

锅炉专业施工质量验收通用表格及记录签证清单

5.1 施工质量验收通用表格

5.1.1 单位工程质量验收应按表 5.1.1 填写相关内容。

| <input type="checkbox"/> | 表 5.1.1 () 单位工程质量验收表 | | <input type="checkbox"/> |
|---|-----------------------|-------|--------------------------|
| 机组 | | 工程编号: | |
| 序号 | 分部工程名称 | 验收结果 | 备注 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| <div style="border: 1px solid black; width: 50px; height: 15px; margin-bottom: 10px;"></div> <p>验收结论:</p> | | | |
| <div style="border: 1px solid black; width: 150px; height: 15px; margin: 0 auto;"></div> | | | |
| <input type="checkbox"/> | | | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | | | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | | | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | 验收单位签字 | | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> 施工单位 | | | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> 设计单位 | | | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> 制造单位 | | | <input type="checkbox"/> |

总承包单位

监理单位

年

年

年

单位

建设

单位

年

月 日

年

月 日

年

月 日

月 日

月 日

月 日

5.1.2 分部工程质量验收应按表5.1.2填写相关内容。

表5.1.2 () 分部工程质量验收表

| | | | |
|------------------------------|----------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| <input type="text"/> | | | |
| 机组 <input type="text"/> | <input type="text"/> | 工程编号: <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| 单位工程名称 | | | |
| | 分项工程名称 | 验收结果 | 备注 |
| 序号 | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| <input type="text"/> | | | |
| 验收结论: | | | |
| <input type="text"/> | | | |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| 验收单位签字 | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> 施工单位 | | | <input type="text"/> 总承包单位 |
| <input type="text"/> 设计单位 | | | <input type="text"/> 建设单位 |

制造单位

监理单位
 年

年
年
年

月 日
月 日
月 日
月 日
月 日
月 日

5.1.3 分项工程质量验收应按表5.1.3填写相关内容。

表 5.1.3 () 分项工程施工质量验收表

| | | | | |
|-----------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------------------|------------------------|
| <input type="text"/> | | | | |
| 机组 <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | 工程编号: <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| 分部工程名称 | | | | |
| 序号 | 检验批名称 | 性质 | 验收结果 | 备注 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| <input type="text"/> 验收结论: | | | | |
| <input type="text"/> | | | | |
| <input type="text"/> | | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | 验收单位签字 | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | | <input type="text"/> |
| 施工单位 | | | | <input type="text"/> 年 |
| <input type="text"/> | | | | <input type="text"/> 年 |

制造单位

建设单位
 总承包单位
 监理单位
 年

年
年
年

月 日
月 日
月 日
月 日
月 日
月 日

5.1.4 检验批施工质量检查验收应按表5.1.4填写相关内容。

表 5.1.4 () 检验批施工质量验收表

| | | | | | | |
|-----------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|----------------------|
| <input type="text"/> | | | | | | |
| 机组 <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | 工程编号: <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| 分项工程名称 | | | | | | |
| | | | | | | |
| 工序 | 检验项目 | 性质 | 单位 | 质量 标准 | 质量检验结果 | 结论 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| <input type="text"/> 验收结论: | | | | | | |
| <input type="text"/> | | | | | | |
| <input type="text"/> | | | | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | 验收单位签字 | | | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | | | | <input type="text"/> |
| 施工单位 | | | | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | | | | <input type="text"/> |
| 设计单位 | | | | | | <input type="text"/> |

制造单位

总承包单位
 监理单位
 建设单位
 年

年
年
年

月 日
月 日
月 日
月 日
月 日
月 日

5.1.5 单位工程所用计量器具的登记应按表5.1.5填写相关内容。

表5.1.5 () 单位工程所用计量器具登记表

| | | | | | | | |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | 工程编号: | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| 机组 | | | 出厂 | 量限 | 准确度 | 检定 | |
| 序号 | 计量器具名称 | 型号规格 | 编号 | | 等级 | 有效期 | 备注 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| <input type="text"/> | | <input type="text"/> | | <input type="text"/> | | <input type="text"/> | |

