

目 录

项目简况.....	3	)..... (
第一章 申报单位及项目概况.....	5	)..... (
1.1 项目申报单位概况.....	5	)..... (
1.2 项目概况.....	7	)..... (
1.3 投资规模与资金筹措方案.....	22	)..... (
第二章 发展规划、产业政策和行业准入分析.....	24	)..... (
2.1 发展规划分析.....	24	)..... (
2.2 产业政策分析.....	24	)..... (
2.3 行业准入分析.....	25	)..... (
第三章 资源利用和能源耗用分析.....	27	)..... (
3.1 资源利用方案.....	27	)..... (
3.2 资源综合利用品种、数量及供应情况.....	27	)..... (
3.3 资源利用对其他资源的不利影响.....	28	)..... (
3.4 资源节约利用.....	28	)..... (
第四章 节能方案分析.....	29	)..... (
4.1 编制依据.....	29	)..... (
4.2 能源消耗状况及指标分析.....	30	)..... (
4.3 资源节约措施.....	31	)..... (
第五章 建设用地分析.....	33	)..... (
5.1 项目选址及用地方案.....	33	)..... (
5.2 土地利用合理性分析.....	35	)..... (

5.3 征地拆迁和移民安置.....35.) (

第六章 环境和生态影响分析.....36.) (

6.1 环境和生态现状.....36.) (

6.2 生态环境影响分析.....37.) (

6.3 环境保护措施.....38.) (

6.4 水土保持措施.....40.) (

6.3 环境保护预期效果.....42.) (

第七章 经济影响分析.....43.) (

7.1 经济费用效果分析.....43.) (

7.2 行业影响分析.....46.) (

7.3 区域经济效果影响分析.....49.) (

第八章 社会效果分析与风险管理.....50)

8.1 社会效果分析.....50.) (

8.2 风险管理.....50.) (

8.3 招投标.....54.) (

项 目 简 况

- 1、项目名称：信阳市平桥区金豫建材有限公司年产 40 万立方商砼搅拌站建设项目。
- 2、建设性质：新建
- 3、项目建设单位：信阳市平桥区金豫建材有限公司
- 4、项目建设地址：本项目位于信阳市平桥产业集聚区中山居委会，近临京广、宁西铁路、京港澳高速、沪陕高速，交通便利，配套条件齐备。
- 5、建设规模与主要内容：项目规划用地面积 70 亩，新建年产 40 万立方混凝土搅拌站一座，预拌混凝土生产区、料场、辅助生产区及附属用房总建筑面积 54000 平方米。
- 6、建设期限：1 年，即 2012 年 5 月—2013 年 5 月。
- 7、项目总投资：项目总投资 4460 万元，其中设备购置安装 1954 万元，土建工程施工及其他 2506 万元。资金来源企业自筹。
- 8、项目主要能源和耗能工质

项目主要能源和含耗能工质的品种及年需要表

	主 要 能 源 及 耗 能 工 质 名 称	计 量 单 位		年 需 要 量			其 中			备 注
							购 入 量	自 产 量	其 他	
		实 物	煤	实 物	折 算 系 数	折 标 煤	实 物	实 物	实 物	
							折 标 煤	折 标 煤	折 标 煤	
	电	万 度	T	45	0.1229	55.3	55.3			
	柴油	吨	T	500	1.4571	728.55	728.55			
	水	万吨	T	3.1	0.857	26.57	26.57			
	年 总 需 要 折 标 煤 (t)					810.42	810.42			

本项目全部能源消耗折合标准煤年用量为 810.42 吨/年。

项目综合能耗 0.002 吨标准煤/立方米。

9、经济效益与社会效益：项目建成后，可实现资源综合利用和节约利用，年可减少资源消耗 1000 多万元，年可新增销售收入 9720 万元，实现利润 887.24 万元，利税 216.4 万元，吸纳 100 人就业，具有明显的经济效益和社会效益。

第一章 申报单位及项目概况

1.1 项目申报单位概况

1.1.1 项目申报单位：信阳市平桥区金豫建材有限公司

1.1.2 项目申报单位概况

信阳市平桥区金豫建材有限公司位于信阳市平桥产业集聚区，交通便利、位置优越，是一家拥有现代混凝土技术，具有三级资质的专业商品混凝土生产销售预拌商品混凝土的民营企业，主要经营商品混凝土，可承担各品种、强度等级商品混凝土的集中搅拌、运输、泵送及检测，现有市场供应范围辐射整个羊山、浉河、平桥城区及南湾管理区等区域。

