

# 钳工基础知识考试试题及其参考答案

一,单项选择题(选择一个正确的答案,将相应的字母填入题内的括号中.每题 1 分.)1.噪声的频率范围在( ).

A,15~20Hz B,20~40Hz C,40~60Hz D,40Hz~10KHz

2.泄漏故障的检查方法有超声波检查,涂肥皂水,涂煤油和( )等多种方法.A,升温检查 B,加压试验 C,性能试验 D,超速试验

3.对于精密轴承部件装配,可用( )进行轴承预紧的测量.

A,凭感觉 B,弹簧测量装置 C,重块 D,工具

4.往复移动部件在改变运动方向时( )会引起振动.

A,惯性较大 B,惯性较小 C,限位器 D,变向机构

5.刮花的目的一是为了美观,二是为了使滑动件之间造成良好的( )条件.A,润滑 B,接触 C,运动 D,空隙

6.当磨钝标准相同时,刀具寿命愈低,表示刀具磨损( ).

A,愈快 B,愈慢 C,稳定 D,很慢

7.转子的支承刚度包括轴承座刚度,基础刚度和( ).

A,油膜刚度 B,轴承刚度 C,转子轴刚度 D,箱体刚度

8.一般将计算机的计算器,存储器和( )三者统称为主机.

A,输入装备 B,输出装备 C,掌握器 D,总线

9.量具量仪的测量极限误差与被测工件允差间的比值关系是选择量具的一个重要问题,测量高精度工件时应选择( )比值.

A,1:3 B,1:5 C,1:10 D,1:12

10.构成计算机心脏的中央处理器 CPU 是由( )和控制器两个部分组成的.A,内存储器 B,外存储器 C,运算器 D,输入设备

11.油泵与原动机之间应有较高的同轴度,倾斜角不得大于( )度.

A,30 B,1 C,30 D,130

12.对于同样的工件,弯曲程度大时,工件的塑性变形量大,所需要的力( ).A,大 B,相同 C,小 D,大或小

13.显示剂调和的稀稠应恰当,粗刮时显示剂调得( )些.

A,稀 B,稠 C,厚 D,薄

14.在铰链四杆机构中,若两连架杆一为曲柄,另一为摇杆,则该机构为( ).A,曲柄摇杆机构 B,双曲柄机构 C,双摇杆机构 D,偏心轮机构

15.启动发电机用于( )和高速船用柴油机及小型汽油机.

A,工程机构 B,农业机械 C,机车 D,小型船舶

16.液体动压轴承是指运转时( )的滑动轴承.

A,半干摩擦 B,夹杂摩擦 C,纯液体摩擦 D,干摩擦

17.缩短机动时间的措施是( ).

A,提高切削用量 B,采用先进夹具

C,采用定程装配 D,采用快换刀具装配

18.试车在启动过程中,当发现有严峻的反常情况时,偶然应采纳( ).A,停机 B,减速 C,加速 D,强行冲越

19.热继电器在电器中具有( )保护作用.

A,过热 B,过载 C,短路 D,过热或短路

20.当毂孔表面硬度不高于( $XXX < 40$ )的花键连接的定心体式格局大多采用( ).A,外径定心 B,小径定心 C,齿侧定心 D,内径定心

21.缩短辅佐时间可采纳的工艺措施是( ).

A,多件加工 B,多刀加工

C,提高切削用量 D,基本时间与辅助时间重合

22.机器运转中应搜检各( )的状态,应吻合传动机构的技术请求.

A,蜗轮蜗杆机构 B,螺旋机构 C,操作机构 D,运动机构

23.人体健康噪声卫生标准应是( ).

A,65~70DB B,70~75DB C,75~80DB D,85~90DB

24.企业技术管理尺度化首要应抓好"三化"即( ).

A,产品系列化零部件通用化产品质量标准化

B,产物系列化零部件通用化,技术尺度化

C,零件通用化产品质量标准化技术标准

D,生产标准化产品质量标准化技术标准

25.物体作匀圆速周运动时的加速方向是( )的.

A,指向圆心 B,背离圆心 C,沿切向 D,径向

26.机器运行包括试车和( )两个阶段.

A,停车 B,起动 C,正常运行 D,修理

27.手工精研磨一般平面速率每分钟往复( )次为好.

A,40~60 B,80~100 C,20~40 D,10~20

28.松键连接键的顶面与轮毂槽之间有( )mm 的间隙.

A,0.01~0.03 B,0.1~0.3 C,0.3~0.5 D,1~5

29.测量轴承振动常用的是速率传感器或( ).

A,加速率传感器 B,频谱仪 C,计数器 D,自准值仪

30.加工细长轴使用中心架,或跟刀架目的是增加工件的( ).

A,强度 B,硬度 C,韧性 D,刚性

31.研具材料比被研磨的工件( ).