施工单位 年 月 日 监理单位 年 月 日

5.1.6 设备缺陷通知单应按表 5.1.6 填写相关内容。

表 5.1.6 () 设备缺陷通知单

| | | | |
|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 表 5.1.6 () 设备缺陷通知单 | | | |
| <input type="text"/> | | 工程编号: | <input type="text"/> |
| 机组 <input type="text"/> | | | |
| 工程项目名称 <input type="text"/> | | | |
| <input type="text"/> | | 分部工程名称 | |
| 单位工程名称 <input type="text"/> | | | |
| 分项工程名称 <input type="text"/> | 检验批名称 | | |
| 发现日期 | 通知单编号 | | |
| 设备名称 | | | |
| 设备缺陷情况: | | | |
| <input type="text"/> | | <input type="text"/> | |
| 发现单位 | 监理单位 | <input type="text"/> | |
| 处理意见: | <input type="text"/> | | |
| <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | 制造单位: | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | 年 月 日 |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |

确认单位

缺陷确认意见

签字

施工单位

设计

单位

制造单位

总承包单位

年 月 日

监理单位

年 月 日

建设单位

年 月 日

年 月 日

年 月 日

年 月 日

5.1.7 设备缺陷处理验收应按表 5.1.7 填写相关内容。

表 5.1.7 () 设备缺陷处理验收单

| | | | |
|--------------------------------|----------------------|-----------------------------------|----------------------|
| <input type="text"/> | | | |
| 机组 <input type="text"/> | | 工程编号: <input type="text"/> | |
| 工程项目名称 <input type="text"/> | | <input type="text"/> | |
| <input type="text"/> | | 分部/分项工程名称 <input type="text"/> | |
| 单位工程名称 <input type="text"/> | 设备名称 | | |
| 检验批工程名称 | 处理日期 | | |
| 通知单编号 | | | |
| 缺陷处理情况: | | | |
| <input type="text"/> | | | |
| 缺陷处理结果: | <input type="text"/> | | |
| | <input type="text"/> | | |
| <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | 监理单位: | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | 年 月 日 |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| 验收单位 <input type="text"/> | 验收意见 | 签字 | <input type="text"/> |

施工单位

设计单位

制造单

位
总承

包单位

年 月 日

监理单位

年 月 日

建设单位

年 月 日

年 月 日

年 月 日

年 月 日

5.1.8 原材料现场抽检复检应按表 5.1.8 填写有关内容。

表 5.1.8 () 现场抽检复验记录表

| | | | |
|--------------------------------|----------------------|---------------------------------|--|
| <input type="text"/> | | | |
| 机组 <input type="text"/> | | 工程编号: <input type="text"/> | |
| 工程项目名称 <input type="text"/> | | <input type="text"/> | |
| <input type="text"/> | | 材料名称 <input type="text"/> | |
| 分项工程名称 <input type="text"/> | | <input type="text"/> | |
| 生产单位 <input type="text"/> | | 规格 <input type="text"/> | |
| <input type="text"/> | | 抽样批号/数量 <input type="text"/> | |
| 到货数量 <input type="text"/> | 抽样地点 | | |
| 使用部位 <input type="text"/> | | | |
| 抽样单位 <input type="text"/> | 抽样日期 | | |
| 检验单位 <input type="text"/> | 送样日期 | | |
| 检验项目 <input type="text"/> | | | |
| 抽样情况: <input type="text"/> | | | |
| <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | |
| <input type="text"/> | | <input type="text"/> | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | 抽样人: _____ 见证人: _____ | |
| | | | |