公司成立于 2011 年 6 月，注册资金 2000 万元。公司试验室检测、试验设备齐全，拥有力学测试设备、混凝土专项试验设备等，能精确对水泥、沙、石等材料及混凝土试件、产品进行各种性能检测、试验，保证产品质量符合国家标准。公司拥有两条 HZS180 型混凝土搅拌土生产线，8m——12m 混凝土运输车辆（全部车辆都装有 CPS 调度系统）和服务用车；公司还配备臂架泵 SY5313THB-48III 一台，SY5313THB-37III 一台，散装水泥车辆 2 台，ZL—50 装载机二台等先进的生产设备，能生产强度 C60 及以下的商品混凝土，年生产能力可达 40 万立方。公司设备先进，现代化程度高，生产过程全部实行计算机监控，计量准确，精确度高，产品性能稳，混凝土检测设备齐全，综

合能力居同行业领先水平，确定产品出厂检验合格率 100% 。公司现有在职人员 58 人，其中管理人员 8 人，专业技术人员 12 人，技术力量雄厚。

1.2 项目概况

1.2.1 项目名称：信阳市平桥区金豫建材有限公司年产 40 万立方混凝土搅拌站建设项目。

1.2.2 项目建设性质：新建

1.2.3 项目建设地点：信阳市平桥产业集聚区中山居委会，交通便利，配套条件齐备。

1.2.4 项目提出背景

随着改革开放的深化，城市建设规模不断扩大，混凝土用量不断增加，质量要求越来越高，现场分散搅拌混凝土的小生产方式已不能满足城市大规模建设的需要，因此，大力推广和运用预拌混凝土（又称商品混凝土）已成历史的必然。混凝土预拌化是工业发达国家共同的成功经验，代表了混凝土生产的最新最先进水平，具有旺盛的生命力，也是我国混凝土业今后的发展方向。

1、预拌商品混凝土是工程建设发展的高级阶段，它是社会进步、文明施工的体现。混凝土的研制、生产、使用经历了 170 年的发展历史，预拌混凝土采用集中搅拌，是混凝土生产由粗放型生产向集约化大生产的转变。它体现了混凝土生产的专业化、商品化和社会化。是建筑业依靠技术进步，改造小生产方

式，实现建筑工业化的一项重要改革。

2、它是建设工程质量的要求。在施工现场搅拌混凝土，水泥、骨料、水等无法称量，只能依靠操作人员的经验施工，容易出现质量事故。而预拌混凝土生产是由专业技术人员在独立的试验室严格按照配合比，采用微机控制方式，通过电子计量，准确地生产出符合建筑设计要求的各种强度等级的混凝土。尤其是使用了外加剂和活性掺和料生产的高强度混凝土，不但大大加快了施工进度，而且从根本上解决了现场搅拌混凝土容易形成的质量隐患。

3、它是城市文明建设的标志。广泛使用预拌混凝土，能大大减少噪音、粉尘、道路污染问题，解决了施工扰民和施工现场脏、乱、差等问题，也减轻了城市道路的交通压力。

4、它是社会效益和经济效益的追求。预拌混凝土全部使用散装水泥，年产 100 万 m^3 的混凝土约用水泥 30 万吨，按照国家散装水泥办公室测算，每使用一万吨散装水泥，可节约包装费 100 万元，节电 22 万度，减少水泥损失 1500 吨，带来综合经济效益 120 多万元，仅此一项，本项目每年就可创造 1200 万元的社会经济效益。

随着信阳市经济社会发展，尤其是中原经济区建设的进一步深入，信阳城市建设步伐将不断加快，各个行业重点建设项目对商品混凝土的市场需求将不断增加，项目的建设不仅可以满足市场对商品混凝土的需求，同时有利于贯彻落实国家产业

政策。

1.2.5 项目建设规模及主要内容

项目规划用地面积 70 亩，新建年产 40 万立方混凝土搅拌站一座，建设预拌混凝土生产装置两套及相应的辅助配套设施、装备。预拌混凝土生产区、料场、辅助生产区及附属用房总建筑面积 54000 平方米。

