

2021 工具钳工初级职业资格考试题库（含答案）

1、(判断题)杠杆卡规的测量压力是固定不变的。

答案：错误

2、(判断题)畸形工件划线时，装夹必须借助于辅助的工夹具。

答案：正确

3、(判断题)检验卧式镗床镗锥孔轴线的径向圆跳动时，应将镗轴缩回，在镗轴锥孔中插入检验棒进行检验。

答案：正确

4、(判断题)读数显微镜能清晰地反映刻线尺上的刻度。

答案：正确

5、(判断题)装配尺寸链中，封闭环属于装配精度。

答案：正确

6、(判断题)用精密水平转台对比检验回转工作台的分度精度，较用经纬仪检验回转工作台分度精度更加准确。

答案：错误

7、(判断题)铰刀的切削厚度较小，磨损主要发生在后刀面上，所以重磨沿后刀面进行。

答案：正确

8、(判断题)冷冲模的凸、凹模之间的间隙大小，并没有一定的公差范围，但在装配时必须调整均匀才能保证模的装配质量

答案：错误

9、(判断题)大型工件划线因其重量大，不便移动和翻转，故一

一般采用拉线、吊线、或拼接平板等方法来进行。

答案： 正确

10、(判断题)镗床在作空载运转试验时，对运动部件运转时间有一定的要求。

答案： 正确

11、(判断题)为人民服务是对中国共产党员的要求，所以非党员与此无关。

答案： 错误

12、(判断题)在选择零件间的配合时，有相对运动的，应选择间隙配合，反之就选过盈配合

答案： 错误

13、(判断题)随机误差的大小与方向变化具有一定的规律。

答案： 错误

14、(判断题)主轴的纯径向跳动对工件的圆度影响很大，使车出的工件呈椭圆截面。

答案： 错误

15、(判断题)() 螺纹连接属于可拆卸的固定连接。

答案： 正确

16、(判断题)用工具经纬仪等光学仪器，通过光线扫描方法建立的基准平面，其特点是数据处理合调整都方便，测量效率和精度都很高

答案： 错误

17、(判断题) () 为防止刃口崩裂, 通常凸模硬度稍低于凹模硬度。

答案: 正确

18、(判断题) () 质量并不是一组固有特性满足要求的程度。

答案: 错误

19、(判断题) 机床的重复定位误差将影响加工工件的多次重复加工合格率。

答案: 正确

20、(判断题) 精密平板按用途可分为检验平板和研磨平板。

答案: 正确

21、(判断题) 机器常见故障, 主要有振动与噪声爬行、漏油、发热

答案: 正确

22、(判断题) 塑料按照热性能可以分为热塑性和热固性塑料。

答案: 正确

23、(判断题) 型模型芯台肩外圆与模板沉孔之间的缝隙不能大于 0.05MM, 模板孔与沉孔、压入件外圆的不同轴度均不应大于 0.1MM

答案: 错误

24、(判断题) 经纬仪刻度盘内刻线符合后, 每格为 10' 测微尺, 上、下共 600 格。则每小格为 1'

答案: 错误

25、(判断题) 精密夹具中的定位元件, 只要经过严格检验合格后进行装配, 就能保证各定位元件间有正确的相对位置精度 ()

答案： 错误

26、(判断题)型模型腔凹模与动，定模板镶合后型面上要求紧密无缝，因此模板上一般不允许修出斜度，而将导入斜度设在型腔凹模压入端。

答案： 错误

27、(判断题)办事公道对企业活动的意义是使企业赢得市场，生存和发展的重要条件。

答案： 正确

28、(判断题)组装组合夹具的基础板的结构是由工件的定位，夹紧和工件的尺寸而确定的。

答案： 错误

29、(判断题)普通钻床，根据其结构和适用范围不同可分为台钻、立钻和摇臂钻三种。

答案： 正确

30、(判断题)检验铣床分度头蜗杆一转内系统分度误差时，应在分度手柄每转 $1/z$ 转，便通过光学分度头读出铣床分度头实际回转角与名义回转角的误差。

答案： 正确

31、(判断题)丝锥切削锥角的大小决定着切削量。

答案： 正确

32、(判断题)在装配图中，滚动轴承可根据外径、内径和宽度等主要尺寸，按简化或示意法表示。

答案：正确

33、(判断题) () 组织结构是指合理的组织结构和明确的职责、权限及其协调的关系。

答案：正确

34、(判断题) 加工零件的偏差是极限尺寸与名称尺寸之差

答案：正确

35、(判断题) 铣床调试时，低速空运转的时间是 3min。

答案：错误

36、(判断题) 测量法是将凸、凹模闭合，用游标尺测量四周的间隙，根据测得的间隙值，调整凹模的位置，直至间隙均匀合理。

答案：错误

37、(判断题) 零件上常见孔的尺寸注法有两种，分别是旁注法和特殊注法。

答案：错误

38、(判断题) 刮削一组导轨时，基准导轨必须进行精度检查，而与具的导轨只需进行接触点数的检查，不作单独的精度检查

答案：正确

39、(判断题) 夹具的对定销装配后，只要对定销能插入和拔出分度板的分度孔，就能保证定位精度 ()