验收单位

验收意见

验收签字

施工单位

设计

单位

制造单位

总承包单位

年 月 日

监理单位

年 月 日

建设单位

年 月 日

年 月 日

年 月 日

年 月 日

5.1.9 设备安装施工记录应按表 5.1.9 填写相关内容。

表 5.1.9 () 施工记录

| | | | |
|---|----------------------|----------------------------|----------------------------|
| <input type="text"/> | | | |
| 机组 <input type="text"/> | | 工程编号: <input type="text"/> | |
| <input type="text"/> 记录名称 单位工程名称 分部/分项工程名称 记录内容: | | | |
| <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| 验收单位 <input type="text"/> | 验收意见 | 验收签字 | <input type="text"/> |
| 施工单位 <input type="text"/> | | | 总承包单位 <input type="text"/> |
| 设计单位 <input type="text"/> | | | 建设单位 <input type="text"/> |

制造单位

监理单位

年

年
年
年

月 日
月 日
月 日
月 日
月 日
月 日

5.1.10 锅炉受热面设备封闭前、酸洗后、吹管后的内部检查清理按表5.1.10记录。

表 5.1.10 锅炉受热面设备内部检查清理记录

| | | | |
|--|----------------------|----------------------------|--------------------------------|
| <input type="text"/> | | | |
| 机组 <input type="text"/> | | 工程编号: <input type="text"/> | |
| <input type="text"/> 记录名称 <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| 单位工程名称 设备名称及部位 | 检查结论 | 分部/分项工程名称 实物照片（清理前） | 实物照片（清理后） |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| 验收单位 <input type="text"/> | 验收意见 | 验收签字 | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| 施工单位 <input type="text"/> | | | <input type="text"/> 年 |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> 年 |
| 设计单位 | | | 监理单位 <input type="text"/> 年 |

制造单位

总承包单位

建设单位
年

月
月
月
月
月
月

日
日
日
日
日
日

注：图片采用 **JPG** 格式不超过 **300K** 的清晰照片粘贴至表格中

5.1.11 焊缝渗油试验签证应按表5.1.11填写相关内容。

表 5.1.11 () 焊缝渗油试验签证

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------------|----------------------|
| <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| 机组 <input type="text"/> | | 工程编号: <input type="text"/> | |
| 单位工程名称 <input type="text"/> | | 分部工程名称 <input type="text"/> | |
| <input type="text"/> | | | |
| 分项工程名称 <input type="text"/> | | 试验部位 <input type="text"/> | |
| 环境温度 <input type="text"/> | 检查人 <input type="text"/> | | <input type="text"/> |
| 检查记录 | | | |
| 检验方法：焊缝背面刷石灰水待石灰水干燥后，在焊缝的另一面刷煤油，刷油 20min 之后，检查刷石灰水一侧焊缝 | | | |
| 试验部位（部件） | 检查项目 | 检查结果 | |
| <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | |
| <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | |
| <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | |
| <input type="text"/> | | | |
| 检查结论: <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |
| 验收单位 <input type="text"/> | 验收意见 | 验收签字 | <input type="text"/> |
| <input type="text"/> | | | <input type="text"/> |