1.2.6 产品和工程技术方案

1.2.6.1 产品方案

以生产强度 C15、C20～C60 普通商品混凝土为主，共计 10 个等级。也可根据市场需要，生产不同用途的混凝土。

1.2.6.2 技术方案

1、生产方法

搅拌站先行备料、再视用户定单要求按不同强度等级混凝土配合比将水泥、砂、碎石、粉煤灰、水、外加剂等分别输送到搅拌机充分搅拌，搅拌均匀后，输送至混凝土罐车，由罐车送到用户指定的建筑工地。

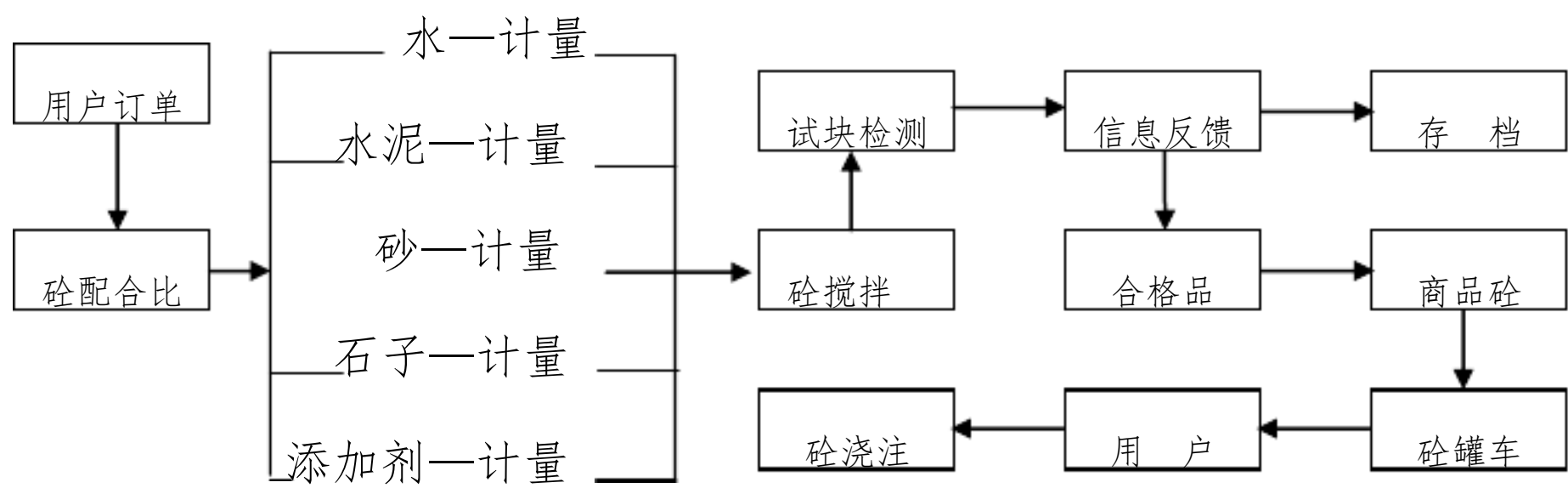
混凝土配合比按河南省搅拌站试验配合比取定。

2、工艺流程

用装载机分别将石料、砂装上一条皮带输送机，并通过皮带机送入石子仓和砂仓。水泥、粉煤灰分别在楼外设置钢板仓。水和外加剂分别在楼外设储存罐。以上物料分别在仓下部安装电子秤，通过微机控制，几种物料按设地配比量同时落入搅拌机内，搅拌合格