答案：错误

40、(判断题) 千分尺测微螺杆上螺纹螺距为 0.5mm

答案：正确

41、(判断题)机械振动可分为稳定振动和频率振动

答案：错误

42、(判断题)零件的尺寸公差要求可用尺寸公差带代号或上、下偏差来表达，其它形式不可用

答案：错误

43、(判断题)使用摩擦式攻螺纹夹头攻制螺纹时，当切削扭矩突然增加时，能起到安全保险作用。

答案：正确

44、(判断题)()游标高度尺只能用来划线，不可以用来测量高度。

答案：错误

45、(判断题)在台钻上适宜进行铰孔、铰孔和攻螺纹等加工。

答案：错误

46、(判断题)在设计时，改进手动、气动，液动，夹紧夹具时，者必须有自锁性

答案：正确

47、(判断题)型模导柱、导套的装配，应先压入距离最近的两个导柱，然后检查合模滑动灵活性

答案：错误

48、(判断题)加工精度的高低是通过加工误差的大和小表示的

答案：正确

49、(判断题)电动轮廓仪可以测量工件的轮廓形状（）

答案：错误

50、(判断题)铲齿车床刀架工作行程重复定位精度的允差为0.01mm。

答案：错误

51、(判断题)()轮廓最大高度是指在取样长度内轮廓峰顶线和轮廓谷底线之间的距离。

答案：正确

52、(判断题)投影仪的绝对测量是在投影屏上把工件放大的影像和按一定放大比例绘制的标准图形相比较，以检验工件是否合格()

答案：错误

53、(判断题)钢的热处理常见的缺陷是硬度不够不匀或硬度偏高、过热和过烧、氧化和脱碳变形和开裂等。

答案：正确

54、(判断题)狭窄平面要研成半径为R的圆角，则采用仿8字形研磨的运动轨迹。

答案：错误

55、(判断题)测量机床运动件重复定位精度时，运动件必须运动两次，才能读出重复定位误差。

答案：错误

56、(判断题)光学分度头的光学度盘能表达主轴快速转动的角度值。

答案：错误

57、(判断题)采用新刀具材料，先进刀具可以缩短基本时间提高

生产率。

答案：正确

58、(判断题)冲裁模试冲时，出现剪切断面的光亮带太宽，甚至出现双亮带及毛刺，其原因是冲裁间隙太大。

答案：错误

59、(判断题)把电动机等电气的金属外壳用电阻很小的导线接到线路系统中的中性线上，叫做保护接地。

答案：错误

60、(判断题)() 夹具按其通用特性可分为通用，专用，可调，组合，自动生产线夹具等。

答案：正确

61、(判断题)() 大批量生产简单零件适合在数控铣床上加工。

答案：错误

62、(判断题)零件都必须经过划线才能加工。

答案：错误

63、(判断题)用万能工具显微镜可检查轮廓形状复杂的样板，成形刀具冲模及其他各种零件的长度、角度，半径等。

答案：正确

64、(判断题)型模装配后推杆与复位杆端面的修磨一般是和型面一起修磨

答案：错误

65、(判断题)切纸俯法是一种检查和精确调整模具的方法，间隙

越小，纸应越薄（）

答案：正确

66、(判断题) 夹具的装配精度，主要是由各个相关元件配合面之间的位置精度组成的，其中也包括两个配合面的接触面的接触面积的大小和接触点的分布（）

答案：正确

67、(判断题) 头架和尾座的中心连线对工作台移动方向在垂直平面内的平行度误差，会使磨外圆时产生腰鼓形。

答案：错误

68、(判断题) 设备上的电气线路和器件发生故障，不必交电工，自己可拆卸修理。

答案：错误

69、(判断题) 激光干涉仪定位装置虽有定位精度高的优点，但测量长度受限制，故仅适用于小型坐标镗床。

答案：错误

70、(判断题) 从原理上讲，自准直量仪实际是添装了目镜的平行光管。

答案：正确

71、(判断题) 组合夹具组装后重点是检验夹具的对定元件及定位元件间的平行度，垂直度，同轴度和圆跳动度相位精度。

答案：正确

72、(判断题) () 使用新型量器具，使用之前要经过培训学习，并

先看懂操作说明书，掌握检测步骤，明确测量参数与目的。

答案： 正确

73、(判断题)零件的机械加质量包括精度和表面质量两个部分

答案： 错误

74、(判断题) ()角铁安装在花盘上后，如果工作面与主轴平行度超差则在角铁和花盘的接触平面间垫上铜皮或薄纸加以调整。

答案： 正确

75、(判断题)成形车刀的截形设计就是指根据零件的廓形来确定刀具的廓形。

答案： 错误

76、(判断题)合像水平仪是用来测量水平位置或垂直位置微小转角的角值测量仪。

答案： 正确

77、(判断题)在高速后的旋转体，不允许有剩余的不平衡量存在

答案： 错误

78、(判断题)电动轮廓仪可以测量工件的轮廓形状 ()