施工单位

设计单位

制造单位

总承包单位
监

理单位
建设单

位

年 月 日

年 月 日

年 月 日

年 月 日

年 月 日

年 月 日

5.1.12 基础检查、划线及垫铁地脚螺栓安装质量标准及检验方法应符合表5.1.12 规定。

| | | 表 5.1.12 基础检查、划线及垫铁地脚螺栓安装 | | | | |
|------|-------------|---------------------------|----|----------------------|--------------------|---------------------------------|
| 工序 | 检验项目 | 性 | 单 | 质量标准 | 检验方法和器具 | |
| | | 质 | 位 | | | |
| 基础 | 基础几何尺寸 | | mm | ±10 | 对照图纸,用钢尺检测 | |
| | 中心位置偏差 | | mm | ≤20 | 对照图纸,用钢尺检测 | |
| 基础检查 | 基础表面质量 | | | 表面无露筋、蜂窝、孔洞、夹渣、疏松、裂缝 | 目测 | |
| | 设备安装基础混凝土强度 | | | 大于设计值的 70% | 现场实测或检查试验报告计算 | |
| | | | | | 以主厂房建筑基准点或锅炉纵 | |
| 基础划线 | 基础纵横主中心线偏差 | | mm | ±10 | 横中心线为基准,吊线坠,用钢尺检测 | |
| | 中心线距离偏差 | | mm | ±3 | 吊线坠,用钢尺检测 用钢尺检测 | |
| | 地脚螺栓孔偏差 | | mm | ±10 | | |
| | 标高偏差 | | | | 0 | 按本规程附录 D1 方法检测 |
| | | | | mm | -20 | |
| | | 垫铁组面积 | | | 实际布置面积应大于计算面积 | 按 DL5190.2-2012 中 10.2.2.6 公式计算 |
| 垫铁安装 | 平垫铁 | 长度 | mm | 超出机框 20 | | |
| | | 几何尺寸 | | | 用钢尺检测 | |
| | 斜垫铁 | 宽度 | | mm | | 80~200 |
| | | 斜度 | | | | 1:10~1:20 |
| 几何尺寸 | 最薄边厚度 | | mm | | ≥4 | |

垫铁
安装

尺寸
长宽尺寸

同平垫铁

平整，无刺、油污，垫铁经机

用钢尺检测

加工

目测

| | | |
|--------|-------------------------------------|----------------|
| 放置顺序 | 放置稳固，厚块放下层，最薄块夹中间 | 目测 |
| 垫铁块数 | 组 一般 ≤ 3 | 目测 |
| 垫铁设置 | 层间接触 接触严实，用0.1mm 塞尺塞入深度不超过垫铁长度的 20% | 用塞尺检测 |
| 放置部位 | 放置位置在设备主受力台板、基框立筋处或地脚螺栓两侧 | 目测 |
| 与基础接触面 | 基础琢磨平整，垫铁与基础接触均 | 以垫铁研磨，印痕均匀；用水平 |

| 工序 | 检验项目 | 性 质 | 单 位 | 质量标准 | 检验方法和器具 |
|----------------|-------------|--------|--------|---------------------------------------|----------|
| 地脚 螺栓 安装 | 灌浆前垫铁点焊 | | | 点焊牢固，不松动 | 目测，用手锤轻击 |
| | 地脚螺栓垂直偏差 | | mm | $\leq (1/100)L$ ，且不大于 10 (螺栓长度) | 用直角尺测量 |
| | 钩（环）头离孔壁距离 | | mm | 底端不碰孔壁，螺栓与孔底间距不 小于 100 | 目测 |
| | 地脚螺栓、螺母、垫圈安 | | | 接触平整良好，螺母拧紧后螺栓外 露 2 扣~3 扣，需灌浆的地脚螺杆 | 目测 |

锚板活动地脚螺栓安装

应洁净，螺纹部分涂油脂
螺栓上端面标明矩形头方向，上下
端均应有背帽或防松装置，托底板
与混凝土承力面接触良好

目测

5.1.13 减速机安装质量标准及检验方法应符合表5.1.13 规定。

| 表 5.1.13 减速机安装 | | | | | |
|----------------|-----------|-----|----|---|--------------|
| 工序 | 检验项目 | 性质 | 单位 | 质量标准 | 检验方法和器具 |
| 设备 | 外观 | | | 清洁, 无铸砂、裂纹、毛刺; 齿面平滑光洁; 齿轮与轴装配紧密符合设备技术文件规定 | 目测, 复核设备技术资料 |
| | 型号 | | | | 复核设备技术资料 |
| | 滚动轴承 | 内外套 | | 光滑, 无锈迹、划伤; 清洗干净并涂润滑油 | 目测 |
| | 轴配合 | | | 符合设备技术文件要求 | 用千分尺或游标卡尺测量 |
| 检查 | 推力间隙和膨胀间隙 | | mm | 符合设备技术文件要求 | 用塞尺或压铅丝检查 |
| | 齿宽 | | | ≥ 60 | 色印检查做记录 |
| | 齿高 | | | ≥ 50 | |
| | 蜗轮啮合接触面 | | | 接触印痕在中心部位, 不偏斜 | 色印检查做记录 |

