



中华人民共和国汽车行业标准

QC/T 1256—2025

汽车用六角法兰面螺栓

Hexagon bolts with flange for automobile

2025-12-29 发布

2026-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型式与尺寸	1
5 技术条件	7
6 产品编号	7
附录 A(资料性) 六角法兰头的检验	8

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)提出并归口。

本文件起草单位：东风汽车紧固件有限公司、东风商用车有限公司、东风汽车集团有限公司技术中心、深圳航空标准件公司、一汽解放汽车有限公司、长城汽车股份有限公司。

本文件主要起草人：沈雁、卢海波、褚红梅、刘平保、付欣怡、李万江、赵喆、郑琼娥、孙超、荣雪东。

汽车用六角法兰面螺栓

1 范围

本文件规定了汽车用六角法兰面螺栓的型式与尺寸、技术条件和产品编号。

本文件适用于螺纹公称直径 $d=5\text{ mm}\sim 22\text{ mm}$ 、性能等级为 8.8 级、10.9 级、产品等级为 A 级的汽车用六角法兰面螺栓。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2 紧固件 外螺纹零件末端
- GB/T 90.1 紧固件 验收检查
- GB/T 90.2 紧固件 标志与包装
- GB/T 193 普通螺纹 直径与螺距系列
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母
- GB/T 5276 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注
- GB/T 5779.3 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 特殊要求
- GB/T 9145 普通螺纹 中等精度、优选系列的极限尺寸
- GB/T 30512 汽车禁用物质要求
- QC/T 326 汽车标准件产品编号规则
- QC/T 625 汽车用涂镀层和化学处理层

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 型式与尺寸

4.1 汽车用六角法兰面螺栓的型式和尺寸按图 1~图 4 和表 1。

4.2 尺寸代号与标注应符合 GB/T 5276 的规定。

4.3 表 1 中,公称长度在折线以上的螺纹,应制出全螺纹;如产品通过了附录 A 的检验,则应视为满足了尺寸 c 、 e 和 k_w 的要求;表 1 中, $l_{g\max}=l_{\text{公称}}-b$; $l_{s\min}=l_{g\max}-5P$, P 为粗牙螺距。