答案： 错误

79、(判断题)精密盘形端面沟槽凸轮的实际轮廓曲线是以滚子直径为中心的。

答案： 错误

80、(判断题)用固定式研磨棒研磨孔径时，有槽的用于粗研磨。

答案： 正确

81、(判断题) 杠杆卡规的测量压力是固定不变的。

答案：错误

82、(判断题) 装配尺寸链每一个独立尺寸的偏差都将影响装配精度

答案：正确

83、(判断题) 国际标准化推荐的平衡精度等级 G0.4 最高。

答案：正确

84、(判断题) 在研磨加工中研具材料应比被加工工件材料要硬。

答案：错误

85、(判断题) 硬质合金凸模和凹模的固定连接，一般采用挤紧法。

答案：错误

86、(判断题) 对设备进行精度检查，就是对设备的各项性能进行检查和测定。

答案：错误

87、(判断题) () 产品创新包含产品开发、更新速度、产品的质量
和水平等方面的内容。

答案：正确

88、(判断题) 经纬仪与平行光管是用来测量回转工作台分度精度的
仪器。

答案：正确

89、(判断题) () 内、外螺纹公差带的位置由基本偏差确定，基本
偏差的数值等于公差带相对于零线的距离。

答案：正确

90、(判断题)检查主轴机构的精度，不仅需检查静态条件下的精度，也需检查动态条件下的精度。

答案：正确

91、(判断题)零件的质量好坏，是材料和热处理机械加工

答案：正确

92、(判断题) ()拉深过程中出现质量问题主要是凸缘变形区和筒壁传力区的拉裂。

答案：正确

93、(判断题)可以这样认为，导轨的误差曲线就是导轨实际的真实反映。

答案：错误

94、(判断题)对平面图形进行尺寸和线段分析的目的是确定画图

答案：正确

95、(判断题) ()在弯曲模生产中，弯曲件偏移及孔变形可减小压料板压力。

答案：错误

96、(判断题)辅助支撑其支撑动作的操作顺序是二次工件定位，辅助支撑调节及锁紧夹紧工件。

答案：错误

97、(判断题)在电火花加工过程中，若以工件为阴极而工具为阳

极，则称为正极性加工。

答案： 错误

98、(判断题) T4163 坐标镗床望远镜系统光路出现象面倾斜，视场中心偏离，通常是由于光路中棱镜安装角度误差引起的。

答案： 正确

99、(判断题) 调平被测平板的方式通常有三种即：按对角测平、按三角点调平及按水平面调平。

答案： 正确

100、(判断题) 影响刀杆支架安装精度，致使刀杆变形，从而影响铣刀安装精度的主要原因之一是悬梁导轨对主轴旋转轴线的平度超差。

答案： 正确

101、(判断题) 型模装配后推杆与复位杆端面的修磨一般是和型面一起修磨

答案： 错误

102、(判断题) () 某圆柱面的圆柱度公差值为 0.01mm，那么该圆柱面对基准轴线的径向全跳动公差值不小于 0.01mm。

答案： 错误

103、(判断题) 激光干涉仪不属于自准直光学量仪

答案： 正确

104、(判断题) 在机床的装配和修理中，用经纬仪和平行光管配合，主要用来测量工作台或转台的平面度误差。

答案：错误

105、(判断题)职业道德修养要从培养自己良好的行为习惯着手。

答案：正确

106、(判断题)X8126 型万能工具铣床刚性较差，只适用于小型工件切削用量较小的半精加工和精加工。

答案：正确

107、(判断题)冷冲模间隙的调整方法，可根据冲模的外形、机构、制件的大小及装配经验来选择。

答案：错误

108、(判断题)() 径向圆跳动公差就是圆度公差。

答案：错误

109、(判断题)装配成套的模具，上模座上平面对下模座下平面的平行度，导柱轴线对下模座下平面的垂直度，导套孔轴心线对上模座上平面的垂直度均应符合相应精度等级的技术要求。

答案：正确

110、(判断题)钻削精密孔时，精孔钻应磨出正刃倾角，使切屑流向未加工表面。

答案：错误

111、(判断题)诚实劳动是劳动者立身处世的基本出发点。

答案：正确

112、(判断题)万能工具显微镜能精确测量螺纹的各要素和轮廓形状复杂工件的形状 ()

答案：正确

113、(判断题)型模导柱、导套的装配，应先压入距离最近的两个导柱，然后检查合模滑动灵活性

答案：错误

114、(判断题)()保护和改善生活环境与生态环境，防治污染和其他公害是环境保护法的直接目的。

答案：正确

115、(判断题)对设备进行精度检查时，就是对设备的各项性能进行检查和测定

答案：错误

116、(判断题)()社会主义职业道德的核心是社会主义公有制。

答案：错误

117、(判断题)()弹簧排布不均匀会引起复合模具下模不脱料故障。

答案：正确

118、(判断题)冲裁模试冲时，出现剪切断面的光亮带太宽，甚至出现双亮带及毛刺，其原因是冲裁间隙太大。

答案：错误

119、(判断题)检验平板通常把它作为测量基准，研磨平板是超精密加工的工具。

答案：正确

120、(判断题)在标准麻花钻上刃磨圆弧刃时其切削刃应置于水

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/517054013012006060>