A,硬 B,软 C,软硬均可 D,可能软可能硬

32.光学直角器可以检验部件间垂直度偏差,光学直角器的首要元件是一个( ).A,三棱镜 B,四棱镜 C,五棱镜 D,平面反光镜

33.在振动测量中,当测得的振动值跨越尺度时,就要寻觅原因,找出本源,以便排挤妨碍,这类工作称( ).

A,振动的故障诊断 B,故障排除

C,故障分析 D,通频振动

34.松键连接是靠键的( )传递扭矩.

A,侧面 B,高低面 C,两端面 D,六个面

35.丝杠的反转展转精度是指丝杠的径向跳动和( )的大小.

A,同轴度 B,轴的共同间隙 C,轴向窜动 D,径向间隙

36.弯曲的转子在高速旋转时,会引起剧烈振动,转子应通过( )解决不平衡.A,校直 B,静平衡 C,动平衡 D,高速动平衡

37.一次安装在方箱上的工件通过翻转,可划出( )方向上尺寸线.

A,一个 B,二个 C,三个 D,四个

38.经过研磨后工件的表面粗糙度一般可达到  $Ra1.6\sim0.1$ ,最小可达到( ).A, $Ra0.8$  B, $Ra0.1$  C, $Ra0.08$  D, $Ra0.012$

39.以听阈为基准,用成倍比关系的对数量来表达声音的大小,称( ).A,声压级 B,响高级 C,音频 D,噪声

40.工钱地掌握主轴及轴承表里圈径向跳动量及方向,公道组合的提高装配精度的办法是( ).

A,定向装配 B,轴向装配 C,主轴装配 D,间隙调整

41.车间生产管理属于企业中的( )管理.

A,决策层 B,执行层 C,技术 D,质量

42.对于盘形端面沟槽凸轮,凸轮的实践轮廓曲线,由( )组成.

A,内槽曲线 B,外槽曲线 C,过渡圆弧线 D,过渡曲线

43.改变输给电动机的三相电源相序,就可改变电动机的( ).

A,转速 B,功率 C,扭转方向 D,电压

44.箱体工件划线时,如以中心十字线作为基准找正线,只要在第一次划线正确后,以后每次划线时,找正该线( ).

A,可以用 B,不可以用

C,既可以也不成以 D,都不对

45.加工硬资料时,为保证钻头刀刃强度,可将接近外缘处( )磨小.

A,前角 B,后角 C,顶角 D,螺旋角

46.在轴两端支承点,用轴承盖单向固定轴承,分别限制两个方向的( ).A,径向转动 B,径向移动 C,轴向移动 D,随轴游动

47.汽油机焚烧系统由蓄电池,发机电,火花线圈,( )和磁机电等组成.A,分火器 B,散热器 C,冷却器 D,滤清器

48.数控机床由穿孔带或磁带等控制介质,数控装置,机床和( )组成.A,伺服系统 B,液压系统 C,配合机构 D,传动系统

49.依靠流体流动的能量来输送液体的泵是( ).

A,容积泵 B,叶片泵 C,流体感化泵 D,齿轮泵

50.畸形工件划线时,要求工件重心或工件与夹具的组合重心应落在支承面内,否则必须增加相应( ).

A,辅助支承 B,支承板 C,支承钉 D,可调千斤顶

51.蜗杆传动的侧隙规范不是按蜗轮传动精度等级规定,而是按( ).A,蜗杆制造精度 B,蜗轮制造精度 C,较大保证侧隙 D,标准保证侧隙

52.钻铸铁钻头为了增大容屑空间,钻头后刀面磨去一块,即形成( )度的第二重后角.A,30 B,43 C,45 D,60

53.内燃机工作过程中,( )把气体的热能变成活塞及曲轴的机械运动.A,进气行程 B,压缩行程 C,膨胀行程 D,排气行程

54.编制车间的生产作业计划应把车间的生产任务分配到( ).

A,班组,工作小我 B,工段,班组小我

C,工段班组,工作地 D,工段班组,工作地个人

55.起重机用的钢丝绳的钢丝直径一般大于( )mm.

A,3.2 B,1 C,0.5 D,0.22

56.蜗杆传动机构箱体上蜗杆轴孔中心线与蜗轮轴孔中心线间中心距和( )要检查.A,平行度 B,同轴度 C,位置度 D,垂直度

57.刮削的挺刮法,双手握住刮刀,刮削时应( )用力于刮刀.

A,前推 B,后拉 C,上提 D,下压

58.国产测微准直望远镜 GJ101 型的示值读数每格为( ).

A,0.5mm B,0.2mm C,0.02mm D,0.05mm

59.起重工多人操作要有专人负责指挥统一( )严格按总指挥命令工作.A,服装 B,标准 C,信号 D,工作

60.螺纹旋合长度分为三组,其中短旋合长度的代号是( ).

