



中华人民共和国国家标准

GB/T 15254—94

硫化橡胶与金属粘接 180°剥离试验

Rubber, vulcanized—Determination
of adhesion to metal—180° Peel test method

1994-09-24 发布

1995-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

硫化橡胶与金属粘接 180°剥离试验

GB/T 15254—94

Rubber, vulcanized—Determination of adhesion to metal—180° Peel test method

本标准等效采用国际标准 ISO 8510-2 : 1990《胶粘剂——柔性材料对刚性材料粘接 180°剥离试验》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了硫化橡胶与金属粘接 180°剥离试验方法。

本标准适用于测定硫化橡胶与金属粘接 180°剥离强度,也适用于测定其他柔性材料与刚性材料粘接 180°剥离强度。

本标准不适用于弯曲 180°会产生裂纹或分层等柔性较小的材料。此类材料可进行 90°剥离试验。试验方法可参照 GB/T 7760。

2 引用标准

GB 2941 橡胶试样环境调节和试验的标准温度、湿度及时间

GB/T 7760 硫化橡胶与金属粘合的测定 单板法

3 原理

试样由硫化橡胶与金属粘接而成。在粘接试样的开口端以稳定的速度平行地沿着被粘材料的长度方向逐渐剥离。施加的力通过橡胶被粘材料的剥离部分,并且平行于金属板。试样单位宽度上所能承受的平均剥离力为 180°剥离强度。

4 装置

4.1 试验机

试验机的力值测量范围应适宜,试样的破坏力应处于满量程的 10%~80% 范围内。试验机应能保证试样夹持器以 100 ± 10 mm/min 的速度对试样施加力。试验机的力值误差应不超过 2%。试验机应有自动记录剥离力的装置。最好采用无惯性的拉力试验机。

4.2 试样夹持器

应有二个试样夹持器。一个夹持器适宜夹持金属板,另一个夹持器适宜夹持硫化橡胶。夹持硫化橡胶的夹持器应能自动调整,使施加的力平行于金属板。

4.3 量具

测量试样粘接宽度的量具精确度应不低于 0.1 mm。

5 试样

5.1 试样由硫化橡胶与金属板粘接而成。除非另有规定,试样的形状和尺寸如图所示。