



中华人民共和国物流行业标准

WB/T 1150—2026

组装式货架选型技术要求

Technical requirements for the selection of assembled racks

2026-03-20 发布

2026-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言Ⅲ

1 范围1

2 规范性引用文件1

3 术语和定义1

4 总体要求2

5 组装式货架主要类型及作业特征2

6 堆垛机货架技术要求2

7 窄巷道货架技术要求4

8 宽巷道货架技术要求7

9 驶入式货架技术要求7

10 悬臂式货架技术要求7

11 穿梭式货架技术要求8

12 材料选用要求8

13 构件及连接选型要求9

14 其他要求10

参考文献11

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国物流与采购联合提出。

本文件由全国物流标准化技术委员会(SAC/TC 269)归口。

本文件起草单位：安徽音飞智能物流设备有限公司、湖北物资流通技术研究所、江苏六维智能物流装备股份有限公司、上海稳图货架安全检测技术有限公司、南京市特种设备安全监督检验研究院、中南财经政法大学、湖北文理学院、广东海力储存技术有限公司、中山市德友鑫智能装备有限公司、湖北华中电力科技开发有限责任公司、南京音飞储存设备(集团)股份有限公司。

本文件主要起草人：金跃跃、肖骏、王锋、施明、赵经纬、赵德平、王拓、周前飞、董慈蔚、刘静、冯金云、冉凯、李文新、李焱星、王士祥、赵健其、刘斌、庆光蔚、马望、卞宏建、张泽建、刘青。

组装式货架选型技术要求

1 范围

本文件给出了组装式货架的主要类型及作业特征,规定了组装式货架选型的总体要求,堆垛机货架、窄巷道货架、宽巷道货架、驶入式货架、悬臂式货架和穿梭式货架的技术要求,以及材料选用、构件及连接选型和其他要求。

本文件适用于组装式货架的选型。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2518 连续热镀锌和锌合金镀层钢板及钢带
GB/T 15675 连续电镀锌、锌镍合金镀层钢板及钢带
GB/T 39681—2020 立体仓库货架系统设计规范
GB/T 39830 立体仓库钢结构货架抗震设计规范
GB 50017 钢结构设计标准
GB 50018 冷弯型钢结构技术标准
GB 55006 钢结构通用规范
JB/T 11270 立体仓库组合式钢结构货架技术规范
JB/T 14173 单元托盘储存类穿梭车货架
JGJ 145 混凝土结构后锚固技术规程
WB/T 1042 货架术语
WB/T 1044 托盘式货架
WB/T 1045 驶入式货架
WB/T 1075 悬臂式货架
WB/T 1137 轻型穿梭式货架

3 术语和定义

JB/T 11270和WB/T 1042界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

窄巷道货架 **very narrow aisle rack**

VNA 货架

巷道宽度仅够负载叉车通过,但不能通过 90°转弯进入货架面来进行存取货物的组装式货架。

3.2

宽巷道货架 **wide aisle rack**

巷道宽度足够负载叉车通过,并能通过 90°转弯进入货架面来进行存取货物的组装式货架。