| | | | | | |
|----|------------|----|----|-------------------|-------------------------|
| 设备 | 啮合间隙 | 齿顶 | mm | 符合设备技术文件规定 | 用塞尺或压铅丝沿齿宽方向检测 |
| 安装 | | 齿侧 | | | |
| | 机盖与机体法兰结合面 | | | 接触严密, 不漏油 | 不拧紧连接螺栓, 用 0.1mm 塞尺不得塞入 |
| | 连接螺栓 | | | 坚固均匀, 方向一致, 有防松装置 | 用扳手检查 |
| | | | | 转动灵活、平稳, 无冲击、 | |

组装整体检查

断续或卡涩现象

手盘车，监听、目测

5.1.14 联轴器、皮带轮、链轮安装质量标准及检验方法应符合表5.1.14规定。

| | | 表 5.1.14 联轴器、皮带轮、链轮安装 | | | |
|-----|-----------------|-----------------------|----|-------------------------|-----------------|
| 工序 | 检验项目 | 性 | 单 | 质量标准 | 检验方法和器具 |
| | | 质 | 位 | | |
| | 部件外观检查 | | | 零件齐全, 无裂纹、毛刺, 油孔畅通, 有钢字 | 目测 |
| | 轴与孔配合 | | | 符合设备技术文件规定 | 用千分尺、游标卡尺 检测 |
| 联轴器 | 装配工艺 | 刚性 | 主 | 按厂家原配成对安装, 不能混用; 装配无打击 | 目测 |
| | | | | 印痕, 零部件不受损伤; 不允许加垫片或冲打 | |
| | | | | 轴端取得紧力; 齿套与齿轮啮合正确, 齿套在 | |
| | | | | 齿轮上能灵活扭动; 联轴器装配不松动, 键两 | |
| | | | | 侧无间隙, 锁紧螺母可靠 | |
| 安装 | 联轴器中 心偏 差 | 弹性 | 主 | mm | 0.04 |
| | | | | mm | 0.06 |
| | | | | mm | 0.08 |
| | | | | mm | 0.10 |
| 安装 | 弹性 | 主 | mm | 0.06 | 圆周等分点检测 |
| | | | | 0.08 | |

器中

控

心偏

0.10

差

750r/min

$n \leq 500 \text{r/min}$
0.15

| | | |
|-----------|--|-------------|
| 两半联轴器端面间距 | 两半联轴器之间间隙应符合设备技术文件的规定，最小间隙应大于在运行时轴伸长和轴窜移量之和 | 用钢尺或塞尺检测 |
| 弹性联轴器指销安装 | 与联轴器指销孔吻合，且销有紧力，螺母有防松装置；皮垫圈与指销孔应有 0.5mm~2mm 间隙，皮垫圈与指销间组装紧密，不松动 | 目测，用钢尺、塞尺检测 |
| 齿式联轴器油质 | 符合设备技术文件规定 | 检查油质合格证 |

| 工序 | 检验项目 | 性质 | 单位 | 质量标准 | 检验方法和器具 |
|----|-------------|----|----|-----------------------------|----------------|
| | 联轴器安全罩 | | | 紧固牢固，拆装方便，间隙适当且均匀，与联轴器不发生摩擦 | 目测 |
| | 保险销联轴器 | | | 改变保险销直径及材质 | 文件 根据设备技术文件 |
| | 弹簧保险联轴器 | | | 弹簧调整按设备技术文件规定 | 要求测量 |
| | 三角皮带两轮中心偏差值 | | mm | ≤ 1 | 拉线，用钢尺检测 |

皮带轮、

链轮安

装

平皮带轮

两轮中心偏差值

mm

≤ 1.5

拉线，用钢尺检测

| 工序 | 检验项目 | 性质 | 单位 | 质量标准 | 检验方法和器具 |
|-----------|----------------|----|----|------------------------------|----------|
| | 链轮安装 | | | 两链轮中心偏差值、平行度及链条弧垂度符合设备技术文件规定 | 拉线，用钢尺检测 |
| 注：n—联轴器转速 | | | | | |
| | | | | | |
| 5.1.15 | 电动机安装质量标准及检验方法 | | | 应符合表 5.1.15 规定。 | |

