陶瓷卸灰阀

在 25%左右，未来 3 年有望形成每年 50 亿元人民币的市场，预计这种增长势头将持续 5 年。
热水器市场潜力巨大
国家统计局数据显示，截至 2005 年 11 月 1 日零时我国城市家庭有 1.8 亿户，如果按照 50%的购买率计算，对热水器的实际需求量就达 9000 平均每年的最低需求维持在 1800 万台左右，市场空间非常大。有数据显示，仅电热水器的年产销量就高达 1100 近年来我国热水器的销量每年以 25%的速度上升，热水器的发展呈快速增长的趋势，未来的市场容量将达 800 亿元。
热水器的市场快速增长，主要是保有量和更新换代的原因。国务院发展研究中心中国家电市场联合调研课题组的调查显示，目前我国城市居民家庭热水器拥有率为 72.5%，尚未达到饱和状态。有 48%的城市居民家庭未来 5 年内有购买热水器的意愿。
而近年来房地产业持续升温，新居的装修更是给热水器市场带来了巨大的增长空间。未来 5 年包含热水器行业在内的厨房设备市场容量至少有 3500 亿元。
储水式电热水器已步入高峰
储水式电热水器目前仍然是热水器市场的主流。储水式电热水器的高速增长得益于海尔、阿里斯顿、 、西门子等大品牌的大力发展和竞争，这些大品牌成熟的市场模式和稳定的



一、SMFQ41G-16FC 电动陶瓷球阀简介：

集团生产：电动陶瓷球阀因为其原材料的稀少，加工过程的高要求（ 1700℃的高温烧结，

20000MPa 的等静压制，金刚石磨削加工）使得世界上所有生产陶瓷球阀的生产周期要比普通的阀门长很多——进口陶瓷球阀的交货期长达（10～24个周），国内的氧化锆陶瓷球阀生产厂家的货期也在45～60天左右，更别提可以批量供货有库存了，阀门用其过硬的技术力量，超强的生产能力，完善的售后服务打破了陶瓷球阀生产的僵局，是目前世界上第一个可以达到氧化锆陶瓷球阀可以批量生产批量的供货的生产厂家！

超耐腐蚀、超耐磨损、超耐冲蚀，颗粒纤维介质、强腐蚀介质中的最佳选择！

1.所有与介质接触的部分均为结构陶瓷材料，其化学稳定性及硬度极高（洛氏硬度 HRC90），仅次于金刚石。因此，本阀具有极高的耐磨损、耐腐蚀、耐冲蚀性能，且隔热性好、热膨胀小。

2.球体采用先进研磨设备及工艺制造，球圆度精度高，表面质量好，与阀座对研后，利用 Zr02 陶瓷的自滑润性，可取得很好的密封性能。

3.彻底改变了金属硬密封球阀易泄露、扭矩大、密封面不耐腐蚀的缺点。

4.陶瓷良好的耐磨性，让本阀经久耐用，可靠性极高。使用寿命长，是钛合金阀和蒙乃尔阀的2-4倍。

5.用于高硬度的颗粒介质，或有软颗粒但又有腐蚀的介质中，本阀门具有无可比拟的绝对优势，也是目前唯一合适此类介质的阀门。

二、SMFQ41G-16FC　电动陶瓷球阀主要外形和连接尺寸：

Q941F-16										
通径 DN		L	D	K	D1	n-Φd	b	f	H	W
mm	in									
15	1/2″	130	95	65	46	4-Φ14	14	2	190	196
20	3/4″	140	105	75	56	4-Φ14	16	2	195	196
25	1″	150	115	85	64	4-Φ14	16	2	210	196
32	1 1/4″	165	135	100	76	4-Φ18	18	3	220	196
40	1 1/2″	180	145	110	84	4-Φ18	18	3	230	196
50	2″	200	160	125	99	4-Φ18	20	3	265	196
65	2 1/2″	220	180	145	118	4-Φ18	22	3	300	255
80	3″	250	195	160	132	8-Φ18	24	3	325	255
100	4″	280	235	190	156	8-Φ22	24	3	350	255
125	5″	320	270	220	184	8-Φ26	26	3	375	255

150	6″	360	300	250	211	8-Φ26	28	3	420	255
200	8″	400	360	310	274	12-Φ26	30	3	460	255

结构长度：JB1686亦可按 GB12221

结构标准：JB79亦可按 GB9113，ANSI B16.5，JID B2212。

订货须知：

一、①电动陶瓷球阀产品名称与型号②电动陶瓷球阀口径③电动陶瓷球阀是否带附件以便我们的为您正确选型。二、若已经由设计单位选定公司的电动陶瓷球阀型号，请按电动陶瓷球阀型号

三、当使用的场合非常重要或环境比较复杂时,请您尽量提供设计图纸和详细参数，



一、SMFQ641G-16FC　气动陶瓷球阀简介：

生产：气动陶瓷球阀（电动球阀）因为其原材料的稀少，加工过程的高要求（1700℃的高温烧结，20000MPa 的等静压制，金刚石磨削加工）使得世界上所有生产陶瓷球阀的生产周期要比普通的阀门长很多——进口陶瓷球阀的交货期长达（10～24个周），国内的氧化锆陶瓷球阀生产厂家的货期也在45～60天左右，更别提可以批量供货有库存了，阀门用其过硬的技术力量，超强的生产能力，完善的售后服务打破了陶瓷球阀生产的僵局，是目前世界上第一个可以达到氧化锆陶瓷球阀可以批量生产批量的供货的生产厂家！