后通过卸料斗装入混凝土运输车，送至施工工地。

预拌混凝土的生产工艺流程如下图：



1.2.6.3 生产流程

1、编制混凝土生产供应方案及质量计划

(1) 普通混凝土工程和定型产品的生产，执行预拌混凝土生产工艺流程或《预拌混凝土操作工艺规程》，可不另行编制生产供应方案或质量计划。

(2) 需公司统一组织协调的重大工程、大体积混凝土，由公司生产部根据供货合同和顾客提出的其他要求，组织编写混凝土生产供应方案。

(3) 特种混凝土的原料供应由技术质量部编制质量计划。

2、生产准备

(1) 生产部根据供货合同签发“混凝土生产任务通知单”，转发到搅拌站、材料科、技术质量科。搅拌站、材料科、技术质量科应按要求做好生产准备工作。

(2) 对于大方量混凝土，生产付经理根据公司生产供应方

(3) 对于特种混凝土，公司技术负责人还需根据公司质量计划进行技术交底。根据技术交底内容，公司各部门做好生产准备。

(1) 市场部按照《采购控制程序》和混凝土生产供应方案的要求，准备生产用各种原材料。

(2) 市场部按照《采购控制程序》组织材料进场，并按照《标识和可追溯性控制程序》和相关文件的要求做好产品保护和标识工作。

(3) 市场部按照《检验和试验控制程序》对进场的原材料进行抽样送检，合格后方可使用。不合格按照《不合格品控制程序》执行。

4、配合比确定

试验室根据混凝土生产任务通知单的内容和沙石含水率，设计混凝土配合比，向搅拌站和质检员下达混凝土配合比工艺文件。

5、生产前检查

(1) 持证上岗

操作工、试验员、质检员必须经过专业培训，经考试合格后持证上岗。

(2) 检验和测量设备

密度。

（3）生产设备

设备主管和维修部门应及时对设备进行维修保养，提高设备的利用率和完好率，满足生产要求。

（4）工作环境

公司生产部要检查各工序生产环境是否符合要求。

搅拌站要保证操作室的卫生，冬期施工时要保证物料及搅拌机室温度。

车队要保证在装运混凝土前倒尽罐车内存水和保证车体整洁。

相关部门要监督和检查装置的工作环境。

（1）混凝土的开盘鉴定工作由公司技术负责人组织质检员、试验员、操作工参加，按照“混凝土开盘鉴定”表中的内容进行鉴定。鉴定合格签字认可后方可正式开盘生产。

（2）混凝土开盘鉴定内容记录要齐全，执行《控制程序》。

7、搅拌

搅拌站在搅拌过程中必须严格执行《预拌混凝土操作工艺规程》、混凝土施工配合比、质量计划等相关文件，严格按照要求控制计量精度、投料顺序和搅拌时间，确保混凝土的质量标准。

）生产过程中的每道工序都要跟踪检验，发现不符合时及时返工返修，不留质量隐患。经检验合格的在制品才能转下道工序。

（2）各部门、班组必须认真填写质量和交接记录，以备产品的可追溯性。

9、交接验收

（1）生产、运输、泵送班次交接时应进行交接验收，由班长（车长、机长）组织进行。

（2）交接班内容

a、配合比及原材料的使用情况

b、机、电设备、计量器具的使用、运转情况

c、运输、泵送设备的运转情况

d、产品质量

e、有待解决的问题

（3）在交接班中，交接双方要认真填写交接记录和签字确认。

10、产品检验

（1）质检员按照预拌混凝土质量标准进行检验，每工班不得少于 2 次，检验发现不符合，质检员应立即停止生产，并依据《不合格品控制程序》执行。

（2）混凝土出厂检查

混凝土出厂前必须经质检员检查，合格产品方可出厂，如

(3) 出厂前验证，内容为：

- a、标识是否清楚
- b、技术资料是否齐全
- c、是否已经取样制作试件

上述验证完成后方可出厂。

按照《产品防护和交付控制程序》和相关文件执行。

12、特殊工序

预拌混凝土要求防渗防冻的、用户有特殊要求的，均由技术负责人签发工艺单和材料配比单，并进行必要的技术交底。

a. 由技术质量部制定混凝土生产工艺规程，总工程师审定批准。

b. 搅拌质量标准：搅拌均匀、颜色一致、出机坍落度、扩展度满足设计要求。

c. 采用配合比规定的、经检验试验合格的原材料，严格执行配合比生产。质检员和操作人员必须认真执行。

d. 按照《过程的监视和测量控制程序》的要求严格执行过程检验。

e. 使用的设备应定期检定并留有记录，执行《监视和测量装置控制程序》和其他有关文件。

f. 对搅拌时实际采用的配合比及混凝土和易性应监控并留

搅拌站先行备料、再视用户定单要求按不同强度等级制定砼配合比，按配合比将水泥、砂、碎石、粉煤灰、水和外加剂等经计量，分别输送到搅拌机充分搅拌，搅拌均匀后，输送至混凝土罐车，由罐车或泵车送到用户指定的建筑工地进行砼浇注。

