和塞尺检查
接缝宽度	2	用钢直尺检查

(4)玻璃隔墙（玻璃砖、玻璃板）

①检查玻璃隔墙的材料产品合格证和性能检测报告。材料的品种、规格、性能、图案和颜色应符合设计要求。

②检查玻璃砖的砌筑方法或玻璃板的安装方法。玻璃砖的砌筑工艺方法和玻璃板的安装工艺方法应符合设计要求和相关规定。

③检查隔墙的安装牢固效果。玻璃隔墙必须安装牢固，其胶垫安装应正确。玻璃砖砌筑中所埋设的拉结筋必须与基体结构连接牢固，并位置正确。

④检查玻璃隔墙安装的外观表面质量和安装偏差数值。板墙的嵌缝，玻璃砖墙的勾缝应密实平整，均匀顺直、深浅一致。隔墙接缝应横平竖直、玻璃无裂痕，缺损和划痕。表面应色泽一致、平整洁净、清晰美观。其安装允许偏差为：

项 目	允许偏差（mm）		检验方法
	玻璃砖	玻璃板	
立面垂直度	3	2	用 2m 垂直检测尺检查
表面平整度	3	—	用 2m 靠尺和塞尺检查
阴阳角方正	—	2	用直角检测尺检查

（五）饰面板（砖）工程

(1)饰面板安装（室内墙面和高度不大于 24m，抗震设防烈度不大于 7 度的外墙）

①检查饰面板的产品合格证、性能检测报告。其产品品种、规格、颜色和性能应符合设计要求。木龙骨、木饰面板和塑料饰面板的燃烧性能等级应符合设计要求。

②检查饰面板的孔、槽布置情况。其孔、槽布置的数量、位置和尺寸应符合设计要求。

③对安装饰面板的预埋件，连接件（含后置埋件）等进行检查。其预埋件、连接件的数量、规格、位置、连接方法和防腐处理必须符合设计要求。后置埋件的现场拉拔检验强度必须符合设计要求。饰面板安装必须牢固。

④

审查室内所用花岗石和粘贴用水泥的复试指标。花岗石的放射性和湿作业水泥的取样复试报告内容指标应符合相关检验评定标准要求。

⑤对湿作业法饰面板安装工艺进行检查。基体应为粗毛面，焊接钢管网应用胀管螺栓固定牢固。每块石材上口厚度中央裁锯燕尾榫不少于 2 个，并用铜丝栓于钢筋网上。（悬吊板不得少于 4 个）当悬空构件（如大梁）安装石材饰面板的侧面板不应压在底板上（防止底板负荷过重）应采取措施与基体连接固定。（如钓鱼钩式的不锈钢在侧面板榫槽内）每层石材灌筑水泥砂浆（或细石混凝土）沿高度方向一次为 1/3，随灌随捣实，并应饱满，灌至距板上口 5~10cm 处停止。（留量为与上一层板衔接结合）

⑥检查饰面板安装的外观质量和安装偏差值。其外观表面应平整、洁净、色泽一致，无裂痕和缺损，并不泛碱等污染。板面上孔洞应套割吻合，边缘整齐。饰面板嵌缝应密实、平直，密度和深度均匀一致，并符合设计要求。其安装允许偏差如下表：

项 目	允许偏差（mm）							检验方法
	石 料			瓷板	木材	塑料	金属	
	光面	剁斧石	蘑菇石					
立面垂直度	2	3	3	2	1.5	2	2	用 2m 垂直检测尺检查
表面平整度	2	3	—	1.5	1	3	3	用 2m 靠尺和塞尺检查
阴阳角方正	2	4	4	2	1.5	3	3	用直角检测尺检查
接缝直线度	2	4	4	2	1	1	1	拉 5m 线，用钢直尺检查
墙距勒角上口 直线度	2	3	3	2	2	2	2	拉 5m 线，用钢直尺检查
接缝高低度	0.5	3	—	0.5	0.5	1	1	用钢直尺和塞尺检查
接缝密度	1	2	2	1	1	1	1	用钢直尺检查

(2)饰面砖粘贴（内墙和高度不大于 100m，抗震设防裂度不大于 8 度，采用满粘法的外墙）

①检查饰面砖等材料的产品合格证和性能检测报告。其面砖品种、规格、图案、颜色和性能应符合设计要求。水泥取样复试指标应符合相关标准的规定。

②对饰面砖粘贴的样板粘结强度进行拉拔检验。饰面砖必须粘结牢固，其对样板粘结强度的拉拔检验报告指标应符合设计要求和相关标准规定。

③对饰面砖粘贴的施工工艺进行检查。其基层的找平层、防水等应检查

合格。(严禁空鼓和裂缝)

- a. 检查和处理基层缺陷。测量标高和水平尺寸，确定粘贴排版方式，并弹出控制基准线。其基体层进行湿润处理。
- b. 对饰面砖套模挑选（包括尺寸、色泽以及缺损和变形）分类存放、备用。
- c. 饰面砖粘贴前应将背面清理干净，浸水 2h 以上，并晾干后使用。
- d. 采用水泥砂浆粘贴，宜用 1:2 水泥砂浆，厚度宜为 6~10mm；采用胶粘剂或聚合物水泥浆粘贴，其配比应经试验确定（或按产品说明书）
- e. 遇突出基层表面管线、灯盒、插座、箱体及卫生器具支撑等，应用整砖套割吻合，不得用非整砖拼凑粘贴。
- f. 阳角应采用 45 度对接，并应吻合整齐、美观。墙面非整砖尺寸不应小于整砖的 1/2，且应留置在阴角和非主视线位置。
- g. 门窗口处的饰面砖应按口边竖向通缝到顶，非整砖（大于整砖 1/2）甩在口的上端。
- h. 粘贴饰面砖应挂线。保持横竖向通缝、均匀一致。
- i. 粘贴陶瓷面砖，宜用水泥浆或聚合物水泥浆。并应复试面砖的吸水率。
- j. 金属饰面板安装，当设计无要求时，宜采用抽芯铝铆钉，中间必须垫橡胶垫圈。铆钉间距以 100~150mm 为宜。

④检查饰面板安装的外观表面质量和安装偏差值。墙面突出物周围非整砖应套割吻合、边缘整齐，接缝应平直、光滑，嵌缝应连续、密实、宽度和深度均匀一致；踢脚板、墙裙、贴脸等突出墙面厚度应适宜，并应一致；有排水要求的部位应做滴水线（槽），且应顺直，坡度和流水方向正确，并符合设计要求；饰面板表面应平整、光洁、色泽一致，无裂纹和缺损。其安装允许偏差如下表：

项 目	允许偏差（mm）		检验方法
	外墙面砖	内墙面砖	
立面垂直度	3	2	用 2m 垂直检测尺检查
表面平整度	4	3	用 2m 靠尺和塞尺检查
阴阳角方正	3	3	用直角检测尺检查
接缝直线度	3	2	拉 5m 线，用钢直尺检查
接缝高低差	1	0.5	用钢直尺和塞尺检查
接缝宽度	1	1	用钢直尺检查

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/507150016006006141>