A,L B,N C,S D,H

61.确定程序编制的允许公差一般取工件公差的( ).

62. ( )属于等截面的连续切削(毛坯余量不均匀例外).

A,镗削 B,铣削 C,磨削 D,车削

63.合像水平仪或自准直的光学量仪测量的各段示值读数反映各分段倾斜偏差,不克不及间接反映被测表面的( )偏差.

A,直线度 B,平行度 C,倾斜度 D,垂直度

64.刀具刃磨的基本要求对刀刃的要求主要是指刀刃的( )和完整程度.A,平滑度 B,粗糙度 C,直线度 D,平行度

65.扩孔时的吃刀深度为( ).

A, $D/2$  B, $D/2$  C, $(D-D)/2$  D, $(D+D)/2$

66.将高温的钢件放入一种淬火介质中冷却至室温的处理是( ).

A,分级淬火 B,等温淬火 C,单液淬火 D,双液淬火

67.过盈连接的对中性( ).

A,差 B,较差 C,较好 D,好

68.曲柄连杆机构由活塞,活塞环,活塞销,连杆,飞轮和( )组成.

A,曲轴 B,气缸套 C,曲轴箱 D,气缸盖

69.钻小孔,钻削直径小于 1mm 孔时,转速应达到( ).

A,800~1000r/mm B,1000~1500r/mm

C,1500~3000r/mm D,~r/mm

70.因为模具硬度不敷,毛坯表面处置惩罚及光滑不幻想,挤压件外表易( ).A,变形 B,刮伤 C,开裂 D,弯曲

71.拉伸试验时,试样拉断前能承受的最大应力,称为资料的( ).

A,屈服极限 B,抗拉强度 C,弹性极限 D,疲劳极限

72.砂轮的形状挑选应按照磨削( )请求选用.

A,工件形状 B,工件材质 C,工件大小 D,工件尺寸

73.挤压加工是生产( )金属型材和管材的首要办法.

A,黑色 B,有色 C,脆性 D,各种

74.粗研磨时,配制 400g 研磨剂时,硬脂酸要加入( ).

A,10 克 B,16 克 C,26 克 D,36 克

75.冷挤压机一般要求滑块行程调节在( )以下.

A,1mm B,0.1mm C,0.01mm D,0.05mm

76.金属材料接受切削加工的难易程度,称为( ).

A,切削加工性能 B,力学性能 C,物理性能 D,化学性能

77.在视图积聚成一条直线(或一个点)的平面(或直线)与该视图( )关系.A,平行 B,垂直 C,倾斜 D,平行或垂直

78.运转结束后,应按规定关机,进行( ).

A,清理 B,维护 C,保养 D,修理

79.当一对标准圆锥齿轮传动时,必须使两齿轮分度圆锥( )两锥顶重合.A,相切 B,平行 C,垂直 D,重合

80.光滑系统由机油泵,( )光滑油,道机油,滤清器和机油冷却器等组成.A,单向阀 B,节流阀 C,调速阀 D,压力阀

81.属于挤压加工的设备是( ).

A,空气锤 B,冲床 C,压力机 D,轧钢机

82.从零件图纸到制成控制介质的过程称为( ).

A,循环程序 B,零件源程序

C,数控加工的程序编制 D,程序补偿

83.电器掌握系统在运转中,操纵人员常用的间接感觉监视办法有( ).A,听,闻,看,测 B,听,闻,看,摸

C,听,量,看,摸 D,听,闻,量,看

84.精车螺纹表面有波纹,原因是( ).

A,主轴轴向游隙 B,丝杠的轴向游隙过大

C,方刀架不平 D,主轴径向游隙

85.配制轴套时,点子的分布情况应( ).

A,两端硬,中间软 B,两端软,中间硬

C,一样硬 D,一样软

86.拧紧长方形布置的成组螺母时应从( )入手下手.

A,左边 B,右边 C,中间 D,前边

87.转动轴承中加光滑剂感化,下降摩擦阻力吸振( )阻止尘土进入.A,冷却 B,吸热 C,防锈 D,密封

88.在精密液压元件前端应安装( )滤油器,以维护液压元件.

A,网式 B,线隙式 C,烧结式 D,磁性

89.轴承装在轴上和外壳内的游隙叫( )游隙.

A,原始 B,配合 C,工作 D,径向

90.齿轮接触精度首要目标是接触雀斑,一般传动齿轮在轮齿高度上接触雀斑不少于( ).A,20~25% B,30~50% C,60~70% D,75~85%

91.铁碳平衡图上,S点的含碳量是( ).

A,2.11% B,0.77% C,4.3% D,6.69%

92.在切削平面内主切削刃与基面之间的夹角称( )角.

A,刃倾角 B,刀尖角 C,后角 D,前角

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/508032045062006050>