1.2.7.1 设备方案

混凝土的拌制工艺是根据工艺路线的要求配置成套设备，它的主要拌制工艺分为三大部分，即原材料的处理过程、商品混凝土的运送及浇筑过程。项目主要设备参考下表：

主要设备、装备配置一览表

序号	设备名称	单位	数量	备 注
1	搅拌设备	套	2	120m ³ /h
2	搅拌运输车	台	10	3
3	泵车	台	1	45m
4	拖式泵	台	1	80m ³ /h
5	拖式泵	台	1	90m ³ /h
6	装载机	台	2	ZL50
7	砂石分离机	套	1	10m ³
8	全套实验设备	套	1	
9	变压器	套	1	630KVA
10	发电机组	套	1	350KW

搅拌设备选用 混凝土搅拌设备，其主要设备组如下表所示：

HZS180 型搅拌线主要设备组一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	配套电机功率
1	主机	HZS180	台	2	
2	搅拌机	SL30	台	4	55KW
一、沙石配料机					
3	骨料仓	地仓式	个	4	
4	弧门给料器	双斗门计量	套	4	5.5KW
5	气缸	SC-100 ×250-CA	套	12	
6	传感器	1.5T	个	12	
7	计量斗		个	4	
二、水平皮带机					
8	电动滚筒	11.0KW	个	1	
9	皮带	B=11m,4 层（3+1.5）	条	1	
10	从动滚筒		套	1	
三、投料皮带机					
11	悬挂式减速机		个	1	
12	电机	34KW	个	1	37KW
13	平皮带	B=1000m,5 层 (3+1.5)	条	1	
14	从动滚筒		套	1	

四、骨料预存及其它					
15	骨料预存斗	内衬耐磨衬板	套	2	
16	搅拌机	MA04500/3000L	套	2	
17	工业专用控制机	研华工控机	套	2	
18	显示器	19 寸液晶显示器	套	2	
19	监视系统	含 3 个摄像头	套	2	
20	水泥螺旋机	Φ 325	台	4	18.5KW
21	粉煤灰/矿粉螺旋机	Φ 219	台	4	11KW
22	粉料仓	200T	个	4	
23	空压机	HW20012 1.25Mpa	台	2	200HP 115KW
24	储气罐	1m ³ ， 0.8Mpa	台	1	
25	装载机	ZL40B 4000 kg 125KW	台	1	
26	装载机	ZL-08	台	1	
27	泵车	ZLJ54177HB	台	1	
28	水泥储罐	200T	个	4	
29	粉煤灰储罐	130T	个	4	
30	全电子汽车衡	SCS-80T-200T	套	1	
31	电力变压器	YB-630/12/0.4	台	1	
32	柴油发电机	ZS1100-R03 12KW	台	1	