超耐腐蚀、超耐磨损、超耐冲蚀，颗粒纤维介质、强腐蚀介质中的最佳选择！

1.所有与介质接触的部分均为结构陶瓷材料，其化学稳定性及硬度极高（洛氏硬度 HRC90），仅次于金刚石。因此，本阀具有极高的耐磨损、耐腐蚀、耐冲蚀性能，且隔热性好、热膨胀小。

2.球体采用先进研磨设备及工艺制造，球圆度精度高，表面质量好，与阀座对研后，利用 Zr02 陶瓷的自滑润性，可取得很好的密封性能。

3.彻底改变了金属硬密封球阀易泄露、扭矩大、密封面不耐腐蚀的缺点。

4.陶瓷良好的耐磨性，让本阀经久耐用，可靠性极高。使用寿命长，是钛合金阀和蒙乃尔阀的2-4倍。

5.用于高硬度的颗粒介质，或有软颗粒但又有腐蚀的介质中，本阀门具有无可比拟的绝对优势，也是目前唯一合适此类介质的阀门。

二、SMFQ641G-16FC　气动陶瓷球阀主要外形和连接尺寸：

SMFQ641G-16FC										
通径 DN		L	D	K	D1	n-Φd	b	f	H	W
mm	in									
15	1/2″	130	95	65	46	4-Φ14	14	2	190	196
20	3/4″	140	105	75	56	4-Φ14	16	2	195	196
25	1″	150	115	85	64	4-Φ14	16	2	210	196
32	1 1/4″	165	135	100	76	4-Φ18	18	3	220	196
40	1 1/2″	180	145	110	84	4-Φ18	18	3	230	196
50	2″	200	160	125	99	4-Φ18	20	3	265	196
65	2 1/2″	220	180	145	118	4-Φ18	22	3	300	255
80	3″	250	195	160	132	8-Φ18	24	3	325	255
100	4″	280	235	190	156	8-Φ22	24	3	350	255
125	5″	320	270	220	184	8-Φ26	26	3	375	255
150	6″	360	300	250	211	8-Φ26	28	3	420	255
200	8″	400	360	310	274	12-Φ26	30	3	460	255

结构长度：JB1686亦可按 GB12221

结构标准：JB79亦可按 GB9113，ANSI B16.5，JID B2212。

订货须知：

一、①气动陶瓷球阀产品名称与型号②气动陶瓷球阀口径③气动球阀是否带附件以便我们的为您正确选型。二、若已经由设计单位选定公司的气动陶瓷球阀型号，请按气动陶瓷球阀型号

三、当使用的场合非常重要或环境比较复杂时,请您尽量提供设计图纸和详细参数，

陶瓷阀门>>陶瓷球阀>>陶瓷球阀



产品名称：	陶瓷球阀
产品型号：	Q41TC、Q341TC、Q941TC
产品口径：	DN25～DN600
产品压力：	1.0-6.4Mpa
产品材质：	铸钢、不锈钢、合金钢等
产品概括：	生产标准：国家标准 GB、机械标准 JB、化工标准 HG、美标 API、ANSI、德标 DIN、日本 JIS、JPI、英标 BS 生产。阀体材质：铜、铸铁、铸钢、碳钢、WCB、WC6、WC9、20#、25#、锻钢、A105、F11、F22、不锈钢、304、304L、316、316L、铬钼钢、低温钢、钛合金钢等。工作压力1.0Mpa-50.0Mpa。工作温度：-196℃-650℃。连接方式：内螺纹、外螺纹、法兰、焊接、对焊、承插焊、卡套、卡箍。驱动方式：手动、气动、液动、电动。

产品详细信息

产品介绍：

陶瓷阀门能满足高磨损、强腐蚀的使用环境，尤其突出的特点是超长的使用寿命，陶瓷阀门的性能价格比远远优于其它同类金属阀门。随着科学技术的不断发展和进步，陶瓷材料从配方、成型、加工及装配工艺等各方面的技术更加趋于成熟和完备，陶瓷阀门以其优异的性能越来得到阀门行业人士的认同。利用制造陶瓷阀门的成功经验还可以推广应用于更广泛的工程领域。

应用范围：

耐磨陶瓷球阀主要应用于电力、石油、化工、冶金、采矿、污水处理等工业领域，尤其是面对高磨损、强腐蚀、高温、高压等恶劣工况，陶瓷阀更显示出它卓越的性能。陶瓷阀门能满足高磨损、强腐蚀的使用环境，尤其突出的特点是超长的使用寿命。

结构特点：

1.陶瓷阀采用高技术新型陶瓷结构材料制作阀门的密封件和易损部件，提高了阀门产品的耐磨性、防腐性及密封性，大大延长了阀门的使用寿命。

2.陶瓷阀门的使用可以大大降低阀门的修理更换次数，提高配套设备运行系统的安全性、稳定性，节约设备修理费用。

3.陶瓷阀门的使用能提高工业管路系统的密封性，能最大限度的减小泄露，从而保护环境。

4.制造陶瓷的原料广泛，成本低廉，用铝、碳、硅等普通无素就能制造出性能优越的陶瓷材料，可以节约大量金属材料和稀有的矿产资源。

标准规范：

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/508142070016006036