表 5.1.15 电动机安装

| 工序 | 检验项目 | 性质 | 单位 | 质量标准 | 检验方法和器具 |
|-------|-----------|----|----|-------------------------------|---------|
| | 螺栓安装 | | | 紧固牢固 | 测量，目测 |
| | 纵横中心偏差 | | mm | ≤ 10 | 线坠及钢尺检测 |
| 电动机安装 | 电动机磁力中心偏差 | 主控 | mm | 符合设备技术文件规定，无规定时 ≤ 1 ，且均匀 | 用钢尺检测 |

联轴器中心找正 主控 mm 符合本规程表 5.1.14 规定 用百分表，塞尺检测

防护罩 符合设备技术文件 目测

5.1.16 辅机设备油系统安装质量标准及检验方法应符合表 5.1.16 规定。

| 表 5.1.16 油系统安装 | | | | | |
|----------------|---------------|----|----|--|---------------------------|
| 工序 | 检验项目 | 性质 | 单位 | 质量标准 | 检验方法和器具 |
| 设备检查 | 油箱及设备外观 | 主控 | | 齐全 无锈皮、焊渣，内部 清洁干净 | 检查 目测 |
| | 油箱内部清理 | | | | |
| | 油冷却器严密性试验 | | | 严密不漏 | 按设计压力 1.25 倍 水压试验，目测或检 |
| | 油过滤器 油加热装置 | | | 符合设备技术文件 规定 | 查试验记录 目测 |
| 设备安装 | 油箱安装 | | | 位置正确，内壁干净， 严密不漏、接地可靠 | 目测 |
| | 管路安装 | | | 布局合理，走向正 确、整齐、美观；回油 管应有 2% 坡度 | 核对图纸、目测 |
| | 阀门安装 | | | 位置便于操作和检修， 排列整齐、间隔均匀 | 核对图纸、目测 |
| 通油 试验 | 支吊架安装 | | | 布置合理，结构牢 固，不影响膨胀 | 核对图纸、目测 查对 |
| | 就地表计安装 | | | 位置、数量正确，便 于观看 | 核对图纸、目测 查对 |
| | 系统严密性 | 主控 | | 系统无泄漏； | 目测 |
| | 油质检查 | | | 油质符合设备技术 文件要求，无明确要求 时不低于 MOOG6 级 | 取样化验 |

5.1.17 辅机设备附件水压试验签证应按表5.1.17填写相关内容。

表5.1.17 () 水压试验签证

| | | | |
|---------------|------|---------|---------|
| [] | | [] | |
| 机组 | [] | 工程编号: | [] |
| 设备名称 | [] | [] | [] |
| 单位工程名称 | [] | 分部工程名称 | [] |
| 压力表型号 | [] | 压力表精度等级 | [] |
| 环境温度 | | [] | 压力表校验编号 |
| [] | [] | [] | [] |
| 试验介质 | [] | 设计压力 | [] |
| [] | [] | 试验日期 | [] |
| 试验压力 | [] | [] | |
| 检查记录 | | | |
| 检查项目 | 检查结果 | 备注 | |
| 水压试验压力升降速度 | | | |
| 水压试验记录(含承压时间) | | | |
| 检查结论: | | | |
| [] | [] | [] | [] |
| [] | [] | [] | [] |
| 存在问题及处理意见: | [] | [] | [] |
| [] | [] | [] | [] |
| [] | [] | [] | [] |
| [] | [] | [] | [] |

验收单位

验收意见

验收签字

施工单位

设计

单位

制造单位

以上内容仅为
本档的试下
载部分，为可
阅读页数的一
半内容。如要
下载或阅读全
文，请访问：

[https://d.boo
k118.com/5181
2105002200612](https://d.boo
k118.com/5181
2105002200612)

[4](#)