根据相同型号设备市场价格和设备供货商报价，项目设备投资

（含安装）约为 1954 万元。

1.2.7.2 工程方案

1.2.7.2.1 总平面布置

1、主要依据

1) 40 万 m_3/a 项目总平面规划。

2) 国家现行的建筑设计防火规范、厂矿道路设计规范、预拌混凝土技术规范及电气、给排水等相关规范。

《建筑设计防火规范》（GB50016-2006）；

《总图制图标准》（CB/T50103-2001）；

《工业企业总平面设计规范》（GB50187-93）。

2、总平面布置的原则

（1）遵循生态原则，体现人与自然的和谐、坚持可持续发展的理念，在符合国家法规和当地规划的前提下，满足预拌混凝土生产要求。同时充分考虑节约用地，保护环境。

（2）充分考虑实用性的基础上，尽可能满足美观需要，并结合用地现状创造出一个布局合理、功能齐全、交通组织有效、环境优美的站区。

（3）合理布置功能区，使功能区有机结合，达到功能互补；

（4）统筹规划，并留有发展余地。

3、总平面设计方案

拟建场地占地面积 70 亩，建设年产 40 万 m_3/a 商品混凝土，在保证生产运营和消防安全基础上，将用地分为 2 个区域，

分别为生产区、办公生活区。

按照各功能分区的要求，建筑构筑物四周和路边种植花草乔木、站区内设置不同形式的绿化场地，以美化环境、净化空气。

1.2.7.2.2站区道路主要设计技术条件

1、站区道路及场地采用混凝土路面，路面宽为 6 米。

2、道路纵向坡度采用 1.5% 。

3 道路转弯半径：主干道及次干道转弯半径为 12m 。

4、搅拌站到站外公路，泥结石路面改造为 9 米宽的砼路面。

1.2.7.3 建筑工程

1.2.7.3.1设计依据

（一）技术设计依据

《建筑结构可靠度设计统一标准》(GB50068-2001) ；

《混凝土结构设计规范》(GB50010-2002) ；

《建筑抗震设计规范》(GB50011 —2001) ；

《建筑地基基础设计规范》(GB50007-2002) ；

《建筑结构荷载规范》(GB50009-2001) ；

《砌体结构设计规范》(GB50003-2001) 。

（二）结构设计方案

1、基础选型

经地勘后按地质资料实际情况，对持力层和地基承载力标准值进行选取后再确定基础选型。

2、上部结构选型

根据建筑设计及层高选用框架结构。建筑结构的安全等级为二级，结构设计，使用年限为 50 年。梁、板、柱及砼构件的

标号由施工图设计确定。

3、依据全国地震烈度分布图，设计按防震烈度为 6 度设防。

1.2.7.3.2主要建构筑物

项目主要建构筑物包括：综合楼、机修及变电所、砂石料及停车场、搅拌站及地面基础等。

建设项目土建内容统计表

单位：万元

序号	建筑购物名称	建筑面积 (m ₂)	占地面积 (m ₂)	单价/元	金额	备 注
一	主建	54000	27450		2362.1	
	综合楼	18840	4710	600	1130.4	砖混结构
	职工宿舍楼	14112	3528	600	846.7	砖混结构
	实验室	2448	612	600	146.9	砖混结构
	机修车间	5330	5330	200	106.6	
	车库	1390	1390	200	27.8	
	变配电间	166	166	200	3.3	
	地磅房	223	223	100	2.2	
	砂石料及停车场	4170	4170	60	25	
	搅拌站及地面基础	7321	7321	100	73.2	
二	其他		19250		143.9	
3	道路		12250	60	73.5	
4	绿化		7000	10	7	
5	公用工程	供排水、 暖电通			43.4	
7	前期及预备费				20	
	合计				2506	

总图面积：46690m₂；建筑面积：54000m₂；道路面积：
12250 m₂；
绿化面积：7000 m₂。

容积率：1.16； 建筑密度：58.8% ；绿化率：15% 。

1.2.8 公用工程

1.2.8.1 供电工程

10KV 电源引自上一级变电所，变电站电力充足，可以满足新建项目的生产、生活供电。

（一）负荷等级

本工程消防用电为二级负荷，其余按三级负荷供电设计。

（二）电力设计

1、负荷计算

本工程新建项目总装机容量 627KW，安装 630KVA 变压器一台。

根据站区的总体规划，负荷密度的分布情况，以及近期、远期的发展需求等因素进行了详细的分析、计算，并经技术经济比较最终确定，初步变配电方案为：新建变配电间位于站区南侧，变配电间内设置一台 630KVA 变压器，办公楼、宿舍、搅拌楼、机修库等生产及附属设施供电。

2、高、低压系统

变配电间一次侧均采用电缆进线方式，主结线采用单母线设计。

10KV 高压开关柜选用固定式开关柜，配备真空断路器，弹簧操作机构；低压柜均选用 GCS 抽出式，主进用断路器选用框架智能型，其它出线断路器选用高分断能力断路器。为操作方便，所有容量大于 400A 的低压断路器均为电动操作。变配电

间变压器选用 S II 系列低损耗变压器。

根据供电可靠性的要求、变压器的容量及分布情况高压系统采用放射式配电系统供电。

低压供电采用放射式与树干式结合的配电系统。

低压系统接地型式为 TN-C-S 。

（三）配电系统

本工程供电的负荷设备均为连续性生产负荷。低压配电线路采用电缆放射式与树干式相结合的形式由变配电间向各用电负荷供电。供电线路均选用 YJV22 型交联电缆埋地敷设。

预拌混凝土设备的配电，采用配电箱集中控制，在各用电设备处设电源插座箱。线路选用 YJFV22 电缆直埋敷设。

电气设备的选择上考虑到露天、粉尘多等因素，电气设备防护等级选配如下：

室内所有配电设备防护等级要求为 IP55 以上。

室外配电箱、接线箱、控制箱：IP55

（四）照明系统

照明系统为放射式与树干式相结合的供电系统，采用 YJV22 型电力电缆埋地敷设。

根据《建筑照明设计标准》GB50034 —2004 的要求，进行灯具的选择及照明设计。

对大面积的照明场所采用集中控制方式，其他小容量照明均为现场控制方式。

道路照明由变配电间统一控制。

（五）防雷接地

按照本地区雷电活动情况，本工程料仓、搅拌设备、综合楼等按三类防雷建筑设计。

防雷接地、保护接地、弱电系统接地等共用接地极，其接地电阻满足其中最小要求。

1.2.8.2 给排水工程

（一）设计依据

1、建设单位提供的有关的设计要求。

2、相关专业提供的设计条件。

3、国家现行的有关规范、规程及标准：

《建筑给水排水设计规范》（GB50015 —2003 ）；

《室外给水设计规范》（GB50013 —2006 ）；

《室外排水设计规范》（GB50014 —2006 ）；

《建筑设计防火规范》（GB50016 —2006 ）；

《建筑灭火器配置设计规范》（GB50140 —2005 ）。

（二）设计范围

室内：给水、污水、消防给水。

室外：给水、污水、雨水。

（三）给水系统

生产用水由自建 DN80 ×400m 机井一口，流量 50m³/m，
≥0.3MPa；生活用水已由市政供水管网覆盖，供水压力 ≥

0.25Mpa，其水压、水量、水质均可以满足项目生产、生活要求。

为满足生活用水需要，从厂区北侧引一条 DN100 给水管。生活用水由市政给水管网直接供给。

（四）污水系统

本工程集料洗水、地面冲洗水、生活污水无污染，经收集沉淀后可循环使用。

（五）雨水系统

规划用地北、东侧有农用排水沟，厂区雨水可直接排入。

采用雨污分流有组织的排水方式。在站区道路路边设置雨水口，按照最短线路排水原则敷设。雨水检查井的布置间距按规范要求设置。雨水经汇集后排入厂区附近的下水渠。

（六）通讯

由城市通讯及数字传输系统提供网络，满足电信、有线电视、宽带网等使用要求。

（七）交通

对外交通主要依靠现规划路，与厂区内路网形成统一交通、消防、疏散体系。

1.3 投资规模和资金筹措方案

1) 投资估算的原则与依据

本项目建设投资依据主要设备市场价格、信阳市建筑工程相关预算定额、项目建设各项配套费用标准及相关政策，参照类

似工程实例测算。其中：

2）投资估算

依照上述估算原则，本项目总投资估算为 4460 万元。其中：设备购置 1954 万元，土建及其他 2506 万元。具体见投资估算表：

投资估算表

单位：万元

序号	工程或费用名称	合计
1	土建工程费用	2362.1
2	设备购置安装费用	1954
3	项目建设其他费用	143.9
4	建设投资合计	4460

3）资金筹措

本项目总投资估算为 4460 万元，资金由信阳市平桥区金豫建材有限公司自筹解决。

第二章 发展规划、产业政策和行业准入分析

2.1 发展规划分析

近年来，信阳市积极推进新型工业化发展，积极转变经济增长方式，改造提升传统产业，优化工业结构，引进和扶持民营企业，探索一条经济发展和环境保护并重的新兴发展模式。

《信阳市国民经济和社会发展的第十二个五年规划纲要》明确提出：坚定不移地走新型工业化道路，坚持“清洁生产、低碳发展、稳定中端、迈向高端”的发展定位，按照高端、高质、高效的方向，着眼于抢占未来发展制高点与增强产业竞争力，突出自主创新、承接转移、集约集聚、改造提升和龙头带动，抓增量、调结构、增后劲，发展壮大高成长性产业，改造提升传统优势产业，积极培育先导产业，建设高端制造、绿色食品和新型建材“三大基地”。推动粉煤灰等工业固体废弃物在墙材生产中的综合利用；兼顾发展新型干法水泥等产品，坚持控制总量，优化配置资源，做大做强水泥企业。

该项目的建设符合信阳市“十二五”发展规划，符合平桥区产业发展规划。

2.2 产业政策分析

“九五”时期建设部已将商品混凝土列为建筑工程中推广的10项新技术之一。目前在上海、北京、广州等发达地区城市，

以上，已接近发达国家水平。

在东南沿海地区其发展势头强劲，按照国家建设部要求对高层建筑大部分县市已开始使用商品混凝土。

2003 年 10 月，商务部、公安部、建设部、交通部联合下发了《关于限期禁止在城市城区现场搅拌混凝土的通知》（商改发[2003]341 号），文件规定，北京等城区从 2003 年 12 月 31 日起禁止现场搅拌混凝土，其他省（自治区）辖市从 2005 年 12 月 31 日起禁止现场搅拌混凝土，并逐步延伸到县级，为实现全国水泥散装化的目标打下了坚实的政策基础。

为鼓励预拌混凝土的发展，国务院、相关部委、行业协会先后出台了《关于“七五”城市发展商品混凝土的几点意见》（建设部 1988 年）、《关于发展预拌混凝土的若干意见》（全国建筑工业会议 1995 年）、《国务院关于做好建设节约型社会近期重点工作的通知》（2005 年）、《关于“十一五”期间加快散装水泥发展的指导意见》（商务部 2006 年）等相关政策法规。特别是在 2008 年 8 月 29 日正式颁布的中华人民共和国《循环经济促进法》中明确规定了“鼓励使用散装水泥，推广使用预拌混凝土和预拌砂浆”。为预拌混凝土的发展提供了有力的法律依据和行政执法保证，对进一步提高预拌混凝土的推广力度起到极为重要的作用。

该项目建设符合《产业结构调整指导目录（2011 年本）》产业要求。

年 6 月,注册
资金 2000 万元,位于信阳市平桥产业集聚区,交通便利、位置
优越,是一家拥有现代混凝土技术,具有三级资质的专业商品
混凝土生产销售预拌商品混凝土的民营企业,主要经营商品混
凝土,可承担各品种、强度等级商品混凝土的集中搅拌、运输、
泵送及检测,现有市场供应范围辐射整个羊山、浉河、平桥城
区及南湾管理区等区域。公司拥有两条 HZS180 型混凝土搅拌土
生产线,8m——12m 混凝土运输车辆 (全部车辆都装有 CPS
调度系统)和服务用车;公司还配备臂架泵 SY5313THB-48III
一台,SY5313THB-37III 一台,散装水泥车辆 2 台,ZL—50
装载机二台等先进的生产设备,能生产强度 C60 及以下的商品
混凝土,年生产能力可达 40 万立方。公司设备先进,现代化程
度高,生产过程全部实行计算机监控,计量准确,精确度高,
产品性能稳,混凝土检测设备齐全,综合能力居同行业领先水
平,确定产品出厂检验合格率 100%。公司现有在职人员 58 人,
其中管理人员 8 人,专业技术人员 12 人,技术力量雄厚。

企业具有相应的技术人员和生产设备、生产检测技术,符
合行业准入有关规定。

该项目经批准建设后,严格按照国家的有关法规政策实施
管理,严格执行工程建设“六制”,严格履行建设程序,健全
项目法人责任制,成立项目班子,项目法人对工程负责。按规

第三章 资源开发及综合利用分析

项目新建年产 40 万立方商品混凝土搅拌站一座，建设预拌混凝土生产装置两套及相应的辅助配套设施、装备。规划用地面积 70 亩，预拌混凝土生产区、料场、辅助生产区及附属用房总建筑面积 54000 平方米。道路面积：12250 m²；绿化面积：7000 m²。容积率：1.16；建筑密度：58.8%；绿化率：15%。

项目符合工业项目节约利用土地原则要求。

3.2 资源综合利用品种、数量及供应情况

）土地资源综合利用

该项目利用土地资源约为 70 亩，建设单位通过土地招拍挂程序取得土地使用权。项目区土方量实行挖方、天方动态平衡，不需要清运和安置堆放。

（2）水泥、砂子、石子等资源综合利用

经测算每立方商品混凝土资源综合利用量如下：（各种强度型号平均计算）

水泥：	0.389t/m ³ ；	15.56 万 t/a。
砂子：	0.414 m ³ /m ³ ；	16.55 万 m ³ /a。
石子：	0.783 m ³ /m ³ ；	31.31 万 m ³ /a。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/515344321304011321>